

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ**

ВЫПУСК 1/96

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ .

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц.00470-02.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ**

ВЫПУСК 1/96

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ .

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам.директора  С.М.Гликин

Зав.отделом  Г.М.Смилянский

Гл.инж.проекта  Л.М.Гадаева

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Министра России,
письмо от 21.05.96 № 9-1-1/57.

Введены в действие

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01августа 1996г.,
приказ от 23.05.96 № 17

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.432.1-1/96 - Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
- 1	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ	6
- 2	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ ДЛЯ Т.Ш. СО ВСТАВКАМИ	8
- 3	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ ДЛЯ УГЛОВ	11
- 4	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТНАЯ РЯДОВАЯ И РЯДОВАЯ ДЛЯ Т.Ш.	14
- 5	ПАНЕЛЬ - ПЕРЕМЫЧКА	17
- 6	ПАНЕЛЬ - ПЕРЕМЫЧКА ПРИ ЛЕНТОЧНОМ ОСТЕКЛЕНИИ ДЛЯ Т.Ш. СО ВСТАВКОЙ ²	21
- 7	ПАНЕЛЬ - ПЕРЕМЫЧКА ПРИ ЛЕНТОЧНОМ ОСТЕКЛЕНИИ ДЛЯ УГЛОВ	24

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.432.1-21.1/96 - В	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТНАЯ - ПЕРЕМЫЧКА	27
- 9	ПРОСТЕНОЧНАЯ ПАНЕЛЬ	31
- 10	УЗЕЛ 1...9	36
- 11	ГИБКАЯ СВЯЗЬ К4; К5	37

Имя, № подл. Подпись и дата Взам инв №

Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
ЭВБ, ОЗД	ИМЯНСКО	ИИ			
ГИП	ГАВРЕВА	И			

1.432.1-21.1/96

СОДЕРЖАНИЕ

Студия	Лист	Листов
Р		7
АД ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1. Выпуск 1/96 „Панели стеновые. Рабочие чертежи“ входят в состав серии 1.432.1-21, железобетонные трехслойные стеновые панели длиной 6 м для отапливаемых производственных зданий с высокой влажностью и агрессивной средой“.

2. В выпуске приведены рабочие чертежи панелей и рекомендации по их изготовлению, испытанию, транспортированию и складированию. Указания по расчету и применению панелей, а также номенклатура панелей приведены в выпуске 0/96 „Материалы для проектирования“.

Арматурные и кладочные изделия приведены в выпуске 2.

Расшифровка марок панелей дана в выпуске 0/96 раздел 6 пояснительной записки.

3. Панели запроектированы с 4-мя вариантами теплоизоляции из:

- пенополистирола марки 35 по ГОСТ 15588-86;
- экструдированного пенополистирола $\rho = 50 \text{ кг/м}^3$ по ТУ 2244-002-1795-300-95;
- минераловатных плит марки П-175 по ГОСТ 9573-82;
- пенопласта на основе фенолоформальдегидных смол $\rho = 75 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 20916-87.

4. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015.0-83*, ГОСТ 13015.1-81*, ГОСТ 13015.2-81*, ГОСТ 13015.3-81*.

5. Внутренний и наружный слои панелей армируются сварными сетками. Арматура сеток при-

ята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и обыкновенной арматурной проволоки класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*. Гибкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев, приняты из стали класса А-III $\phi 8 \text{ мм}$, ГОСТ 5781-82*.

6. Гибкие связи должны быть защищены от коррозии горячим цинкованием или горячим алюминированием толщиной не менее 50 мкм.

7. Строповочные петли следует выполнять из горячекатаной круглой стали по ГОСТ 5781-82* марки СтЗп2 или СтЗп2 по ГОСТ 380-88. В панелях, монтаж которых возможен при температуре ниже минус 40°С, запрещается применять петли из стали марки СтЗп2.

8. При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями глав СНиП 3.03.01-85 и ГОСТ 11024-84*.

Панели изготавливаются в горизонтальных формах „лицом вверх“. Плиты теплоизоляции укладываются плотно друг к другу, при толщине теплоизоляции 80... 150 мм - в 2 слоя со смещением стыков в слоях.

При теплоизоляции из плит пенополистирола температура тепловой обработки не должна превышать 80°С.

Имя, Подпись и дата

				1.432.1-21.1/96-70								
Изм.	Кол.	Лист	Игор.	Подпись	Дата	Техническое описание						
Зав. отд.	Смольникова	15.05.										
ГМП	Гадарев	96										
И. контр.	Губеева											
<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>							Стадия	Лист	Листов	Р	1	3
Стадия	Лист	Листов										
Р	1	3										
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ЯО												

9. Последовательность изготовления панелей (с теплоизоляцией из плитного пенополистирола):

- к бортам формы крепятся закладные изделия панелей;
 - укладывается на фиксаторах арматурная сетка несущего (внутреннего) слоя;
 - бетонится внутренний слой - толщиной 100 мм;
 - укладываются плиты пенополистирола;
 - укладывается на фиксаторах арматурная сетка наружного слоя;
 - устанавливаются гибкие связи, которые соединяют сетку наружного слоя с внутренним бетонным слоем;
 - бетонится наружный слой.
- Разница во времени бетонирования слоев не должна превышать двух часов.

10. В зависимости от материала и толщины теплоизоляции, района строительства и температурно-влажностного режима внутренних помещений в панелях предусмотрена теплоизоляция. Требуемая теплоизоляция приведена в табл. 6 и 7 выпуска 0/96.

11. Хранение и транспортирование панелей выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84. При хранении панелей на открытой площадке и на период транспортирования верхний горизонтальный торец панели по всей длине в месте выхода теплоизоляции наружу следует оклеить водонепроницаемым материалом, например, пергаминном и т.п.

Перемещение и монтаж панелей производят с помощью самобалансирующихся траверс, обеспечивающих вертикальное положение строп (наклон к вертикали допускается не более 15°).

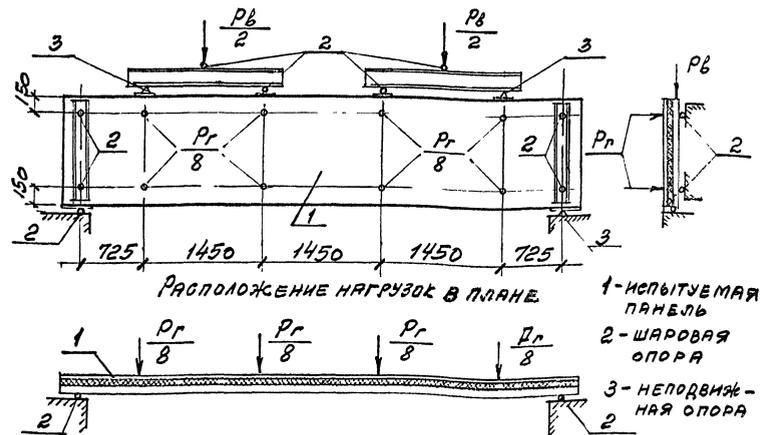
12. Транспортирование и складирование панелей производится в вертикальном положении. При этом панели следует устанавливать на деревянные или подобные им прокладки, толщиной не менее 30...50 мм (не менее 2-х штук на панель) на расстоянии 1 м от

торца панели. Длина прокладок не менее толщины панелей. Необходимо соблюдать полное опирание наружного и внутреннего слоев панели на прокладку.

13. При хранении, транспортировании и монтаже панелей следует предусматривать меры противопожарной безопасности, исключающие возможность загорания теплоизоляции из пенополистирола, в том числе от электросварки.

14. Испытание и оценка качества панелей производится в соответствии с ГОСТ 8829-85, конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний и нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости."

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ
РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК ПО ФАСАДУ



15. Контрольные нагрузки по проверке прочности, жесткости и контролируемые прогибы даны в таблице на листе 3.

Имя Период Подпись и дата Взам.инв.№

ТАБЛИЦА ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ НАГРУЗОК

МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ						КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ НА ЖЕСТКОСТЬ		КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ СМ	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ	
	ВЕРТИКАЛЬНАЯ, Т (БЕЗ С. В.)		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ, ТС				ВЕРТИКАЛЬНАЯ (БЕЗ С. В.) ТС	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ТС			
	С=1,25	С=1,60	С=1,25		С=1,6						
			КОНТРОЛИРУЕМАЯ НАГРУЗКА	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ	КОНТРОЛИРУЕМАЯ НАГРУЗКА	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ	ТС	ТС			
РЯДОВЫЕ ПАНЕЛИ											
ПСТ 60. 9. 2,0-1	0,75	1,46	0,95	0,14	1,21	0,18	-	0,54	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 2,0-1	0,94	1,90	1,26	0,19	1,61	0,24	-	0,72	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 2,0-1	1,42	2,89	1,89	0,28	2,42	0,36	-	1,08	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 9. 2,5(2,3)-1	0,75	1,52	0,95	0,14	1,21	0,18	-	0,54	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 2,5(2,3)-1	0,98	1,98	1,26	0,19	1,61	0,24	-	0,72	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 2,5(2,3)-1	1,46	2,96	1,89	0,28	2,42	0,36	-	1,08	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 9. 3,0(2,8)-1	0,75	1,52	0,95	0,14	1,21	0,18	-	0,54	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 3,0(2,8)-1	1,01	2,05	1,26	0,19	1,61	0,24	-	0,72	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 3,0(2,8)-1	1,50	3,04	1,89	0,28	2,42	0,36	-	1,08	2,90	0,29	0,43
ПАНЕЛИ - ПЕРЕМЫЧКИ											
ПСТ 60. 9. 2,0-4(5,6)	2,61	2,96	2,83	0,42	3,63	0,54	1,5	1,62	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 2,0-4(5,6)	2,82	4,30	3,78	0,57	4,85	0,72	1,5	2,16	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 2,0-4(5,6)	3,30	5,29	5,67	0,85	7,26	1,09	1,5	3,24	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 9. 2,5(2,3)-4(5,6)	2,63	3,92	2,83	0,42	3,63	0,54	1,5	1,62	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 2,5(2,3)-4(5,6)	2,86	4,38	3,78	0,57	4,84	0,72	1,5	2,16	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 2,5(2,3)-4(5,6)	3,34	5,36	5,67	0,85	7,26	1,09	1,5	3,24	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 9. 3,0(2,8)-4(5,6)	2,63	3,92	2,83	0,42	3,63	0,57	1,5	1,62	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 3,0(2,8)-4(5,6)	2,89	4,45	3,78	0,57	4,84	0,72	1,5	2,16	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 3,0(2,8)-4(5,6)	3,38	7,44	5,67	0,85	7,26	1,09	1,5	3,24	2,90	0,29	0,43

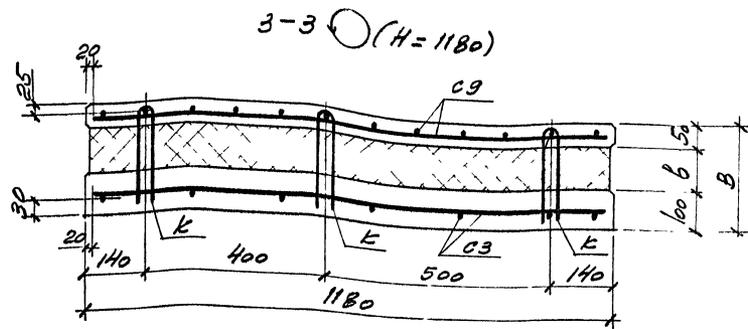
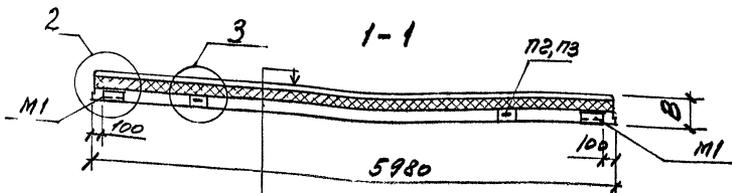
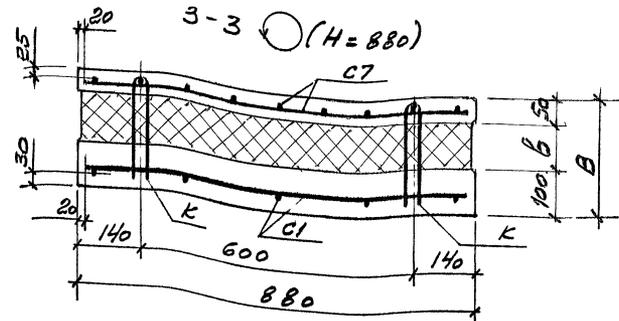
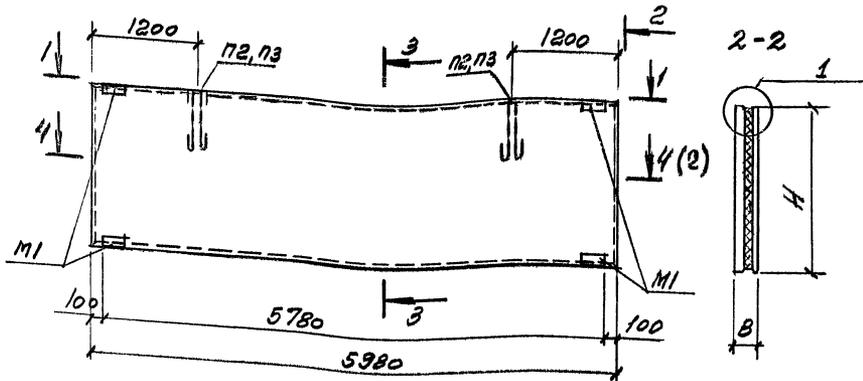
Имя и фамилия Испытатель и дата Ввод. лист

Керн, Конструкт Марк, Подпись, Дата

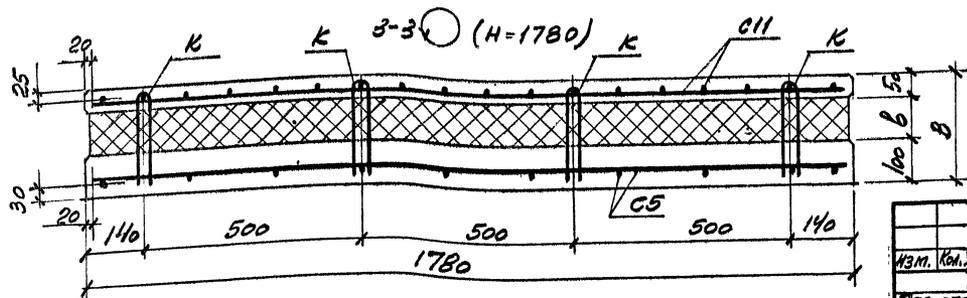
1.432.1-21. 1/96-70

АНСТ
3

Ц00470-02 6



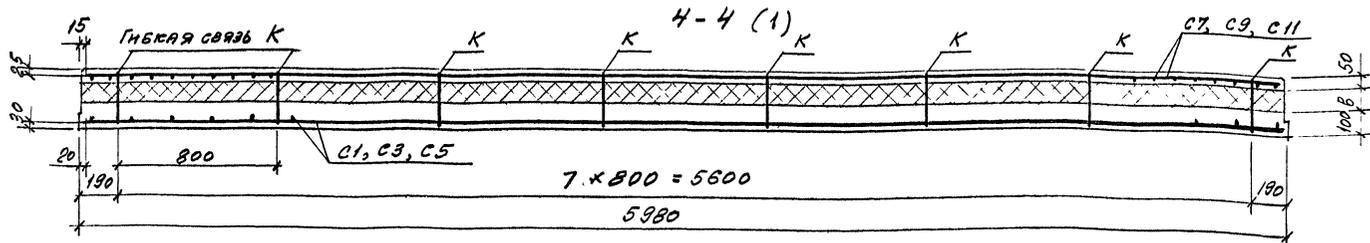
НАРУЖНЫЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 50
 БУМАГА МЕШОЧНАЯ* ГОСТ 2228-81Е*
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
 ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 100



1. Узлы от документа - 10.
- 2.* БУМАГА МЕШОЧНАЯ укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и пенопласта на основе фенолформальдегидных смол.

