

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ СЕРИИ М6 («ЭКО»)

PM - 2779 - 01 ЧАСТЬ I

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН БЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

Рабочие чертежи

Москва 1999г.

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ СЕРИИ М6 («ЭКО»)

PM-2779 - 01 часть I

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН БЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

Рабочие чертежи

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ванаг
Н.Н. Баско

Москва 1999г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № 17-ТД от 6.04.2000

ОБОСНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОСНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
PM-2779-01.ч. I. ПЗ	Пояснительная записка	4 - 6	PM-2779-01.ч. I. 6H.09CB	Панели 6H69-3м; 6H69-4м	75 - 78
PM-2779-01.ч. I. НИ	Номенклатура изделий.	7 - 10	PM-2779-01.ч. I. 6H.10CB	Панели 6H69-5; 6H69-5м; 6H69-6; 6H69-6м.	79 - 82
PM-2779-01.ч. I. PC	Ведомость расхода стали.	11 - 13	PM-2779-01.ч. I. V.	Узлы габаритные.	83 - 93
PM-2779-01.ч. I. 6H.01CB	Панели 6H59-1м; 6H59-1-1м; 6H59-1-2м; 6H59-2м; 6H59-2-1м; 6H59-2-2м.	14 - 21	PM-2779-01.ч. I. УУ.	Узлы раскладки утеплителя.	94 - 98
PM-2779-01.ч. I. 6H.02CB	Панели 6H63-1м; 6H63-1-1м; 6H63-1-2м; 6H63-2м; 6H63-2-1м; 6H63-2-2м.	22 - 27	PM-2779-01.ч. I. УА.	Узлы арматурные.	99 - 103
PM-2779-01.ч. I. 6H.03CB	Панели 6H64-1м; 6H64-1-1м; 6H64-2м; 6H64-2-1м.	28 - 36	PM-2779-01.ч. I.	Каркасы. Сборочный чертёж.	104 - 106
PM-2779-01.ч. I. 6H.04CB	Панели 6H64-5-1м; 6H64-5-2м; 6H64-5-3м; 6H64-5-4м; 6H64-6-1м; 6H64-6-2м; 6H64-6-3м. 6H64-6-4м. Панели 6H64-5-5м; 6H64-5-6м; 6H64-5-7м; 6H64-5-8м; 6H64-6-5м; 6H64-6-6м; 6H64-6-7м; 6H64-6-8м.	37 - 43 44 - 50	PM-2779-01.ч. I.	Сетки. Сборочный чертёж.	107 - 112
PM-2779-01.ч. I. 6H.05CB	Панели 6H65-1м; 6H65-1-1м; 6H65-2м; 6H65-2-1м.	51 - 58	PM-2779-01.ч. I.	Дискретная связь. Сборочный чертёж.	113 - 114
PM-2779-01.ч. I. 6H.06CB	Панели 6H65-3м; 6H65-4м.	59 - 62	PM-2779-01.ч. I.	Нетли. Сборочный чертёж.	115 - 116
PM-2779-01.ч. I. 6H.07CB	Панели 6H65-5; 6H65-5м; 6H65-6; 6H65-6м.	63 - 66	PM-2779-01.ч. I.	Закладные детали. Сборочный чертёж.	117 - 118
PM-2779-01.ч. I. 6H.08CB	Панели 6H69-1м; 6H69-1-1м; 6H69-2м; 6H69-2-1м.	67 - 74	PM-2779-01.ч. I.	Информационная карта.	119

Договор: 1-330

PM-2779-01.ч. I

Содержание

МЭДИТЭП
ОСК

1. Альбом РМ 2779-01 часть I содержит рабочие чертежи наружных трехслойных стеновых панелей из тяжелого бетона с эффективным утеплителем, предназначенных для жилых домов серии К6 /"ЭКО"/.

Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удельно-влетворяю. требования: второго этапа, как московских МГСН 2.01.99 так и российских норм СНиП П-3-79³ в диапазоне R₀^н > 3,16-3,39 м²С/Вт

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальных формах в соответствии с техническими возможностями действующей технологии на заводе-изготовителе.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01 -64^Х "Пособие по проектированию жилых зданий. Вып.3. Конструкции жилых зданий", а также с учетом рекомендаций и результатов исследований, проведенных сектором ИИСК МНИИТЭП.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий"

5. Конструкция трехслойных железобетонных панелей состоит из:
- наружного бетонного слоя толщиной 70 мм
 - внутреннего бетонного слоя толщиной 80 мм
 - среднего слоя из утеплителя ПСБ-С толщиной 200 мм

В соответствии с научно-техническими отчетами ИИСК соединение наружного и внутреннего слоя между собой осуществляется с помощью гибких дискретных связей, расположенных в определенном порядке по полю панели.

Гибкие дискретные связи изготавливаются из проволоки 6,0-Т-1-12Х13 ГОСТ 18143-72 "Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали"/по чертежам, представленным в альбоме/и имеют марку ДГС-1, ДГС-2, ДГС-3.

Гибкие связи данной конструкции дают возможность наружному слою свободно деформироваться и воспринимать температурно-влажностные воздействия.

Гибкие связи изготавливаются в соответствии с патентом по заявке №98112893/03: положительное решение от 23.12.99г.

6. Для наружного и внутреннего слоя трехслойных панелей принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В25, марки по морозостойкости F100 с осадкой конуса бетонной смеси 6-8 см.

Заданные параметры подвижности бетонной смеси уточняются заводом-изготовителем с учетом особенностей действующей технологии отделки фасадных и внутренних поверхностей при обеспечении физико-механических характеристик бетона.

7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ-С марки 25 толщиной 200 мм по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату №563-6 от 15.07.9. Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda \leq 0,041 \text{ Вт/м}^2\text{C}$ - при 2% влажности.

В зонах, примыкающих к вертикальным и горизонтальным граням, размещены прокладки из минераловатных плит толщиной 50 мм /в качестве преграды для распространения огня/ марки МП25 по ТУ 5762-СГО-04001485-96, выпускаемые ОАО "Костерностекло" на оборудовании фирмы "Партек".

Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по фирменной технологии соответствуют гигиеническому сертификату и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г., выполненным испытательным центром "Огнестойкости" ИП ЦНТИ СК им. Кучеренко.

8. Отпускная прочность бетона панелей на сжатие из условий эксплуатации, транспортирования и монтажа должна быть не менее 70% в теплый период года и 85% - в холодный период года. При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

9. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов, отдельных стержней и гибких дискретных связей. Каркасы, сетки, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А1 и АIII /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-1/ГОСТ 6727-80/

Нач. отп.	Ванаг	<i>Маслов</i>	РМ-2779-01.ч.I.ПЗ.			
Гл. спец.	Баско	<i>Маслов</i>				
			Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
				МНИИТЭП		
				ОСК		

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры класса АШ.

10. Монтажные /подъёмные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и Ст5пс2.
В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже - 40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь Ст5пс2.

11. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.
Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров закладных деталей; разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов АШ, А400С и А500С.
Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

12. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

13. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 11024-84. Все поверхности - фасадные, внутренние, откосы оконных и дверных проёмов, предназначенные под окраску на строительной площадке должны отвечать категории АЗ, остальные нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации, должны соответствовать категории А7.

Состав и порядок нанесения грунтовок и окрасочных слоёв на фасадные поверхности должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.
Колер красителей устанавливается автором - архитектором по утвержденным образцам.

14. Марки теплозащитных оконных и дверных блоков должны согласовываться с авторами проекта. Панели наружных стен поставляются на строительные объекты не заполненные, т.е. оконные блоки, сливы, подоконные доски устанавливаются на стройплощадке в соответствии с чертежами, разработанными мастерской АЗ. *)

15. Подъём панелей должен производиться с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.
Панели должны перевозиться на специально оборудованных панелевозах с опиранием на внутренний слой.
Необходимо принять меры по предотвращению опрокидывания панелей при отделке, складировании и транспортировании.

16. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем, приняв меры против опрокидывания панелей.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

18. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены в условиях транспортировки и монтажа

*) Габаритные размеры оконных и дверных проёмов представлены в альбоме (схемы расположения деревянных пробок для крепления оконных и дверных блоков см стр. 93.

- 19. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/ петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2,6.
- 20. Минимальный предел огнестойкости панелей - 0,5 часа с максимальным пределом распространения огня - 0 см., что соответствует I степени огнестойкости здания: СНиП 01.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечивается конструкцией трёхслойных панелей.
- 21. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 22. Маркировка панелей соответствует принятой в проектах.

ИНВ. № ПОДА ПОДАЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

PM-2779-01.4.1. ПЗ.

ЛИСТ 3

СОГЛАСОВАНО

И.И.Ж.М.З. КОШЦЫН
 Г.И.П. М.З. МЫСКИНОВ

И.И.В.№.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ И.И.В.И

№№ ПП	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³							№ СТРАНИЦ РЧ		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛИМ БЕТОН	УТЕПЛЯЮЩИЙ ПИС	МИНЕРАЛО ВАТНЫ				ТИП КОНСТРУКЦИИ			
				Д	Ш	В				γ=2400 кг/м ³	λ=0,025 кг/ч	γ=125 кг/м ³							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		6Н59-1м		5900	350	2860	12,83	3,99	4,90	2,02	1,92	0,05							14-21
2		6Н59-1-1м																	
3		6Н59-2м																	
4		6Н59-2-1м																	
5		6Н59-2-2м																	
6		6Н59-2-2м																	
7		6Н63-1м		6310	350	2860	13,96	4,38	5,32	2,19	2,10	0,09							22-27
8		6Н63-1-1м																	
9		6Н63-1-2м																	
10		6Н63-2м																	
11		6Н63-2-1м																	
12		6Н63-2-2м																	

Масса оконных блоков в проектной массе изделий не учтена.

И.И.В. ОТД.	В.И.И.А.Г.	<i>М.И.И.</i>
Г.И.С.П.Е.Д.	Б.И.С.К.О.	<i>М.И.И.</i>
Г.И.С.П.Е.Ц.		
З.А.В. Г.Р.	Г.У.Р.Е.В.И.Ч.	<i>Г.У.</i>
Р.А.З.Р.А.Б.	П.А.Х.О.М.О.В.А.	<i>П.А.</i>
П.Р.О.В.Е.Р.	Г.У.Р.Е.В.И.Ч.	<i>Г.У.</i>
И.К.О.Н.Т.Р.		

РМ-2779-01.ч.І. Н.И.

Номенклатура

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
13		6H64-1M		6430	350	2860	14,35	4.50	5.47	2.25	2.14	0.11							28-36						
14		6H64-2M																							
15		6H64-1-1M																							
16		6H64-2-1M											4.51	5.49	2.26	2.14	0.11								
17		6H64-5-1M											4.51	5.49	2.26	2.14	0.11								
18		6H64-6-1M																							
19		6H64-5-2M											4.46	5.37	2.21	2.14	0.11							37-43	
20		6H64-6-2M																							
21		6H64-5-3M											4.41	5.25	2.16	2.14	0.11								
22		6H64-6-3M																							
23		6H64-5-4M											4.38	5.18	2.13	2.14	0.11								
24		6H64-6-4M																							
25		6H64-5-5M											4.50	5.47	2.25	2.14	0.11								
26		6H64-6-5M																							
27		6H64-5-6M											4.45	5.35	2.20	2.14	0.11							44-50	
28		6H64-6-6M																							
29		6H64-5-7M											4.40	5.23	2.15	2.14	0.11								
30		6H64-6-7M																							
31		6H64-5-8M						4.37	5.16	2.12	2.14	0.11													
32		6H64-6-8M																							
33		6H65-3M		6500	350	2860	13,98	4,32	5,32	2,19	2,07	0,06								59-62					
34		6H65-4M																							
											PM2779-01. ч I ИИ							ИИИТ							
																		2							

ИИС. N 0014 ГОДИСОВАТА ВЪЗРАЩАВАНЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
35		6H65-1M		6500	350	2860	14.11	4.40	5.44	2.24	2.11	0.05							51-58						
36		6H65-2M																							
37		6H65-1-1M											4.41	5.46	2.25	2.11	0.05								
38		6H65-2-1M																							
39		6H69-1M		6910	350	2860	15.29	4.79	5.92	2.44	2.30	0.05							67-74						
40		6H69-2M																							
41		6H69-1-1M											4.80	5.94	2.45	2.30	0.05								
42		6H69-2-1M																							
												PM-2779-01. ч. I. III.							АНСТ						
																			3						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
43		6H65-5		6500	350	2860	13,11	4.05	4.98	2.05	1.92	0.08							63-66						
44		6H65-6																							
45		6H65-5M											4.04	4.95	2.04	1.92	0.08								
46		6H65-6M																							
47		6H69-3M		6910	350	2860	15,16	4,78	5,97	2,46	2,26	0,08								75-78					
48		6H69-4M																							
49		6H69-5		6910	350	2860	14,28	4.52	5.58	2.36	2.08	0.08							79-82						
50		6H69-6																							
51		6H69-5M											4.51	5.70	2.35	2.08	0.08								
52		6H69-6M																							

ЛЕНА И. ПОДА ПОДА ПИАСЬ МАТА 87АМ ИИИ Н

PK-2779-01.4.I.HH

Лист
4

ФОРМАТ А3

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ									
		АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА ПРОВОЛОКА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	Общн	на 1м ² изделия						
		А I ГОСТ 5781-82				А III ГОСТ 5781-82				Вр I ГОСТ 6727-80		6.0-7-1-12x15 ГОСТ 18143-72			А II ГОСТ 5781-82		СТЗКП2 ГОСТ 103-76											
		φ14	φ12		Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого		φ6	Итого	φ10	Итого	100x6				100x8	Итого				
1	6Н59-1М																											
2	6Н59-1-1М																											
3	6Н59-1-2М																											
4	6Н59-2М	9,72	2,76		12,48				5,92	3,71	75,60	85,23	12,66	1,90	14,56	4,00	4,00	116,27	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	121,15	9.44		
5	6Н59-2-1М																											
6	6Н59-2-2М																											
7	6Н63-1М																											
8	6Н63-1-1М																											
9	6Н63-1-2М																											
10	6Н63-2М	9,72	2,76		12,48				5,92	10,42	76,95	93,29	13,23	2,15	15,38	4,70	4,70	125,85	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	130,73	9.36		
11	6Н63-2-1М																											
12	6Н63-2-2М																											
13	6Н64-1М																											
14	6Н64-1-1М																											
15	6Н64-2М	9,72	2,76		12,48				5,92	7,55	81,17	94,64	14,53	2,15	16,68	4,70	4,70	128,50	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	133,38	9.29		
16	6Н64-2-1М																											
17	6Н65-1М																											
18	6Н65-1-1М																											
19	6Н65-2М	9,72	2,76		12,48				6,29	7,55	78,37	92,21	14,53	1,90	16,43	4,00	4,00	125,12	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	130,00	9.21		
20	6Н65-2-1М																											
												НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	М. Савин	РН-2779-01. Ч. I РС													
												ГЛАВ. Ц.	БАСКО	М. М.														
												ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	М. М.														
												РАЗРАБОТ.	ПАХОЦКОВА	М. М.														
												ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	М. М.														
												ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МНИИТЭП ОСК							
																		Р	1	3								

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ											
		АРМАТУРА КЛАССА											ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ										
		А I ГОСТ 5781-82				А III ГОСТ 5781-82				В p I ГОСТ 6727-80				6.0-Т1-12х13 ГОСТ 18143-72	А II ГОСТ 5781-82		Ст 3 Кп2 ГОСТ 103-76														
		φ14	φ12		Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4			Итого	φ6	Итого	φ10				Итого	100x6	100x8	Итого						
21	6Н64-5-1м																														
22	6Н64-5-2м																														
23	6Н64-5-3м																														
24	6Н64-5-4м																														
25	6Н64-5-5м																														
26	6Н64-5-6м																														
27	6Н64-5-7м																														
28	6Н64-5-8м																														
29	6Н64-6-1м																														
30	6Н64-6-2м																														
31	6Н64-6-3м	9,72	2,76		12,48		5,92	7,55	81,17	94,64	14,53	2,15	16,68	4,70	4,70	128,50	3,83	3,83	1,88	0,63	2,51	6,34	134,84	9,40							
32	6Н64-6-4м																														
33	6Н64-6-5м																														
34	6Н64-6-6м																														
35	6Н64-6-7м																														
36	6Н64-6-8м																														
37	6Н65-3м																														
38	6Н65-4м	9,78	2,76		12,54		9,74	10,25	79,10	99,09	14,53	2,15	16,68	4,73	4,73	133,04	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	137,92	9,86							
39	6Н65-5																														
40	6Н65-5м																														
41	6Н65-6	9,78	2,76		12,54	2,88	9,74	13,35	77,25	103,22	11,24	2,30	13,54	4,73	4,73	134,03	4,66	4,66	1,88	1,26	3,14	7,80	141,83	10,82							
42	6Н65-6м																														
																РМ-2779-01. 4.І. РС.							Лист 2								

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.													
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3			PM-2779-01.4I ГН.01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X								
			PM-2779-01.4I ГН.02СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X	X	X	X	X	X	X	X
			PM-2779-01.4I ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			PM-2779-01.4I РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			PM-2779-01.4I У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			PM-2779-01.4I УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			PM-2779-01.4I УУ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
		1	PM-2779-01.4I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		2		М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

НАЧ.ОТД. ЗАНАГ	<i>Ильин</i>	PM-2779-01.4I ГН.01÷02СБ.	СТАЛЬ	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
Т.А. СПЕЦ. БАСКО	<i>Баско</i>				
СВ.ГР. ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>				
РАЗРАБОТ. ПАХОМОВА	<i>Пахомов</i>				
ПРОВЕРЯЮЩИЙ ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>				
ПАНЕЛИ ГН59-1М; ГН59-1М; ГН59-1-2М; ГН59-2М; ГН59-2М; ГН63-1М; ГН63-1М; ГН63-1-2М; ГН63-2М; ГН63-2М; ГН63-2-2М.			Р	1	4
			МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.													
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		
A3	5		PM-2779-01.4I	ПЕТЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	6			П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	7			П14	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	10		PM-2779-01.4I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС1	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12
	11			ДГС2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	14		PM-2779-01.4I	КАРКАС К1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
	15			К2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	16			К9	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4

МАРКИ	ГН59-1М	ГН59-1-2М	ГН59-2М	ГН59-2-2М	ГН63-1М	ГН63-1-2М	ГН63-2М	ГН63-2-2М	ГН63-2-2М	ГН63-2-2М	ЛМЕТ
	PM-2779-01.4I ГН.01÷02СБ.										2

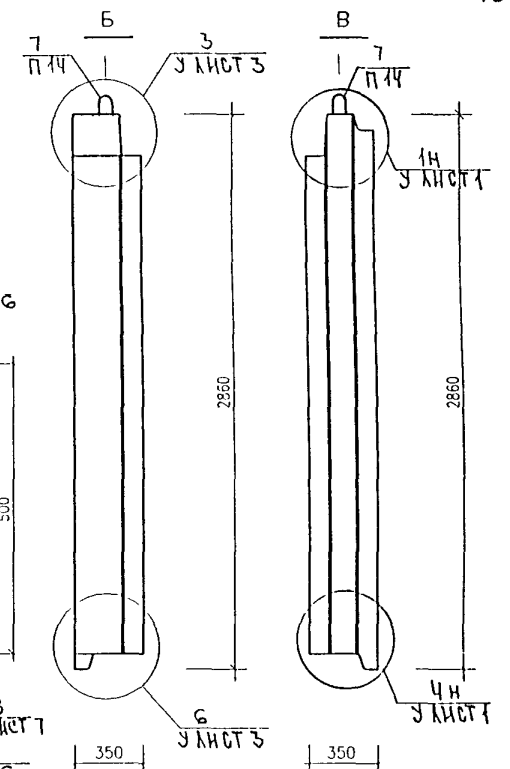
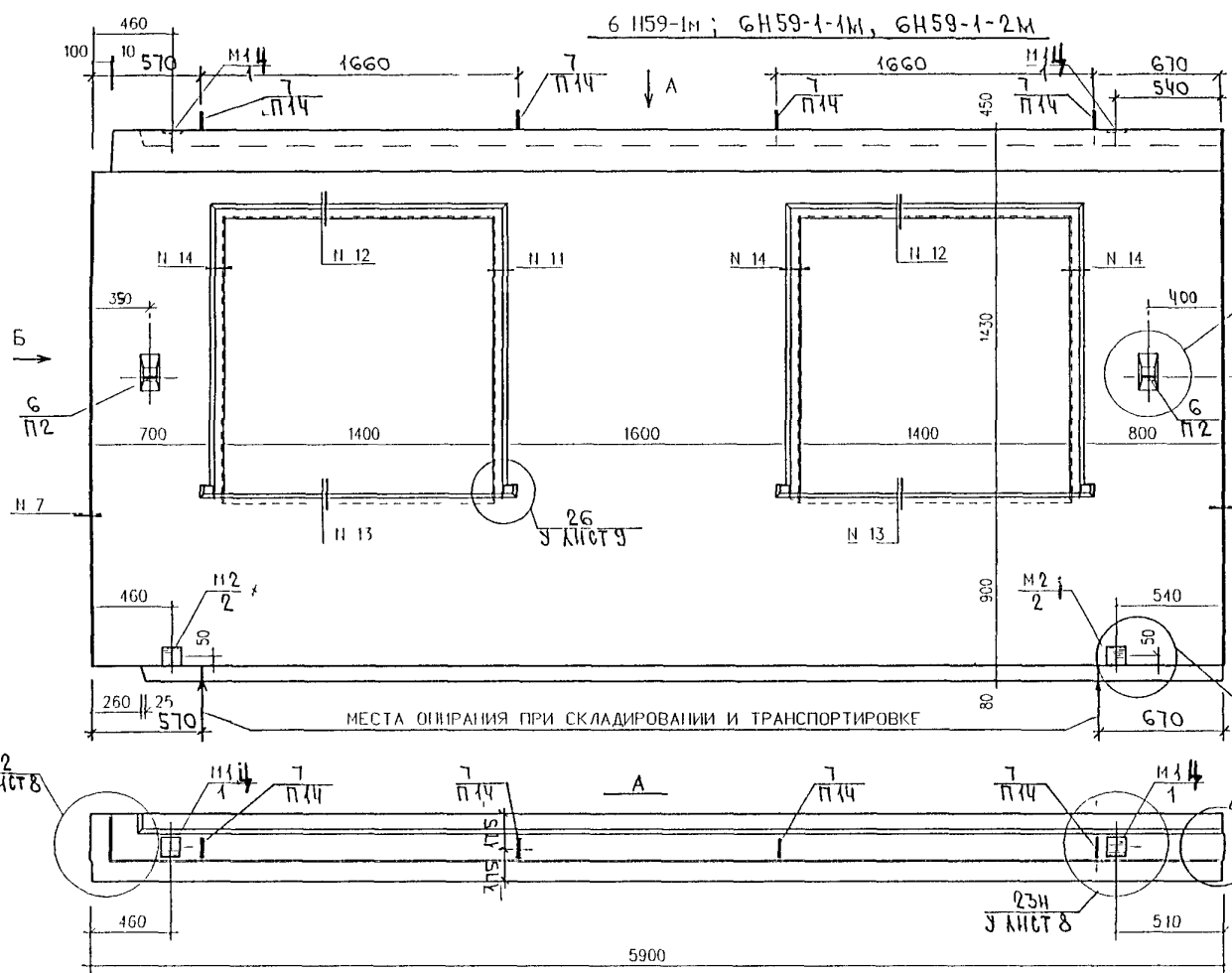
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75/4

КНИЖ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРЯД.	01	02	03	04			05	06	07	08	09	10	11	12				
																	01	02	03	04
20	РМ-2779-01 ЧТ	СЕТКА	С 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
21			С 2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
22			С 3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
23			С 4					1	1	1	1	1	1	1	1					
24			С 10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
25			С 11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
26			С 12					1	1											
27			С 14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
28			С 17	4	4	4	4	4	4	1	1	1	1	1	1					
29			С 20	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4					
30			С 23	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2					
31			С 25	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					
				<u>СТЕРЖНИ</u>																
				Сталь класса АIII, ГОСТ 5781-82																
34			φ 6 L=250 0,05кг	34	34	34	34	34	34	40	40	40	40	40	40					
				МАРКИ	С159-1М	С159-1М	С159-1М	С159-2М	С159-2М	С163-1М	С163-1М	С163-1М	С163-2М	С163-2М	С163-2М	С163-2М				
				РМ-2779-01.Ч.ГН.01:02СБ.																
				Лист 3																

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

КНИЖ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРЯД.	01	02	03	04			05	06	07	08	09	10	11	12				
																	01	02	03	04
36			φ 8 L=600 0,24кг	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16					
38	РМ-2779-01.Ч I	ШТЯЛЬКА Ш-1		38	38	38	38	38	38	43	43	43	43	43	43					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
				Тяжелый бетон $\rho = 2400 \frac{кг}{м^3}$, M^3																
				2,04	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04	2,24	2,24	2,24	2,24	2,24	2,24	2,24				
				Утеплитель ПСБ $\rho = 25 \frac{кг}{м^3}$, M^3																
				1,92	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10				
				Минераловатные плиты $\rho = 125 \frac{кг}{м^3}$, M^3																
				0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09				
				МАРКИ	С159-1М	С159-1М	С159-1М	С159-2М	С159-2М	С163-1М	С163-1М	С163-1М	С163-2М	С163-2М	С163-2М	С163-2М				
				РМ-2779-01.Ч.ГН.01:02СБ.																
				Лист 4																

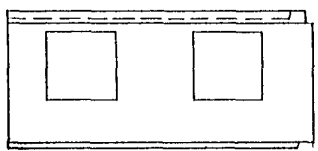
ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75



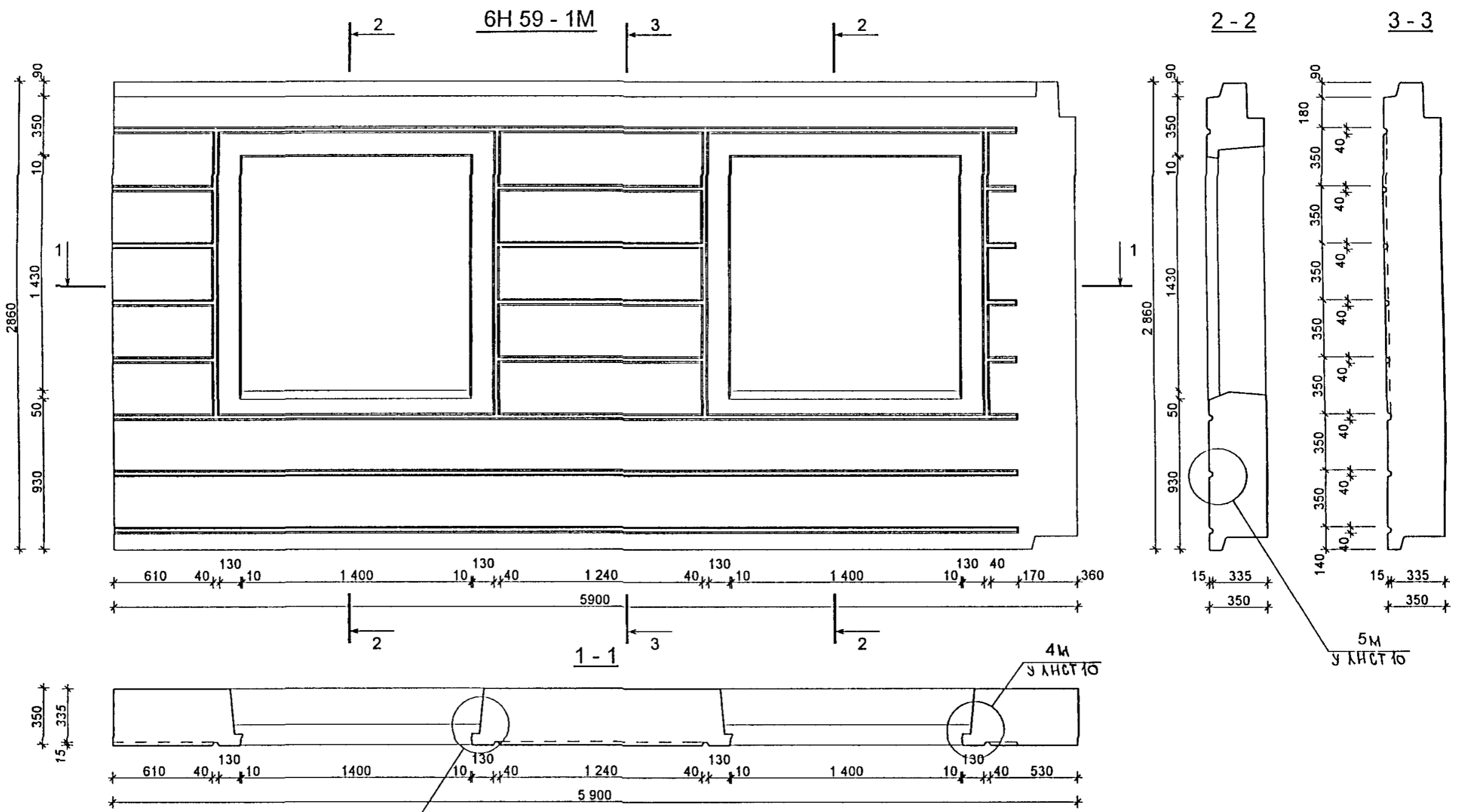
ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОГЛАСОВАНО
 КОШЕЛЬНИКОВ
 МЫСЛЕНКО
 ГИЩАК М.З.
 ГИЩАК М.З.