ИЗМ. Кол. Ум. Лист				ИЗМ. Подпись Дата				1.432.1-21.1/96-1		
Зав. отд.	С.М.ЯКОВЛЕВ	Инж.		Панель	Рядовая	Стация	Лист	Листов		
Г.И.П.	Г.А.БЕВЕР	Инж.				Р	1	2		
И.КОНТА	И.К.В.В.В.В.В.	Инж.				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ				

Лист 6 из 6



№ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛЮБНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, кг												
		Н	В	В	СЕТКА	ГИБКИЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	ЗАКЛЮБНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮБНЫЕ							
									АРМАТУРА КЛАССА										ПРОСАТ МАРКИ В3Кп2	Итого	Всего
									А-III		Вр-I	Итого	А-I		А-III	Итого	Л63x6				
									ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*			
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	Итого	Всего											
φ6	φ8	Итого	φ4	φ14	φ16	φ10	Л63x6	Итого	Всего												
1	ПСТ 60.9.2,0 - 1	200	50		К1				6,59	2,24	8,83	12,69	21,52	3,10	-	1,48	6,40	10,98	32,50		
4	ПСТ 60.9.2,3 - 1	230	80		К4				6,59	2,60	9,19	12,69	21,88	3,10	-	1,48	6,40	10,98	32,86		
7	ПСТ 60.9.2,5 - 1	250	100	С1	1	К2	16	П2	2	М1	4										
10	ПСТ 60.9.2,8 - 1	280	130	С7	1	К5															
13	ПСТ 60.9.3,0 - 1	300	150			К3															
2	ПСТ 60.12.2,0 - 1	200	50		К1				9,24	3,36	12,60	17,09	29,69	3,10	-	1,48	6,40	10,98	40,67		
5	ПСТ 60.12.2,3 - 1	230	80		К4				9,24	3,89	13,13	17,09	30,22	3,10	-	1,48	6,40	10,98	41,20		
8	ПСТ 60.12.2,5 - 1	250	100	С3	1	К2	24	П2	2	М1	4										
11	ПСТ 60.12.2,8 - 1	280	130	С9	1	К5															
14	ПСТ 60.12.3,0 - 1	300	150			К3															
3	ПСТ 60.18.2,0 - 1	200	50		К1				13,20	4,48	17,68	26,09	43,77	-	4,42	1,48	6,40	12,30	56,07		
6	ПСТ 60.18.2,3 - 1	230	80		К4				13,20	5,19	18,39	26,09	44,48	-	4,42	1,48	6,40	12,30	56,78		
9	ПСТ 60.18.2,5 - 1	250	100	С5	1	К2	32	П3	2	М1	4										
12	ПСТ 60.18.2,8 - 1	280	130	С11	1	К5															
15	ПСТ 60.18.3,0 - 1	300	150			К3															

Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске 2, кроме К4 и К5, приведенных в данном выпуске.

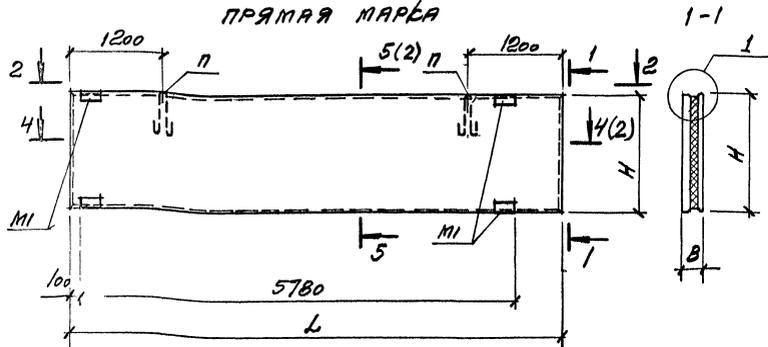
Имя, Подпись и дата

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	№ ВОД	ПОДПИСЬ	ДАТА
------	--------	------	-------	---------	------

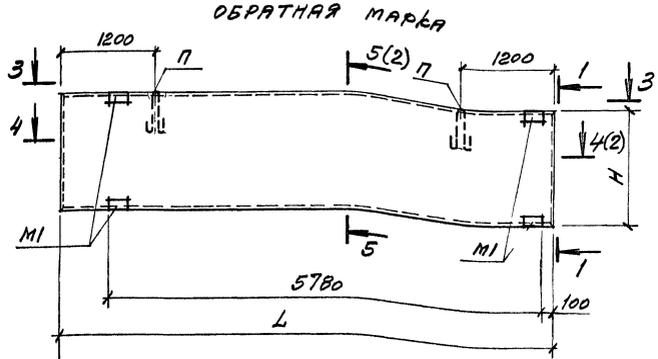
1.432.1-21.1/96-1

ЛИСТ 2

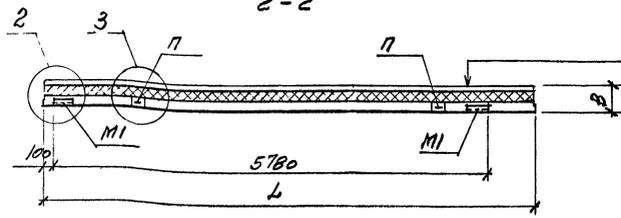
ПРЯМАЯ МАРКА



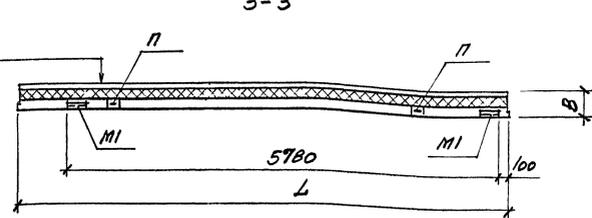
ОБРАТНАЯ МАРКА



2-2



3-3



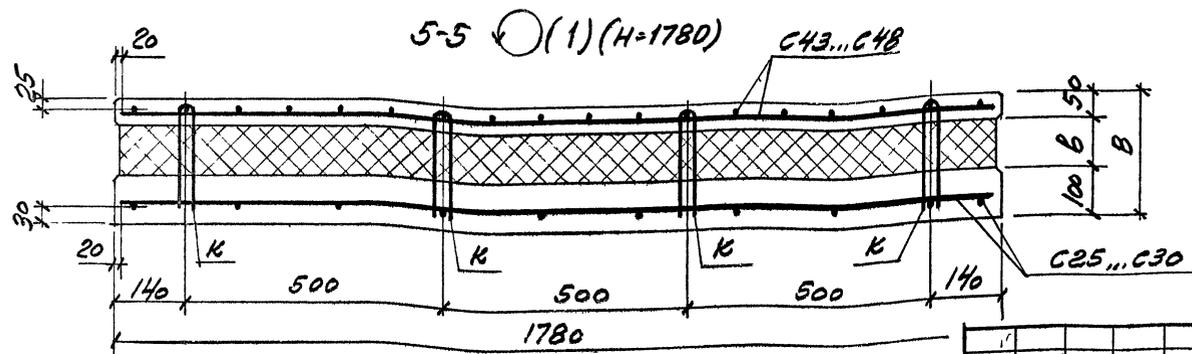
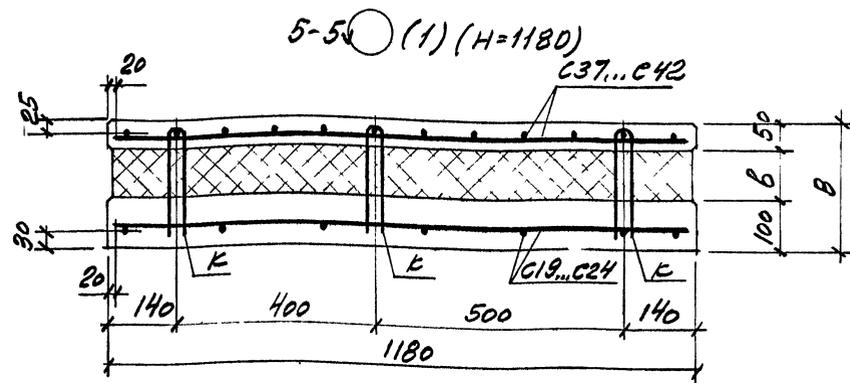
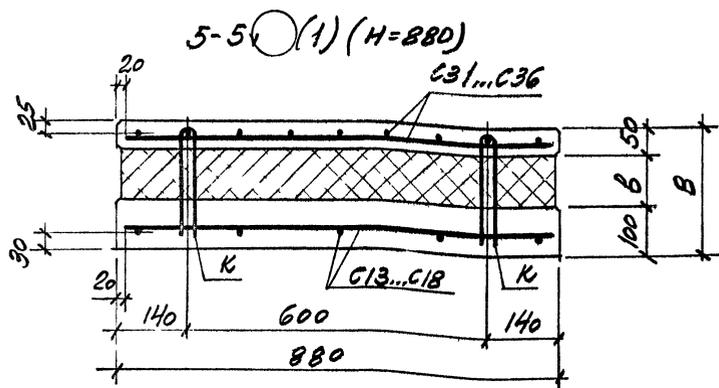
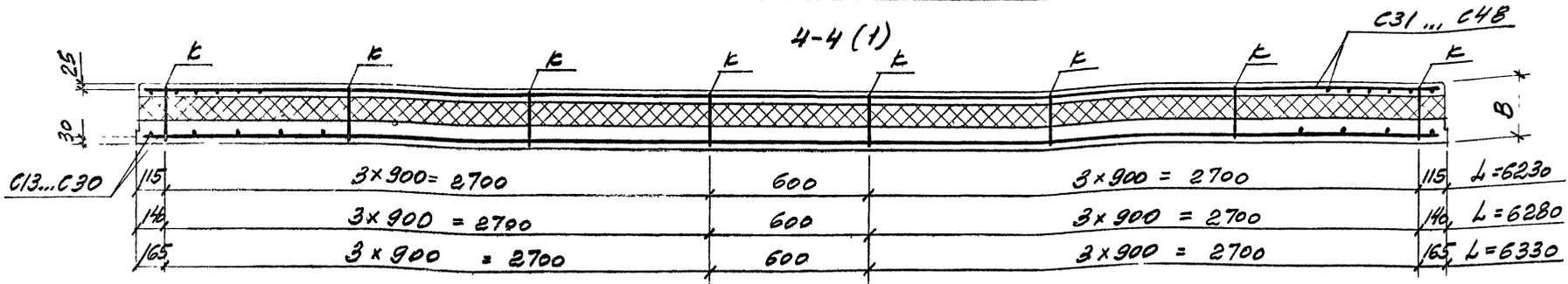
- НАРУЖНИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 50
- БУМАГА МЕШОЧНАЯ *ГОСТ 2228-81*
- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
- ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 100

1. Узлы см. док. - 10.
2. Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и пенопласта на основе фенолоформальдегидных смол.

1.432.1-21. 1/96-2					
Изм.	Кол. Ил.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
Зав. отд.	СМНИЯНКИНА				
ГЛА	ТАДЛОВА				
ИНЖЕНЕР	КУЗНЕЦОВА				
Н. КОМ. ТР.	ЛИКАШЕВ				
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ ДЛЯ Т. Ш. СО ВСТАВКАМИ			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3
			А0		
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Ц.00470-02 9

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ, Ленинград, 1996г.



ИЗМ.	КАК	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
------	-----	------	------	---------	------

1.432.1-21.1/96-2

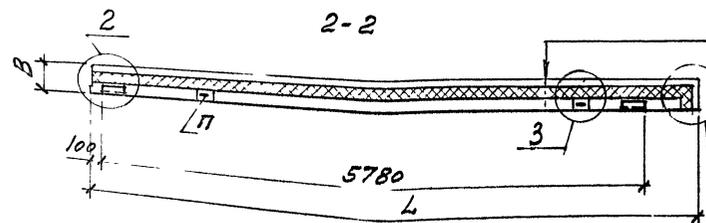
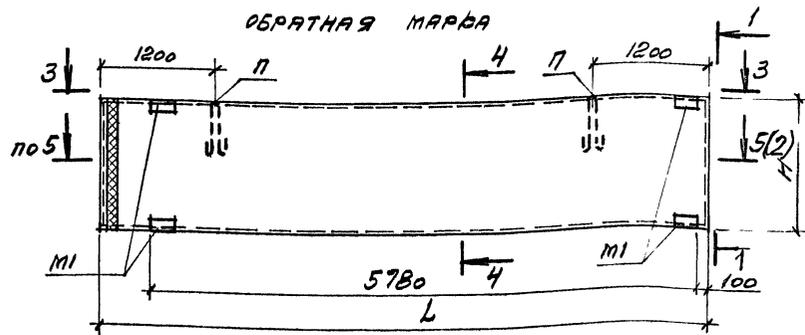
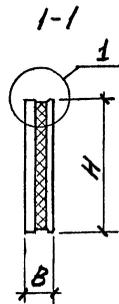
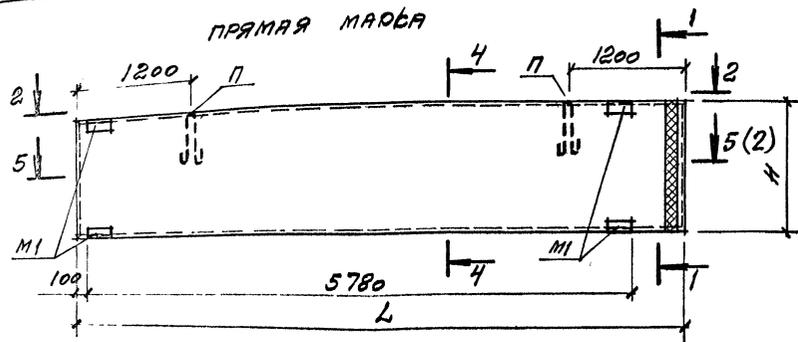
ЛИСТ
2