6H59-2M; 6H59-2-1M; 6H59-2-2M
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6H59-1M; 6H59-1-1M; 6H59-1-2M



РМ-2779-01.ч.1.'68'. 01 СБ.		
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ. З.В. ГР. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРИЛ	БАНК БАБКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	М.С.С.С. М.С.С.С. М.С.С.С. М.С.С.С. М.С.С.С.
ПАНЕЛИ 6H59-1M, 6H59-2M, 6H59-1-1M, 6H59-2-1M, 6H59-1-2M, 6H59-2-2M		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАЛИЯ	НАСЛА	НАСШТАБ
Р.		
ЛИСТ 4	ЛИСТОВ 6	
МНИИТЭП ОСК		

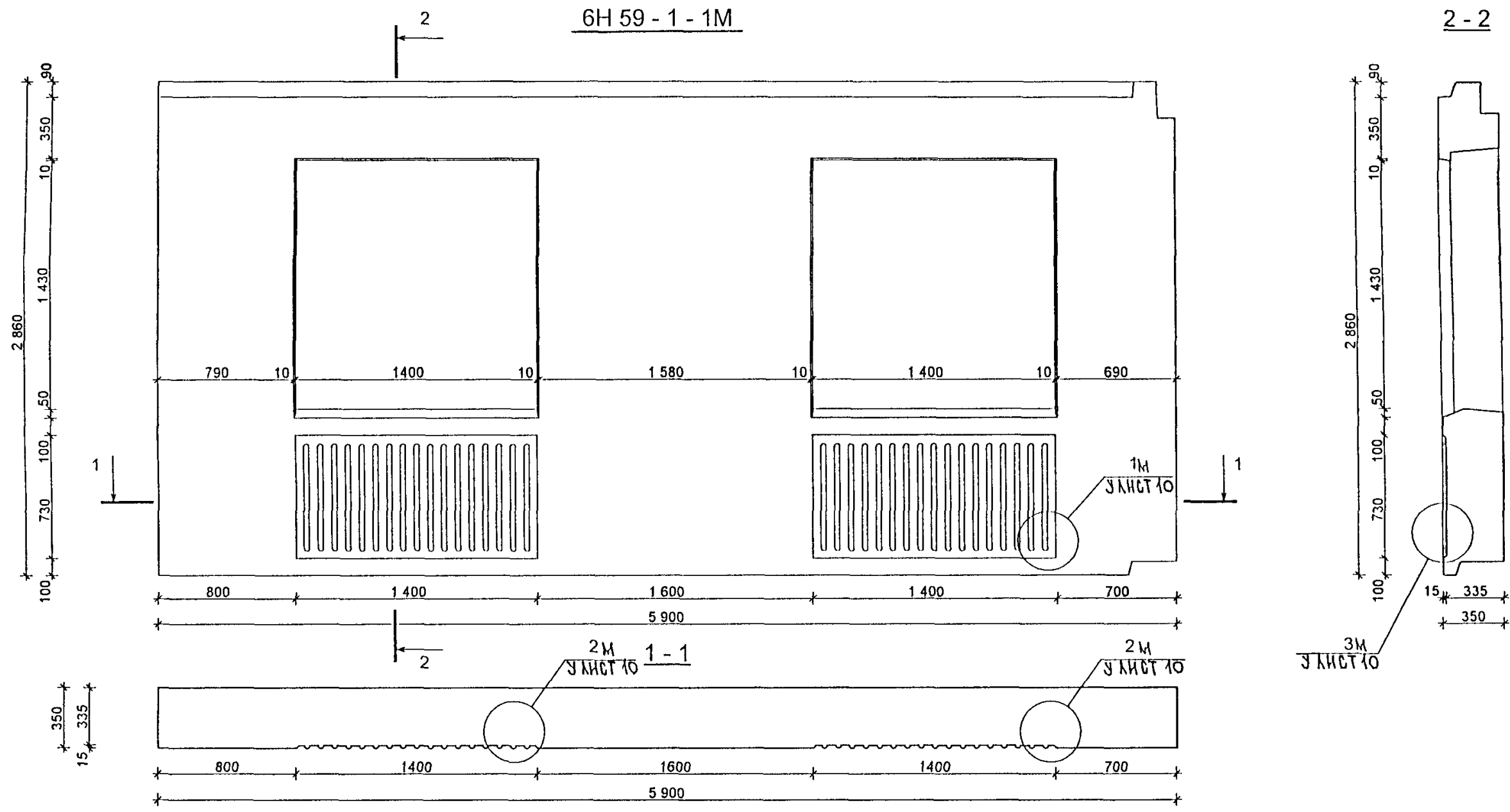


6H 59 - 2M ЗЕРКАЛЬНО

Согласовано	
Изм №	Изм №
Подпись и дата	Взам инв №
Изм № подл	

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6H. 01СБ		
6H 59 - 1M; 6H 59 - 2M	Стадия	Масштаб
	Р	1:25
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	Лист 2	Листов 6
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

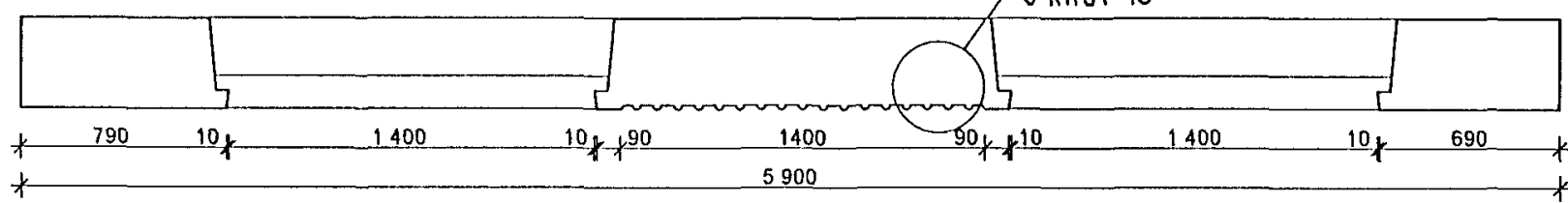
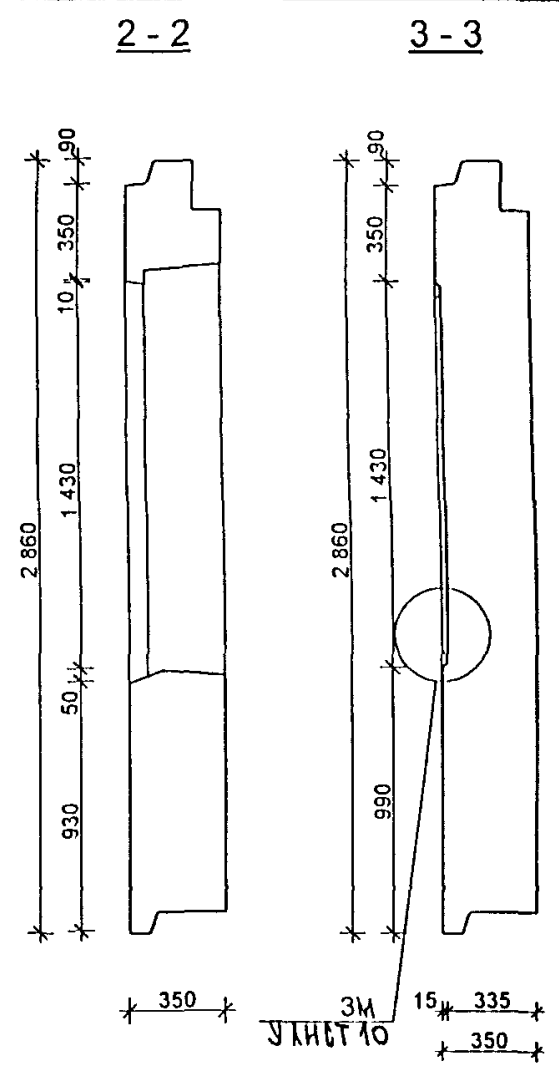
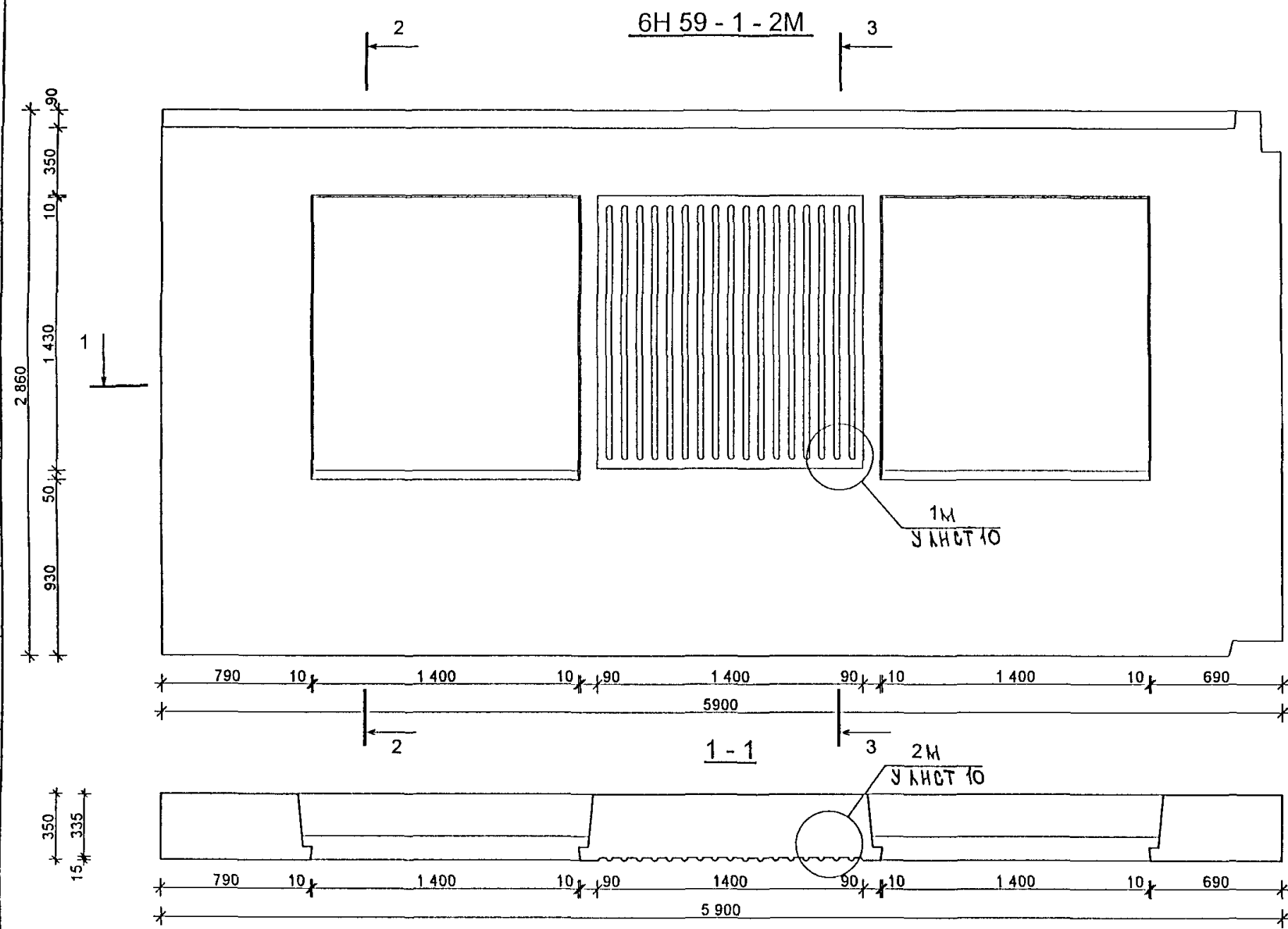


6H 59 - 2 - 1M Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	

PM-2779-01. ч. I. 6H. 01 СБ.		
ПАНЕЛИ: 6H59-1-1M, 6H59-2-1M.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 5		Листов 6
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3

Согласовано	
Имя № подл	Подпись и дата
Взам инв №	



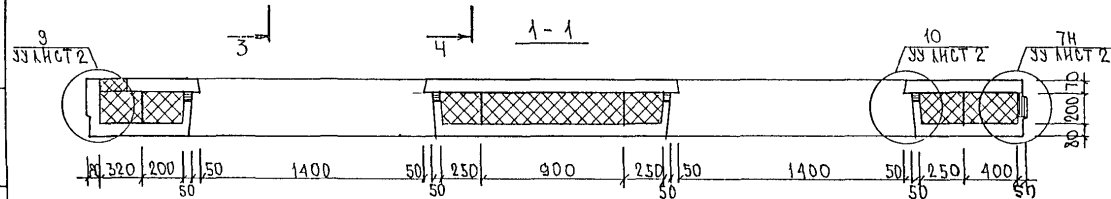
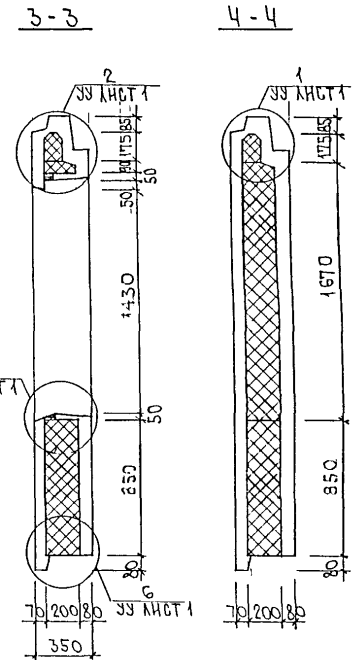
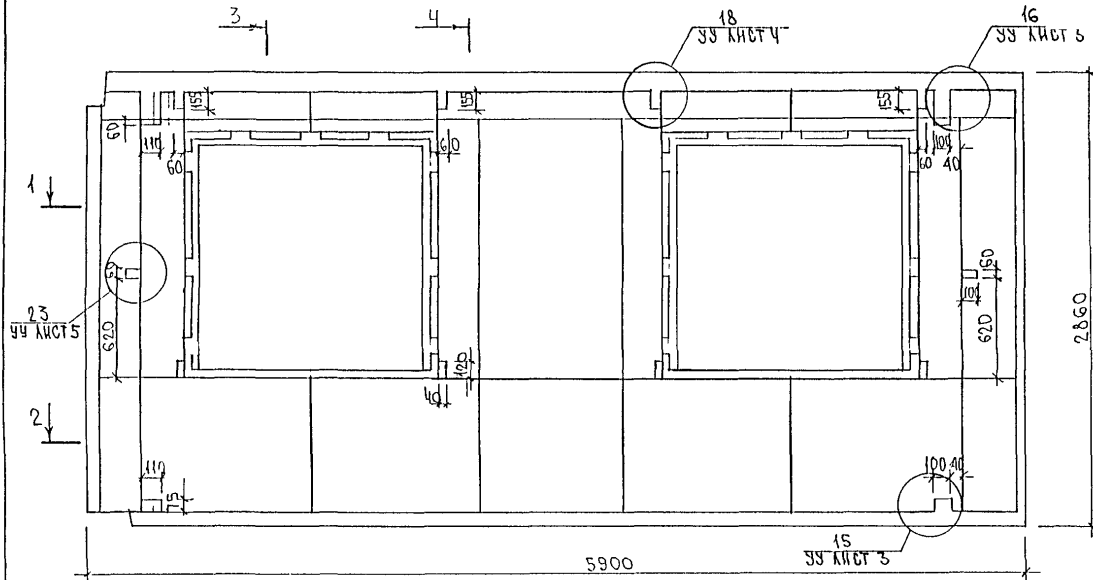
6H 59 - 2 - 2M Зеркально

Согласовано	
Изм	Кол уч
Лист	№ док
Подпись и дата	Подпись
Взам инв №	Дата
Инв № подл	

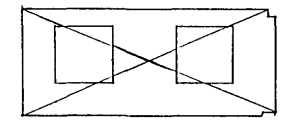
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	

PM-2779-01. ч. I. 6H. 01СБ.		
ПАНЕЛИ: 6H59-1-2M, 6H59-2-2M.	Стадия	Масштаб
	Р	1:25
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	Лист 4	Листов 6
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН59-1М; ГН59-1-1М; ГН59-1-2М



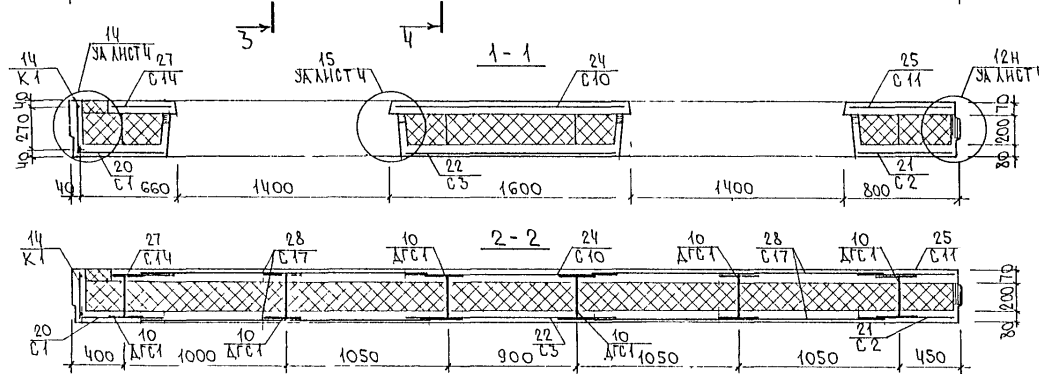
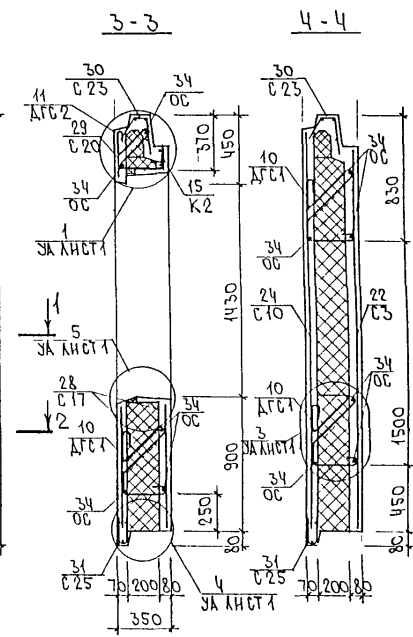
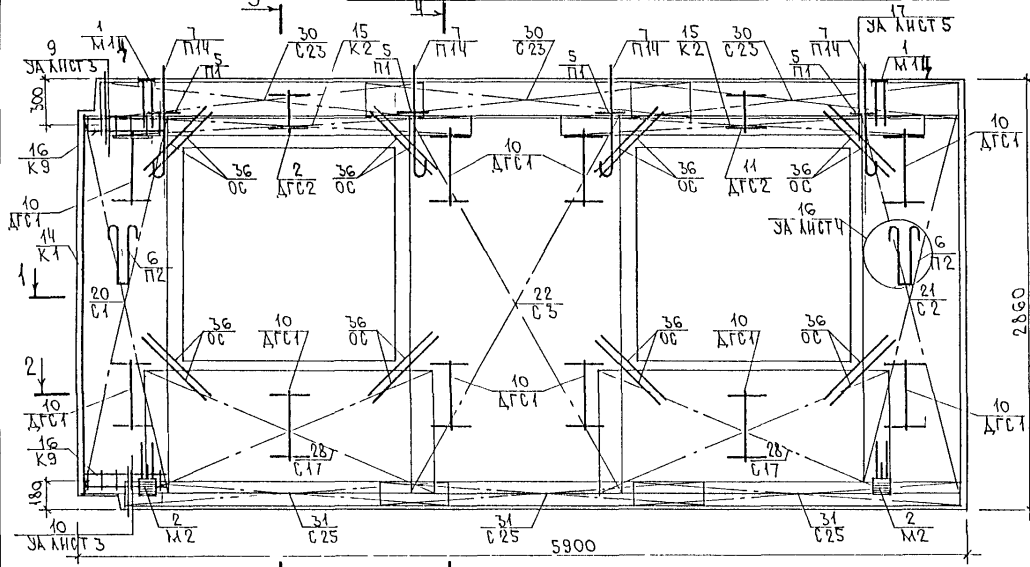
ГН59-2М; ГН59-2-1М; ГН59-2-2М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН59-1М, ГН59-1-1М, ГН59-1-2М



ИЗЧ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И АКТ. БУМАЖИ №

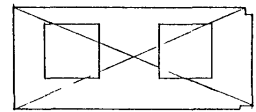
РМ-2179-01. ч. I. ГН. 01СБ.

СХЕМА АРМИРОВАННЯ БН59-1М, БН59-1-1М, БН59-1-2М

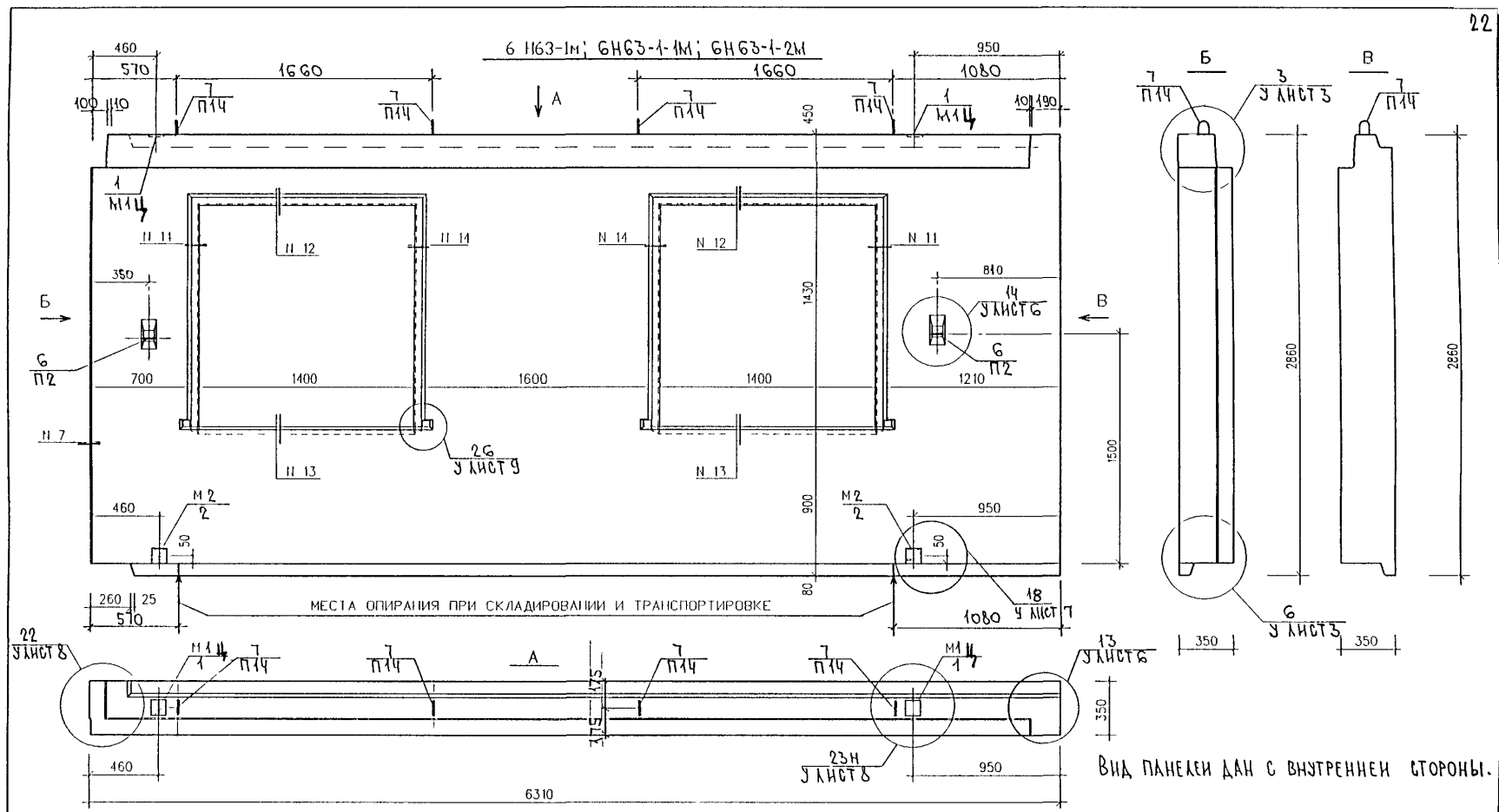


ИВР. № ПОДАК. ПРОДАЙСЬ И АКТА. ФРАМ І ВРВ. №.

БН59-2М; БН59-2-1М; БН59-2-2М.
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БН59-1М, БН59-1-1М, БН59-1-2М

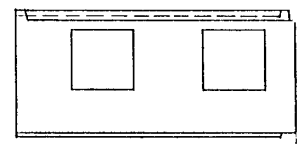


РМ-2179-01. ч.І. БН. 01СБ.

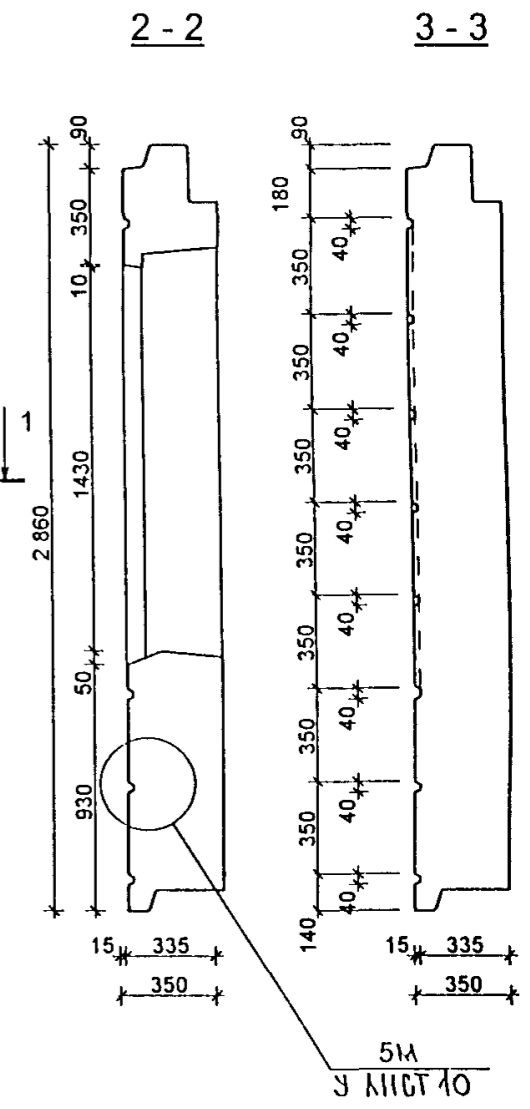
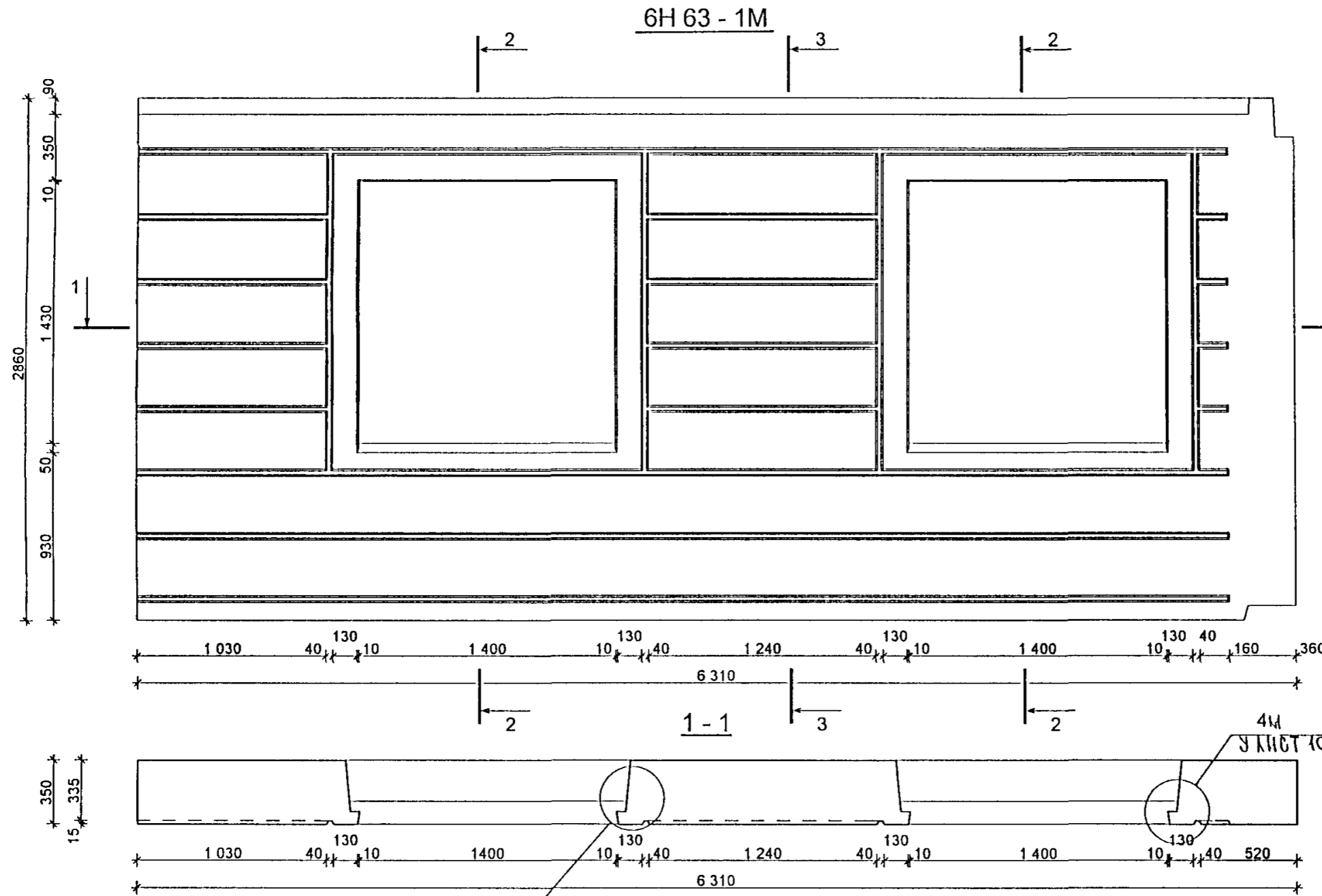


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

6Н63-2М; 6Н63-2-1М; 6Н63-2-2М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н63-1М; 6Н63-1-1М; 6Н63-1-2М



НАЧ. ОТД. ГА СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАБ. РАБОТ. ПРОВЕРИЛ			ВАНЯГ БАСКО ГРЕВИЧ ПАХОМОВА ГРЕВИЧ			РМ-2779-01. ч. I. 6Н. 02СБ. ПАНЕЛИ 6Н63-1М, 6Н63-2М, 6Н63-1-1М, 6Н63-2-1М, 6Н63-1-2М, 6Н63-2-2М			СТАД. Ч.	НАС. СЛ.	НАС. В. АБ.
						ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 6		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						МШИИТЭП ОСК					



6H 63 - 2M ЗЕРКАЛЬНО

PM-2779-01. ч. I . 6H. 0205.

Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3				КАН	
ГЛ ИНЖ МАСТ				КОЗИЦЫН	
ГАП				РОЗАНОВА	
ГИП				МЫЛЫНИКОВ	
ПРОВЕРИЛ				РОЗАНОВА	
РАЗРАБОТАЛ				ЕФИМОВ	
И КОНТРОЛЬ				КРАЮХИНА	

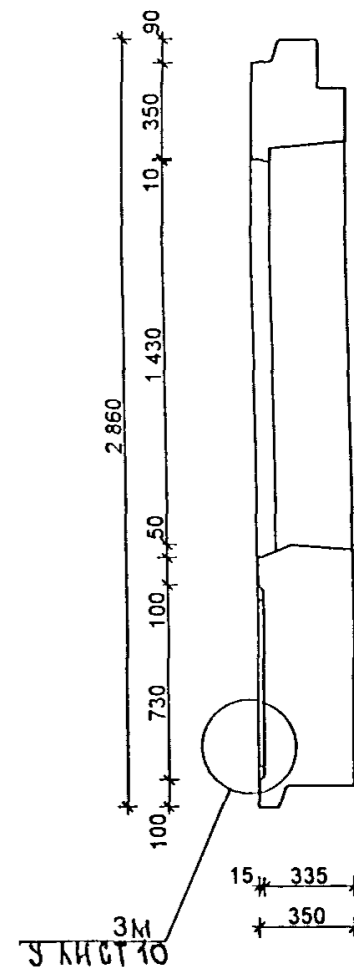
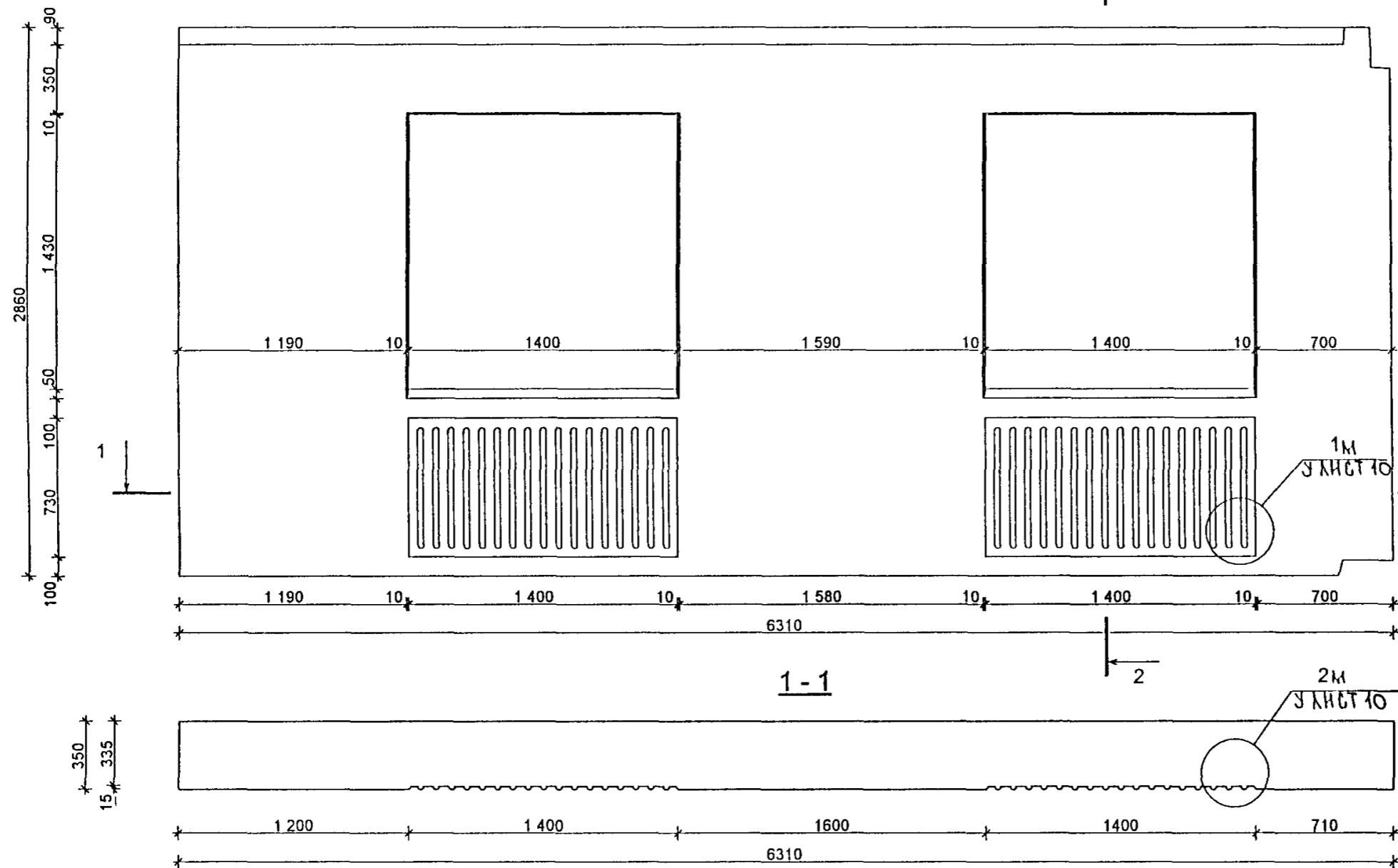
6H 63 - 1M ; 6H 63 - 2M	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1 25
	Лист 2	Листов 6	

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

6Н 63 - 1 - 1М

2 - 2



Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

6Н 63 - 2 - 1М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6Н. 02СБ.

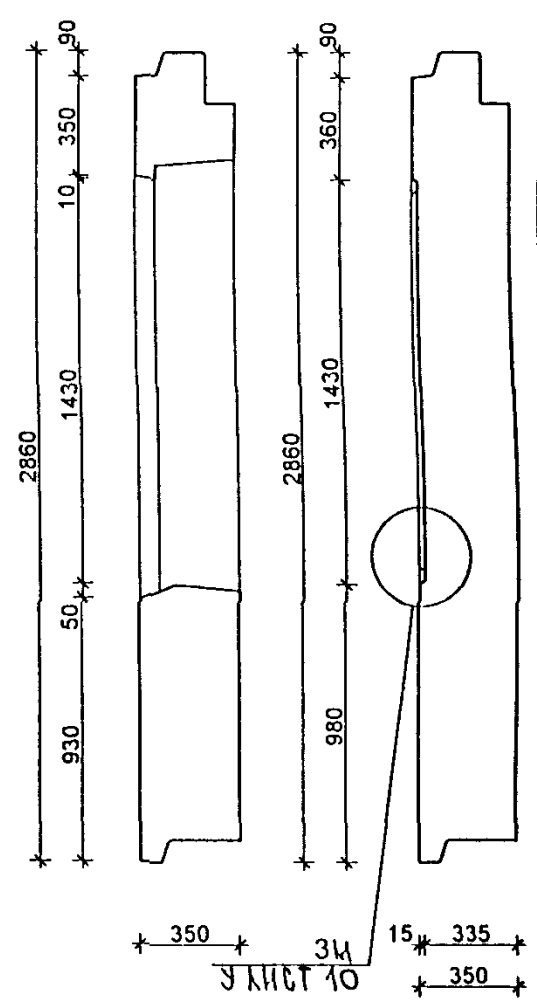
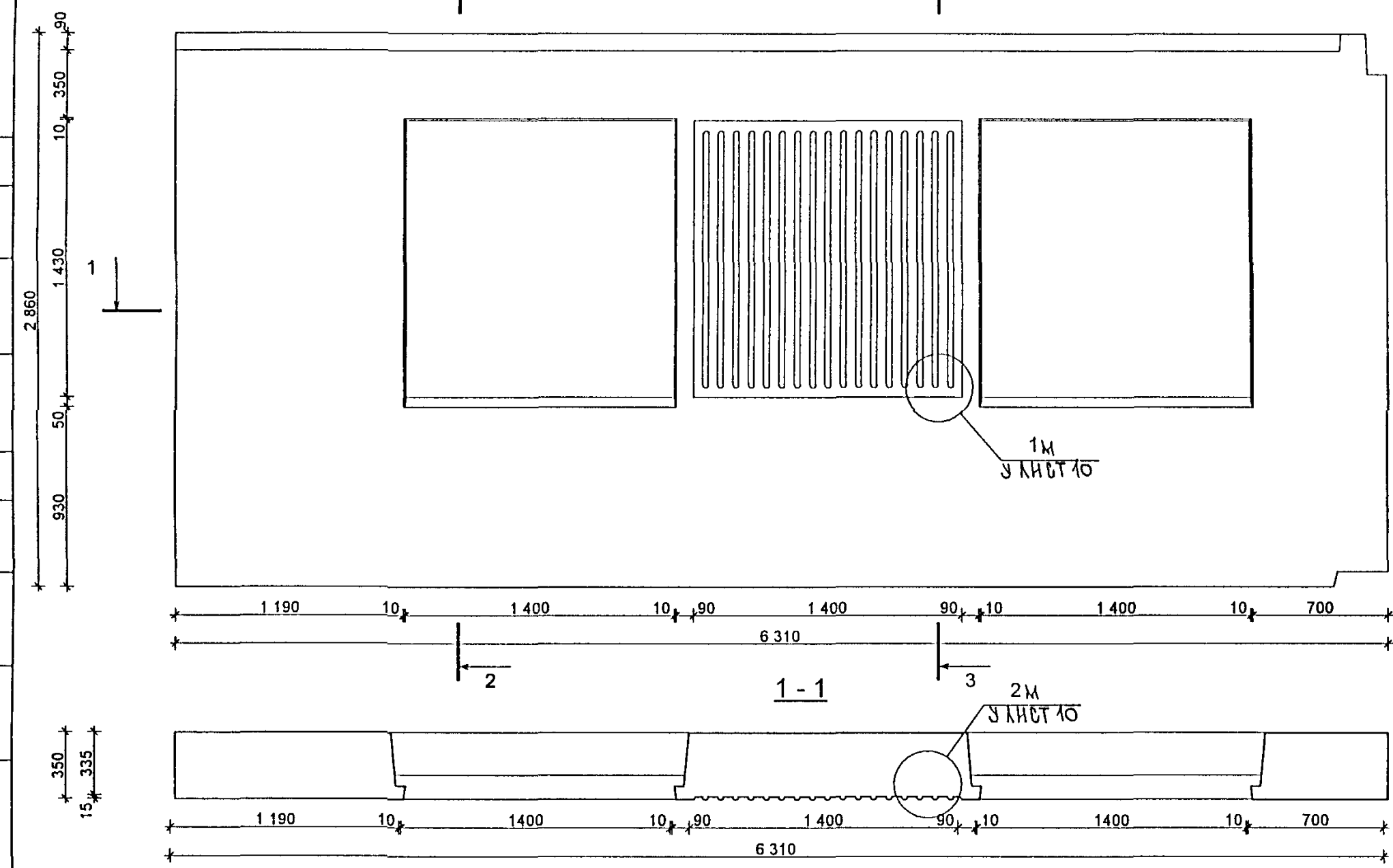
ПАНЕЛИ: 6Н63-1-1М, 6Н63-2-1М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1.25
Лист 5		Листов 6

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

6Н 63 - 1 - 2М



6Н 63 - 2 - 2М Зеркально

Согласовано					
Име № подл					
Подпись и дата					
Взам инв №					

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6Н. 02 СБ.

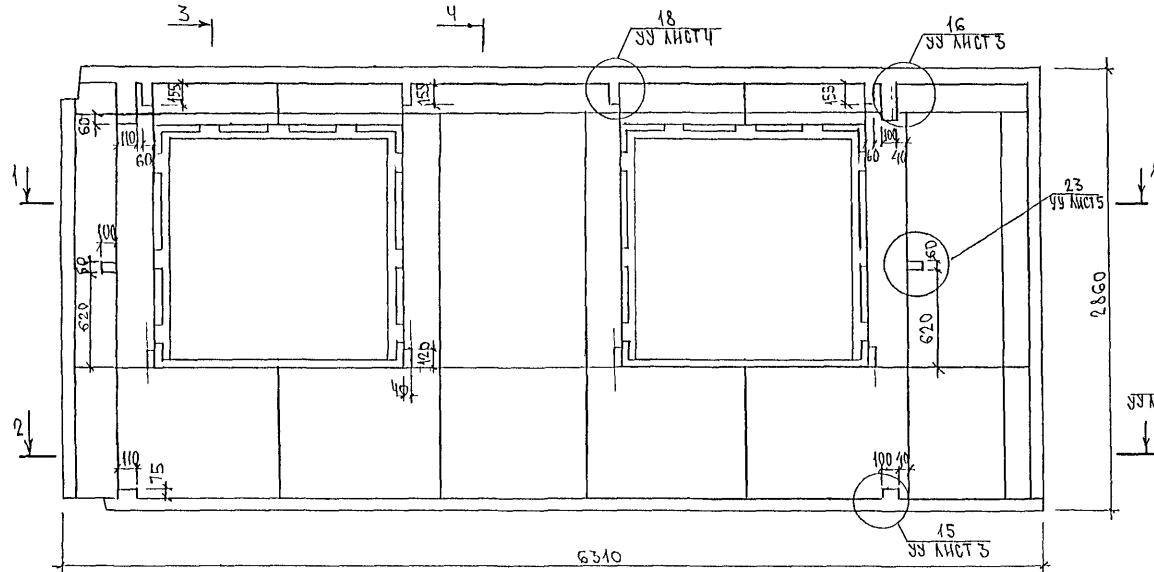
ПАНЕЛИ: 6Н63-1-2М, 6Н63-2-2М.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 4		Листов 6

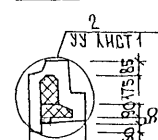
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

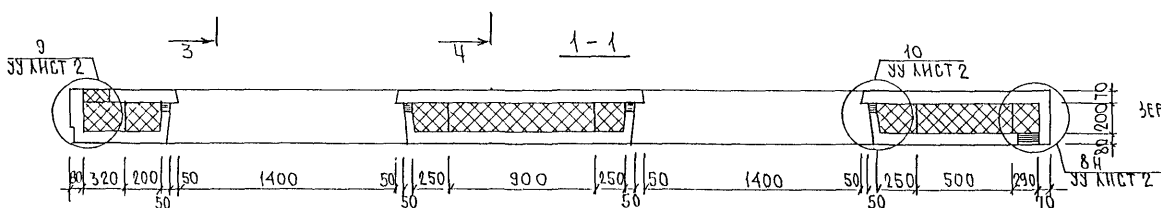
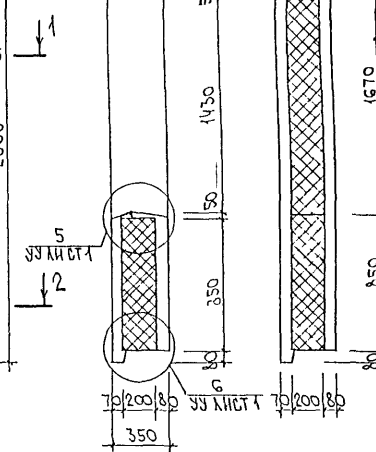
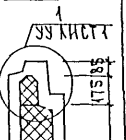
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН63-1М; ГН63-1-1М; ГН63-1-2М



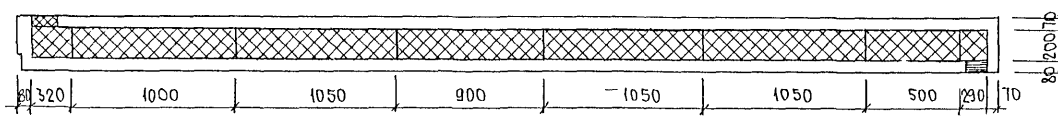
3-3



4-4

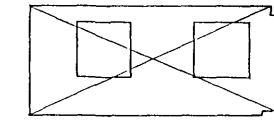


2-2



ГН63-2М; ГН63-2-1М; ГН63-2-2М

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН63-1М; ГН63-1-1М; ГН63-1-2М

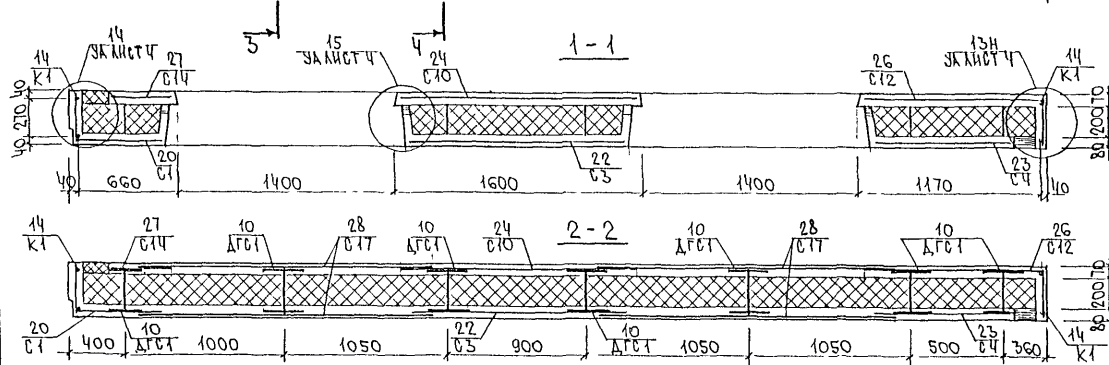
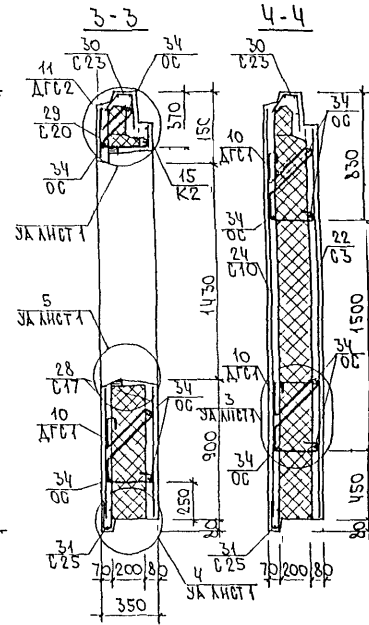
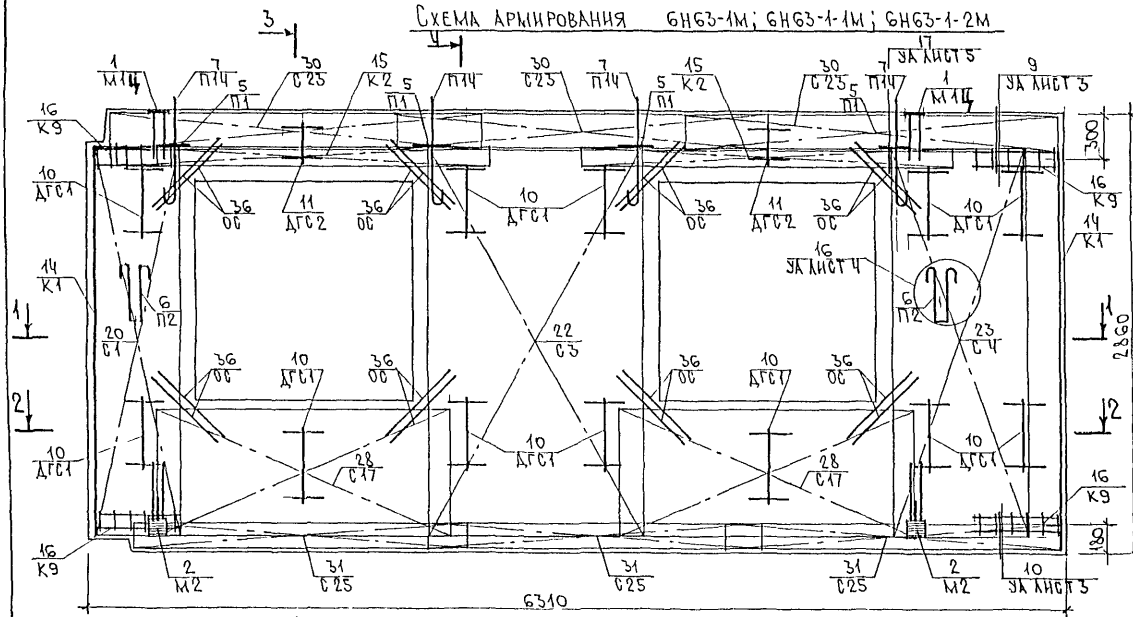


ИЗБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУ/АН/ИИ/В №

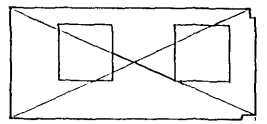
РМ-2779-01. Ч.І. СН 0206.

ЛИСТ
5

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГНБЗ-1М; ГНБЗ-1-1М; ГНБЗ-1-2М



ГНБЗ-2М; ГНБЗ-2-1М; ГНБЗ-2-2М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНБЗ-1М; ГНБЗ-1-1М; ГНБЗ-1-2М



ФОРМА ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

РМ-2779-01.ч.1. ГН. 02 СБ.

Лист 6

ИНВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.												
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
А3			РМ-2779-01.4.I.6Н.03СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×									
			РМ-2779-01.4.I.6Н.04СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
			РМ-2779-01.4.I ПЗ,	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×									
			РМ-2779-01.4.I РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×									
			РМ-2779-01.4.I У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×									
			РМ-2779-01.4.I УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×									
			РМ-2779-01.4.I УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×									
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
	1		РМ-2779-01.4.I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1Ц	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	2			М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	3			М3Ц					1	1	1	1	1	1	1	1	1

НАЧ. ОТД.	ЗАНАТ	<i>Милослав</i>																		
ТАЛ. ПЕЧ.	БАСКО	<i>Баско</i>																		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>																		
РАЗРАБОТ.	МАХОМОВА	<i>Махимова</i>																		
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>																		
РМ-2779-01.4.I.6Н.03-04СБ.										СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
										Р	1	3								
ПАНЕЛИ 6Н6Ч-1М, 6Н6Ч-1-1М, 6Н6Ч-2М, 6Н6Ч-2-1М, 6Н6Ч-5М, 6Н6Ч-5-2М, 6Н6Ч-5-3М, 6Н6Ч-5-4М, 6Н6Ч-6-1М, 6Н6Ч-6-2М, 6Н6Ч-6-3М, 6Н6Ч-6-4М													МНИИТЭП ОСК							

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.												
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
А3	5		РМ-2779-01.4.I	ПЕТАЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	6			П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	7			П14	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	10		РМ-2779-01.4.I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГБ1	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	11			ДГБ2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	14		РМ-2779-01.4.I	КАРКАС К1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	15			К2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	16			К3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

					МНРК	6Н6Ч-1М	6Н6Ч-1-1М	6Н6Ч-2М	6Н6Ч-2-1М	6Н6Ч-5-1М	6Н6Ч-5-2М	6Н6Ч-5-3М	6Н6Ч-5-4М	6Н6Ч-6-1М	6Н6Ч-6-2М	6Н6Ч-6-3М	6Н6Ч-6-4М
РМ-2779-01.4.I.6Н.03-04СБ.																	
АНСТ																	
2																	

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ														
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12			
АЗ	20		РМ-2779-01.4 I	СЕТКА	С 2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	21				С 3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	22				С 5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	23				С 10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	24				С 11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	25				С 13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	26				С 17	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	27				С 20	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	28				С 23	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	29				С 24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	30				С 25	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	31				С 26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

СТЕРЖНИ

СТАЛЬ КЛАССА АШ, ГОСТ 5781-82

РЧ	34			φ 8 ℓ=250	0,05кг	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
				МАРКИ		В16С4-1М	В16С4-1М	В16С4-2М	В16С4-2М	В16С4-5М	В16С4-5М	В16С4-5М	В16С4-5М	В16С4-6М	В16С4-6М	В16С4-6М	В16С4-6М	В16С4-6М	
				РМ-2779-01.4 I. 6Н.03-04 СБ.															

ИНВ № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ														
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12			
РЧ	36			φ 8 ℓ=600	0,24кг	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
АЗ	38		РМ-2779-01.4 I	ШПИЛЬКА	Ш-1	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43

МАТЕРИАЛЫ

ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН Р 2400	кг/м³	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27
УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ Ф-25	кг/м³	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАНТЫ	кг/м³	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11

				МАРКИ		В16С4-1М	В16С4-1М	В16С4-2М	В16С4-2М	В16С4-5М	В16С4-5М	В16С4-5М	В16С4-5М	В16С4-6М	В16С4-6М	В16С4-6М	В16С4-6М	В16С4-6М	
				РМ-2779-01.4 I. 6Н.03-04 СБ.															