Ц.00470-02 10

Мета № подл. Подпись и дата. Взам инв №

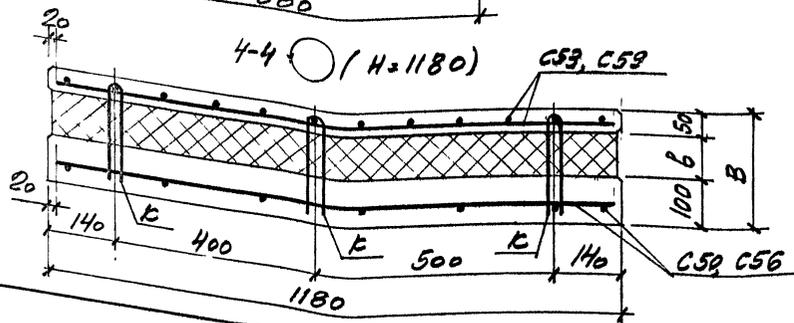
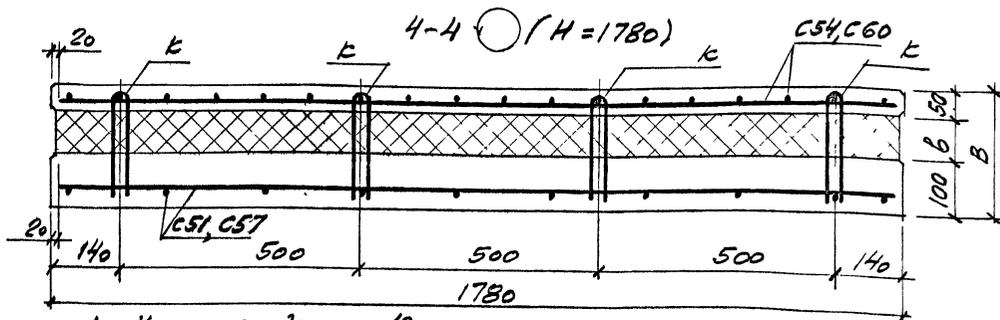
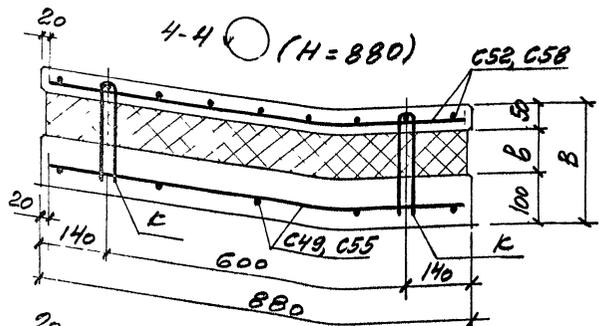
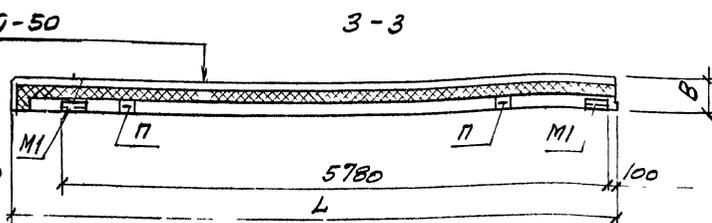
ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



Наружный жел. бет. влои-50

бумага мешочная *ГОСТ 2228-81 Е
теплоизоляция
внутренний жел. бет. влои-100

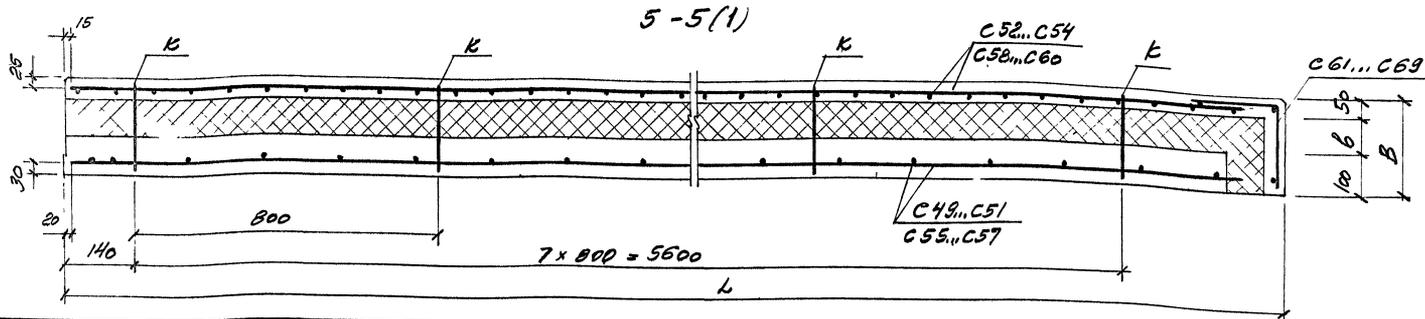


1. Узлы от докум. - 10.

2* Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и пенопласта на основе фенолоформальдегидных смол.

ИМЕНА: ПИКА, ПАВЛИЧКО И БИСТА БЕЗ ИХ ИМЕНИ

Изм.	Км.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1.432.1-21.1/96-3		
Зав. отд.	С.М.Яковлев	Г.И.П.	Г.А.Давыдов	И.И.И.		ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ ДЛЯ УГЛОВ		
Контр.	И.И.И.					Стация	Лист	Листов
						7	3	
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ								



№ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, ММ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ														
		L	H	B	b	СЕТКИ	ТЯЖЕ СВЯЗИ	ПЕТИИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Арматура класса А-II						Арматура класса А-I				Итого	Всего			
										А-II			Вс-I			А-I		А-II				Л63x6		
		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-93	Итого	Всего										
		φ6	φ8	Итого	φ4	Итого	φ14	φ16	φ18	φ10														
46																								
47	ПСТ 62.9.2,0 - 21		880			C49 C52 C61		16	П2															
48						C50 C53 C64	1	К1																
49	ПСТ 62.12.2,0 - 21	6230	1180	200	50	C51 C54 C67		24	П2	2	М1	4												
50						C51 C54 C67		32	П3															
51	ПСТ 62.18.2,0 - 21		1780			C49 C52 C62		16	П2															
52						C50 C53 C65	1	К4																
53	ПСТ 63.9.2,3 - 21		880			C49 C52 C62		16	П2															
54						C50 C53 C65	1	К4																
55	ПСТ 63.12.2,3 - 21	6280	1180	230	80	C51 C54 C68		24	П2	2	М1	4												
56						C51 C54 C68		32	П4															
57	ПСТ 63.18.2,3 - 21		1780			C51 C54 C68		32	П4															

Имя, № пола, Подпись и дата Взам. Инв. №

1.432.1-21.1/96-3

Изм. Кол.м. Лист №ар. Подпись Дата

Лист 2

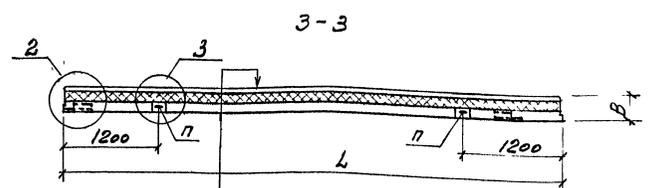
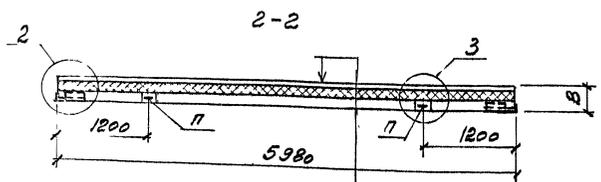
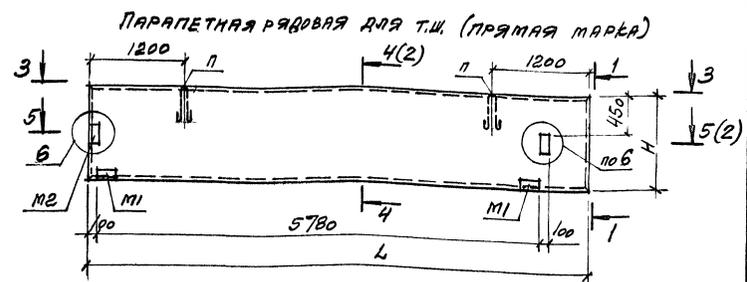
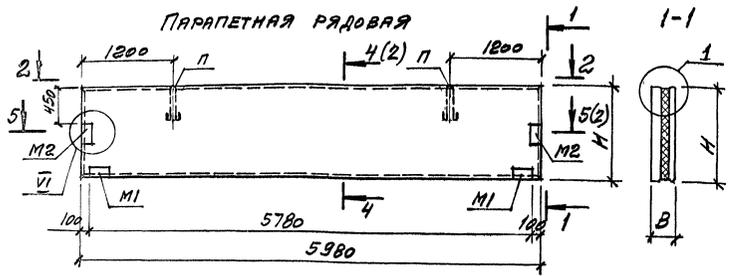
№ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, ММ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ								ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ												
		L	H	B	B	СЕТКИ		ГИБКОВЫЕ СВЯЗИ		ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Итого	Всего	
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	АРМАТУРА КЛАССА					Прокат марки							
														А-III		Вр-I	Итого	А-I		А-II						
														ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-93						
φ 6	φ 8	Итого	φ 4	φ 14	φ 18	φ 10	L 63x6																			
58	ПСТ 63.9.25-21	6280	1180	250	100	С 49	1	К2	16	П2	2	М1	4	6,85	2,88	9,73	13,61	23,34	3,10	-	1,48	6,40	10,98	34,32		
59	ПСТ 63.9.25-22					С 52																			С 62	
60	ПСТ 63.12.25-21					С 50																			С 53	
61	ПСТ 63.12.25-22					С 65																			С 65	
62	ПСТ 63.18.25-21	1780				С 51	32	П4						13,70	5,76	19,46	28,09	47,55	-	6,08	1,48	6,40	13,96	61,51		
63						ПСТ 63.18.25-22																			С 54	С СВ
64						ПСТ 63.9.28-21																			6330	1180
65	ПСТ 63.9.28-22	С 52	С 63																							
66	ПСТ 63.12.28-21	С 50	С 53																							
67	ПСТ 63.12.28-22	С 66	С 66																							
68	ПСТ 63.18.28-21	1780				С 51	32	П4						13,70	6,45	20,15	28,37	48,52	-	6,08	1,48	6,40	13,96	62,48		
69						ПСТ 63.18.28-22																			С 54	С 69
70						ПСТ 63.9.30-21																			6330	1180
71	ПСТ 63.9.30-22	С 52	С 63																							
72	ПСТ 63.12.30-21	С 50	С 53																							
73	ПСТ 63.12.30-22	С 66	С 66																							
74	ПСТ 63.18.30-21	1780				С 51	32	П4						13,70	7,04	20,74	28,37	49,11	-	6,08	1,48	6,40	13,96	63,07		
75						ПСТ 63.18.30-22																			С 54	С 69

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2, КРОМЕ К4 И К5, ПРИВЕДЕННЫХ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ.

Имя Наполнителя Подпись и дата Взам инв №

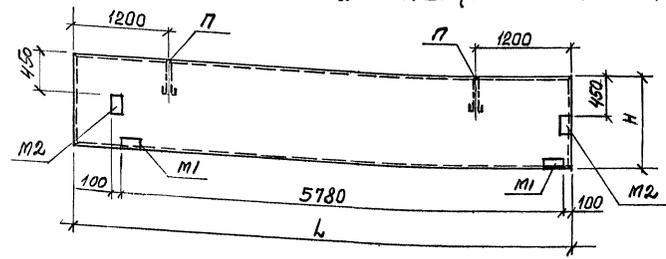
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

1.432.1-21.1/96-3



НАРУЖНЫЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 50
БУМАГА МЕШОЧНАЯ* ГОСТ 2228-81*Е
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 100

Парапетная рядовая для т.ш. (обратная марка)



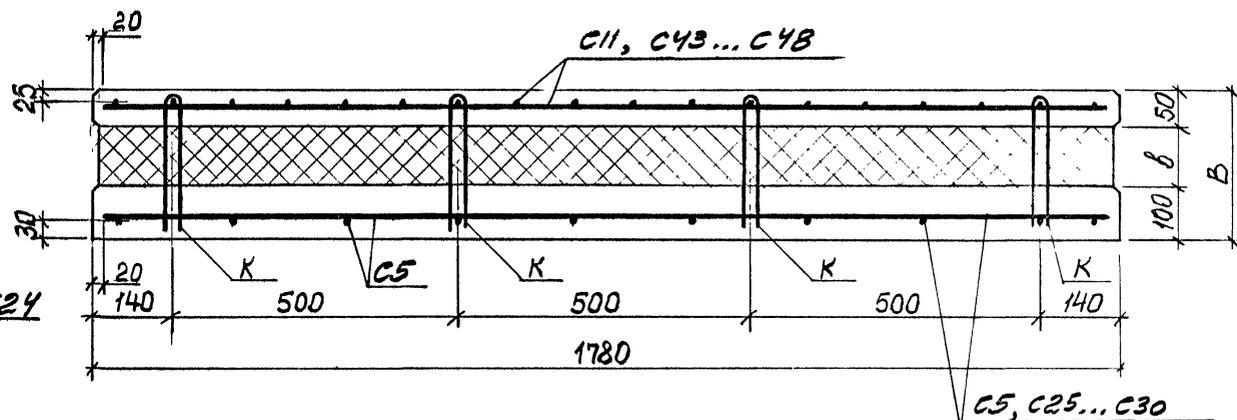
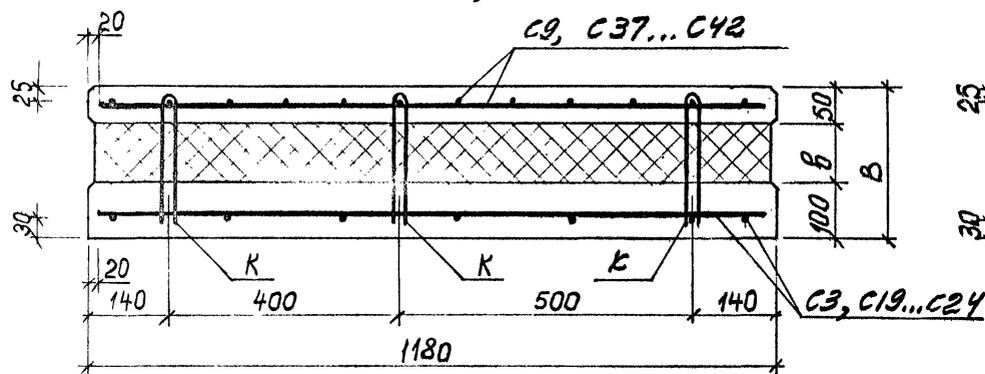
- Узлы от док. - 10.
- * Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и не применяется на основе фенолформальдегидных смол.