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75
Лист 4

ИНВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИНВ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.																
					13	14	15	16	17	18	19	20									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
А3																					
			РМ-2779-01.ч.І БН. ОЧСБ.	СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ																	
			РМ-2779-01.ч.І ПЗ,	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																	
			РМ-2779-01.ч.І РС,	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																	
			РМ-2779-01.ч.І У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ																	
			РМ-2779-01.ч.І УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ																	
			РМ-2779-01.ч.І УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УГЕЛИТЕЛЯ																	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																	
		1	РМ-2779-01.ч.І	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		2		М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		3		М3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				НАЧ. ОТД. ВАНАГ <i>Иванов</i>		РМ-2779-01.ч.І БН. ОЧСБ.															
				ТАС. ПЕЦ. БАСКО <i>Баско</i>																	
				ЗАВ. ТР. ПУЗРЕВИЧ <i>Пущев</i>																	
				РАБОТ. ПАХОМОВА <i>Павлова</i>		ПАНЕЛИ БН64-5-5М; БН64-5-6М;										СТАЛИЯ		ЛМЕТ		ЛМЕТОВ	
				ПРОВЕРИМ ГУРЕВИЧ <i>Гуревич</i>		БН64-5-7М; БН64-5-8М; БН64-6-5М;										Р		5		8	
						БН64-6-6М; БН64-6-7М; БН64-6-8М										МНИИТЭП ОСК					

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИНВ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.															
					13	14	15	16	17	18	19	20								
		5	РМ-2779-01.ч.І	ПЕТЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		6		П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		7		П14	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		10	РМ-2779-01.ч.І	ДИСКРЕТНАЯ ГНЕВКАЯ СВЯЗЬ ДГС1	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		11		ДГС2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		14	РМ-2779-01.ч.І	КАРКАС К1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		15		К2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113

МАРКИ	БН64-5-5М	БН64-5-6М	БН64-5-7М	БН64-5-8М	БН64-6-5М	БН64-6-6М	БН64-6-7М	БН64-6-8М
-------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ														
					13	14	15	16	17	18	19	20							
А3	20	PM-2779-01.4.I	СЕТКА	С 2	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
					С 3	1	1	1	1	1	1	1	1						
					С 5	1	1	1	1	1	1	1	1						
					С 10	1	1	1	1	1	1	1	1						
					С 11	1	1	1	1	1	1	1	1						
					С 13	1	1	1	1	1	1	1	1						
					С 17	4	4	4	4	4	4	4	4						
					С 20	2	2	2	2	2	2	2	2						
					С 23	3	3	3	3	3	3	3	3						
					С 24	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
					С 25	3	3	3	3	3	3	3	3	3					
					С 26	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
									<u>СТЕРЖНИ</u>										
				СТАЛЬ КЛАССА АШ, ГОСТ 5781-82															
Б/ч		34		Ф 6	ℓ=250	0,05кг	40	40	40	40	40	40	40						
							МАРКИ	СНЧ4-55М	СНЧ4-56М	СНЧ4-57М	СНЧ4-58М	СНЧ4-59М	СНЧ4-60М	СНЧ4-61М	СНЧ4-62М	СНЧ4-63М	СНЧ4-64М		
															PM-2779-01.4.I СН.04СБ.			Лист	7

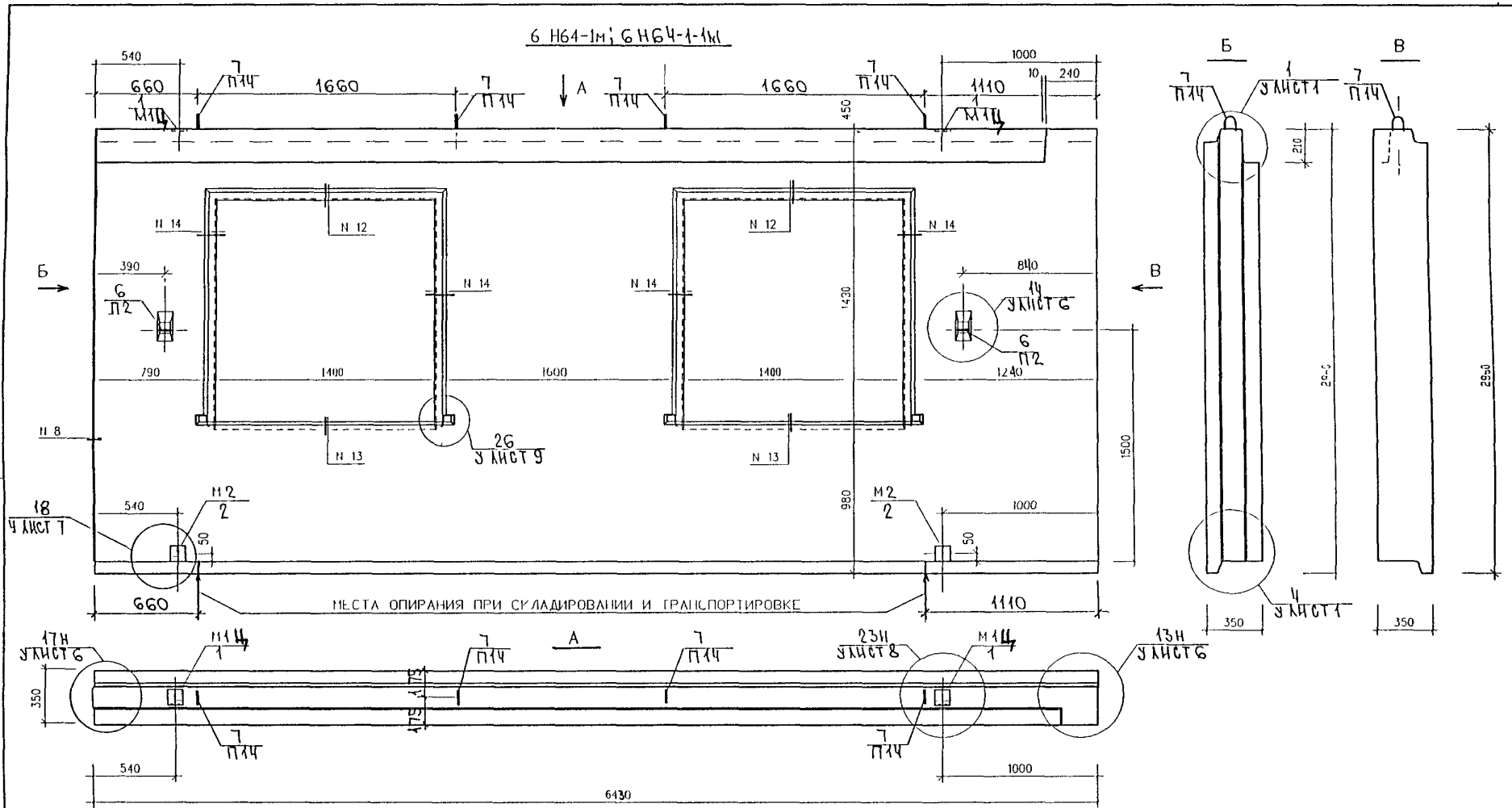
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

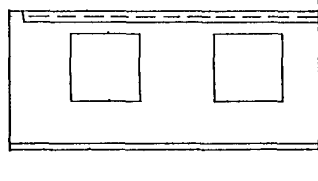
ИВ № ПОД А		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ № 2																	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ																
					13	14	15	16	17	18	19	20									
Б/ч		36		Ф 8	ℓ=600	0,24кг	16	16	16	16	16	16	16								
А3		38	PM-2779-01.4.I	ШПИЛЬКА Ш-1	43	43	43	43	43	43	43	43	43								
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН ρ=2400 кг/м³				2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27				
					УТЕПЛИТЕЛЬ ПОВБ ρ=25 кг/м³				2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14				
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ρ=125 кг/м³				0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11									
							МАРКИ	СНЧ4-55М	СНЧ4-56М	СНЧ4-57М	СНЧ4-58М	СНЧ4-59М	СНЧ4-60М	СНЧ4-61М	СНЧ4-62М	СНЧ4-63М	СНЧ4-64М				
															PM-2779-01.4.I СН.04СБ.			Лист	8		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

34



6Н64-2М; 6Н64-2-1М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н64-1М, 6Н64-1-1М



ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН С
ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>Ванат</i> <i>Гуревич</i> <i>Пахомова</i> <i>Гуревич</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	
ЗЛАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	

РМ-2779-01.ч.І. 6Н. 030Б.

ПАНЕЛИ 6Н64-1М, 6Н64-2М,
6Н64-1-1М, 6Н64-2-1М,

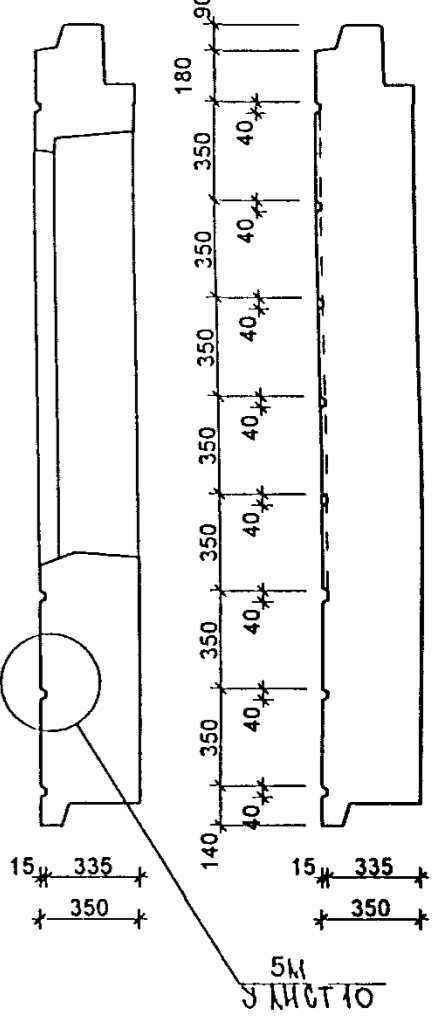
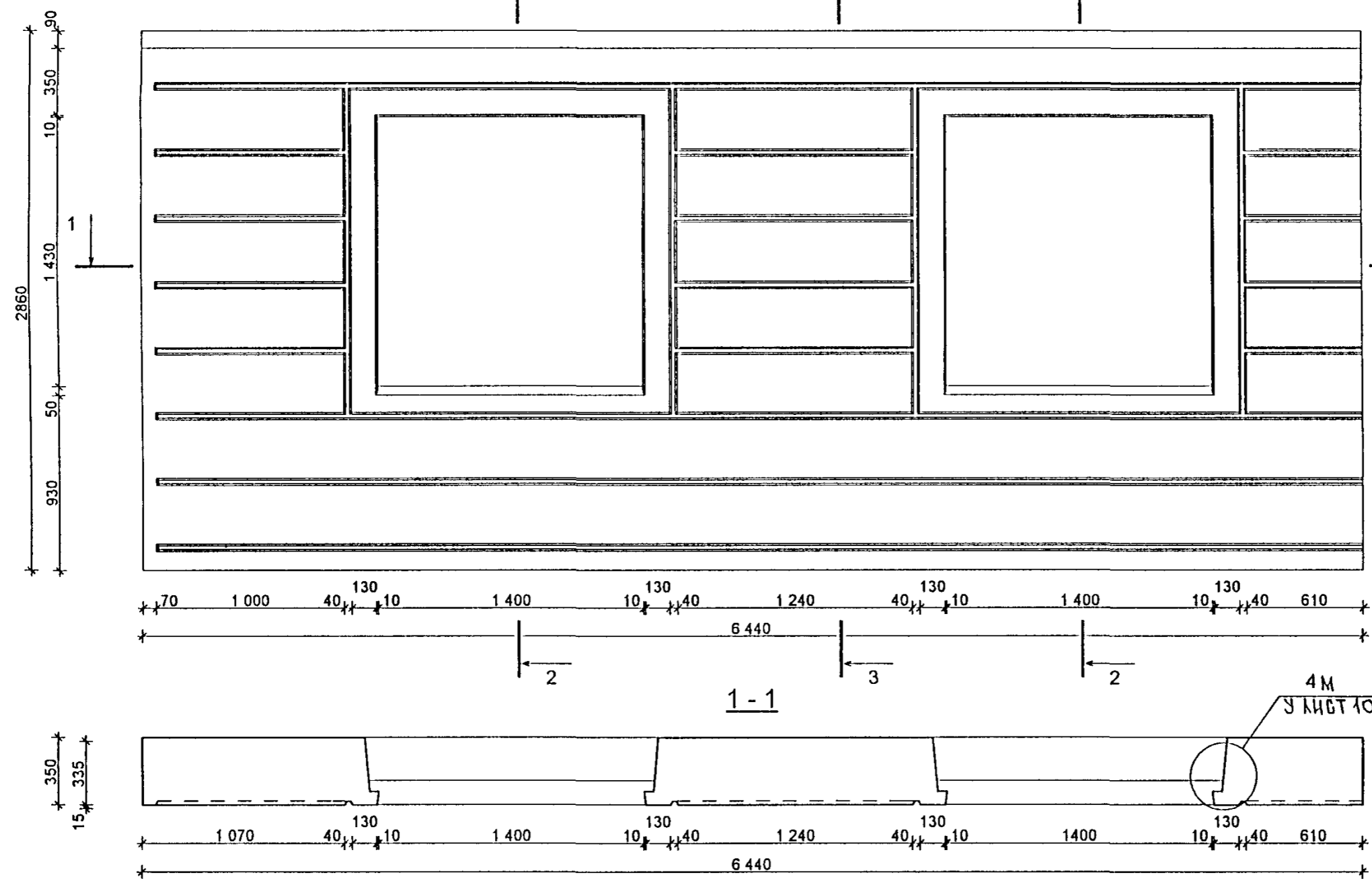
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5	

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МИИТЭП
ОСК

6Н 64 - 1М



6Н 64 - 2М . Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6Н. 03СБ.

ПАНЕЛИ: 6Н64 - 1М, 6Н64 - 2М.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 2		Листов 5

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

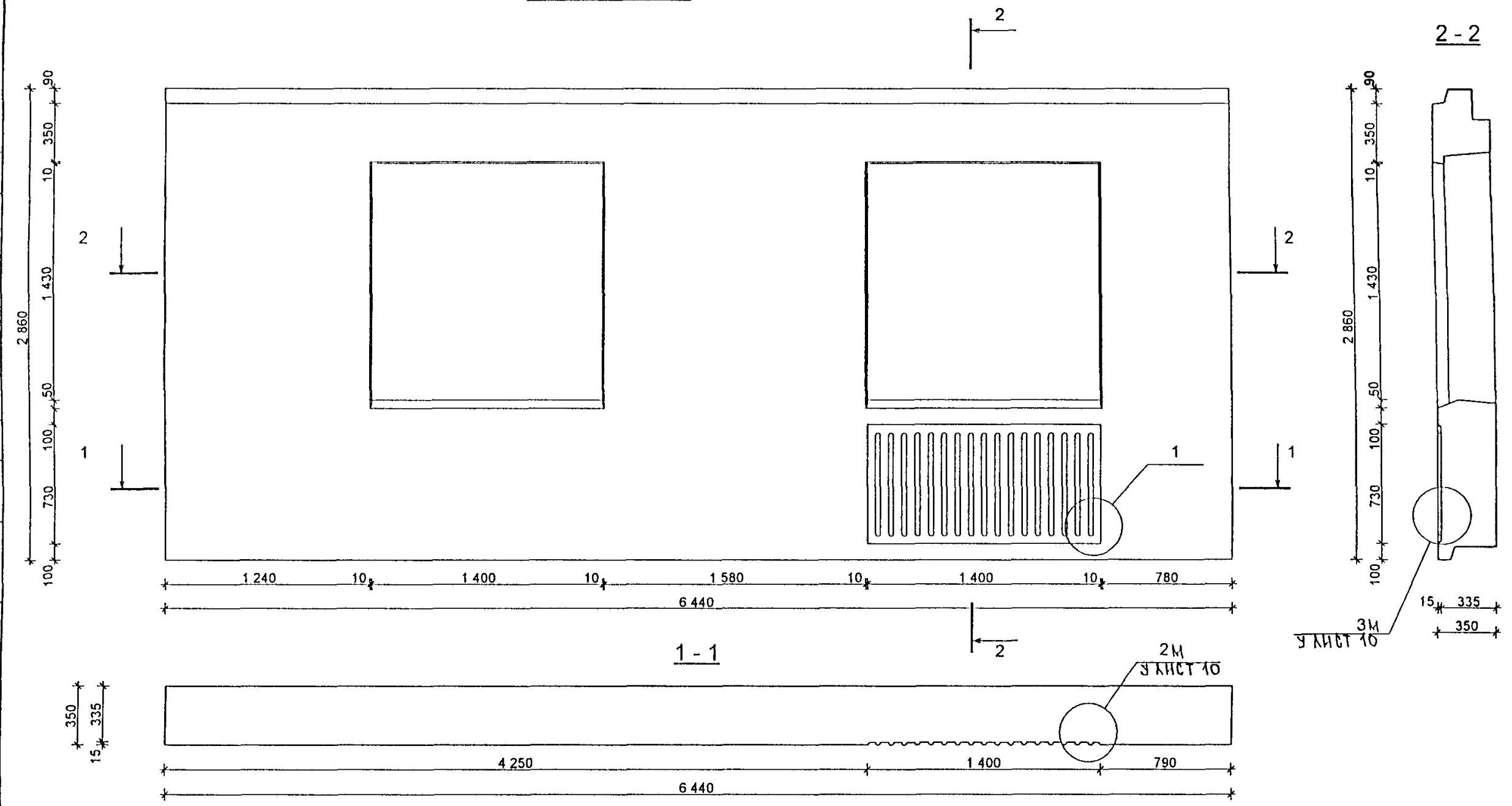
Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

6Н 64 - 1 - 1М



Согласовано	

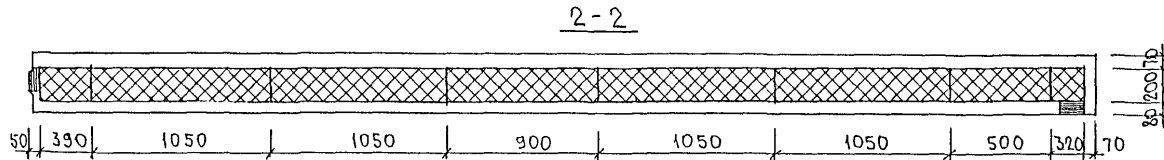
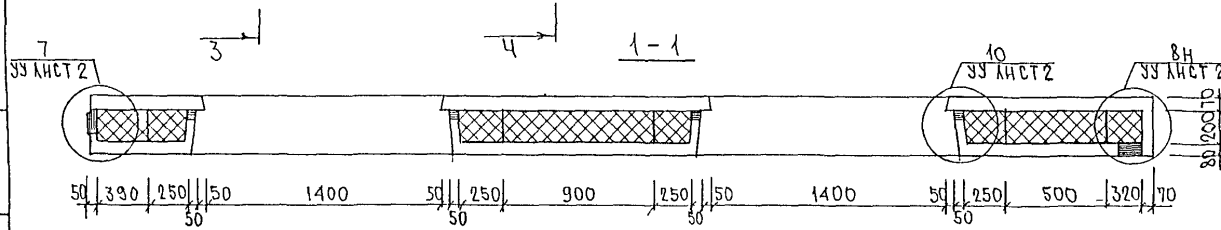
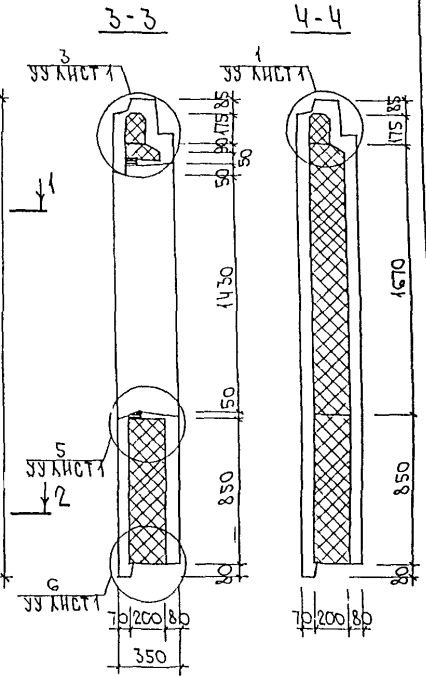
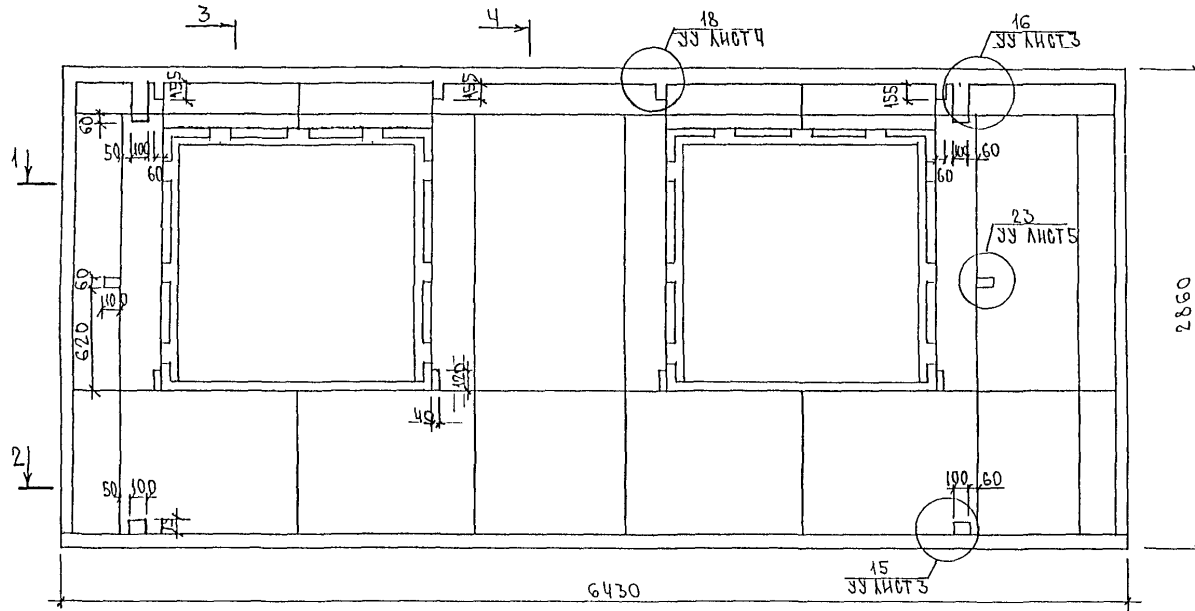
Изм	Коп уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

6Н 64 - 2 - 1М Зеркально

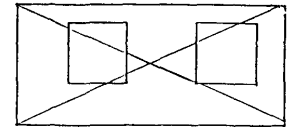
PM-2779-01. ч. I. 6Н ОЗСБ.

Изм	Коп уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ПАНЕЛИ 6Н64 1-1М, 6Н64 2-1М,	Стадия	Масса	Масштаб
							Р		1 25
РУК МАСТ №3	КАН					МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	Лист 3		Листов 5
ГЛ ИНЖ МАСТ	КОЗИЦЫН						МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		
ГАП	РОЗАНОВА								
ГИП	МЫЛЫНИКОВ								
ПРОВЕРИЛ	РОЗАНОВА								
РАЗРАБОТАЛ	ЕФИМОВ								
И КОНТРОЛЬ	КРАЮХИНА								

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНБЧ-1М; ГНБЧ-1-1М



ГНБЧ-2М; ГНБЧ-2-1М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНБЧ-1М; ГНБЧ-1-1М

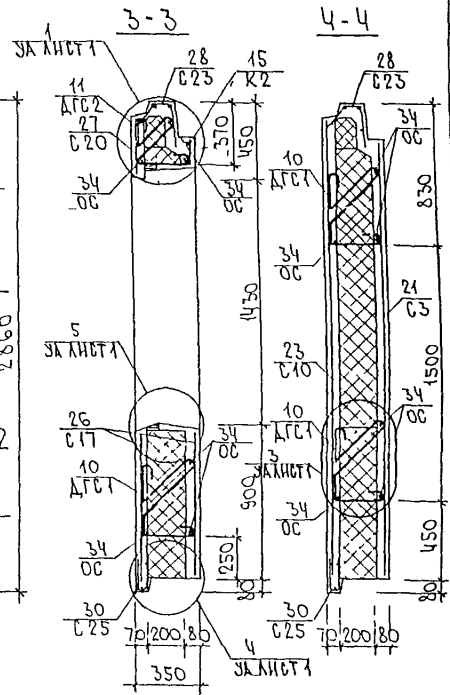
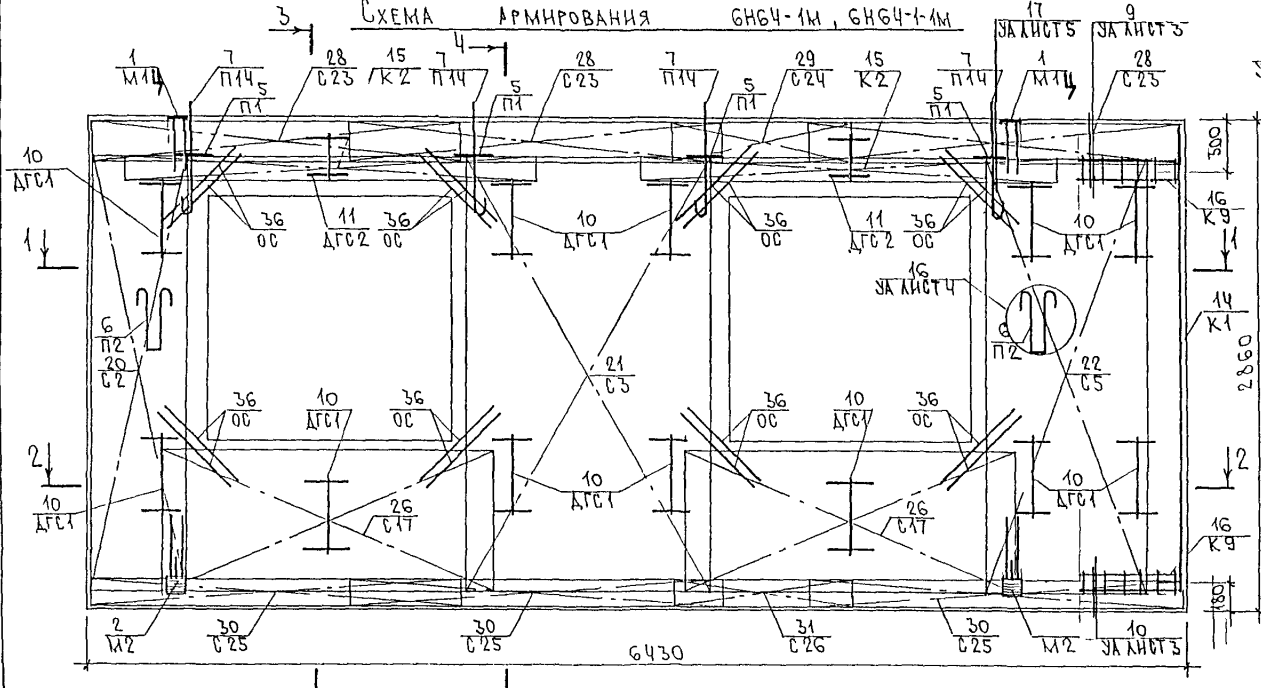


ИЗВ. НА ПОДЛ. ПРОДАЖУ И АНГА. ФОРМА ИВВ № 4

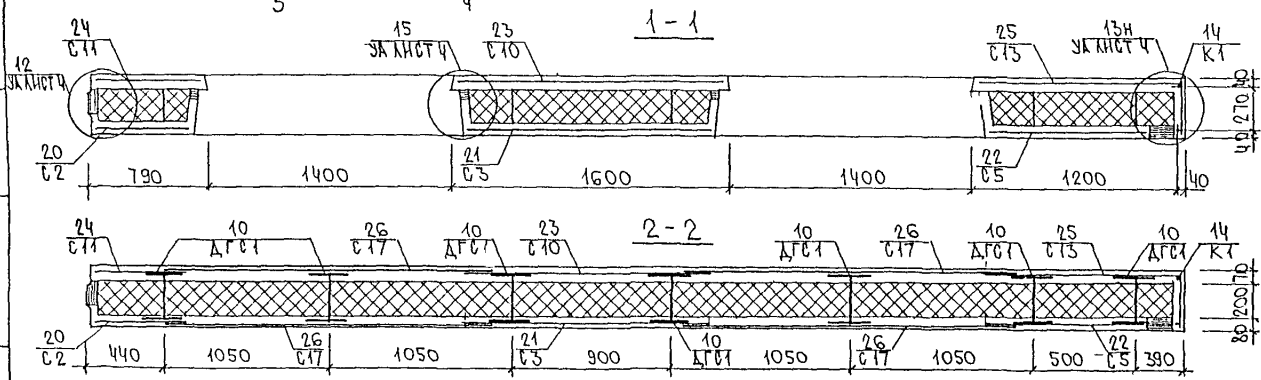
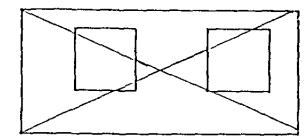
РМ-2779-01. Ч.Т. 6Н. 03 СБ.

ЛИСТ
4.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНБЧ-1М, БНБЧ-1-1М

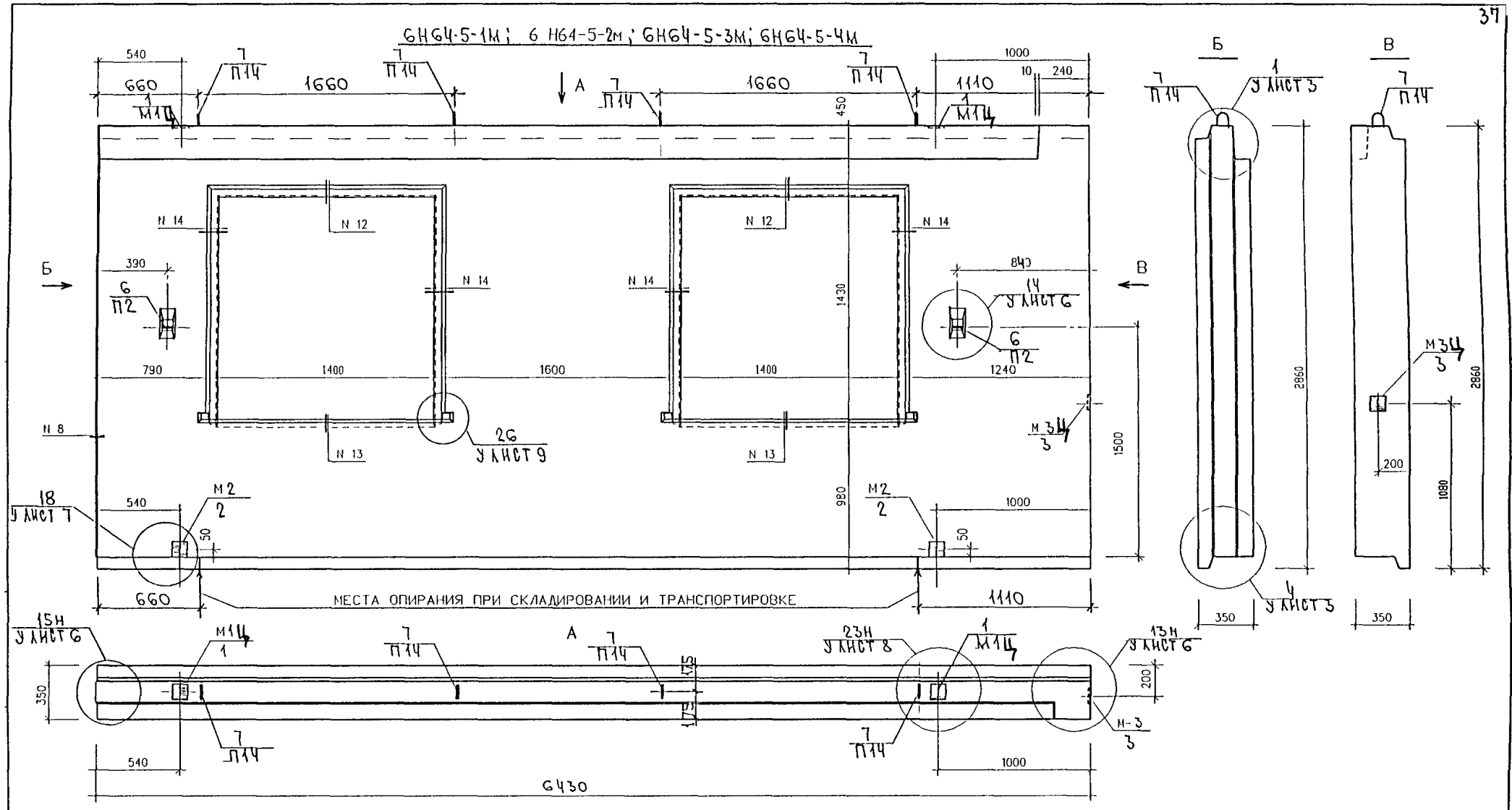


БНБЧ 2М; БНБЧ 2-1М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНБЧ-1М; БНБЧ-1-1М

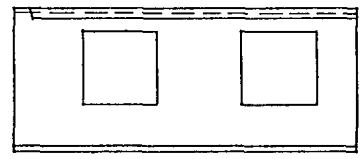


ИМЬ № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И АЛТА. БУАМ ШИВ №

РМ-2779-01.ч.І.ГН 03СБ



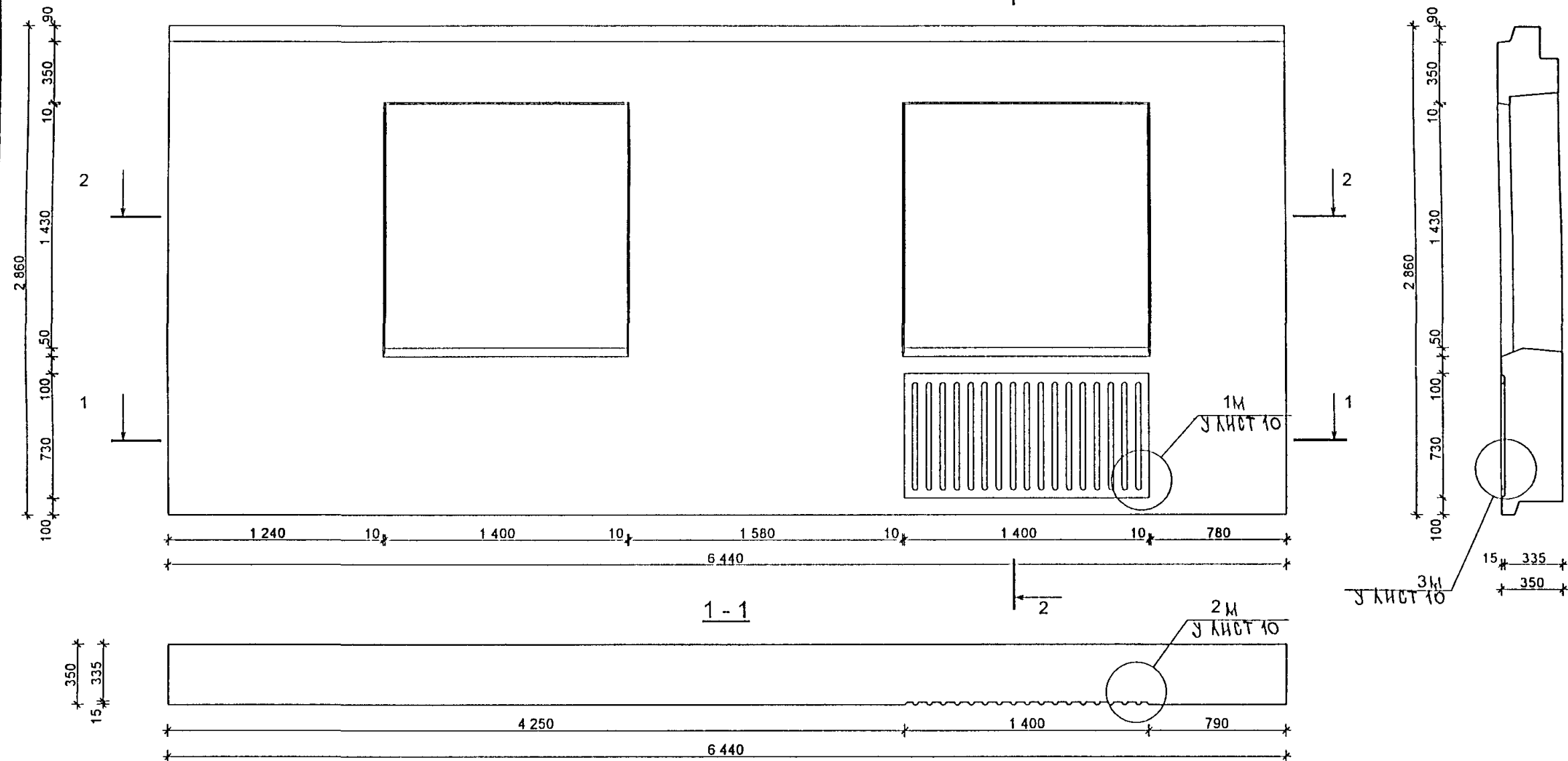
6Н64-6-1М; 6Н64-6-2М; 6Н64-6-3М; 6Н64-6-4М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н64-5-1М; 6Н64-5-2М; 6Н64-5-3М; 6Н64-5-4М



Вид панелей дан с
 внутренней стороны

		РМ-2779-01.ч.1.6Н.04СБ.	
НАЧ. ОТД. ГЛА СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАБОТ ПРОВЕРИ	ВАНГ БАСКО ГРЕВИЧ ПАХОМОВА ГРЕВИЧ		ПАНЕЛИ 6Н64-5-1М, 6Н64-6-1М, 6Н64-5-2М, 6Н64-6-2М, 6Н64-5-3М, 6Н64-6-3М, 6Н64-5-4М, 6Н64-6-4М
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 14
		МНИИТЭП ОСК	

6Н 64 - 5 - 1М



Согласовано

Взам инв №

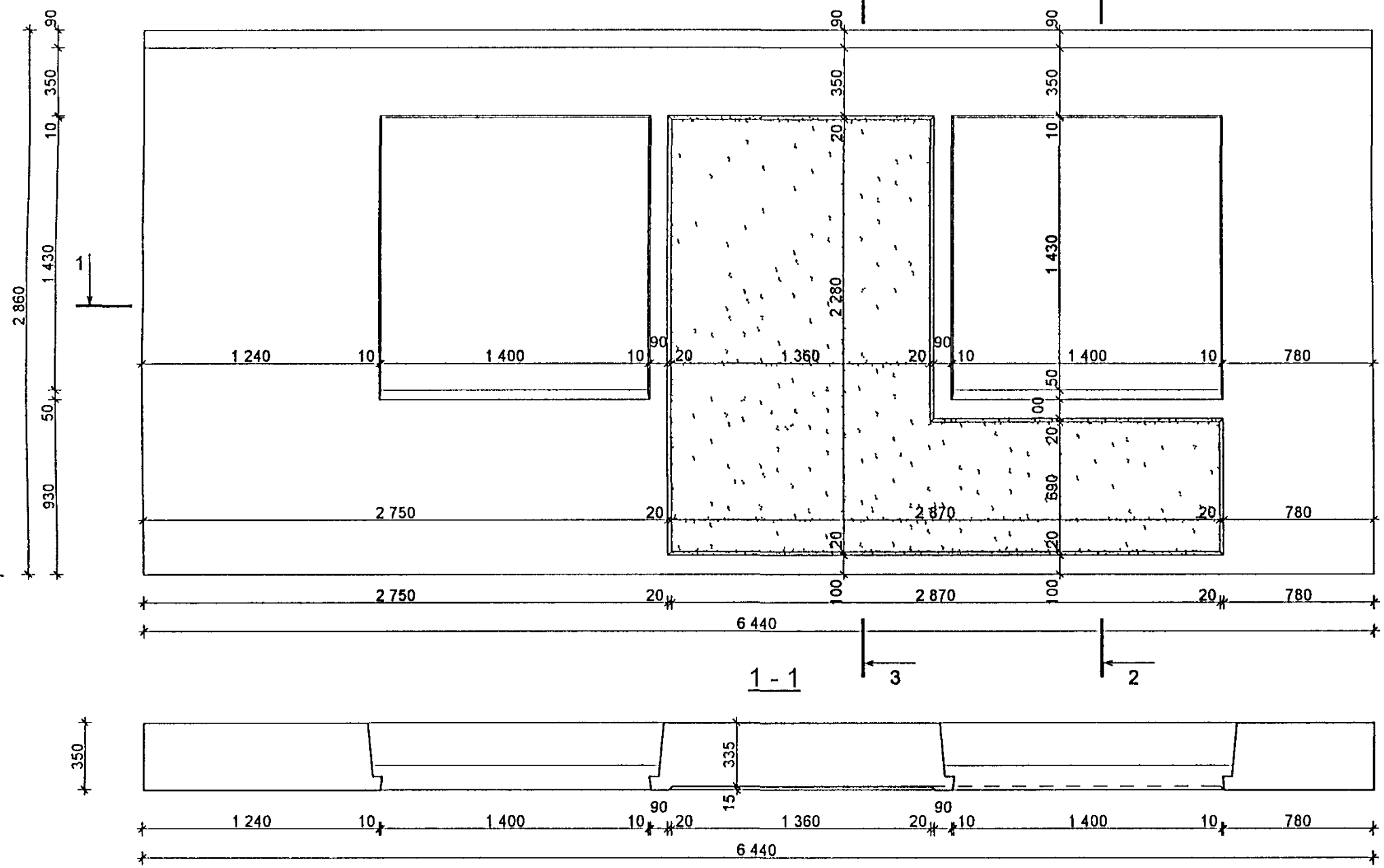
Подпись и дата

Инв № подл

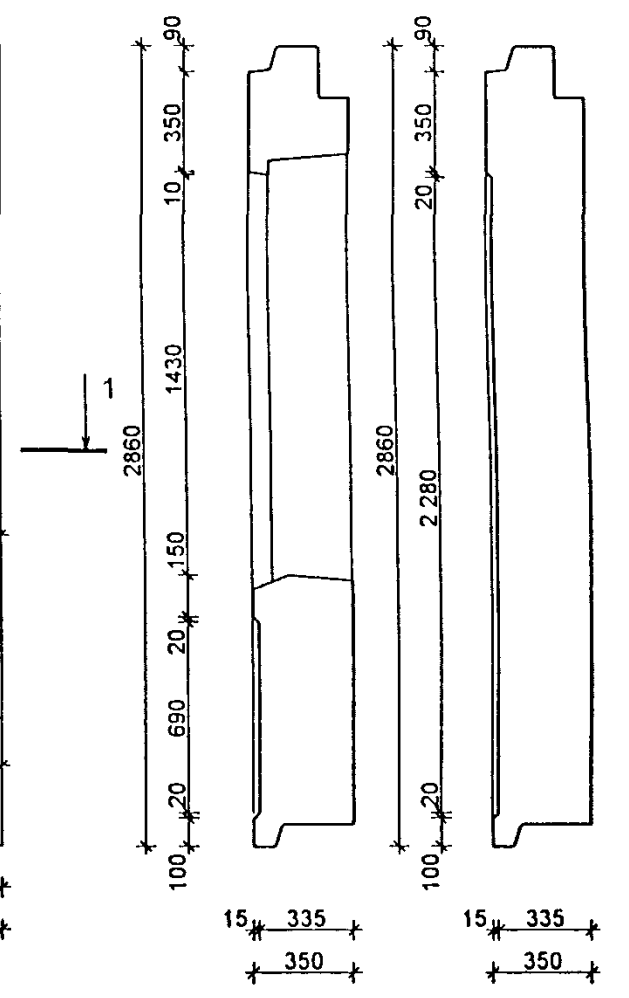
6Н 64 - 6 - 1М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	РМ-2779-01. ч.1. 6Н. ОЧСБ.			
РУК МАСТ №3	КАН			<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛИ: 6Н64-5-1М, 6Н64-6-1М	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛИНЖ МАСТ	КОЗИЦЫН			<i>[Signature]</i>			Р		1:25
ГАП	РОЗАНОВА			<i>[Signature]</i>			Лист 2		Листов
ГИП	МЫЛЬНИКОВ			<i>[Signature]</i>		МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		
ПРОВЕРИЛ	РОЗАНОВА			<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБОТАЛ	ЕФИМОВ			<i>[Signature]</i>					
И КОНТРОЛЬ	КРАЮХИНА			<i>[Signature]</i>					

6Н 64 - 5 - 2М



2 - 2 3 - 3



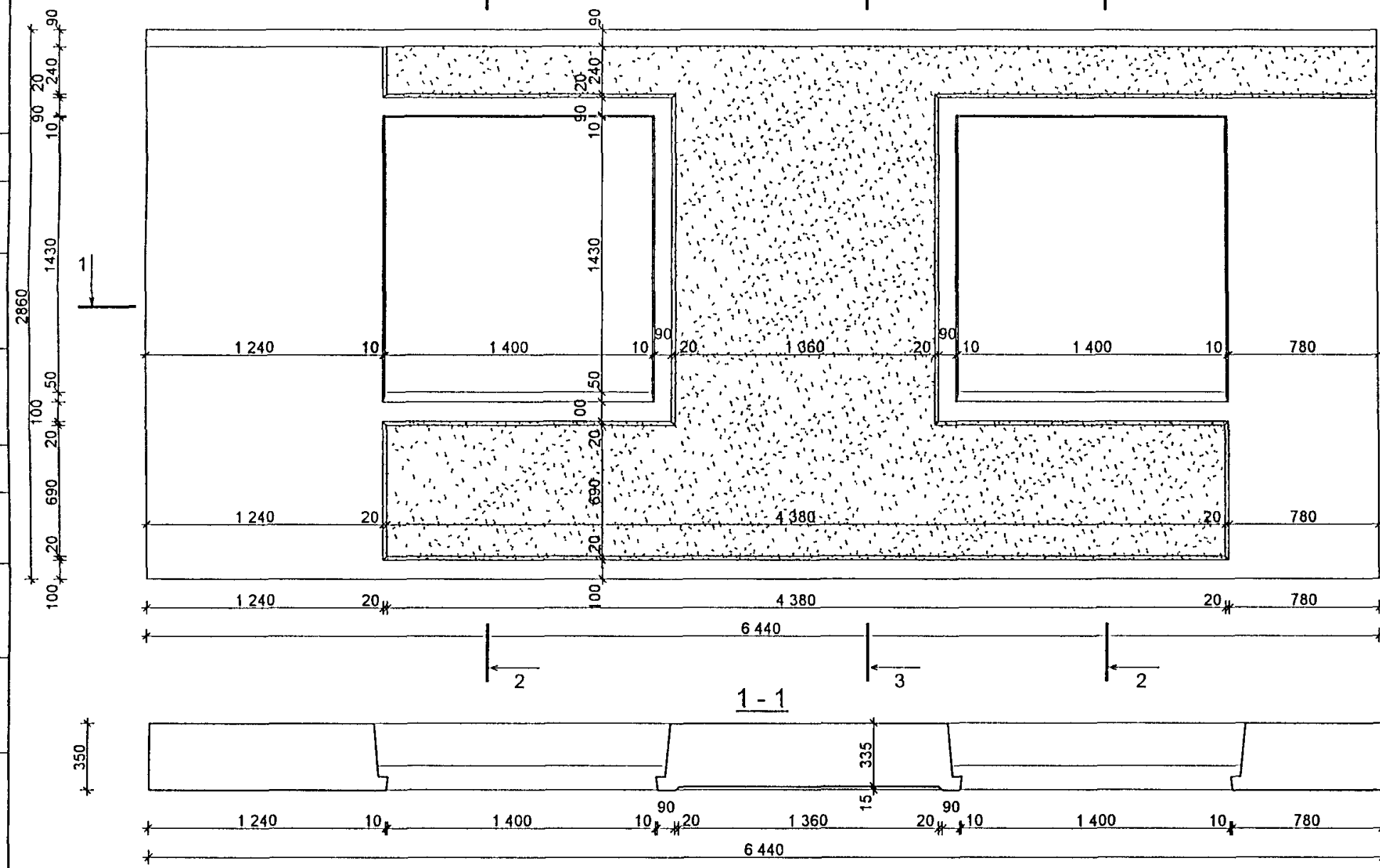
6Н 64 - 6 - 2М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01 чІ 6Н 04СБ.					
ПАНЕЛИ 6Н64 5 2М, 6Н64 6 2М			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		1 25
			Лист 3	Листов	
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		

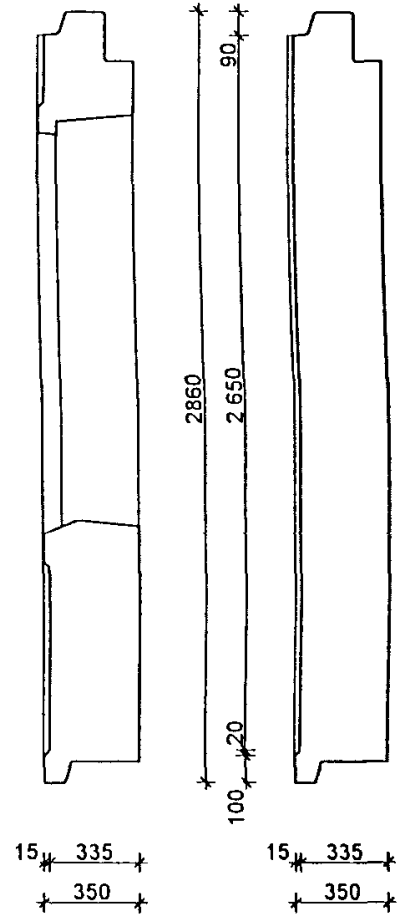
Согласовано	
Изм № подл	Подпись и дата
Взам инв №	

6Н 64 - 5 - 3М



2 - 2

3 - 3



6Н 64 - 6 - 3М Зеркально

Согласовано	
Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № посл	

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

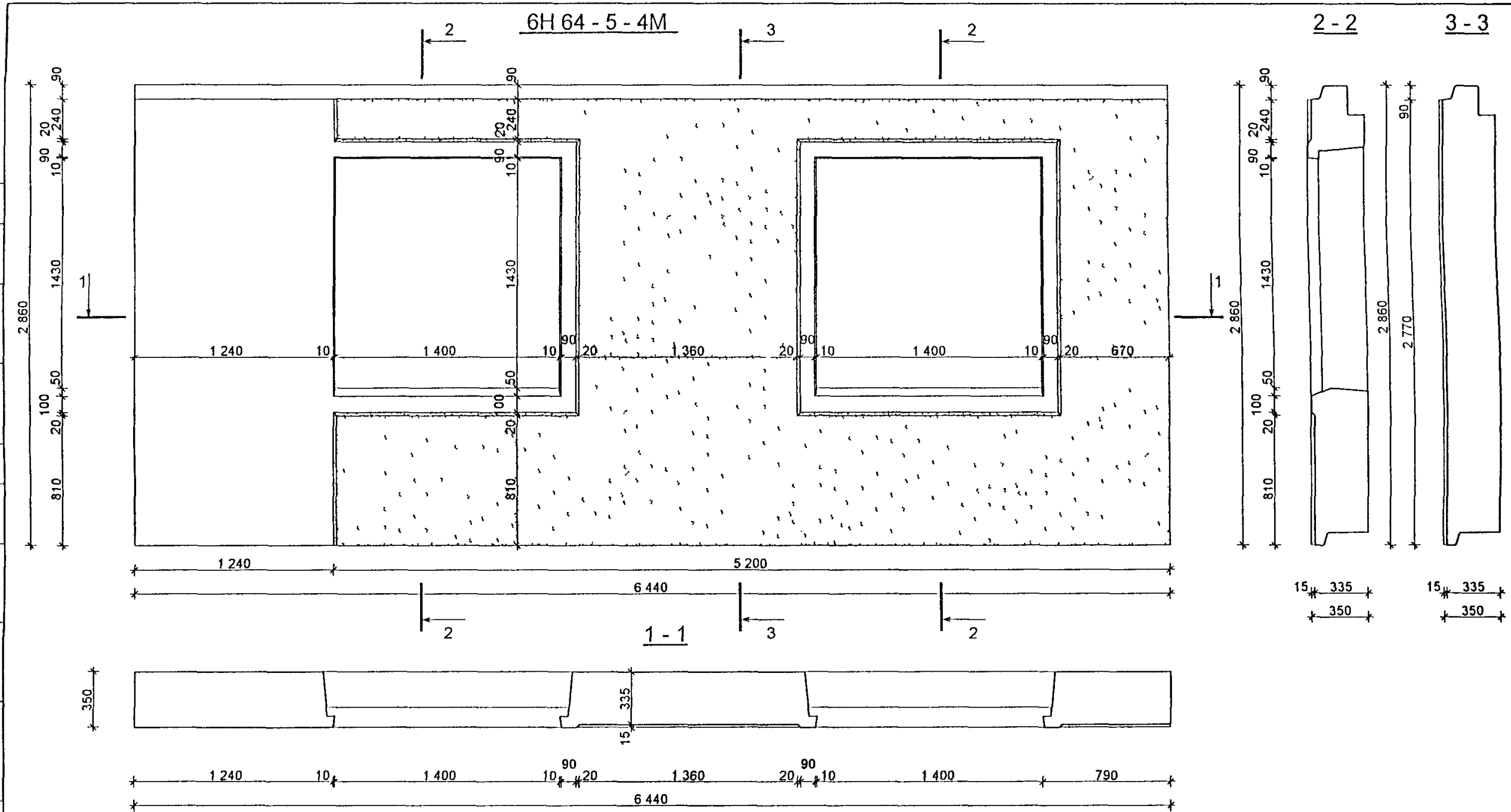
PM-2779 - 01. ч. I. 6Н. ОЧ СБ.

ПАНЕЛИ: 6Н64-5-3М, 6Н64-6-3М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 4		Листов

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3



6H 64 - 6 - 4M Зеркально

Изм	Коп уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3		КАН		<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИНЖ МАСТ		КОЗИЦЫН		<i>[Signature]</i>	
ГАП		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
ГИП		МЫЛТЫИКОВ		<i>[Signature]</i>	
ГИ ОВЕРИЛ		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ		ЕФИМОВ		<i>[Signature]</i>	
П КОНТРОЛЬ		КРАЮХИНА		<i>[Signature]</i>	

PM-2779-01.ч I. 6H ОЧ СБ.

ПАНЕЛИ 6H64 5 4M 6H64 6 4M

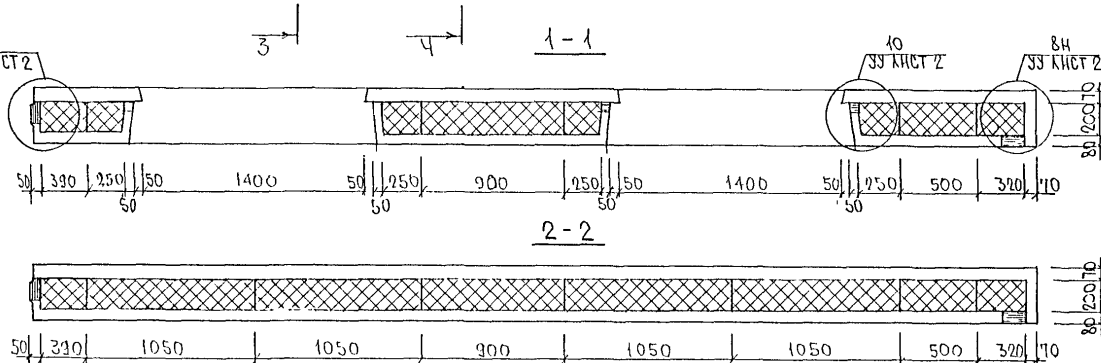
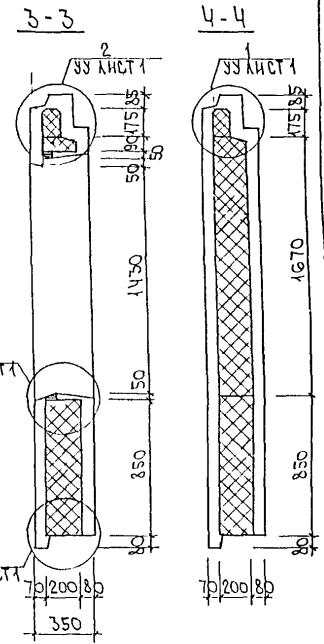
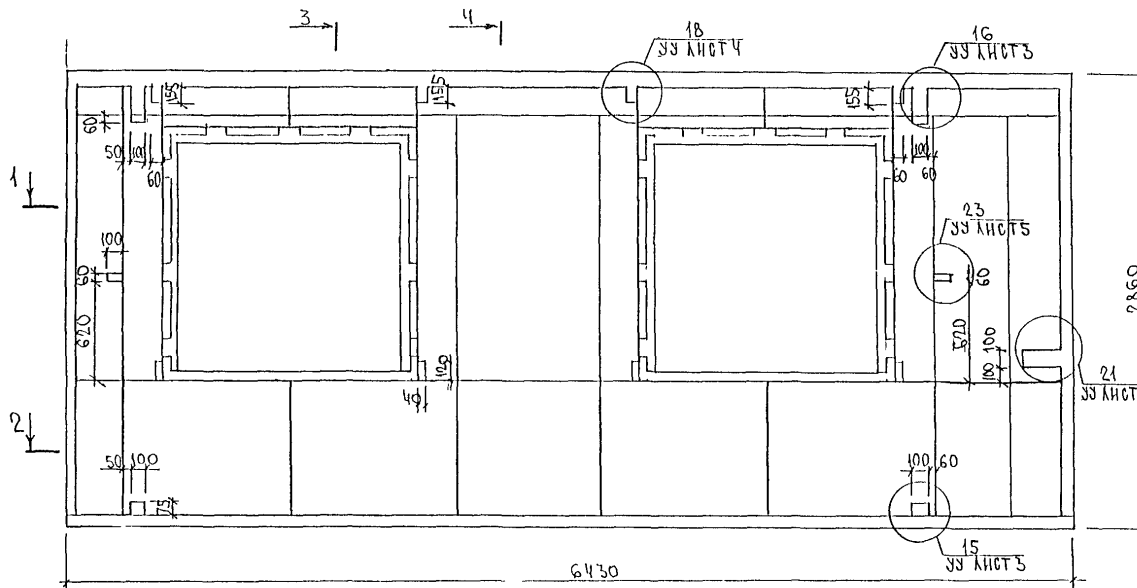
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1 25
Лист 5		Листов 7

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

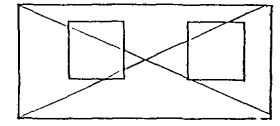
МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

Согласовано				
Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв №		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН64-5-1М; ГН64-5-2М; ГН64-5-3М; ГН64-5-4М



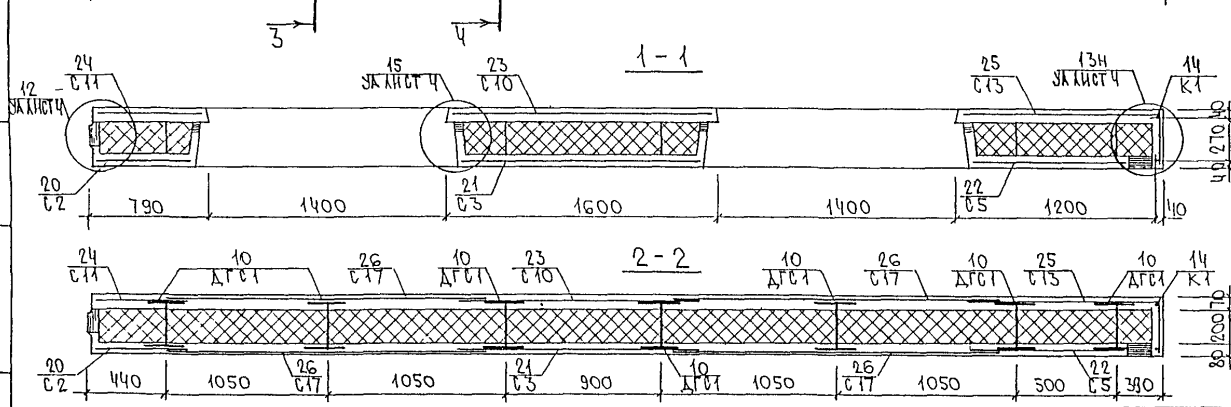
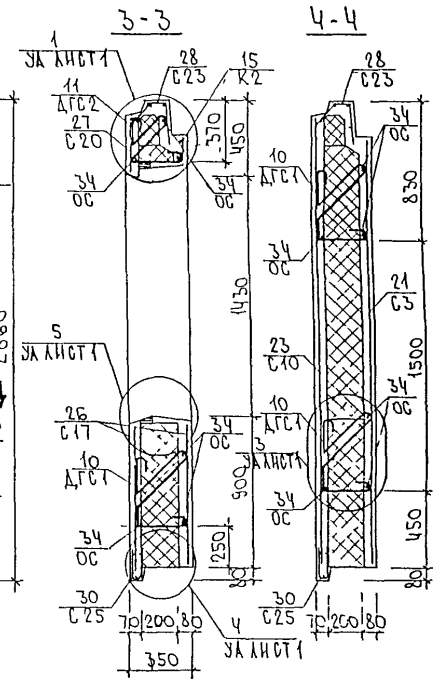
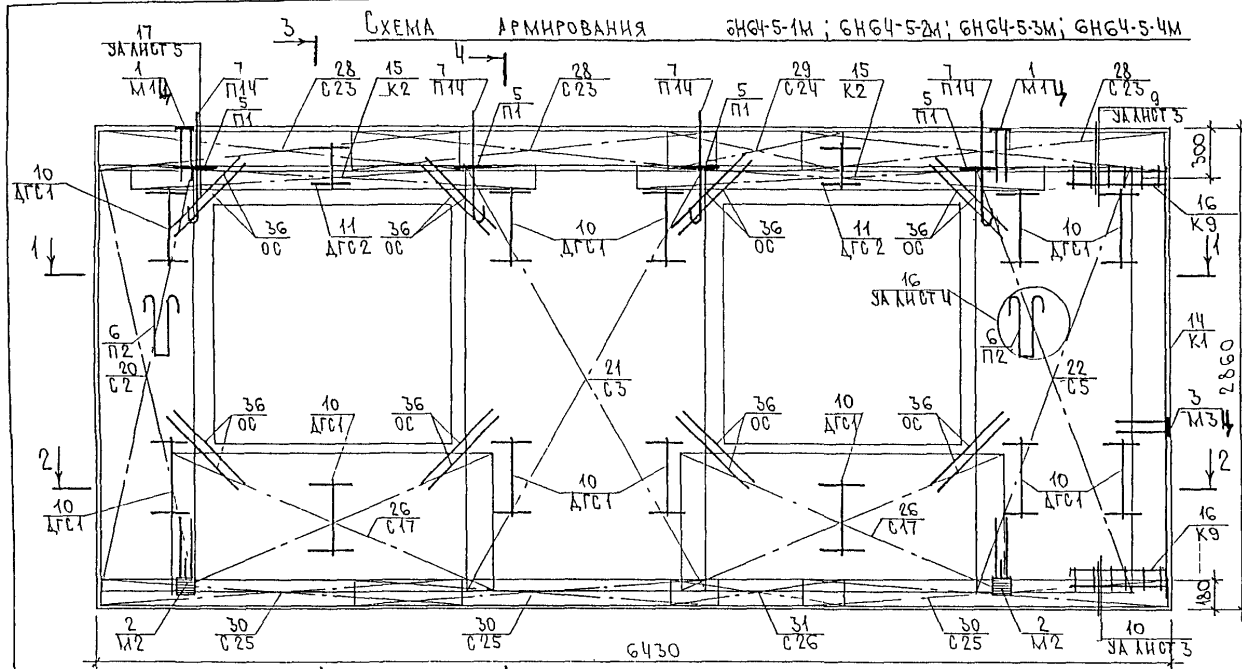
ГН64-6-1М; ГН64-6-2М; ГН64-6-3М; ГН64-6-4М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН64-5-1М; ГН64-5-2М;
 ГН64-5-3М; ГН64-5-4М



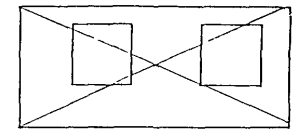
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОСЛАНЦЫ И ДАТА
 671АМ ИИБ №

РМ-2779-01.4.1 ГН 046Б.