				1.432.1-21.1/96-4		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
ЭЛВ. О. В.	СИНЯВСКИЙ	1				ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТНАЯ РЯДОВАЯ И РЯДОВАЯ ДЛЯ Т.Ш.
Г. И. П.	Г. РАДЛЕВ	1				СТАНДА. ЛИСТ ЛИСЕТОВ Р 1 3
Н. КОНТА	ДУШАШЕВУ	1				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

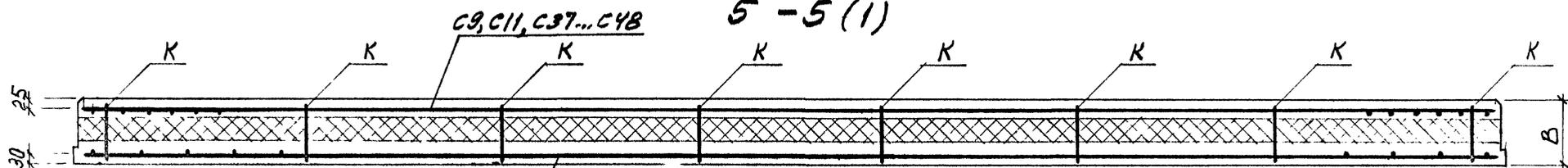
Число № подл. | Подпись и дата | Взам. Инв. №

A-4 (1) (H=1180)

4-4 (1) (H=1780)



5-5 (1)



190		$800 \times 7 = 5600$	190	$L = 5980$
115	$3 \times 900 = 2700$	600	115	$L = 6230$
140	$3 \times 900 = 2700$	600	140	$L = 6280$
165	$3 \times 900 = 2700$	600	165	$L = 6330$

№№ по яд., Подпись и дата
Взам. инв. №

Изм. Кол. ил. Инст. Назв. Подпись. Дата

1.432.1-21.1/96-4

Лист 2

№ ПО НОМЕНАЛУ ТИПЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, ММ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего						
		L	H	B	b	СЕТКИ	ГРЕЙМЕ СВЯЗИ		ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРА					КЛАССА											
							МАРКА	КОЛ.			МАРКА	КОЛ.	А-II		Вр-I	А-I			А-III			ПРОСОЛ	МАРСИ				
													φ6	φ8		Итого	φ4	Итого						φ14	φ16	φ18	φ10
				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*															
76	ПСТ 60.12.2,0-3	5980	1180	200	50	C3 C9	K1	24	172	M1	2	9,24	3,36	12,60	17,09	29,69	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	40,86			
77	ПСТ 60.18.2,0-3		1780			C5 C11		32	173			13,20	4,48	17,68	26,09	43,77	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49	56,26			
78	ПСТ 60.12.2,3-3		1180			C3 C9		24	172			9,24	3,89	13,13	17,09	30,22	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	41,39			
79	ПСТ 60.18.2,3-3		1780	C5 C11	32	173	13,20	5,19	18,39	26,09	44,48	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49	56,97								
80	ПСТ 60.12.2,5-3		1180	C3 C9	24	172	9,24	4,32	13,56	17,09	30,65	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	41,82								
81	ПСТ 60.18.2,5-3		1780	C5 C11	32	173	13,20	5,76	18,96	26,09	46,05	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49	57,54								
82	ПСТ 60.12.2,8-3		1180	C3 C9	24	172	9,24	4,83	14,07	17,09	31,16	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	42,33								
83	ПСТ 60.18.2,8-3		1780	C5 C11	32	173	13,20	6,45	19,65	26,09	45,74	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49	58,23								
84	ПСТ 60.12.3,0-3		1180	C3 C9	24	172	9,24	5,28	14,52	17,09	31,61	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	42,78								
85	ПСТ 60.18.3,0-3		1780	C5 C11	32	173	13,20	7,04	20,24	26,09	46,33	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49	56,82								
86	ПСТ 62.12.2,0-31		6230	1180	200	50	C19	K1	24	172	M2	2	9,59	3,36	12,95	17,77	30,72	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	41,89		
87	ПСТ 62.12.2,0-32			1780			C37		32	173			13,74	4,48	18,22	27,20	45,42	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49	57,91		
88	ПСТ 62.18.2,0-31			1180			C19		24	172			9,59	3,89	13,48	17,77	31,25	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	42,42		
89	ПСТ 62.18.2,0-32			1780			C25 C43		32	173			13,74	5,19	18,93	27,20	46,13	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49	58,62		
90	ПСТ 62.12.2,3-31		6230	1180	230	80	C19	K4	24	172	2	9,59	3,89	13,48	17,77	31,25	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	42,42			
91	ПСТ 62.12.2,3-32	1780		C37			32		173	13,74		5,19	18,93	27,20	46,13	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49	58,62				
92	ПСТ 62.18.2,3-31	1180		C25			24		172	9,59		3,89	13,48	17,77	31,25	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	42,42				
93	ПСТ 62.18.2,3-32	1780	C43	32	173	13,74	5,19	18,93	27,20	46,13	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49	58,62									
94	ПСТ 63.12.2,5-31	6280	1180	250	100	C20	K2	24	172	2	9,73	4,32	14,05	17,89	31,94	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	43,11				
95	ПСТ 63.12.2,5-32		1780			C38		32	174		13,85	5,76	19,61	27,38	46,99	-	-	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	61,14				
96	ПСТ 63.18.2,5-31		1180			C20		24	172		9,73	4,83	14,56	17,89	32,45	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	43,62				
97	ПСТ 63.18.2,5-32		1780			C26 C44		32	174		13,85	6,45	20,30	27,38	47,68	-	-	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	61,83				
98	ПСТ 63.12.2,8-31	6280	1180	280	130	C20	K5	24	172	2	9,73	4,83	14,56	17,89	32,45	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	43,62				
99	ПСТ 63.12.2,8-32		1780			C38		32	174		13,85	6,45	20,30	27,38	47,68	-	-	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	61,83				
100	ПСТ 63.18.2,8-31		1180			C26		24	172		9,73	4,83	14,56	17,89	32,45	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	43,62				
101	ПСТ 63.18.2,8-32	1780	C44	32	174	13,85	6,45	20,30	27,38	47,68	-	-	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	61,83									
102	ПСТ 63.12.3,0-31	6330	1180	300	150	C21	K3	24	172	2	9,80	5,28	15,08	18,11	33,19	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	44,36				
103	ПСТ 63.12.3,0-32		1780			C39		32	174		13,94	7,04	20,98	27,72	48,70	-	-	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	62,85				
104	ПСТ 63.18.3,0-31		1180			C27		24	172		9,80	5,28	15,08	18,11	33,19	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	44,36				
105	ПСТ 63.18.3,0-32		1780			C45		32	174		13,94	7,04	20,98	27,72	48,70	-	-	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	62,85				

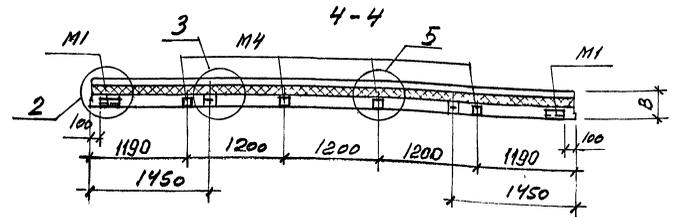
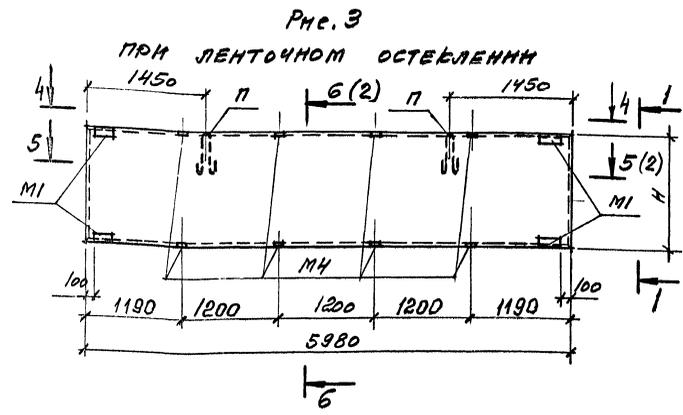
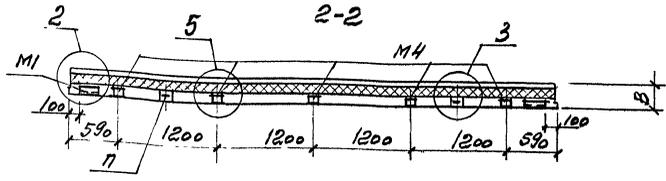
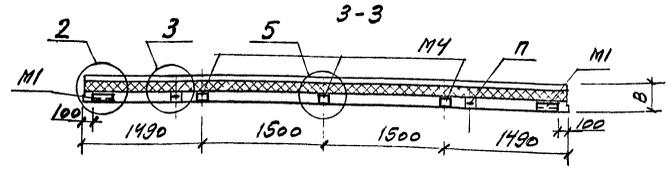
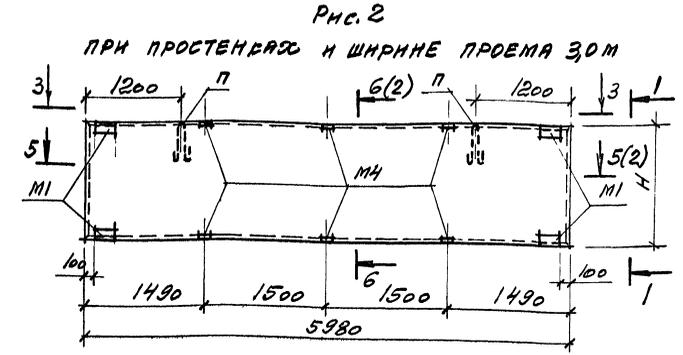
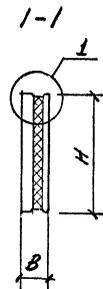
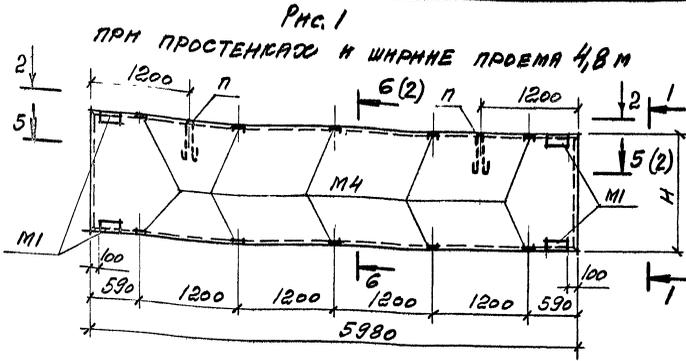
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ, КРОМЕ К4 И К5, ПРИВЕДЕННЫХ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ.

1.432.1-21.1/96-4

ИЗГО. КОЛ. УП. ИЛИТ. № ДОС. ПОДЗНАЧ. ДАТА

Лист 3

Имя, № подл. Подпись и дата. Заказ инв. №

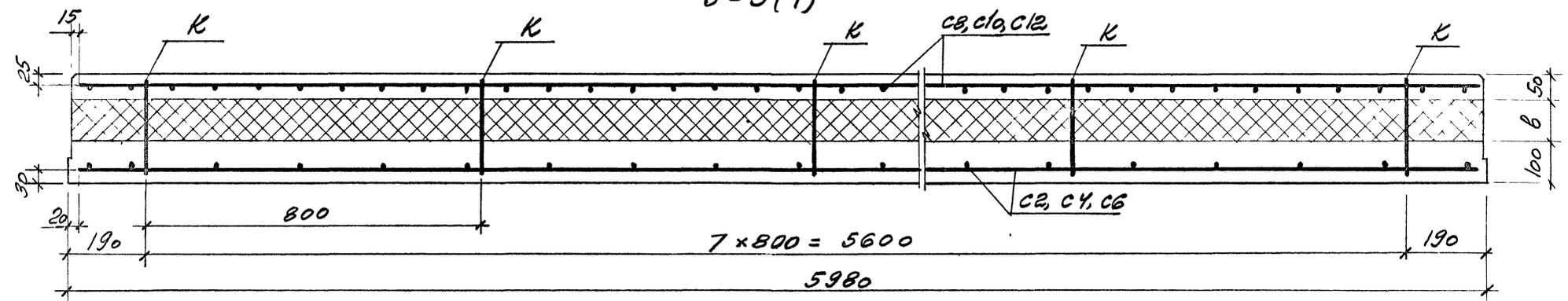


Узлы см. докум. - 10

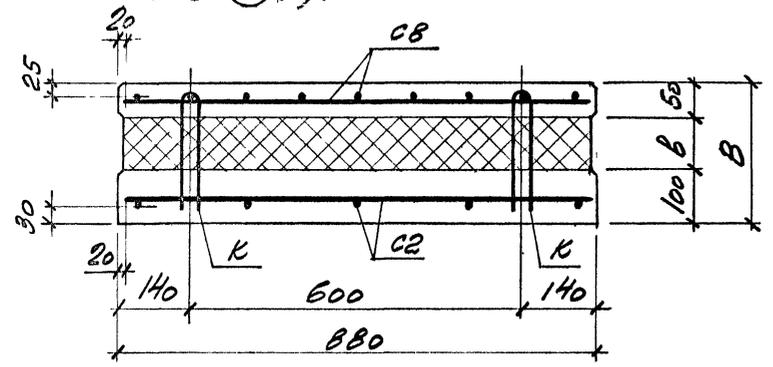
ИЗМ. КОЛ-ВО ЛИСТОВ		1.432.1-21.1/96-5	
ИЗМ. КОЛ-ВО ЛИСТОВ		ПОДПИСЬ ДАТА	
Зав. отд.	Специалист	ПАНЕЛЬ - ПЕРЕМЫЧКА	
Г.П.	Г.А.В.Е.В.А.		
Н. КОНТРОЛ.	И.И.Ш.Е.В.И.Ч.		
		СТАНЦИЯ ЛИСТОВ	СТАНЦИЯ ЛИСТОВ
		Р	И
		АО	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

И.В. НИКОЛАЕВ

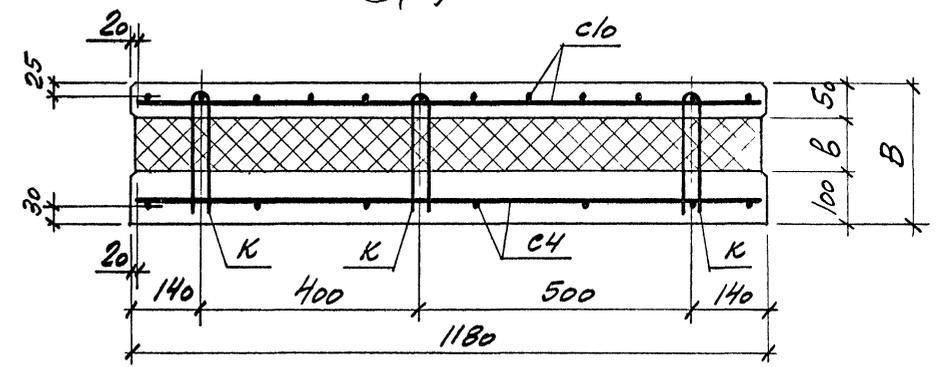
5-5(1)



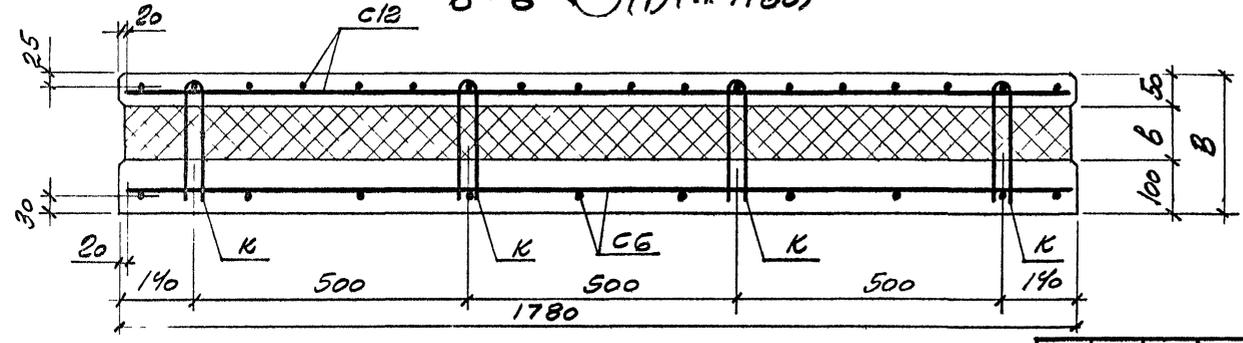
6-6 (1) (H=880)