ЛМС
 6



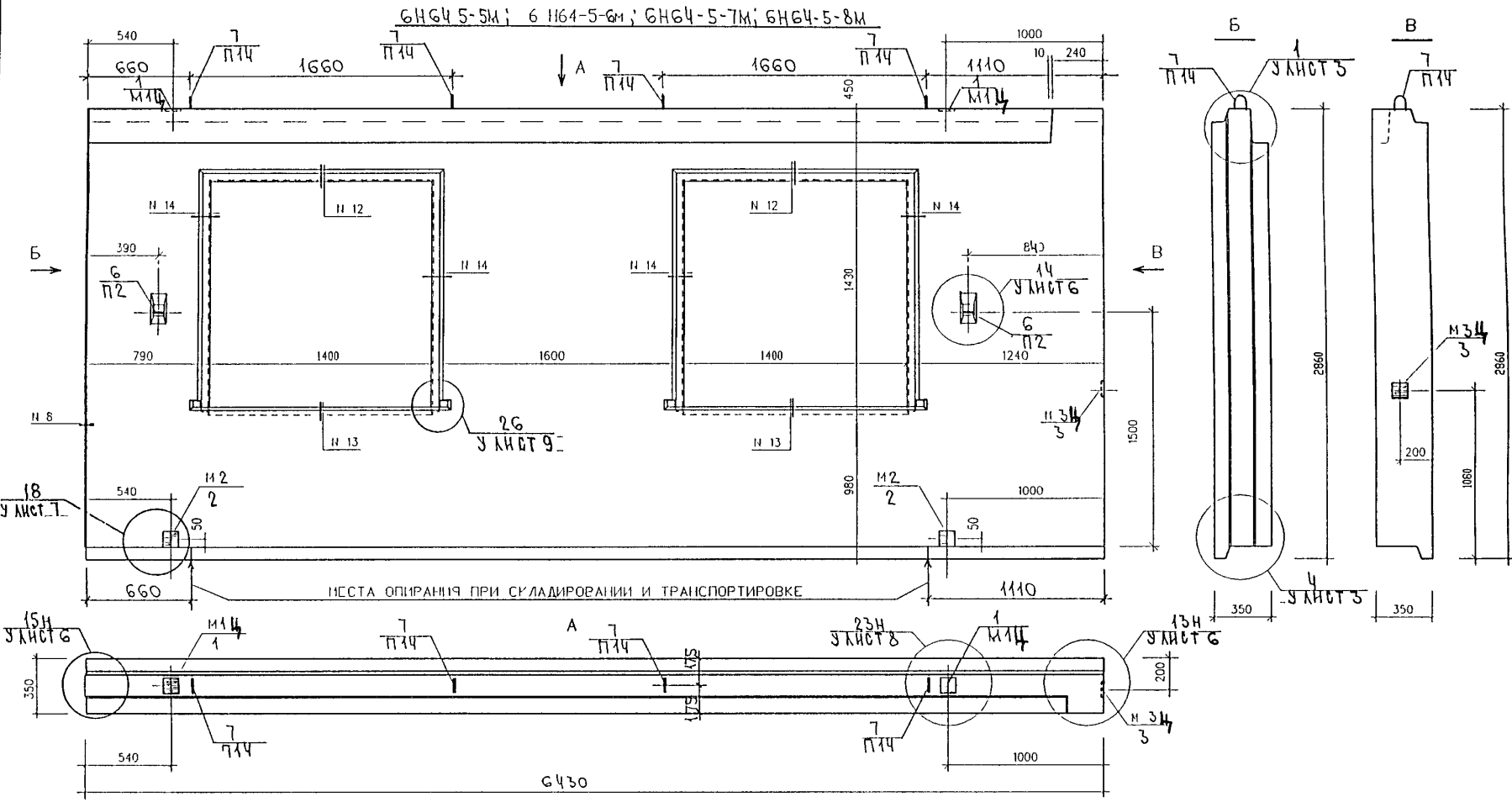
БНГЧ-6-1М; БНГЧ-6-2М; БНГЧ-6-3М; БНГЧ-6-4М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНГЧ-5-1М, БНГЧ-5-2А, БНГЧ-5-3М, БНГЧ-5-4М



ИМЬ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМЪ ИМЬ ИМ.

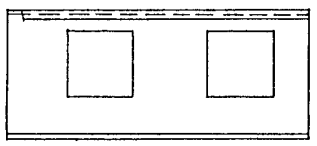
РМ-2179-01. Ч.І. ГН. ОЧ СБ.

ЛИСТ 7



ТАЛАНЖ М.С. КОЗЫБЫН
 ТИП М.С. МЫЛЫННИКОВ

6НГ4-6-5М; 6НГ4-6-6М; 6НГ4-6-7М; 6НГ4-6-8М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6НГ4-5-5М; 6НГ4-5-6М; 6НГ4-5-7М; 6НГ4-5-8М

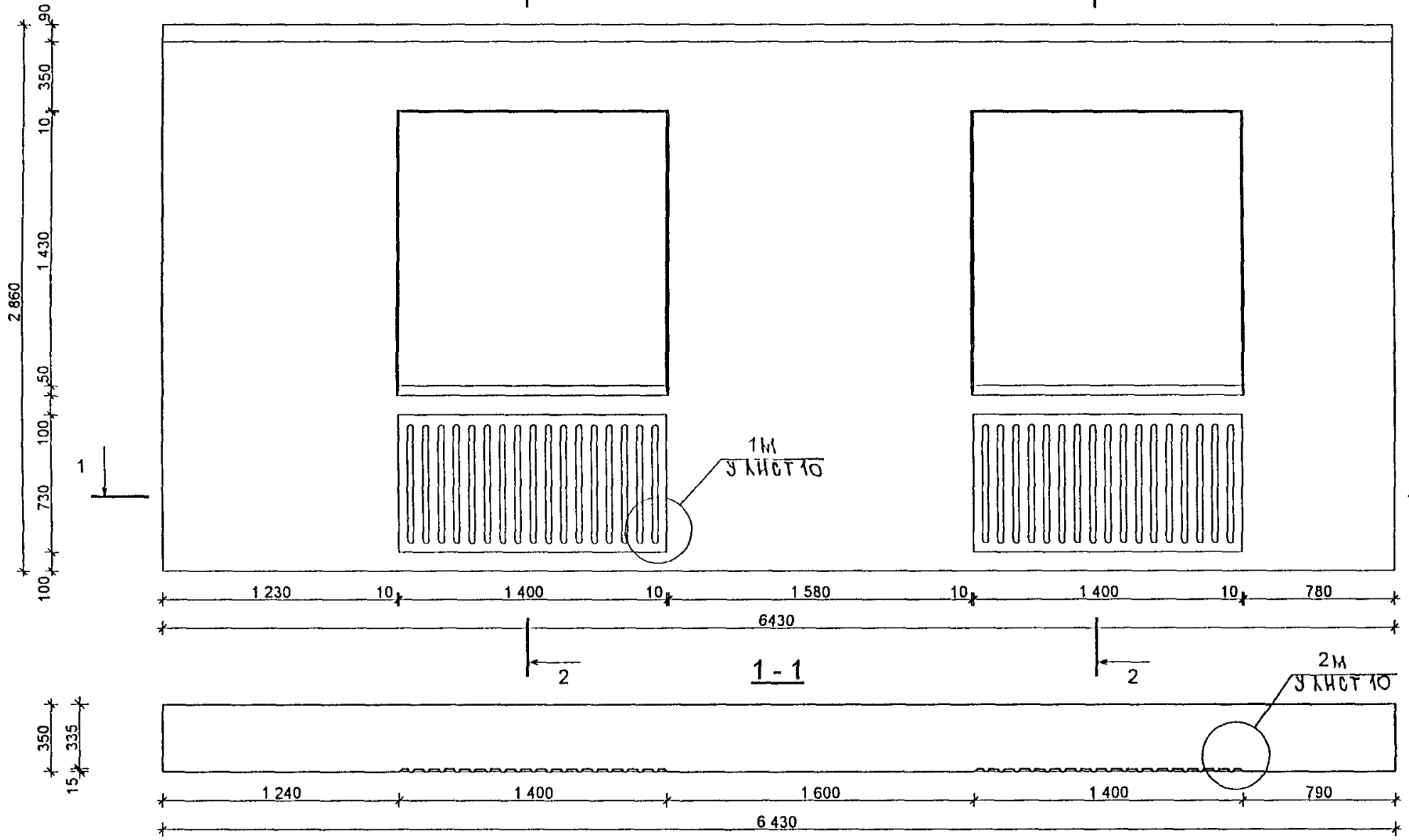


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С
 ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОБЪ.	В. НАГ.	<i>М.С. Козыбин</i> <i>Т.М. Мылеников</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Б. АСКО	
З. В. Г. Р.	Г. УРЕВИЧ	
РАЗРАБОТ.	П. АХОКЛОВА	
ПРОВЕРКА	Г. УРЕВИЧ	

РМ-2779-01.ч.1. 6Н. ОУСБ.				
ПАНЕЛИ	6НГ4-5-5М, 6НГ4-6-5М, 6НГ4-5-6М, 6НГ4-6-6М, 6НГ4-5-7М, 6НГ4-6-7М, 6НГ4-5-8М, 6НГ4-6-8М	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р		
		ЛИСТ 8	ЛИСТОВ 14	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				МНИИТЭП ОСК

6Н64-5-5М



6Н64-6-5М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. Ч. I. 6Н. ОУСБ.

ПАНЕЛИ: 6Н64-5-5М; 6Н64-6-5М.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 9		Листов

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

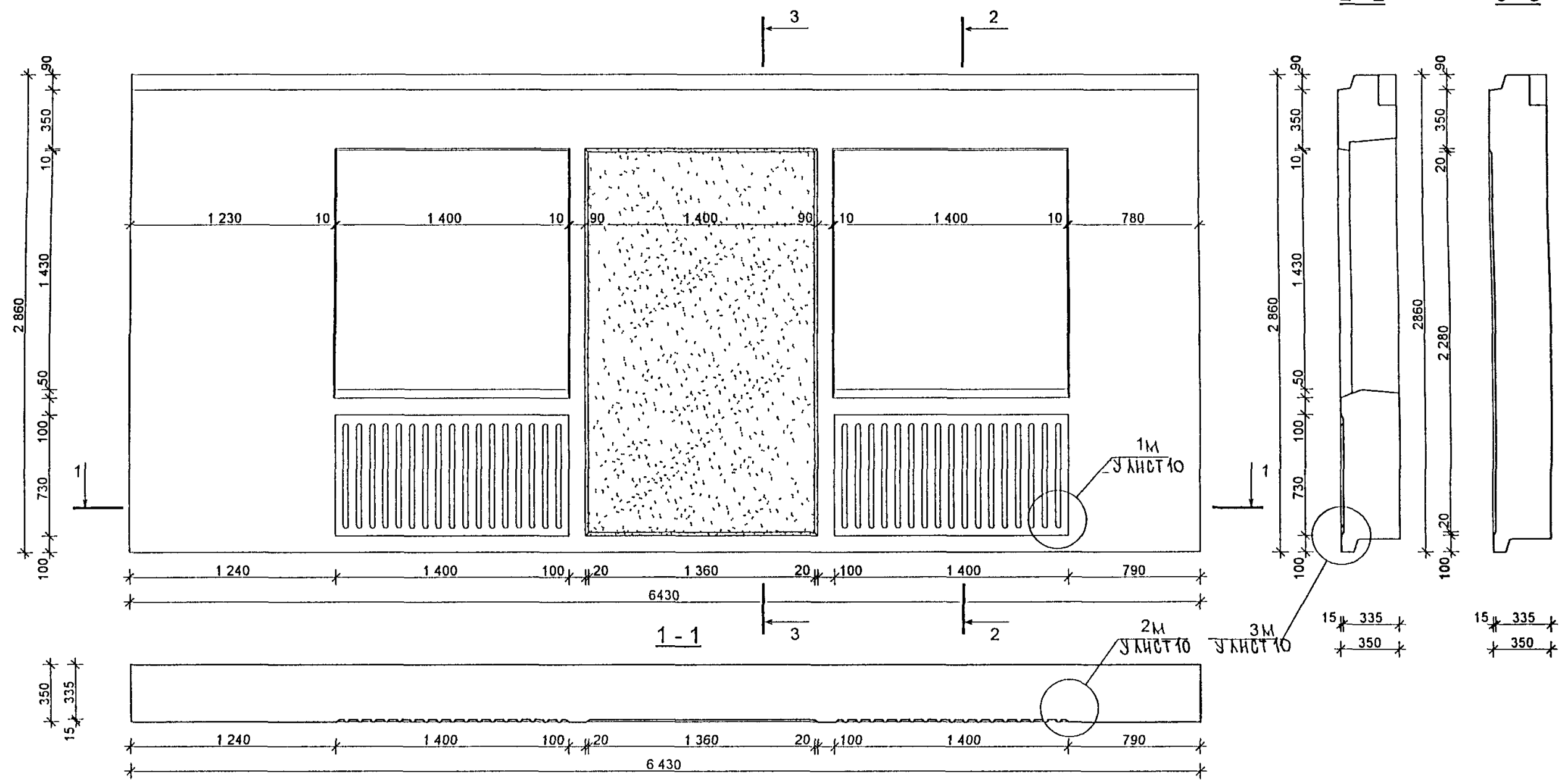
Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

Имя № пост

6H64-5-6M



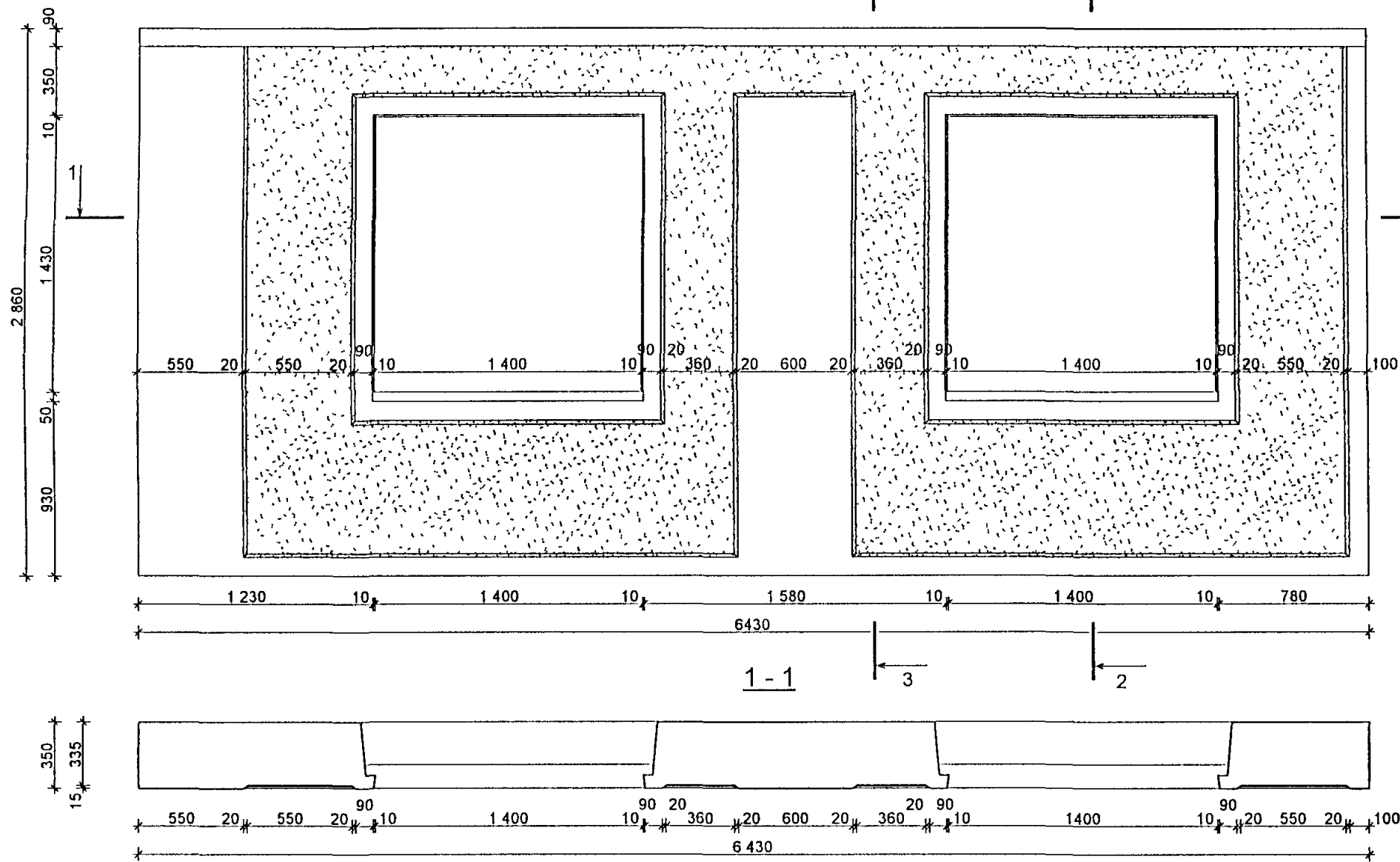
6H64-6-6M Зеркально

Согласовано		
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

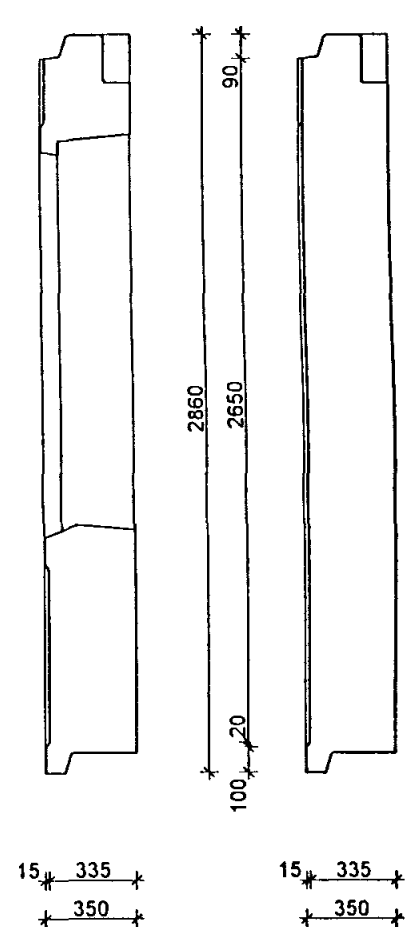
PM-2779-01. Ч. I. 6H. 04 СБ.		
ПАНЕЛИ 6H64-5-6M, 6H64-6-6M	Стадия	Масса
	Р	1 25
	Лист 10	Листов
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

6Н64-5-7М



2-2

3-3



Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

6Н64-6-7М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3				КВИ	
ГЛ ИИЖ МАСТ				КОЗИЦЫН	
ГАП				РОЗАНОВА	
ГИП				МЫЛЫИКОВ	
ПРОВЕРИЛ				РОЗАНОВА	
РАЗРАБОТАЛ				ЕФИМОВ	
И КОНТРОЛЬ				КРАЮХИНА	

PM-2779-01. ч. I 6Н. ОУСБ.

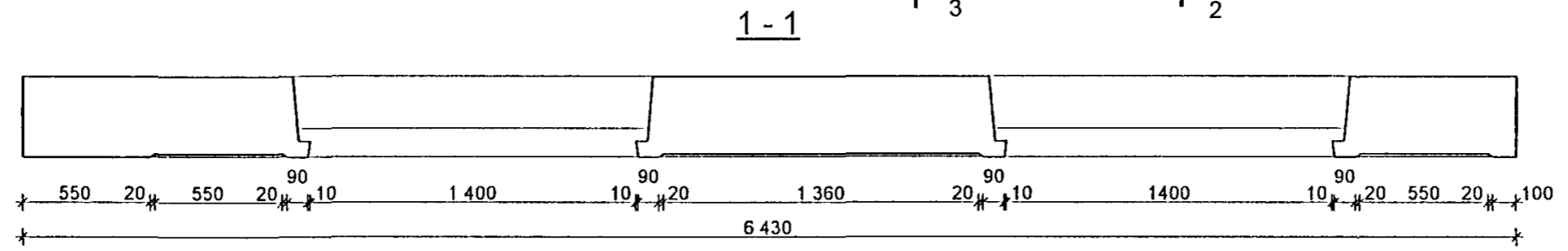
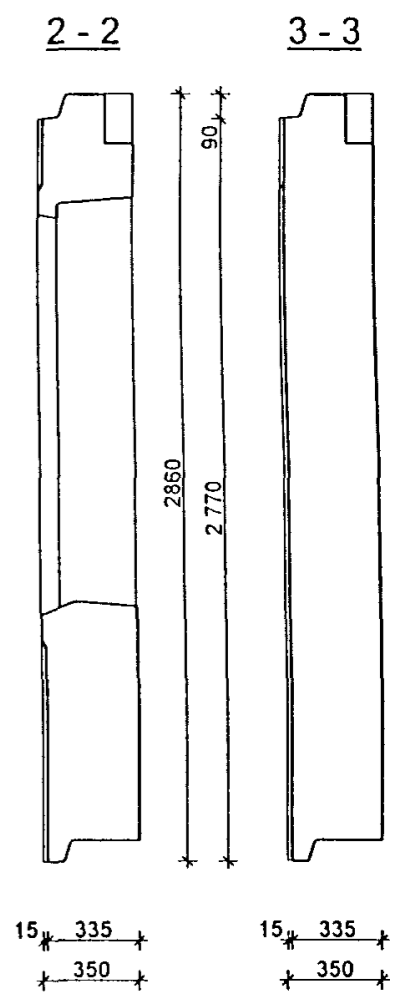
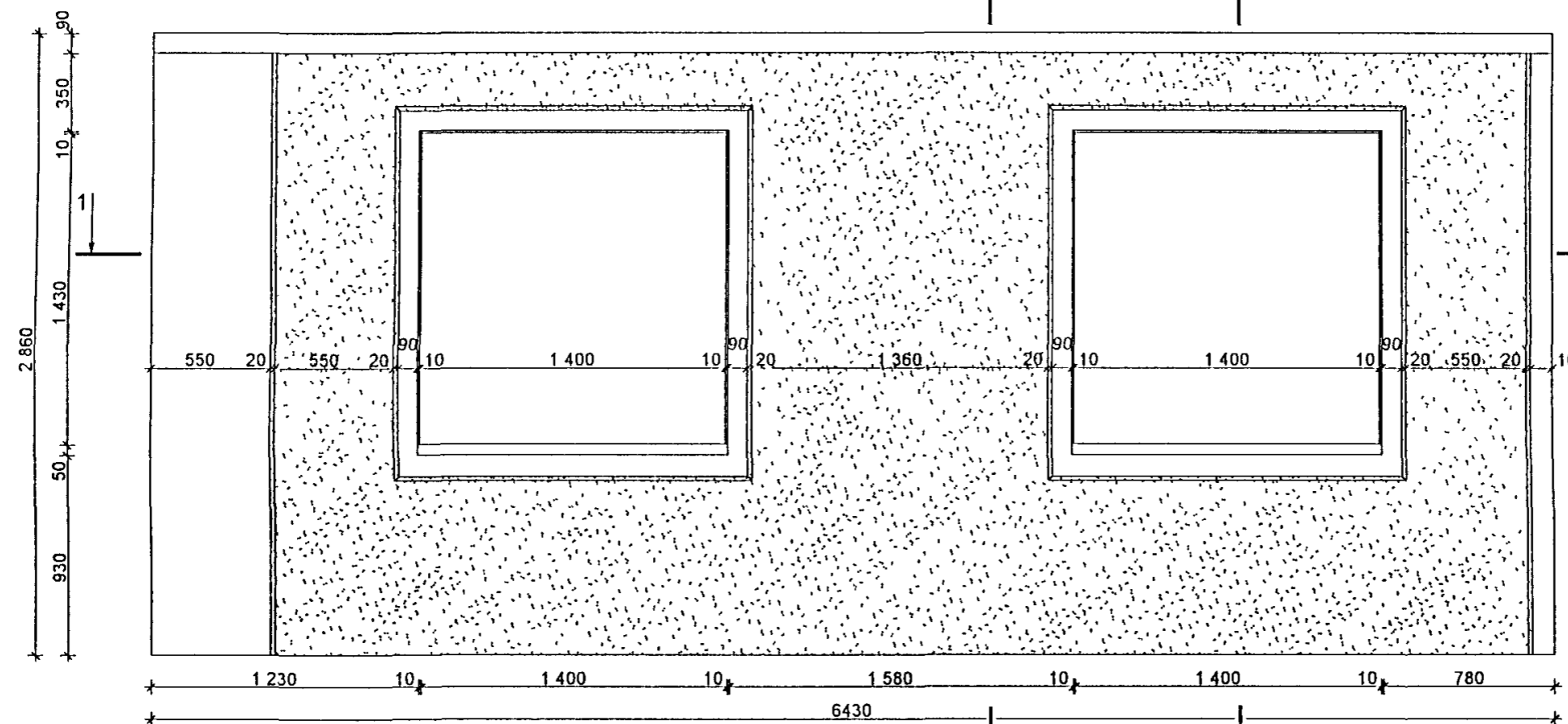
ПАНЕЛИ: 6Н64-5-7М, 6Н64-6-7М

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 11		Листов

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

6Н64-5-8М



Согласовано					
Взам инв №					
Подпись и дата					
Инв № подл					

6Н64-6-8М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01.ч.1. 6Н. ОЧСБ.

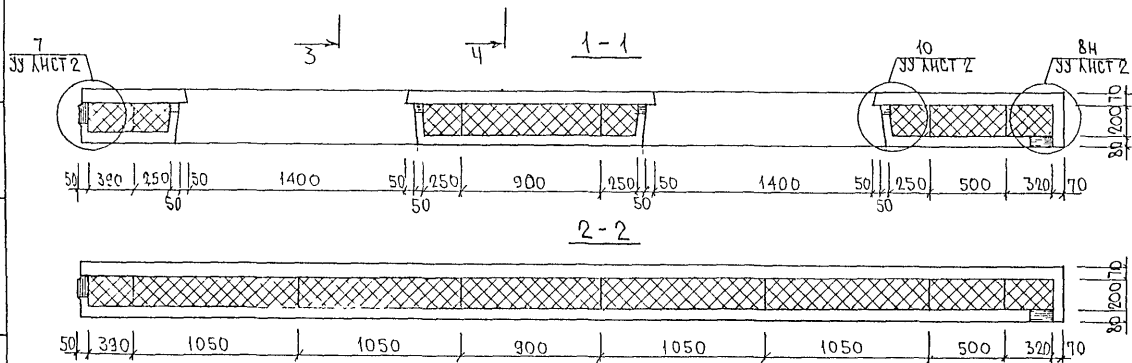
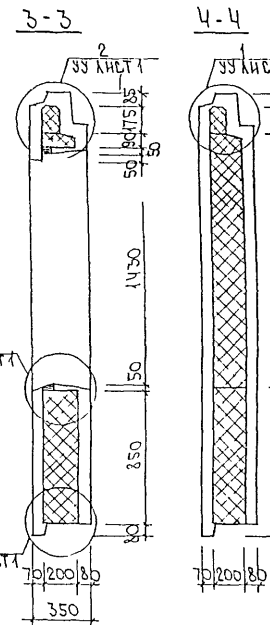
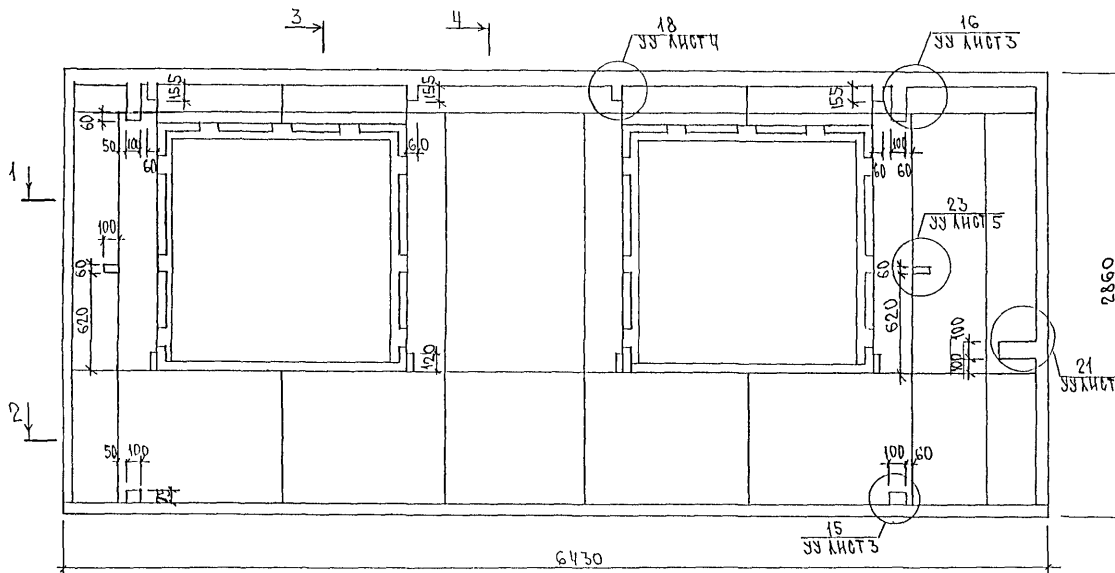
ПАНЕЛИ: 6Н64-5-8М, 6Н64-6-8М.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 12	Листов	

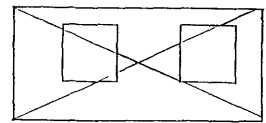
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНБЧ-5-5М; ГНБЧ-5-6М; ГНБЧ-5-7М; ГНБЧ-5-8М



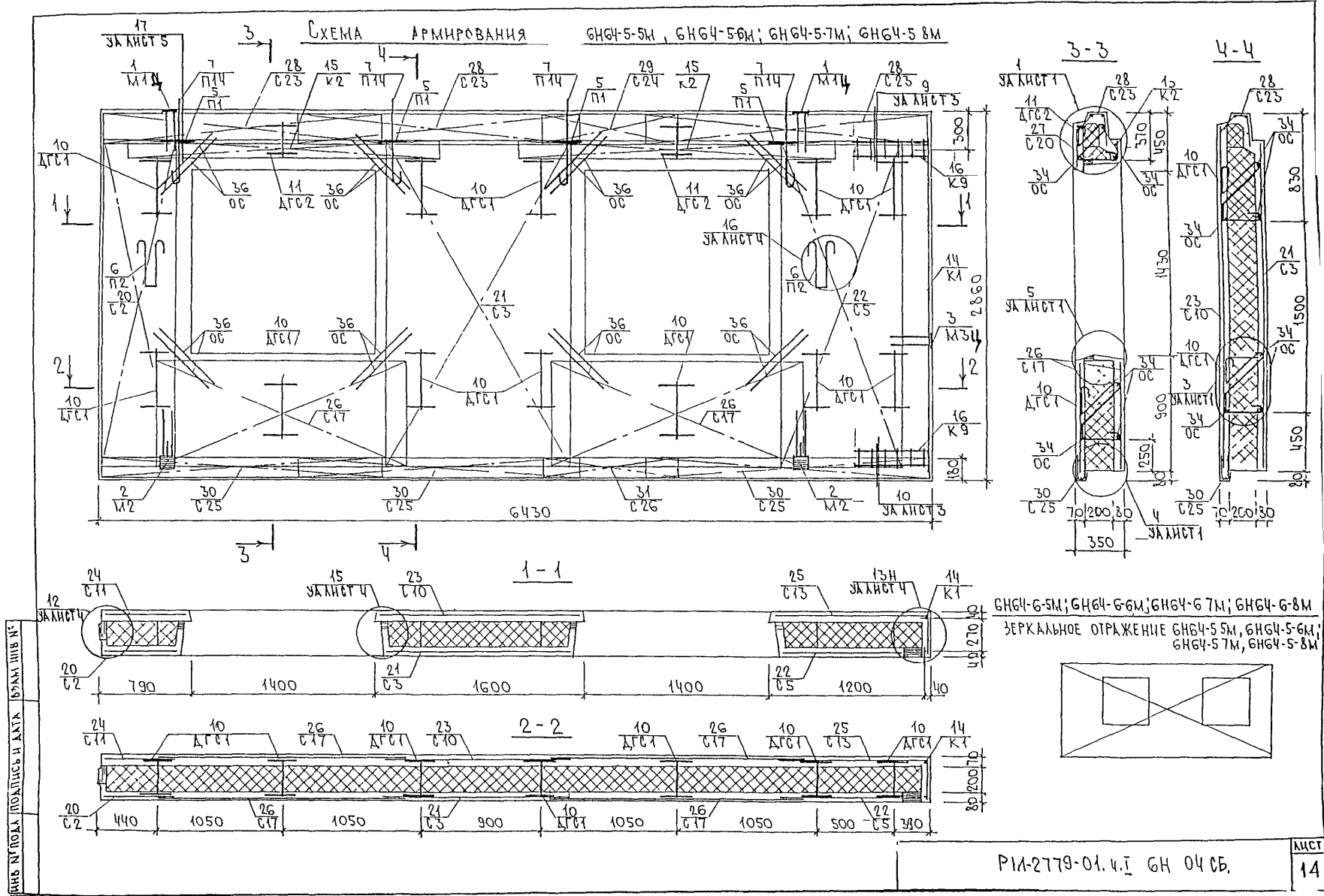
ГНБЧ-6-5М; ГНБЧ-6-6М; ГНБЧ-6-7М; ГНБЧ-6-8М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНБЧ-5-5М; ГНБЧ-5-6М;
 ГНБЧ-5-7М; ГНБЧ-5-8М



ИМЯ, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

РМ-2779-01. Ч. I. ГН. 04 СБ.

ЛИСТ 43



ВНВ Н ПОСЛУ ПОВАЛЦЬ Ч АНТА БРАКИ ШВ №

6Н64-6-5М; 6Н64-6-6М; 6Н64-6-7М; 6Н64-6-8М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н64-5-5М, 6Н64-5-6М,
 6Н64-5-7М, 6Н64-5-8М

РА-2779-01.ч.І 6Н 04СБ.

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ ДАТА / ВЗЯМ ИНВ №

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ															
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
А3			РМ-2779-01.4.I ГН.05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×												
			РМ-2779-01.4.I ГН.06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×	×									
			РМ-2779-01.4.I ГН.07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										×	×					
			РМ-2779-01.4.I ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×												
			РМ-2779-01.4.I РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×												
			РМ-2779-01.4.I У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×												
			РМ-2779-01.4.I УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×												
			РМ-2779-01.4.I УУ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×												
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
	1		РМ-2779-01.4.I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	2			М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	3			М34											2	2	2	2	2	2

НАЧ ОТА	ЗНАК	<i>Иванов</i>	РМ-2779-01.4.I ГН.05 ÷ 07 СБ
ТА СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>	
ЗАВ ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>	
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	<i>Иванов</i>	
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>	
ПАНЕЛИ ГН65-1М; ГН65-1-1М; ГН65-2М; ГН65-2-1М; ГН65-3М; ГН65-4М; ГН65-5; ГН65-5М; ГН65-6; ГН65-6М			СТАЛЬНАЯ ПЛЕТ Р 1 5 МНИИТЭП ОСК

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ ДАТА / ВЗЯМ ИНВ №

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ															
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
А3	4		РМ-2779-01.4.I	ПЕТАЯ П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	5			П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	6			П4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	7			П4-1					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	8		РМ-2779-01.4.I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	9			ДГС3					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	10			ДГС1	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	11		РМ-2779-01.4.I	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	12		РМ-2779-01.4.I	КАРКАС К5					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	13			К10					3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	14			К1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	15			К2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	16			К3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	17			К7										1	1	1	1	1	1	1
	18			К8										1	1	1	1	1	1	1
	19			К9	2	2	2	2												

МАРКА	ГН65-1М	ГН65-1-1М	ГН65-2М	ГН65-2-1М	ГН65-3М	ГН65-4М	ГН65-5	ГН65-5М	ГН65-6	ГН65-6М
РМ-2779-01.4.I ГН.05 ÷ 07 СБ.										
										АНСТ
										2

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75 51

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

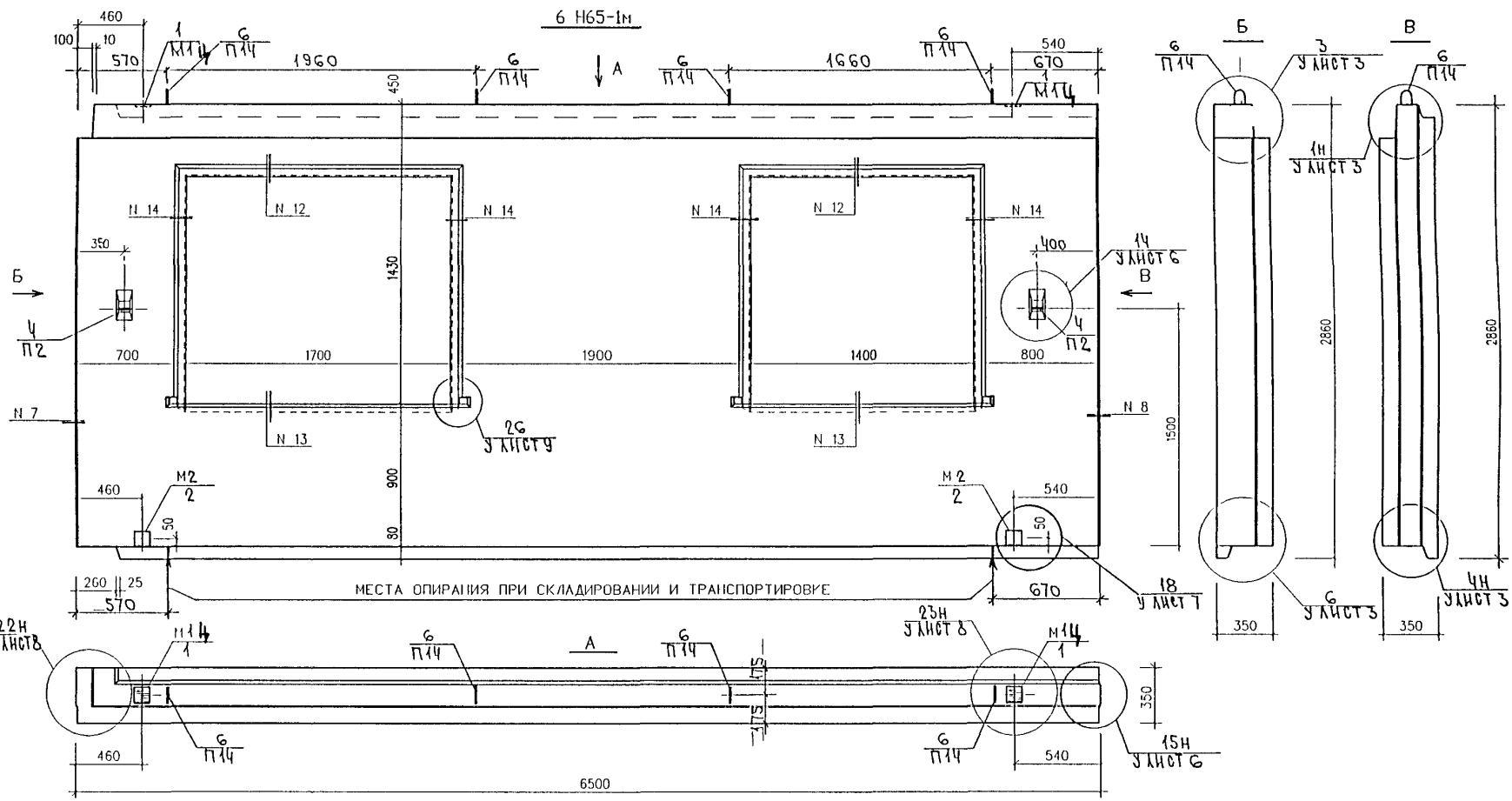
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПИТ											
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
А2	20		PM-2779-01 Ч I	СЕТКА С1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	21			С2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	22			С5							1	1	1	1		
	23			С6	1	1	1	1	1	1						
	24			С7							1	1	1	1		
	25			С8					1	1						
	26			С9							1	1	1	1		
	27			С11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	28			С14	1	1	1	1								
	29			С15	1	1	1	1								
	30			С16					1	1	1	1	1	1		
	31			С17	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	32			С18	2	2	2	2	2	2						
	33			С20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	34			С21	1	1	1	1								
	35			С22					1	1						
	36			С23	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	1	
					МАРКИ	СНГЭС-1М	СНГЭС-1М	СНГЭС-2М	СНГЭС-2М	СНГЭС-3М	СНГЭС-1М	СНГЭС-5	СНГЭС-5М	СНГЭС-6	СНГЭС-6М	
					PM-2779-01.Ч.I.6H.05:07СБ										ЛИСТ	3

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

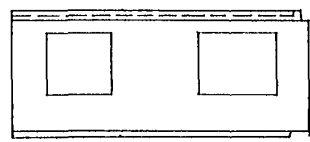
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПИТ											
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
А3	37		PM-2779-01 Ч I	СЕТКА С23-1					2	2	2	2	2	2	2	
	38			С24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	39			С25	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	1	
	40			С26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	41			С27							1	1	1	1		
	43			С19							1	1	1	1		
	44			С28							1	1	1	1		
					<u>СТЕРЖНИ</u>											
					СТАЛЬ КЛАССА АШ, ГОСТ 5781-82											
Б/4	46			φ 6 l=250 0,05кг	34	34	34	34	42	42	42	42	42	42	42	
	48			φ 8 l=600 0,24кг	16	16	16	16	16	16	22	22	22	22	22	
А3	50		PM-2779-01 Ч I	ШПИЛЬКА Ш-1	38	38	38	38	43	43	46	46	46	46	46	
					МАРКИ	СНГЭС-1М	СНГЭС-1М	СНГЭС-2М	СНГЭС-2М	СНГЭС-3М	СНГЭС-1М	СНГЭС-5	СНГЭС-5М	СНГЭС-6	СНГЭС-6М	
					PM-2779-01.Ч.I.6H.05:07СБ.										ЛИСТ	4

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75



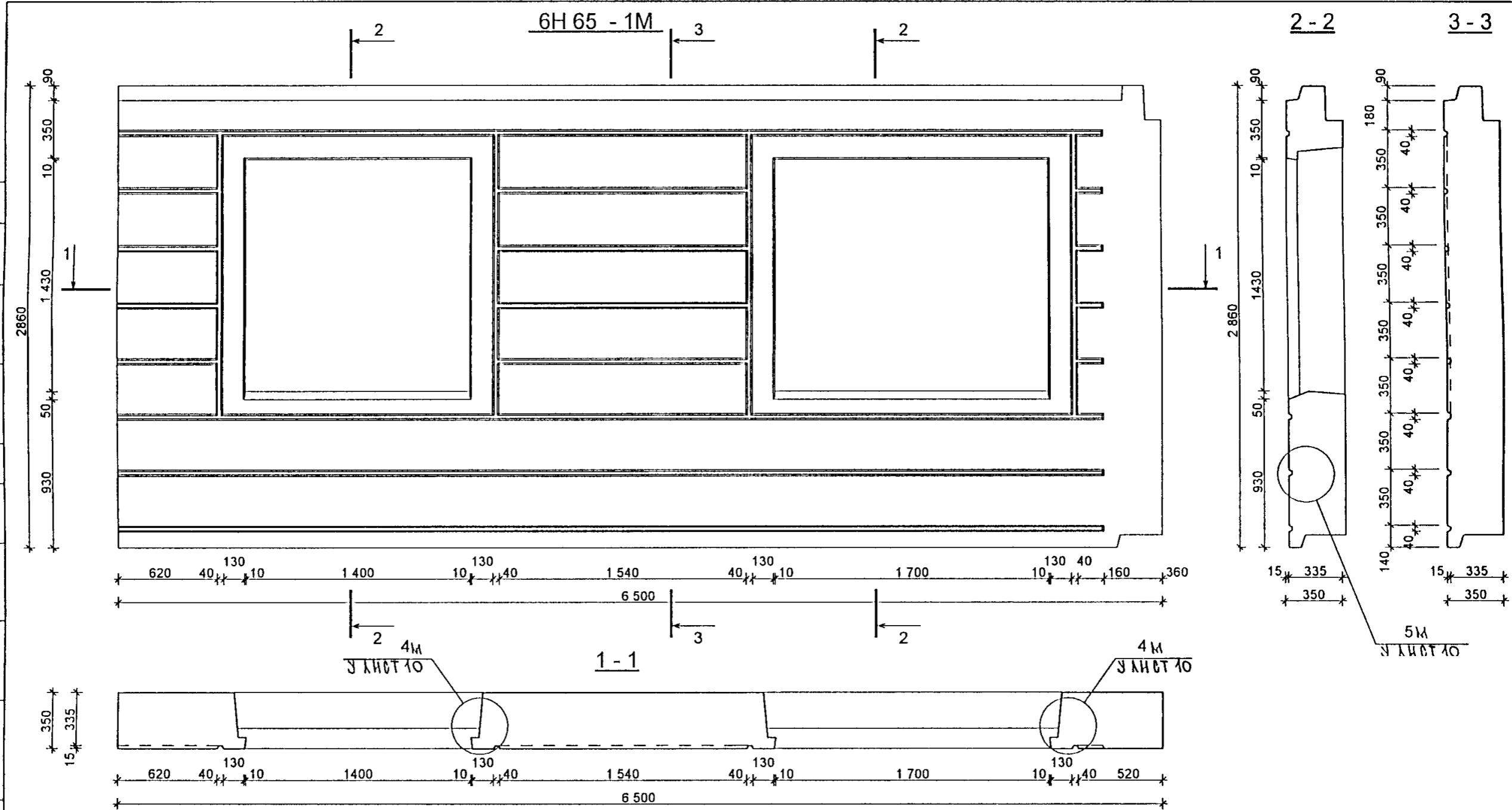
СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВЖ М.С. КОШЦЫН
 Г.П. М.С. МЕНЬНИКОВ

6Н65-2М; 6Н65-2-1М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н65-1М, 6Н65-1-1М



ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН С
 ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

			_РМ-2779-01_Ч.1_ГН. 0506.		
НАЧ.ОТД. Т.СПЕЦ. ЗАВ.ГР. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРШИ	ВАНЯГ БАСКО ГЗРЕВИЧ ПЛАХОМОВА ГЗРЕВИЧ	<i>Меня</i> <i>Меня</i> <i>Меня</i> <i>Меня</i> <i>Меня</i>	ПАНЕЛИ 6Н65-1м, 6Н65-2м, 6Н65-1-1м, 6Н65-2-1м,		
			СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
			Р		
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5	
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МШИИТЭП ОСК		



Согласовано

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

6H 65 - 2M Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3	КАН			<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИИЖ МАСТ	КОЗИЦЫН			<i>[Signature]</i>	
ГАП	РОЗАЮВА			<i>[Signature]</i>	
ГИП	МЫЛЫНИКОВ			<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	РОЗАЮВА			<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ	ЕФИМОВ			<i>[Signature]</i>	
И КОНТРОЛЬ	КРАЮХИНА			<i>[Signature]</i>	

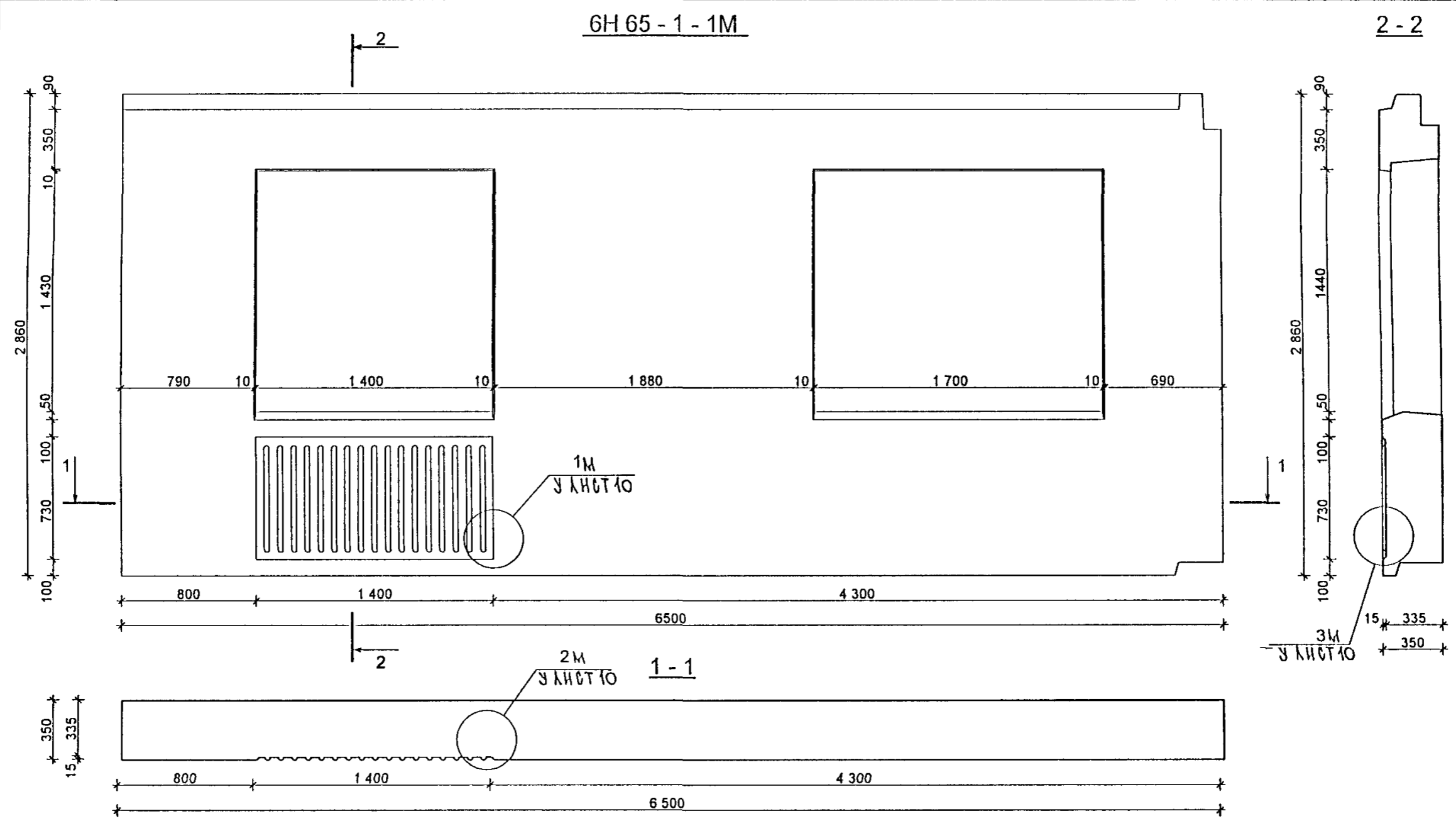
PM-2779-01. ч. I. 6H. 0506.

ПАНЕЛИ: 6H 65 - 1M; 6H 65 - 2M

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1.25
Лист 2		Листов 5

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3



Согласовано

Име № подл	Подпись и дата	Взам инв №

6Н 65 - 2 - 1М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I, 6Н. ОССБ.

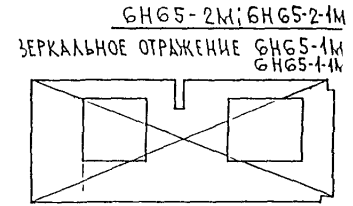
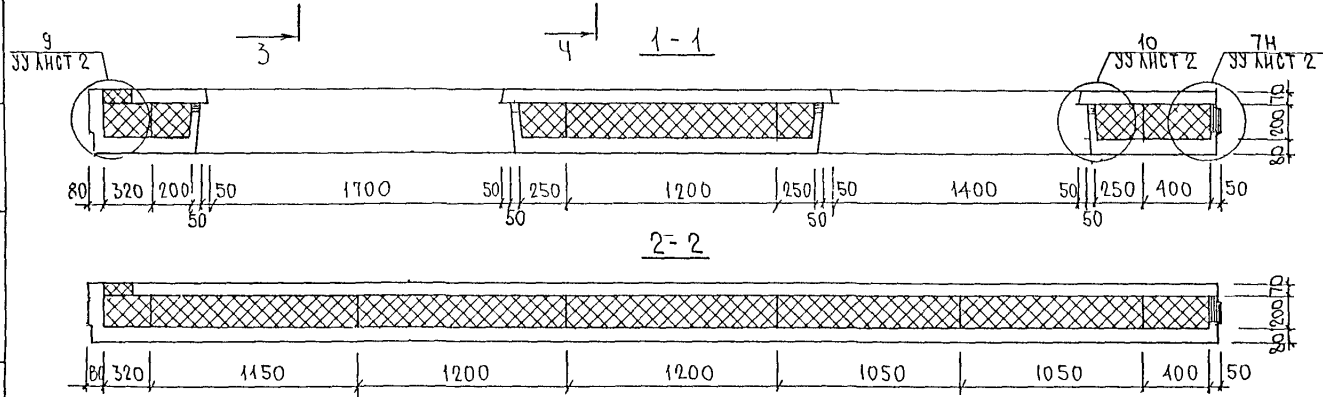
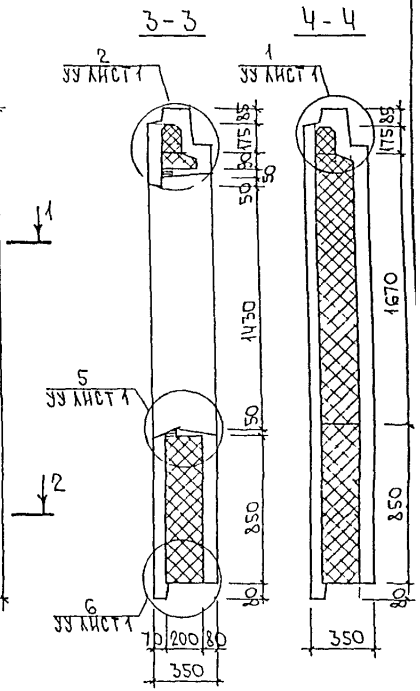
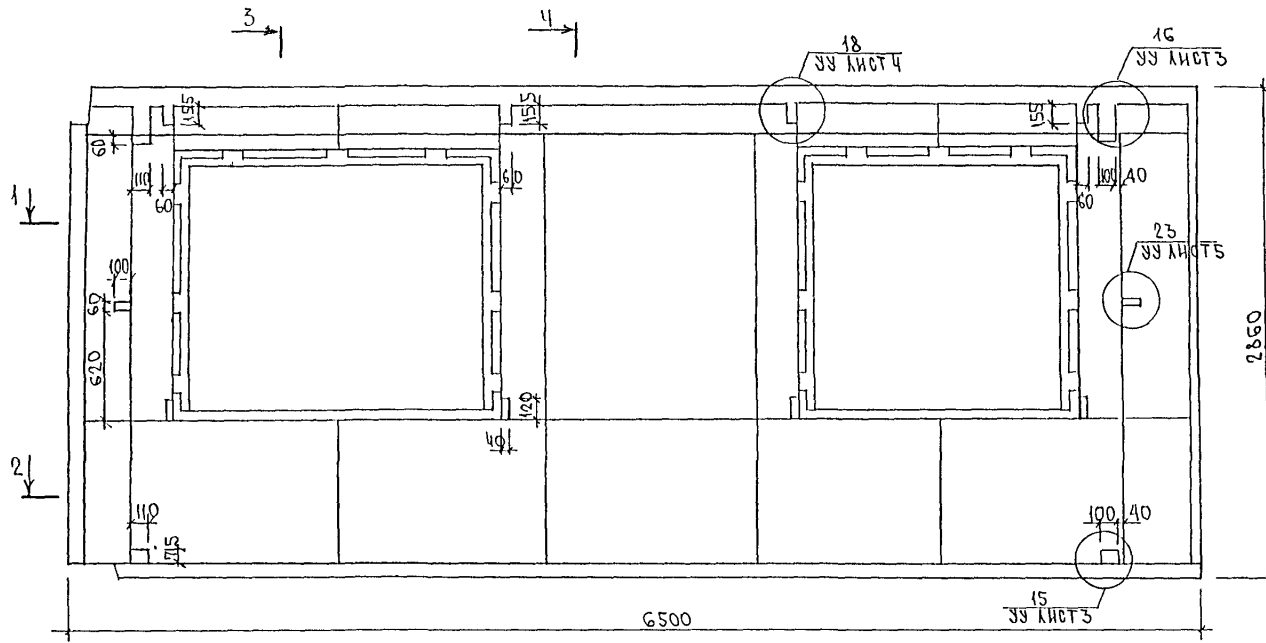
ПАНЕЛИ 6Н65-1-1М, 6Н65-2-1М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 3		Листов 5