6-6 (1) (H=1180)



6-6 (1) (H=1780)



Эль № подл. Подпись и дата. Взят инв №

ИЗМ.	Кол.чл.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1.432.1-21.1/96-5	Лист 2
------	---------	------	--------	---------	------	-------------------	-----------

№ ПО КОММЕНТАРИЮ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ								ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА АСТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, кг																	
		Рис.	Н	В	В	СЕТКА		ГИБКОВЫЕ СВЯЗИ		ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Изделия арматурные					Изделия закладные								
						МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОСЕТ ПАНЕЛИ								
																А-III		Вр-I			Итого	А-I		А-III		Ст 3сп2		Итого	Всего
																ГОСТ 5781-82*		Г727-80*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-93		ГОСТ 103-76*			
φ8	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ14	φ16	φ10	L63x6	δ=8																			
106	ПСТ 60.9.2,0-4	1	880	200	50	C2	1	K1	16	П2	2	M1	4	2,24	18,33	20,57	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	56,16		
109	ПСТ 60.9.2,3-4			230	80									2,60	18,33	20,93	7,38	8,19	15,57	36,50	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	56,82		
112	ПСТ 60.9.2,5-4			250	100									2,88	18,33	21,21	7,38	8,19	15,57	36,78	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	57,10		
115	ПСТ 60.9.2,8-4			280	130									3,22	18,33	21,55	7,38	8,19	15,57	37,12	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	57,44		
118	ПСТ 60.9.3,0-4			300	150									3,52	18,33	21,85	7,38	8,19	15,57	37,42	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	57,74		
107	ПСТ 60.12.2,0-4	1	1180	200	50	C4	1	K1	24	П2	2	M1	4	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	50,91	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	70,23		
110	ПСТ 60.12.2,3-4			230	80									3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	70,76		
113	ПСТ 60.12.2,5-4			250	100									4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	71,19		
116	ПСТ 60.12.2,8-4			280	130									4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	71,70		
119	ПСТ 60.12.3,0-4			300	150									5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	72,15		
108	ПСТ 60.18.2,0-4	1	1780	200	50	C6	1	K1	32	П3	2	M4	10	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	94,57		
111	ПСТ 60.18.2,3-4			230	80									5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	95,28		
114	ПСТ 60.18.2,5-4			250	100									5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	95,85		
117	ПСТ 60.18.2,8-4			280	130									6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	96,54		
120	ПСТ 60.18.3,0-4			300	150									7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	97,13		
121	ПСТ 60.9.2,0-5	2	880	200	50	C2	1	K1	16	П2	2	M1	4	2,24	18,33	20,57	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	52,72		
124	ПСТ 60.9.2,3-5			230	80									2,60	18,33	20,93	7,38	8,19	15,57	36,50	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	53,08		
127	ПСТ 60.9.2,5-5			250	100									2,88	18,33	21,21	7,38	8,19	15,57	36,78	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	53,36		
130	ПСТ 60.9.2,8-5			280	130									3,22	18,33	21,55	7,38	8,19	15,57	37,12	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	53,70		
133	ПСТ 60.9.2,8-5			300	150									3,52	18,33	21,85	7,38	8,19	15,57	37,42	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	54,00		

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2, КРОМЕ К4 И К5, ПРИВЕДЕННЫХ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ.

ИЗМ	КОЛ	УЧ	ИМЕТ	ИЛЮСТ	ПОДПИС	ДАТА

1. 432.1 - 21.1/96 - 5

Лист 3

Име Неподп Подпись и дата Взам инв №

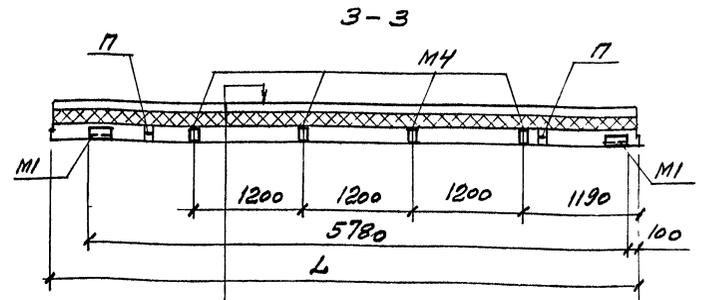
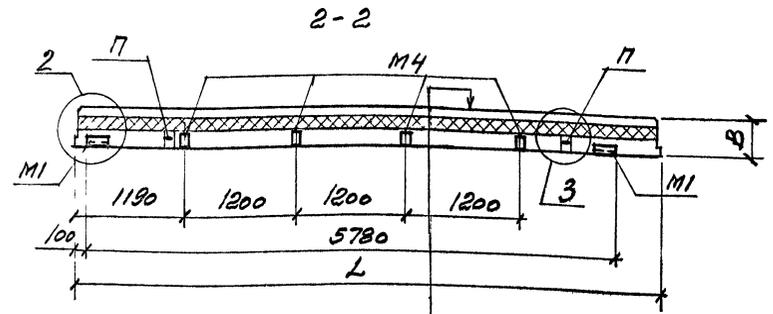
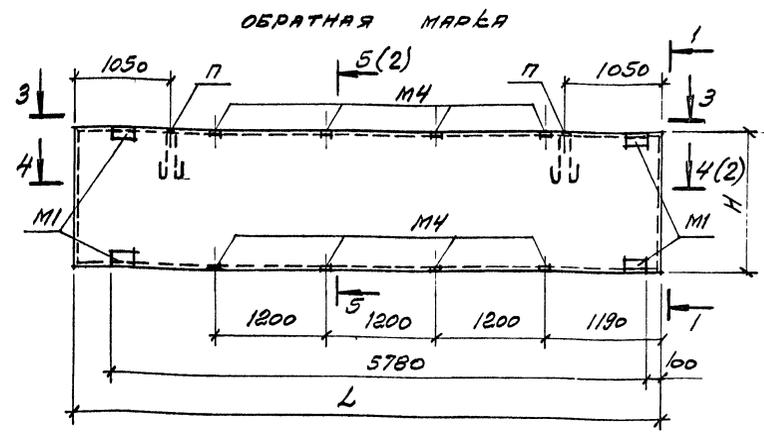
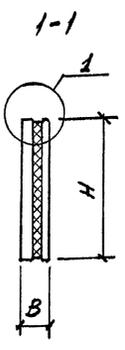
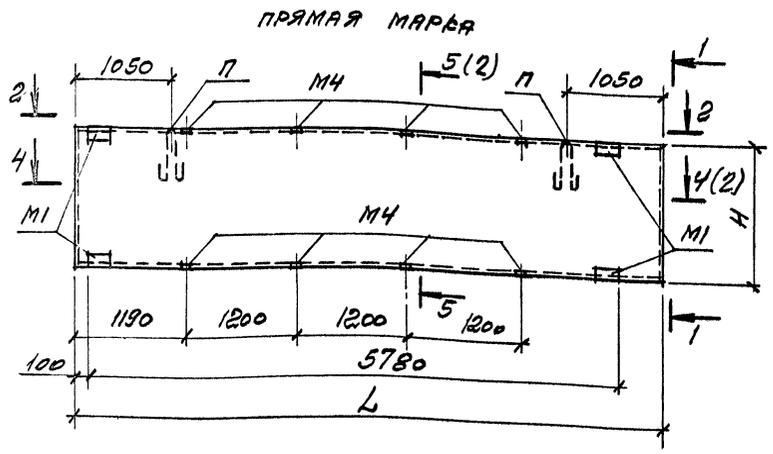
№ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ НАДЕЛКИ НА ПАНЕЛЬ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ																				
		рис.	H	B	b	СЕТКИ		ГИБКОВЫЕ СВЯЗКИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	ЗАКЛАДНЫЕ НАДЕЛКИ		АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ		Итого	Всего								
						МАРКА	КАЛ.			МАРКА	КАЛ.	МАРКА	КАЛ.	МАРКА	КАЛ.	А-III		Вр-I				Итого	А-I		А-II	Итого			
																φ8	φ10	Итого	φ4				φ5	Итого			φ14	φ16	φ18
122	ПСТ 60.12.2,0-5	2	1180	200	50	С4	1	K1	24	П2	2	M1	4	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	65,79		
125	ПСТ 60.12.2,3-5			230	80									K4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	66,32	
128	ПСТ 60.12.2,5-5			250	100									K2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	67,45	
131	ПСТ 60.12.2,8-5			280	135									K5	4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	67,96	
134	ПСТ 60.12.3,0-5			300	150									K3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	68,41	
123	ПСТ 60.18.2,0-5		1780	200	50	С6	1	K1	32	П3	2	M4	6	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	90,83		
126	ПСТ 60.18.2,3-5				230									80	K4	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	91,54
129	ПСТ 60.18.2,5-5				250									100	K2	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	92,11
132	ПСТ 60.18.2,8-5				280									135	K5	6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	92,80
135	ПСТ 60.18.3,0-5				300									150	K3	7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	93,39
136	ПСТ 60.9.2,0-6	3	880	200	50	С2	1	K1	16	П2	2	M1	4	2,24	18,33	20,57	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	54,59		
139	ПСТ 60.9.2,3-6			230	80									K4	2,60	18,33	20,93	7,38	8,19	15,57	36,50	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	54,95	
142	ПСТ 60.9.2,5-6			250	100									K2	2,88	18,33	21,21	7,38	8,19	15,57	36,78	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	55,23	
145	ПСТ 60.9.2,8-6			280	130									K5	3,22	18,33	21,55	7,38	8,19	15,57	37,12	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	55,57	
148	ПСТ 60.9.3,0-6			300	150									K3	3,52	18,33	21,85	7,38	8,19	15,57	37,42	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	55,94	
140	ПСТ 60.12.2,3-6		1180	200	50	С4	1	K1	24	П2	2	M1	4	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	68,36		
143	ПСТ 60.12.2,5-6				230									80	K4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	68,89
146	ПСТ 60.12.2,8-6				250									100	K2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	69,32
149	ПСТ 60.12.3,0-6				280									130	K5	4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	69,83
138	ПСТ 60.18.2,0-6				300									150	K3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	70,28
141	ПСТ 60.18.2,3-6	1780	200	50	С6	1	K1	32	П3	2	M4	8	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	92,70			
144	ПСТ 60.18.2,5-6			230									80	K4	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	93,41	
147	ПСТ 60.18.2,8-6			250									100	K2	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	93,98	
150	ПСТ 60.18.3,0-6			280									130	K5	6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	94,67	
				300									150	K3	7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	95,26	

Имя, Подпись и дата

Изм. Кв. Числ. Подпись

1.432.1-21.1/96-5

Ц.00470 02 21

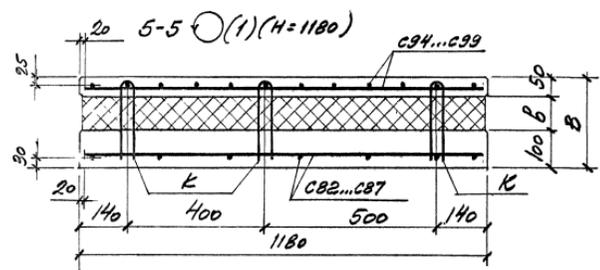
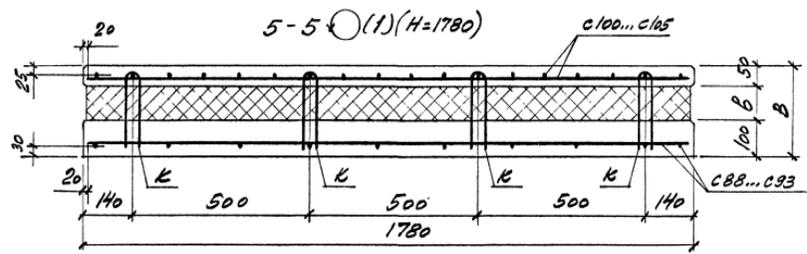
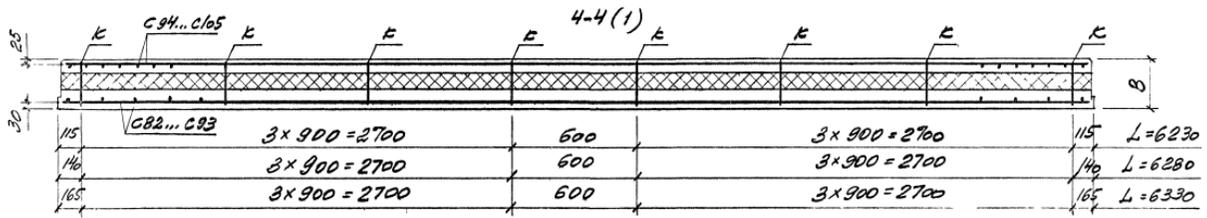


НАРУЖНИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ	- 50
БУМАГА МЕШОЧНАЯ* ГОСТ 2228-81*Б	
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ	
ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ	- 100

- 1. Узлы см. докум. -10.
- 2* бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и пенопласта на основе фенолформальдегидных смол.

1.432.1-21.1/96-6					
Изм.	Контр.	Лист	Номер	Подпись	Дата
Зав. отд.	Смиланский	Желе			
ГИП	Годяев	ТЗ			
И.контр.	Лукашук	Л			
ПАНЕЛЬ - ПЕРЕМЫЧКА ПРИ ЛЕНТОЧНОМ ОСТЕКЛЕНИИ ДЛЯ Т.Ш. СО ВСТАВКОЙ					
СТАВКА		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р		1	3		
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

И.В. К. П. Подпись и дата В.В.М. И.В.В.



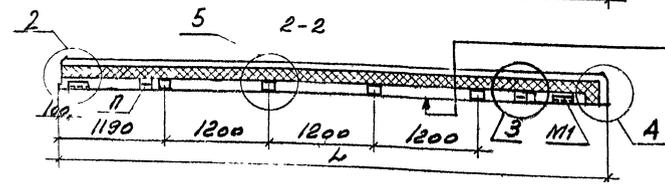
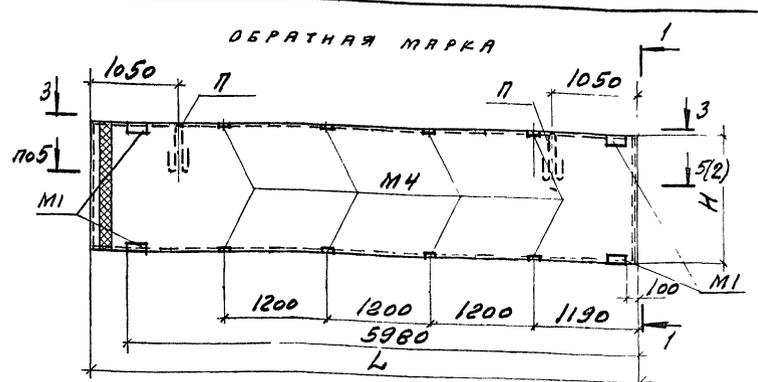
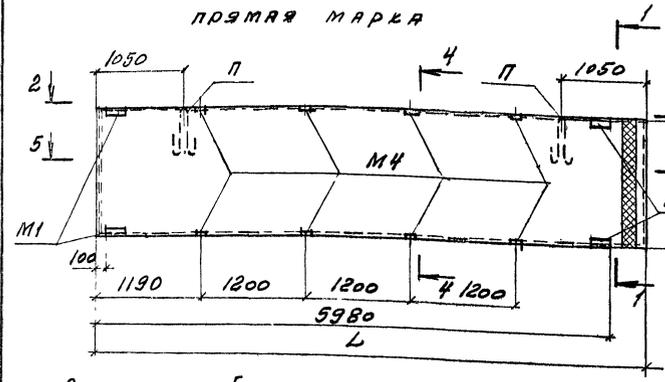
Имя, отчество, фамилия и инициалы автора

И.М.	К.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.М.	К.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

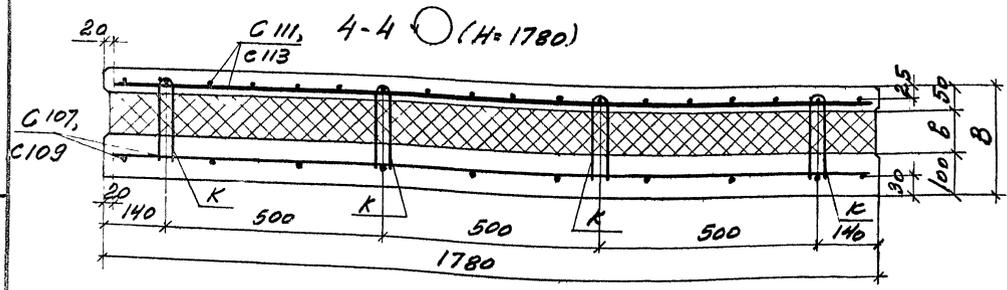
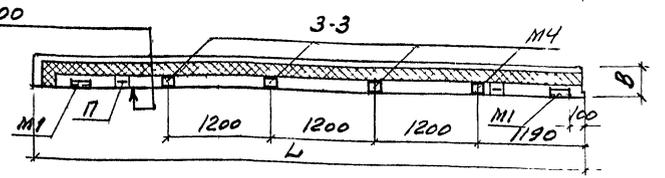
1.432.1 - 21.1/96 - 6

4.00470-02 23

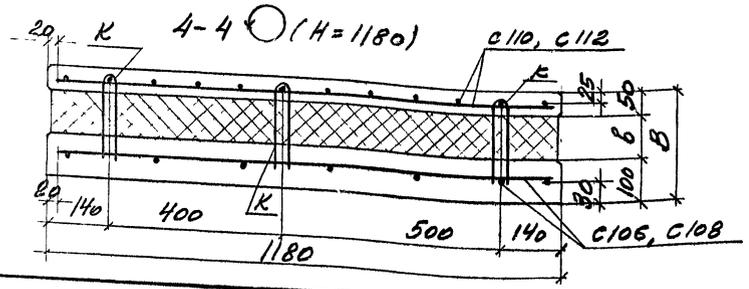
Лист
2



ВНУТРЕННИЙ Ж.-Б. - 100
 СЛОЙ
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
 БУМАГА МЕШОЧНАЯ *
 ГОСТ 2228-87*
 ПАРУШНЫЙ Ж.-Б.
 СЛОЙ - 50



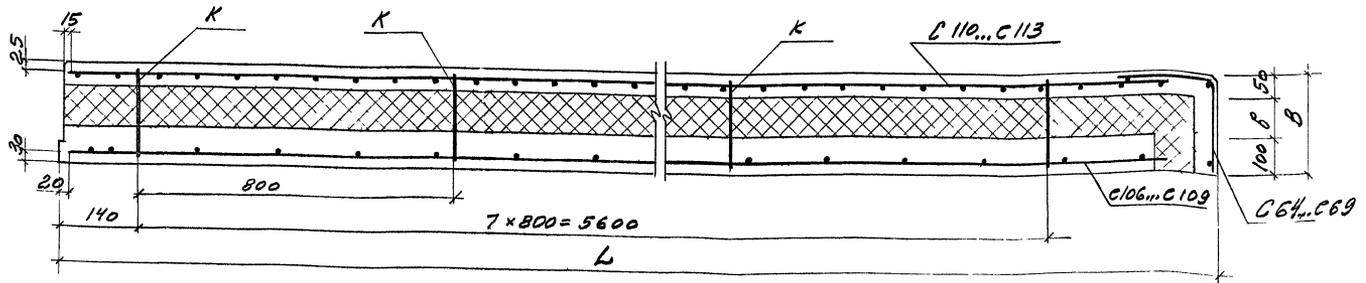
1. Узлы см. докум. - 10.
2. * Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и пенопласта на основе фенолформальдегидных смол.



Узм. Калькулист	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1.432.1-21.1/96-7
Зав. отд.	Имлянский	Слесер	Гип	Тайсевич	СТРАНА Листов
Н. контр.	Лукашевич	М.С.			Р 1 3
					ЦИИПРОИЗДАНИЙ

Имя Подпись и дата Взам.инв. №

5-5 (1)



№ по номенклатуре	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				Ведомость расхода стали на панель, кг																								
		L	H	B	b	СЕТКА	ГЛУБИНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЫСЬА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		
										АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ																		
					А-III			Вр-I			А-I			А-III			Ст3пс2		Итого	ВСЕГО														
					ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-82		ГОСТ 103-76																		
			φ8	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ14	φ18	φ10	Л63x6	δ=8																					
			Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Итого	ВСЕГО																		
171	ПСТ 62.12.2,0-61	6230	1180	200	50	1	К1	24	П2	M1	4	3,36	26,67	30,03	11,03	11,40	22,43	52,46	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	70,91									
173	ПСТ 62.12.2,0-61											1780	200	50	1	К1	32	П4	M1	4	4,48	38,10	42,58	17,03	17,10	34,13	76,71	-	6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	98,14
174																					С 67													
175	ПСТ 63.12.2,3-61	6280	1180	230	80	1	К4	24	П2	M4	8	3,89	26,67	30,56	11,15	11,40	22,55	53,11	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	71,56									
176	ПСТ 63.12.2,3-62											С 65																						
177	ПСТ 63.12.2,3-61											1780	230	80	1	К4	32	П4	M4	8	5,19	38,10	43,29	17,21	17,10	34,31	77,60	-	6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	99,03
178																					С 68													

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2, КРОМЕ К4 И К5, ПРИВЕДЕННЫЕ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ

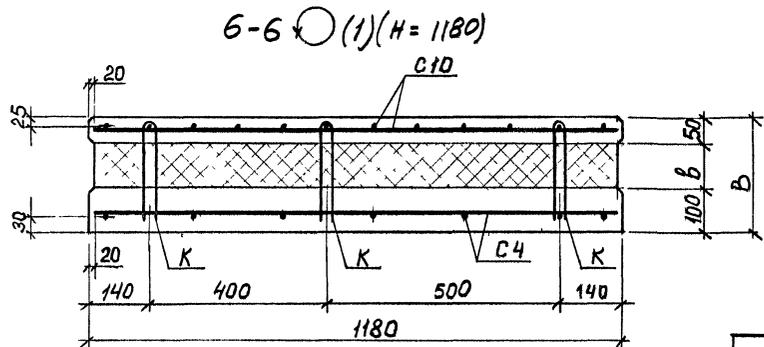
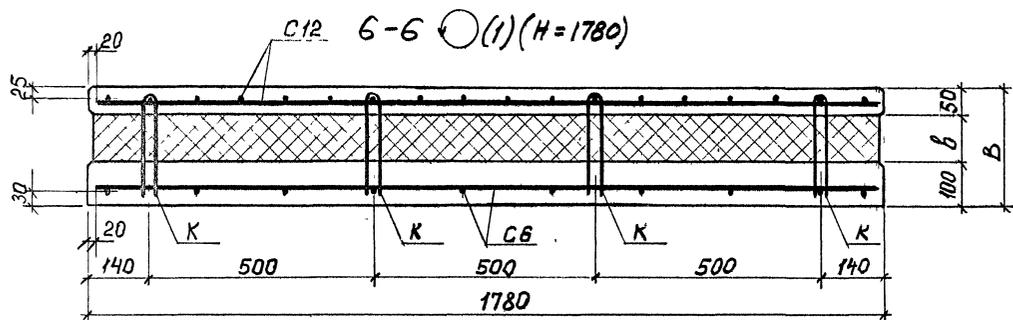
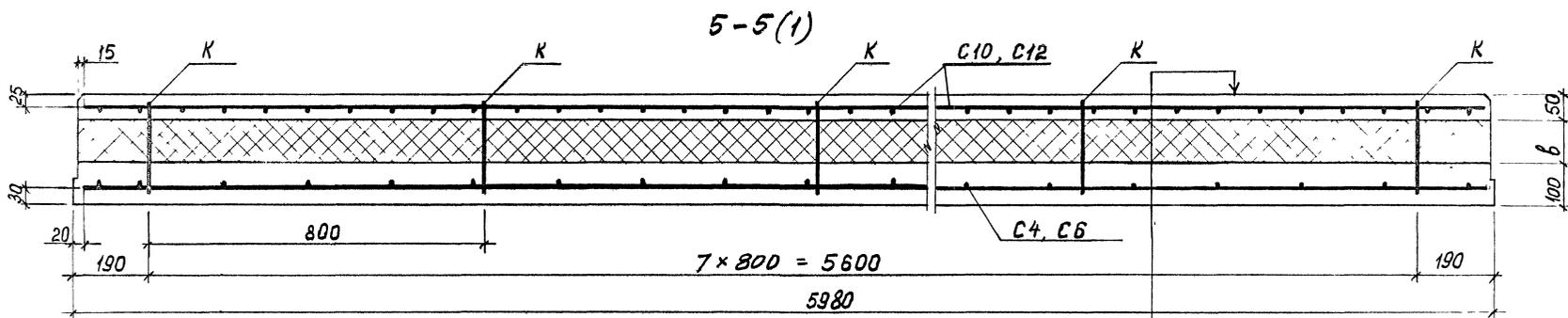
ИЗМ. Кол. Инст. № Изм. Подпись Дата 1.432.1-21.1/96-7

№ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВМД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНЕЛИ				Ведомость расхода стали на панель, кг																				
		L	H	B	b	СЕТКИ	ГИБКЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Удельная арматурные					Удельная закладные															
										Арматура класса					Процент трещин		Итого	Всего												
										А-III		Вр-I			А-I	А-III			Ст 3сп2											
										ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*								ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8529-88	ГОСТ 103-76							
Ф8	Ф10	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Итого	Ф14	Ф18	Ф10	Л6346	Д-8																			
179	ПСТ 63.12.2,5 - 61	6280	1180	250	100	С 106 С 110 С 65	1	К2	24	П2	2	М1	4	4,32	26,67	30,99	11,15	11,40	22,55	53,54	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	74,99			
180	62													С 107	32	П4	5,76	38,10	43,86	17,21	17,10	34,31	78,17	-	6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	99,60
181	ПСТ 63.18.2,5 - 61													1780	С 106 С 110 С 66	1	К5	24	П2	2	М4	8	4,83	26,67	31,50	11,27	11,40	22,67	54,17	3,10
182	62	С 111 С 68	32	П4	6,45	38,10	44,55	17,39	17,10	34,49	79,04	-	6,08										4,44	6,40	4,51	21,43	100,47			
183	ПСТ 63.12.2,8 - 61	6330	1180	280	130	С 106 С 110 С 66	1	К3	24	П2	2	М4	8	5,28	26,67	31,95	11,27	11,40	22,67	53,62	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	73,07			
184	62													С 107	32	П4	7,04	38,10	45,14	17,39	17,10	34,49	79,63	-	6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	101,06
185	ПСТ 63.18.2,8 - 61													1780	С 106 С 110 С 66	1	К3	24	П2	2	М4	8	5,28	26,67	31,95	11,27	11,40	22,67	53,62	3,10
186	62	С 111 С 69	32	П4	7,04	38,10	45,14	17,39	17,10	34,49	79,63	-	6,08										4,44	6,40	4,51	21,43	101,06			
187	ПСТ 63.12.3,0 - 61	6330	1180	300	150	С 106 С 110 С 66	1	К3	24	П2	2	М4	8	5,28	26,67	31,95	11,27	11,40	22,67	53,62	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	73,07			
188	62													С 107	32	П4	7,04	38,10	45,14	17,39	17,10	34,49	79,63	-	6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	101,06
189	ПСТ 63.18.3,0 - 61													1780	С 106 С 110 С 66	1	К3	24	П2	2	М4	8	5,28	26,67	31,95	11,27	11,40	22,67	53,62	3,10
190	62	С 111 С 69	32	П4	7,04	38,10	45,14	17,39	17,10	34,49	79,63	-	6,08										4,44	6,40	4,51	21,43	101,06			

Имя, Подпись и дата Вземания №

Имя	Подпись	Дата	Вземания №

1.432.1-21.1/96-7



НАРУЖНЫЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 50
 БУМАГА МЕШОЧНАЯ*ГОСТ2228-81Е
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
 ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 100

1. Узлы см. док.м. - 10.
- 2.* БУМАГА МЕШОЧНАЯ УЛАЖИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ИЛИ ПЛИТ И ПЕНОПЛАСТА НА ОСНОВЕ ФЕНАЛОФОР-МАЛЬДЕГАНДНЫХ СМОЛ.

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

МЗМ. Кол. инв. Лист № док. Подпись. Дата

1.432.1-21.1/96-8

Лист 2

ЦОД470-02 29

№ по номенклатуре	Марка панели (без буквы, указывающей вид теплоизоляции)	Размеры, мм			Спецификация арматурных и закладных изделий на панель								Ведомость расхода стали на панель, кг																
		Поч.	H	B	C	Сетки		Гибкие связи		Петли для подвеса		Закладные изделия		Арматура класса					Прокат марки										
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	А-III			Вр-I		Итого	А-I			А-III	СтЗкл 2					
														Г00Т 5781-82*	Г00Т 6727-80*	Итого	Г00Т 5781-82	Г00Т 6508-83		Итого									
φ8	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ14	φ16	φ10	Л63*6	δ=8	Итого	Всего																	
191	ПСТ 60.12.2,0-7	1	1180	200	50	C4	1	K1	24	П2	2	M1	2	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	65,73		
192	ПСТ 60.12.2,3-7			230	80									K4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	66,28	
193	ПСТ 60.12.2,5-7			250	100									K2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	66,71	
194	ПСТ 60.12.2,8-7			280	130									K5	4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	67,22	
195	ПСТ 60.12.3,0-7			300	150									K3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	67,67	
196	ПСТ 60.18.2,0-7		1780	1180	200	50	C6	1	K1	32	П3	2	M2	2	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	90,09	
197	ПСТ 60.18.2,3-7				230	80									K4	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	90,80
198	ПСТ 60.18.2,5-7				250	100									K2	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	91,37
199	ПСТ 60.18.2,8-7				280	130									K5	6,15	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	92,06
200	ПСТ 60.18.3,0-7				300	150									K3	7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	92,65
201	ПСТ 60.12.2,0-8	2	1180	200	50	C4	1	K1	24	П2	2	M1	2	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	63,88		
202	ПСТ 60.12.2,3-8			230	80									K4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	64,11	
203	ПСТ 60.12.2,5-8			250	100									K2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	64,84	
204	ПСТ 60.12.2,8-8			280	130									K5	4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	65,25	
205	ПСТ 60.12.3,0-8			300	150									K3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	65,80	

№ п/п, марка, размеры, дата, в.м.ч. или в.с.

Изм.	Кол. в.м.ч.	Изм.	№ год	Подпись	Дата

1.432.1-21.1/96-8

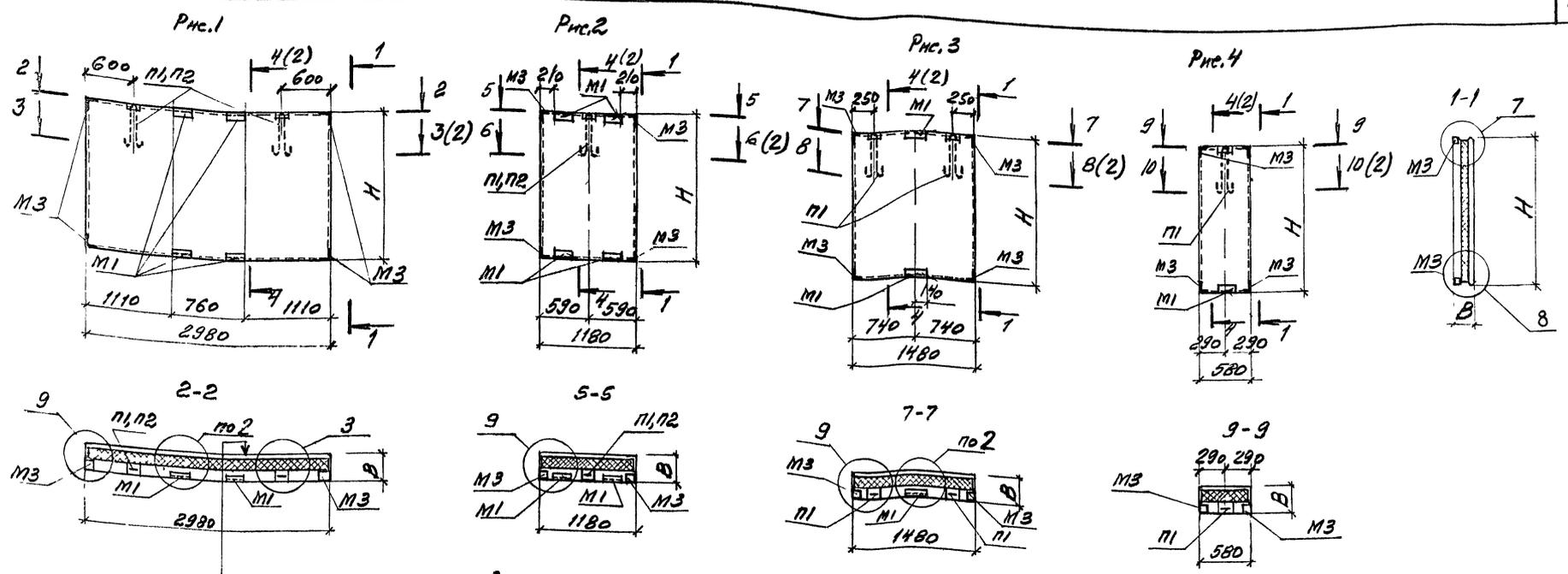
№ по номенклатуре	Марка панели (без буквы, указывающей вид тепло-изоляции)	Размеры, мм			Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Ведомость расхода стали на панель, кг																						
		Рис.	H	B	B	СЕТКИ		ГИБКие СВЯЗИ		ПЕТЛИ для ПОВЕША		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Арматура класса						Итого	Всего												
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	А-III		Вр-I		А-I				А-III		Всего									
														ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*							
														Ф 8	Ф 10	Итого	Ф 4	Ф 5	Итого			Ф 14	Ф 16	Ф 10	Л 63x6	Б-8							
206	ПСТ 60.18.2,0-8	2	1780	200	50	С 6	1	К 1	32	П 3	2	М 2	2	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	88,22						
207	ПСТ 60.18.2,3-8			230	80									К 4	М 1	2	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	88,93			
208	ПСТ 60.18.2,5-8			250	100									К 2	С 12	1	К 5	М 4	3	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	89,50
209	ПСТ 60.18.2,8-8			280	130									К 5						6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	90,19
210	ПСТ 60.18.3,0-8			300	150									К 3						7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	90,78
211	ПСТ 60.12.2,0-9	3	1180	200	50	С 4	1	К 1	24	П 2	2	М 1	2	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	64,82						
212	ПСТ 60.12.2,3-9			230	80									К 4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	65,35					
213	ПСТ 60.12.2,5-9			250	100									К 2	С 10	1	К 5	М 1	2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	65,78
214	ПСТ 60.12.2,8-9			280	130									К 5						4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	66,29
215	ПСТ 60.12.3,0-9			300	150									К 3						5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	66,74
216	ПСТ 60.18.2,0-9	2	1780	200	50	С 6	1	К 1	32	П 3	2	М 2	2	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	89,16						
217	ПСТ 60.18.2,3-9			230	80									К 4	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	89,87					
218	ПСТ 60.18.2,5-9			250	100									К 2	С 12	1	К 5	М 4	4	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	90,44
219	ПСТ 60.18.2,8-9			280	130									К 5						6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	91,13
220	ПСТ 60.18.3,0-9			300	150									К 3						7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	91,72

Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске 2, кроме К 4 и К 5, приведенные в данном выпуске

Имя	Кол	Лист	Дата	Подпись	Дата	Лист
						4

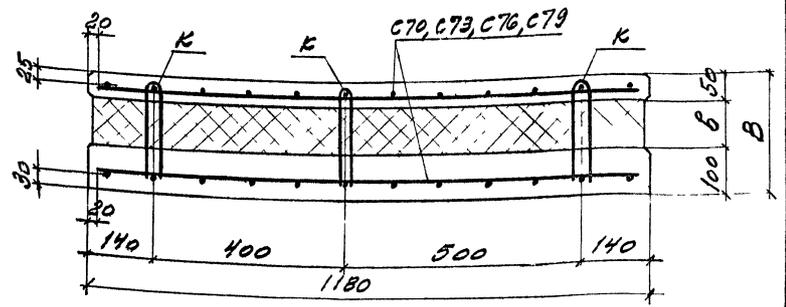
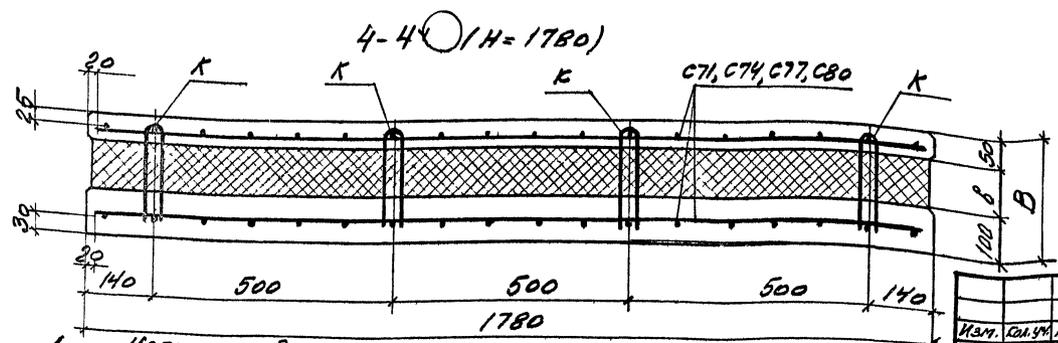
1.432.1-21, 1/96-8

Имя, Подпись и дата Взам чин №



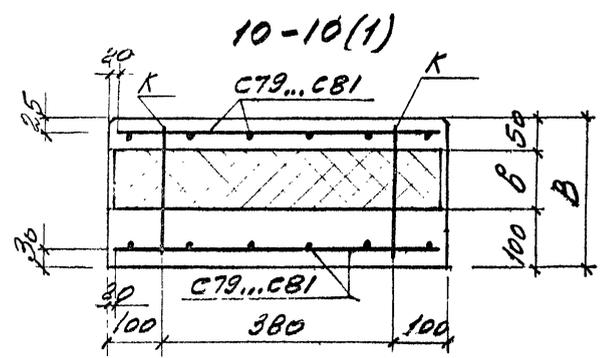
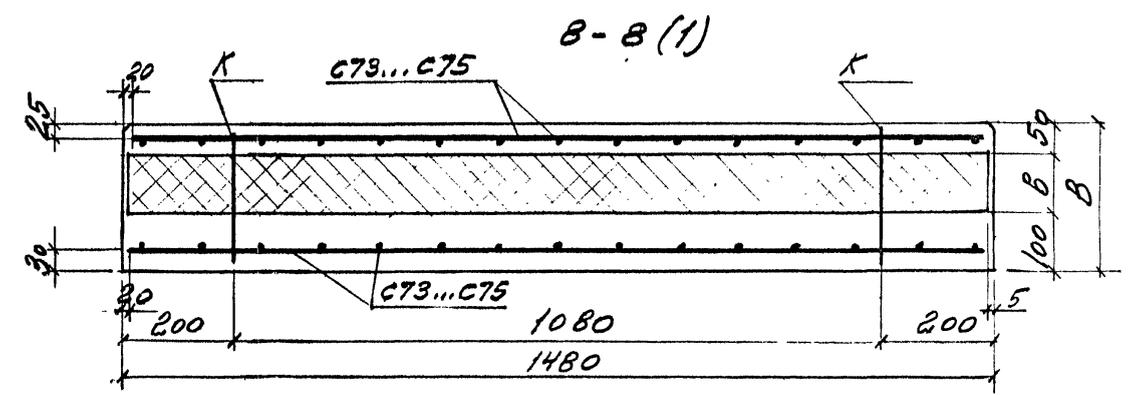
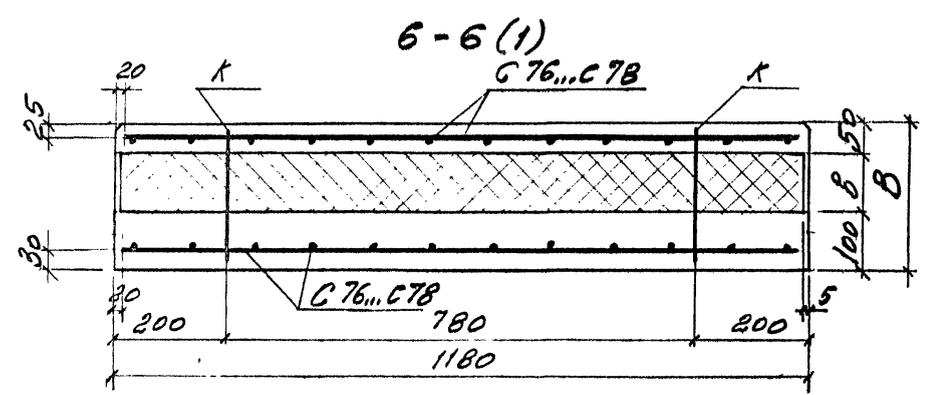
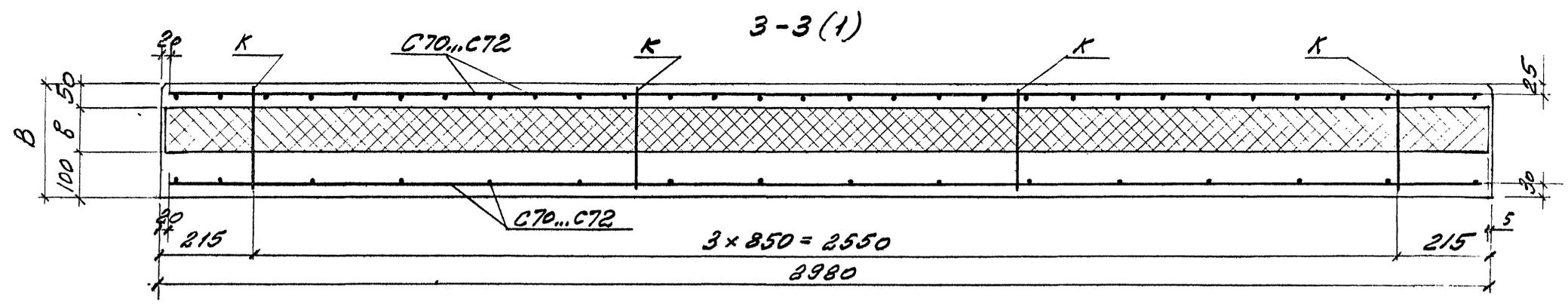
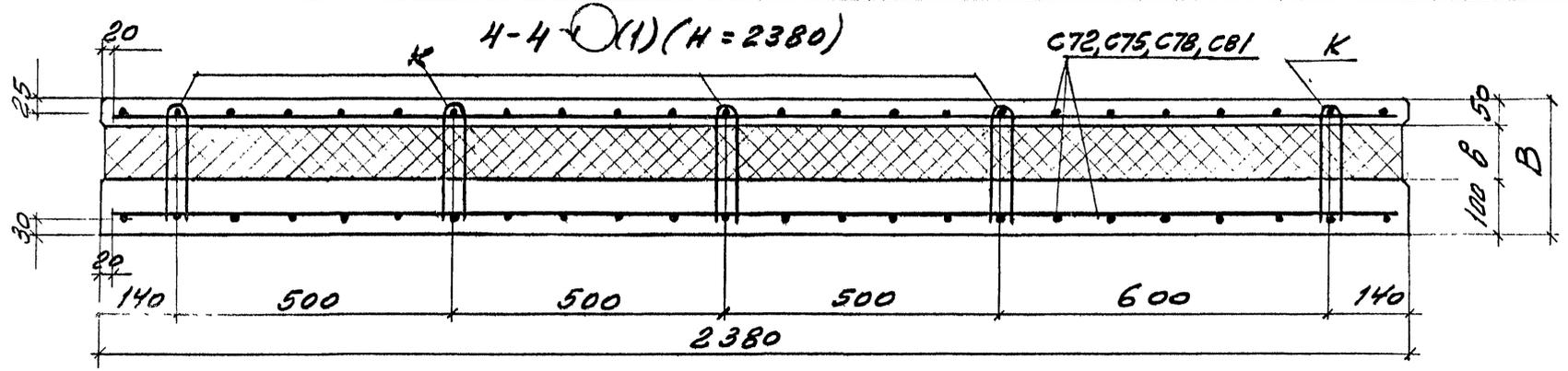
НАРУЖНЫЙ ЖЕЛ.-БЕТ. СЛОЙ - 50
 БУМАГА МЕШОЧНАЯ *ГОСТ 2228-81*Е
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
 ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ.-БЕТ. СЛОЙ - 100

4-4 (H = 1180)



- Узлы см. докум. - 10
- * БУМАГА МЕШОЧНАЯ УКЛАДЫВАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПЕНОПЛАСТА НА ОСНОВЕ ФЕНОЛФОРМАЛЬДЕГИДНЫХ СМЛТ.

Изм.	Сделан	Инст	Лбор	Подпись	Дата	1.432.1-21.1/96-9	Простеночная панель	ФОРМАТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Заб.	Отп.	Гип	Монтр.	Лидерев	199			Р	АВ	5
				Лидерев						
				Лидерев						
								ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



МШБ № 104/1 Проект № 104/1-96/9

ИЗМ.	КОЛ. ЛСТ	ЛИСТ	НАЗВ.	ПОДПИСЬ	ДАТА

1.432.1-21.1/96-9

ЛИСТ
2

№ по номенклатуре	Марка панели (без буквы, указывающей вид теплоизоляции)	Размеры, мм			Рис.	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель								Ведомость расхода, стали на панель, кг								
		H	B	b		Сетки	Гибкие связи		Петли для подъема		Закладные изделия		Арматура класса			Прокат марки		Итого	Всего			
							Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кол.	А-III	Вр-I	Итого			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-83
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*							
		φ8	φ4	φ10		φ14	φ10	Л63*6														
221	пет 30 12. 2,0	1180	200	50	1	С70	2	К1	12	П1	2	M1	4	1,68	13,56	15,24	1,30	-	2,96	8,46	12,72	27,96
222	пет 30. 18. 2,0	1780				С71	2		16	П2				2,24	20,64	22,88	-	3,10	2,96	8,46	14,52	37,40
223	пет 30 24. 2,0	2380				С72	2		20	П2				2,80	27,72	30,52	-	3,10	2,96	8,46	14,52	45,04
224	пет 30 12. 2,3	1180	230	80	1	С70	2	К4	12	П1	2	M1	4	1,94	13,56	15,50	1,30	-	2,96	8,46	14,52	45,04
225	пет 30 18. 2,3	1780				С71	2		16	П2				2,59	20,64	23,23	-	3,10	2,96	8,46	12,72	28,22
226	пет 30. 24. 2,3	2380				С72	2		20	П2				3,24	27,72	30,94	-	3,10	2,96	8,46	14,52	37,75
227	пет 30. 12. 2,5	1180	250	100	1	С70	2	К2	12	П1	2	M1	4	2,16	13,56	15,72	1,30	-	2,96	8,46	14,52	45,44
228	пет 30. 18. 2,5	1780				С71	2		16	П2				2,88	20,64	23,52	-	3,10	2,96	8,46	14,52	28,44
229	пет 30 24. 2,5	2380				С72	2		20	П2				3,60	27,72	31,32	-	3,10	2,96	8,46	14,52	38,04
230	пет 30 12. 2,8	1180	280	130	1	С70	2	К5	12	П1	2	M3	4	2,42	13,56	15,98	1,30	-	2,96	8,46	14,52	45,84
231	пет 30. 18. 2,8	1780				С71	2		16	П2				3,22	20,64	23,86	-	3,10	2,96	8,46	12,72	28,70
232	пет 30. 24. 2,8	2380				С72	2		20	П2				4,03	27,72	31,75	-	3,10	2,96	8,46	14,52	38,38
233	пет 30. 12. 3,0	1180	300	150	1	С70	2	К3	12	П1	2	M1	4	2,64	13,56	16,20	1,30	-	2,96	8,46	14,52	46,27
234	пет 30. 18. 3,0	1780				С71	2		16	П2				3,52	20,64	24,16	-	3,10	2,96	8,46	12,72	28,92
235	пет 30. 24. 3,0	2380				С72	2		20	П2				4,40	27,72	32,12	-	3,10	2,96	8,46	14,52	38,68
236	пет 12. 12. 2,0	1180	200	50	2	С76	2	К1	6	П1	1	M1	4	0,84	5,28	6,12	0,65	-	2,96	8,46	12,07	18,18
237	пет 12. 18. 2,0	1780				С77	2		8	П2				1,12	8,04	9,16	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,13
238	пет 12. 24. 2,0	2380				С78	2		10	П2				1,40	10,80	12,20	-	1,55	2,96	8,46	12,97	25,17
239	пет 12. 12. 2,3	1180	230	80	2	С76	2	К4	6	П1	1	M3	4	0,97	5,28	6,25	0,65	-	2,96	8,46	12,07	18,31
240	пет 12. 18. 2,3	1780				С77	2		8	П2				1,29	8,04	9,33	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,30
241	пет 12. 24. 2,3	2380				С78	2		10	П2				1,62	10,80	12,42	-	1,55	2,96	8,46	12,97	25,39

Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске 2, кроме К4 и К5, приведенных в данном выпуске.

Изм	Кол	Лист	Изд	Подпись	Дата

1.432. 1-21. 1/96-9

Лист 3

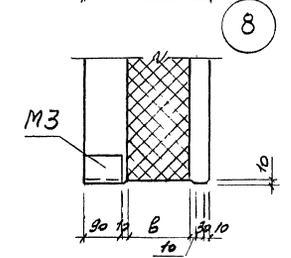
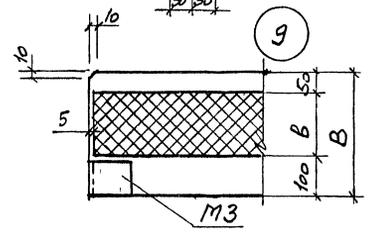
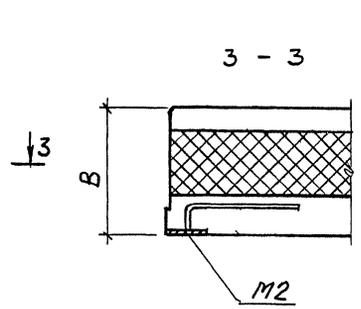
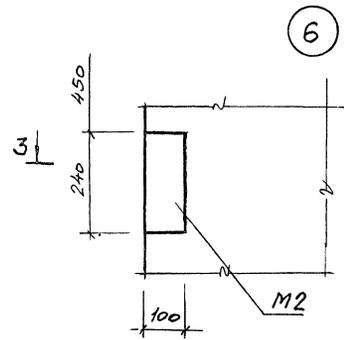
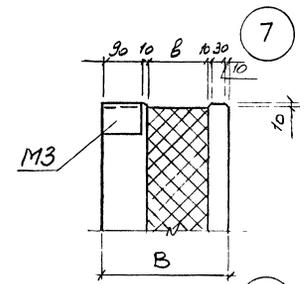
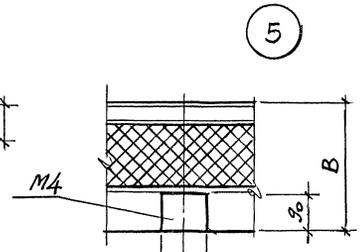
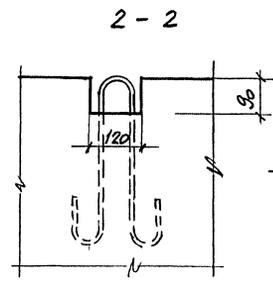
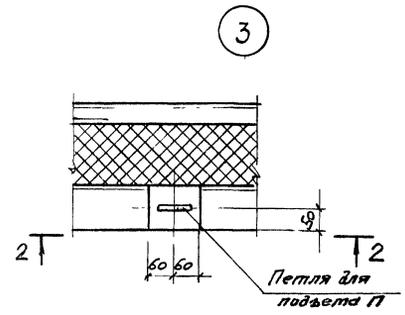
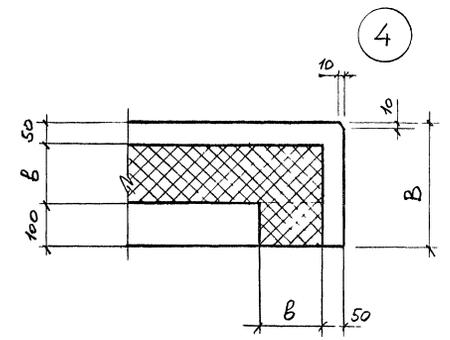
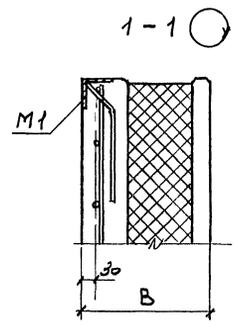
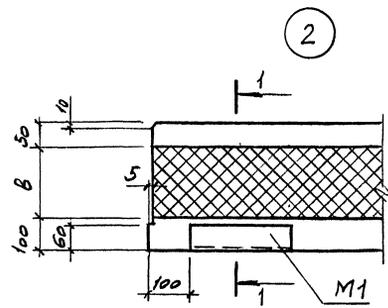
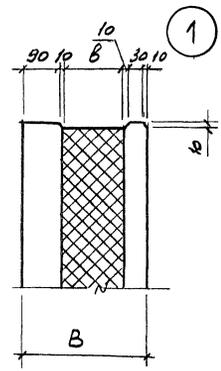
Имя Подполт. Подпись и дата Взаимине №

№ поomenclature	Марка панели (без буквы, указывающей вид теплоизоляции)	Размеры, мм			Спецификация арматурных и закладных изделий на панель								Ведомость расхода стали на панель, кг										
		H	B	b	Рив.	Сетки		Гибкие связи		Петли для подвеса		Закладные изделия		Изделия арматурные			Изделия закладные						
						Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кал.	Арматура класса			Прокат марки	Итого	Всего				
		А-III	Вр-I	А-I			А-III	Ст3к2	Гост 5781-82*			Гост 8509-93											
		Гост 5781-82*	Гост 5781-82*	Гост 5781-82*			Гост 8509-93	φ В	φ 4	Итого	φ 10	φ 14	φ 10	163x6	Итого	Всего							
242	ПСТ 12.12.2,5	1180				С76	2		6	П1				1,08	5,28	6,36	0,65	-	2,96	8,46	12,07	18,43	
243	ПСТ 12.18.2,5	1780	250	100		С77	2	К2		В	П2			1,44	8,04	9,48	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,45	
244	ПСТ 12.24.2,5	2380				С78	2		10	П2				1,80	10,80	12,60	-	1,55	2,96	8,46	12,97	25,57	
245	ПСТ 12.12.2,8	1180				С76	2		6	П1				1,21	5,28	6,49	0,65	-	2,96	8,46	12,97	18,56	
246	ПСТ 12.18.2,8	1780	280	130	2	С77	2	К5		В	П2	1	М1	4	1,61	8,04	9,65	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,62
247	ПСТ 12.24.2,8	2380				С78	2		10	П2			М3	4	2,02	10,80	12,82	-	1,55	2,96	8,46	12,97	25,79
248	ПСТ 12.12.3,0	1180				С76	2		6	П1				1,32	5,28	6,60	0,65	-	2,96	8,46	12,97	18,67	
249	ПСТ 12.18.3,0	1780	300	150		С77	2	К3		В	П2			1,76	8,04	9,80	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,77	
250	ПСТ 12.24.3,0	2380				С78	2		10	П2				2,20	10,80	13,00	-	1,55	2,96	8,46	12,97	25,97	
251	ПСТ 15.12.2,0	1180				С73	2		6	П1				0,84	6,66	7,50	1,30	-	2,22	5,26	8,78	16,28	
252	ПСТ 15.18.2,0	1780	200	50		С74	2	К1		В	П1			1,12	10,14	11,26	1,30	-	2,22	5,26	8,78	20,04	
253	ПСТ 15.24.2,0	2380				С75	2		10	П1				1,40	13,62	15,02	1,30	-	2,22	5,26	8,78	23,80	
254	ПСТ 15.12.2,3	1180				С73	2		6	П1				0,97	6,66	7,63	1,30	-	2,22	5,26	8,78	16,41	
255	ПСТ 15.18.2,3	1780	230	80		С74	2	К4		В	П1			1,23	10,14	11,43	1,30	-	2,22	5,26	8,78	20,21	
256	ПСТ 15.24.2,3	2380				С75	2		10	П1			М1	1	1,62	13,62	15,24	1,30	-	2,22	5,26	8,78	24,02
257	ПСТ 15.12.2,5	1180			3	С73	2		6	П1		2		1,08	6,66	7,74	1,30	-	2,22	5,26	8,78	16,52	
258	ПСТ 15.18.2,5	1780	250	100		С74	2	К2		В	П1		М3	4	1,44	10,14	11,59	1,30	-	2,22	5,26	8,78	20,36
259	ПСТ 15.24.2,5	2380				С75	2		10	П1				1,80	13,62	15,42	1,30	-	2,22	5,26	8,78	24,20	
260	ПСТ 15.12.2,8	1180				С73	2		6	П1				1,21	6,66	7,87	1,30	-	2,22	5,26	8,78	16,65	
261	ПСТ 15.18.2,8	1780	280	130		С74	2	К5		В	П1			1,61	10,14	11,75	1,30	-	2,22	5,26	8,78	20,53	
262	ПСТ 15.24.2,8	2380				С75	2		10	П1				2,02	13,62	15,64	1,30	-	2,22	5,26	8,78	24,42	

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

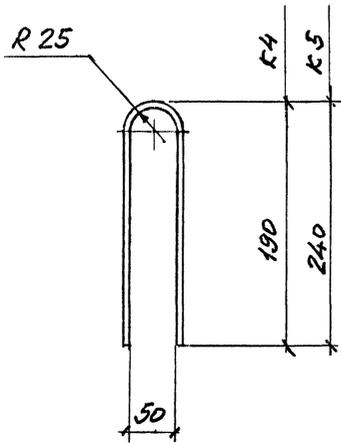
Изм.	Кол-во	Лист	Дата

1.432.1-21.1/96-9



Шифр изделия Подпись и дата Взам. инв. №

Узм.	Фальш.	Лист	№зас.	Подпись	Дата	1. 432.1-21 1/96-10 Узел 1...9	Листов	Лист	Листов
Зав. отд.	Эксплуатации	Лекс.	Гип	Годальев	Т.Ф.		Р	1	1
Н. контр.	Иванович	И.И.					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ АО		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	МАССА ЕДИН., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
К4		Ф8 А-III, R=410	1	0,16	0,16
К5		Ф8 А-III, R=510	1	0,20	0,20

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
2. Поверхность стержня защитить горячим цинкованием или горячим алюминированием толщиной не менее 50 мкм.

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

					1.432.1-21.1/96-11		
ЦЗМ	Канц.	Лист	Иван	Покрытие	Лист	Листов	
Э.В. ОТА.	С.В. АНДРИЙ	С.В. АНДРИЙ	С.В. АНДРИЙ	С.В. АНДРИЙ	Р	1	
Г.И.П.	С.В. АНДРИЙ	С.В. АНДРИЙ	С.В. АНДРИЙ	С.В. АНДРИЙ	ГИБКАЯ СВЯЗЬ К4; К5		
Н.Контр.	С.В. АНДРИЙ	С.В. АНДРИЙ	С.В. АНДРИЙ	С.В. АНДРИЙ	АО ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		