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н65-1М; 6Н65-1-1М

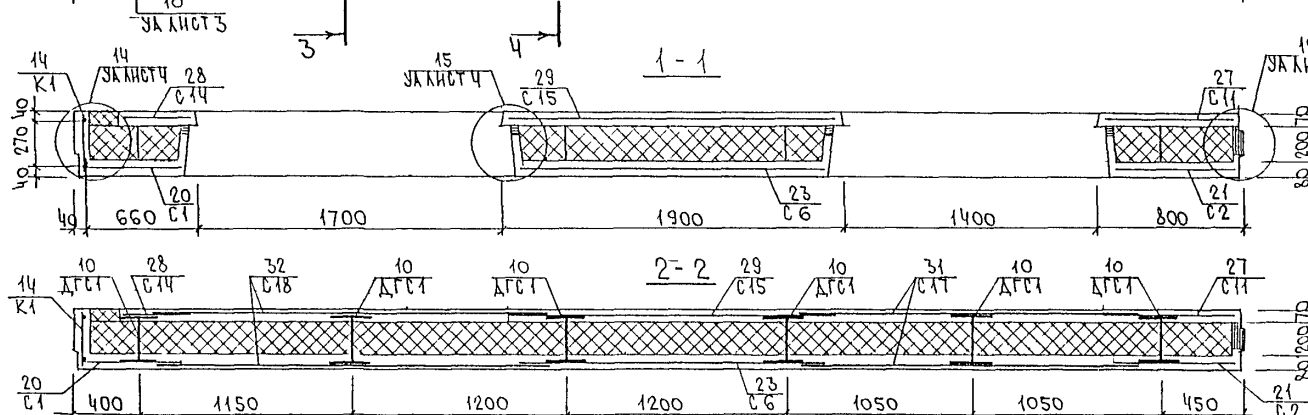
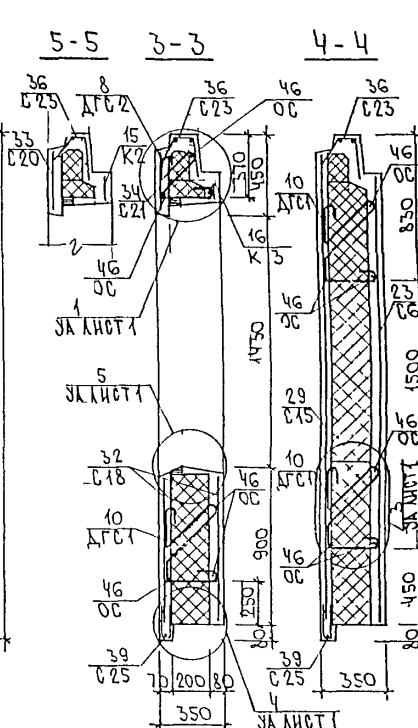
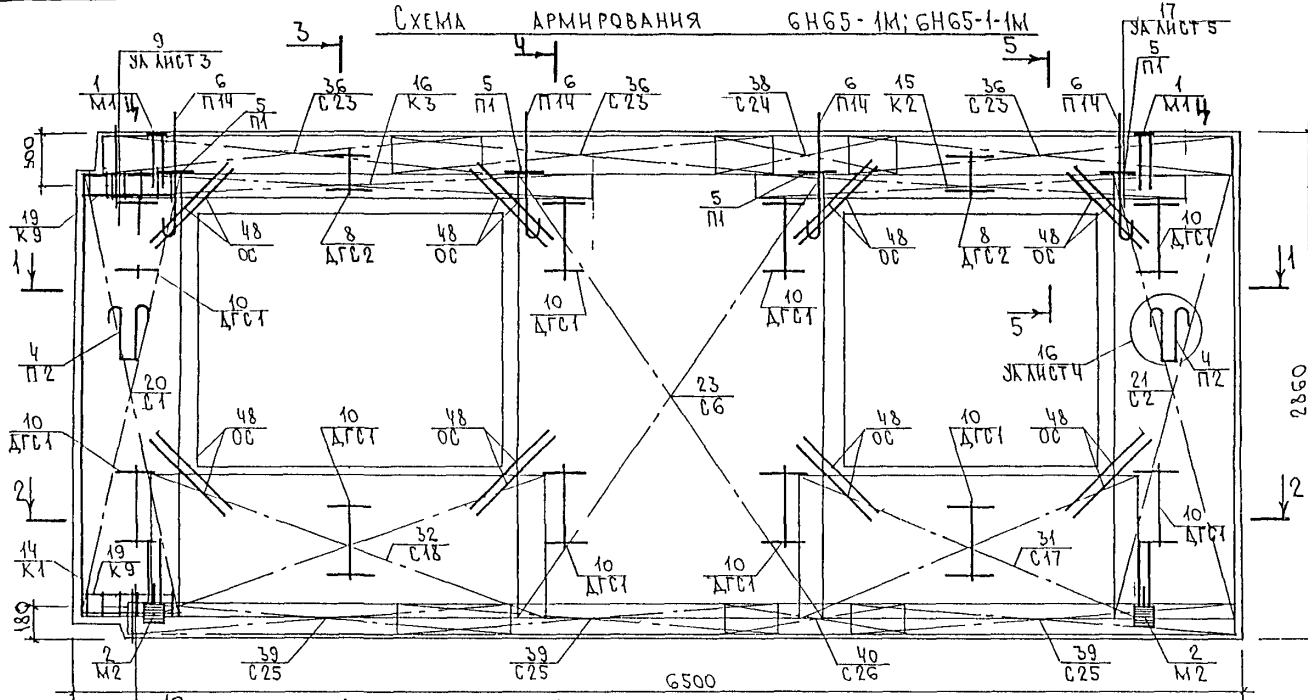


ИМЬ И ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

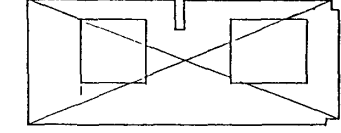
РМ-2779-01.ч.1. 6Н.05.06.

ЛИСТ
4

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БН65-1М; БН65-1-1М

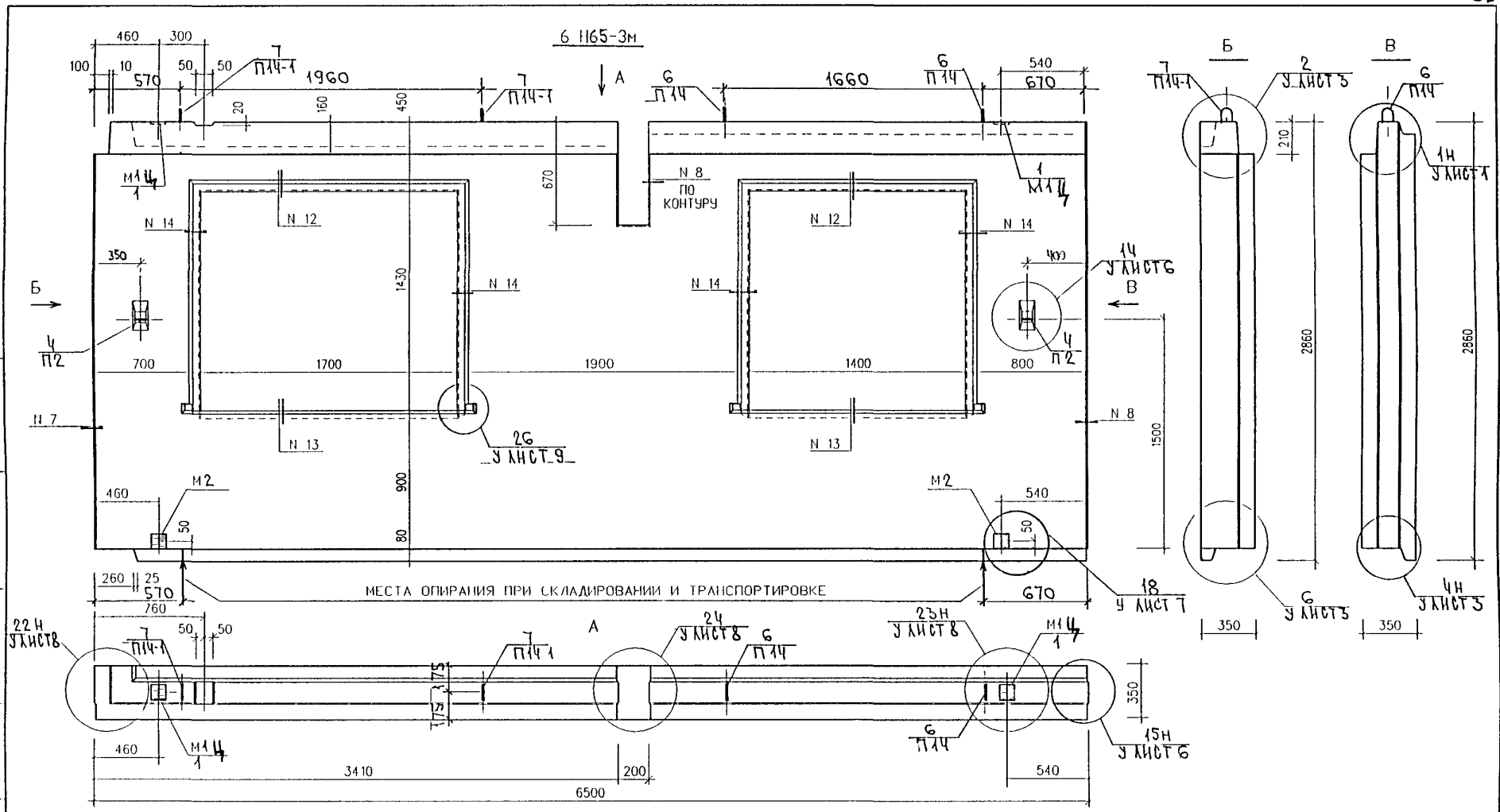


БН65-2М, БН65-2-1М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 БН65-1М, БН65-1-1М

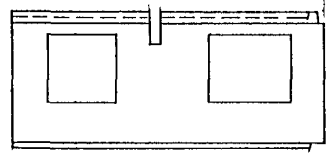


Лист № 0004, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАКЛ. ЛИСТ №:

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВН. М.С. КОШИЦЫН
 ГАП М.С. МЫЛЬНИКОВ

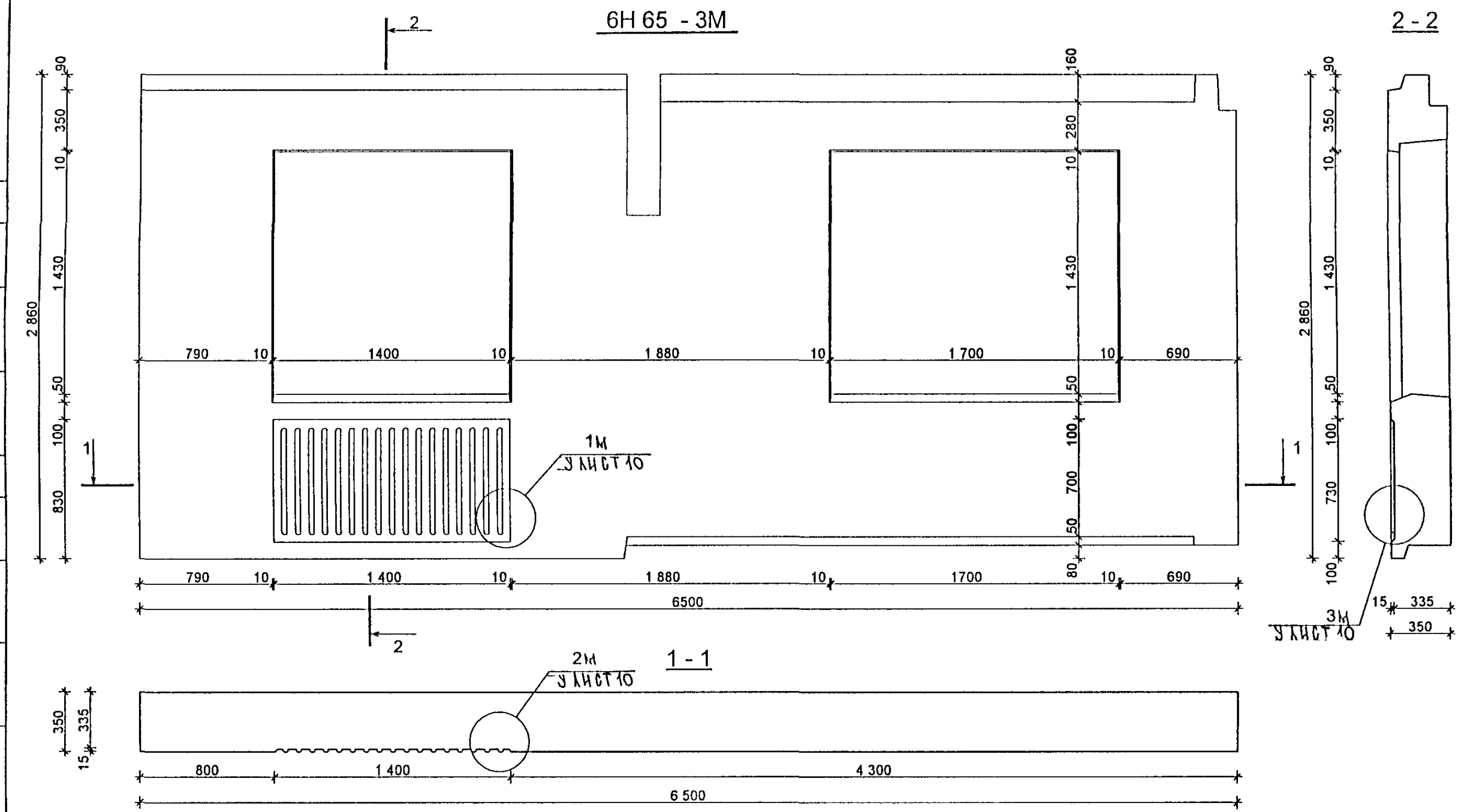


6H65-4M
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6H65-3M



ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН С
 ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

РМ-2779-01. Ч. I. БН. 06СБ.		
НАЧ. ОТА ГЛАВН. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРИЛ	БАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	
ПАНЕЛИ 6H65-3M, 6H65-4M		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		



Согласовано

Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

6Н 65 - 4М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	
				<i>[Signature]</i>	

PM-2779-01. ч I 6Н 06 СБ.

ПАНЕЛИ 6Н65 3М 6Н65 4М

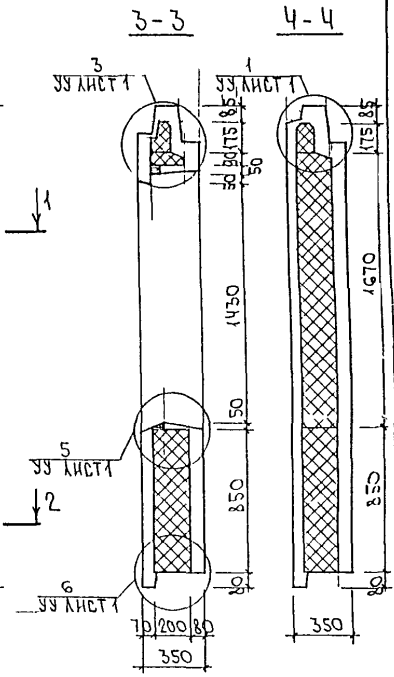
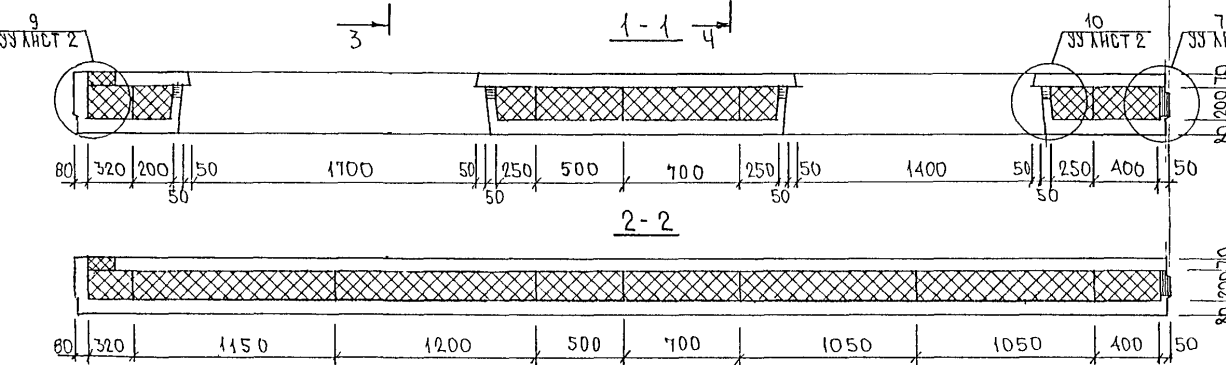
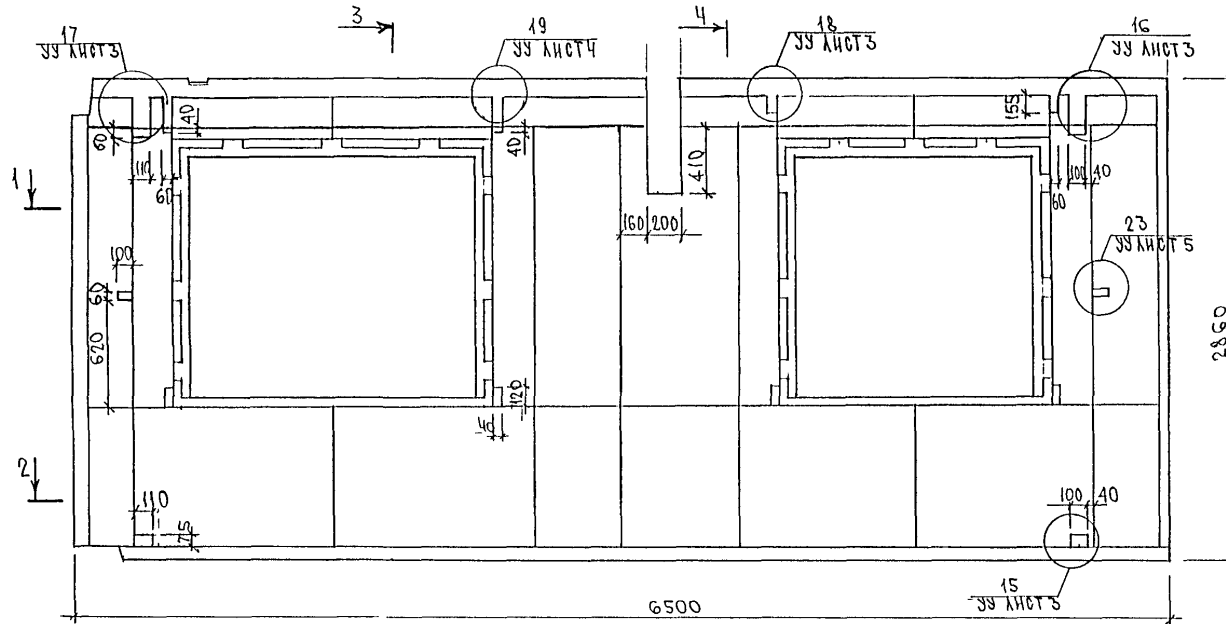
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25

Лист 2	Листов 4
--------	----------

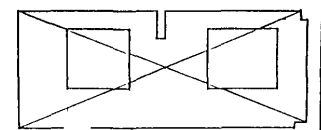
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНГ5-3М



ГНГ5-4М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНГ5-3М

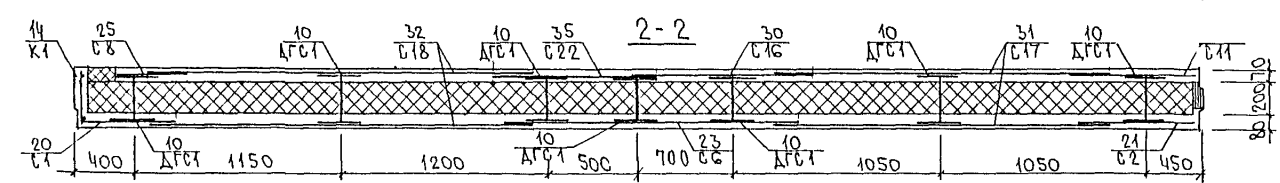
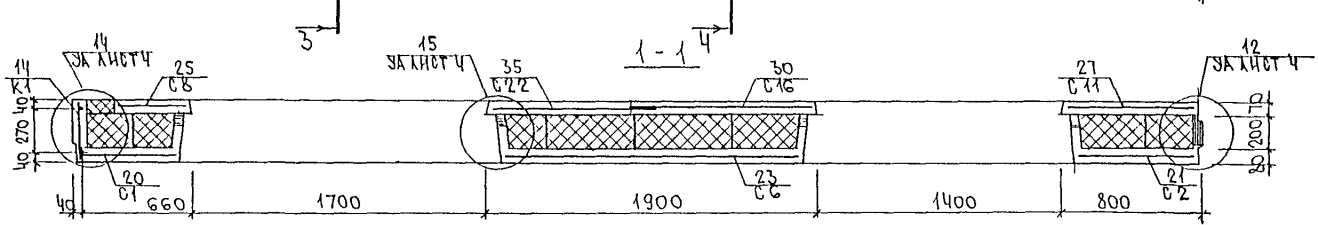
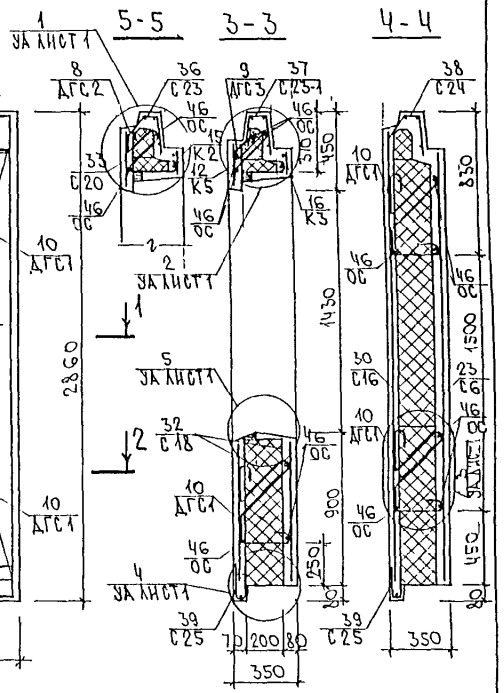
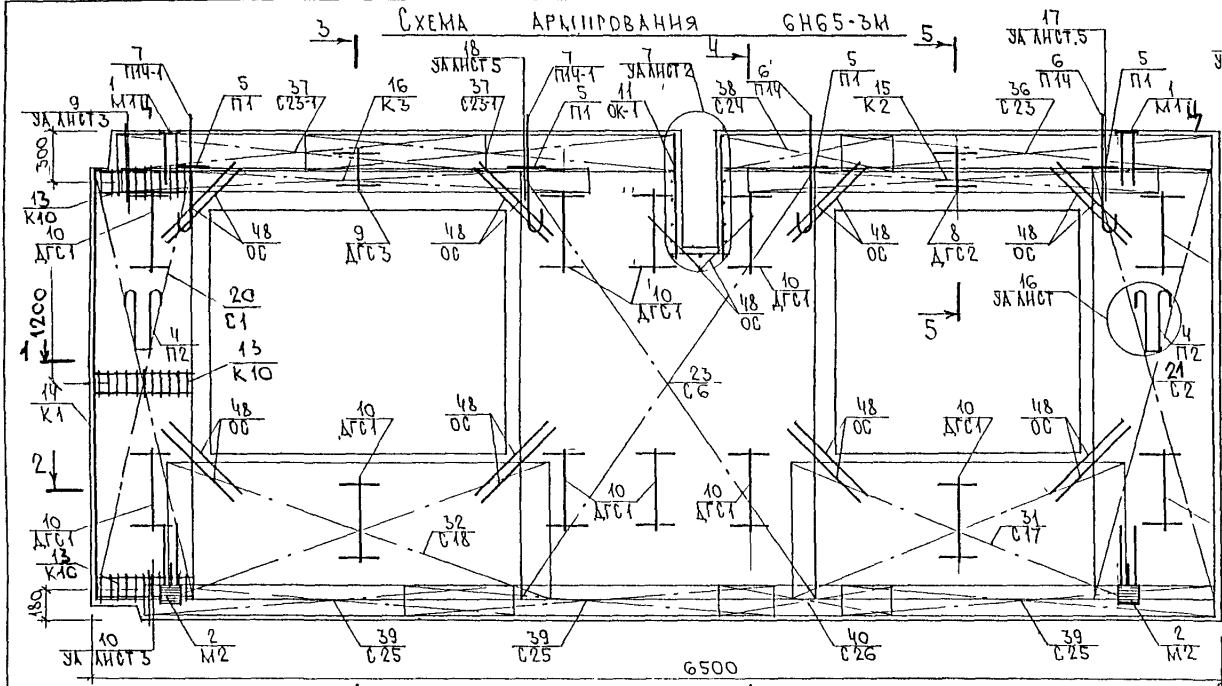


ЛНБ № ПОДА ПРАВИЛЬ И ДАТА БЪЛГАРИИ

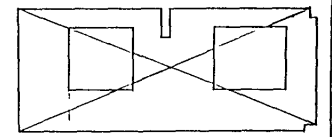
РН-2779-01.Ч.І.ГН.ОГСС.

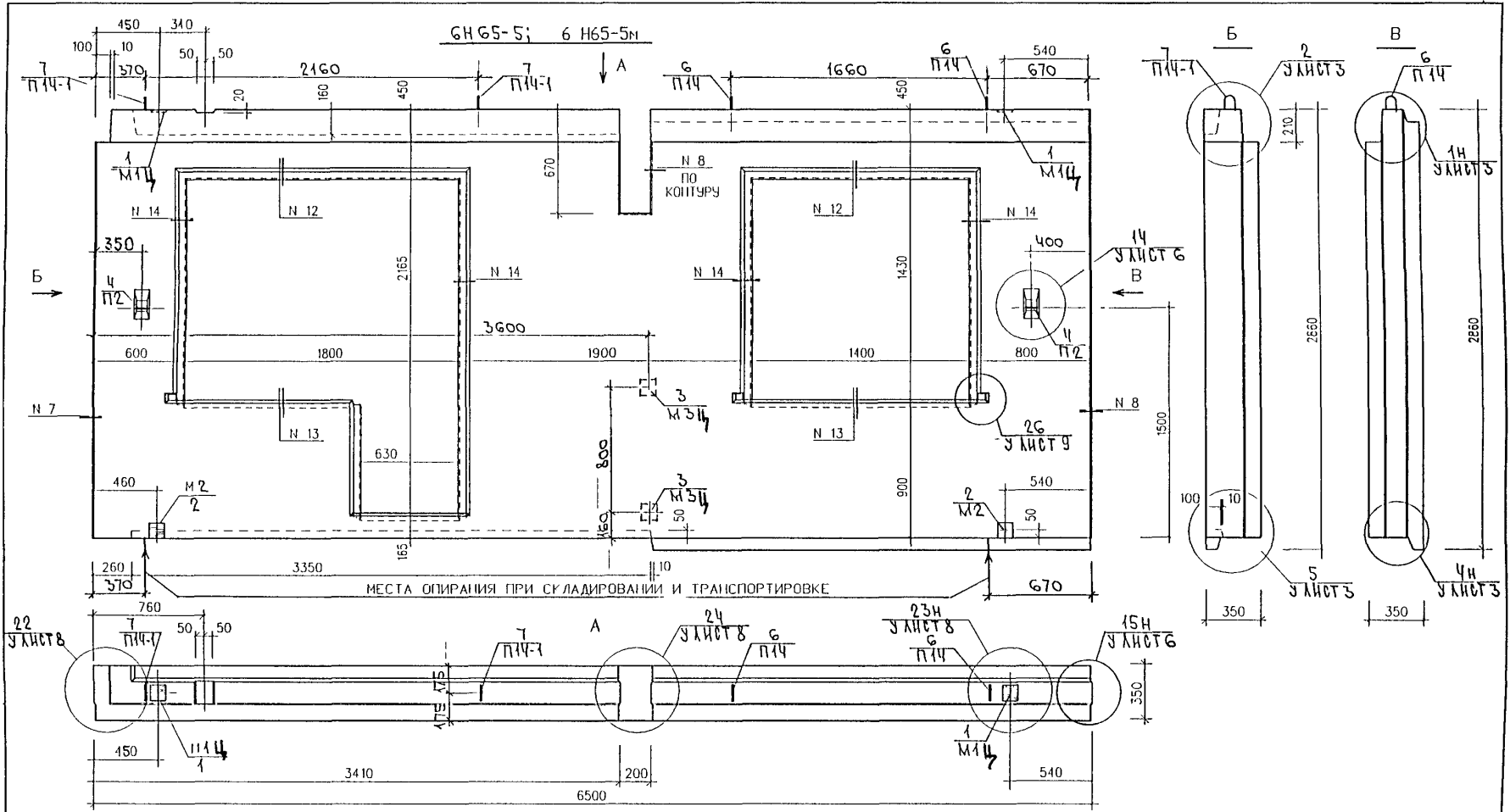
ЛИСТ
3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГН65-3М

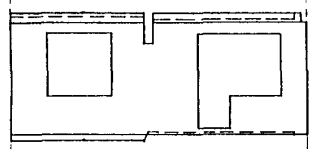


ГН65-4М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН65-3М



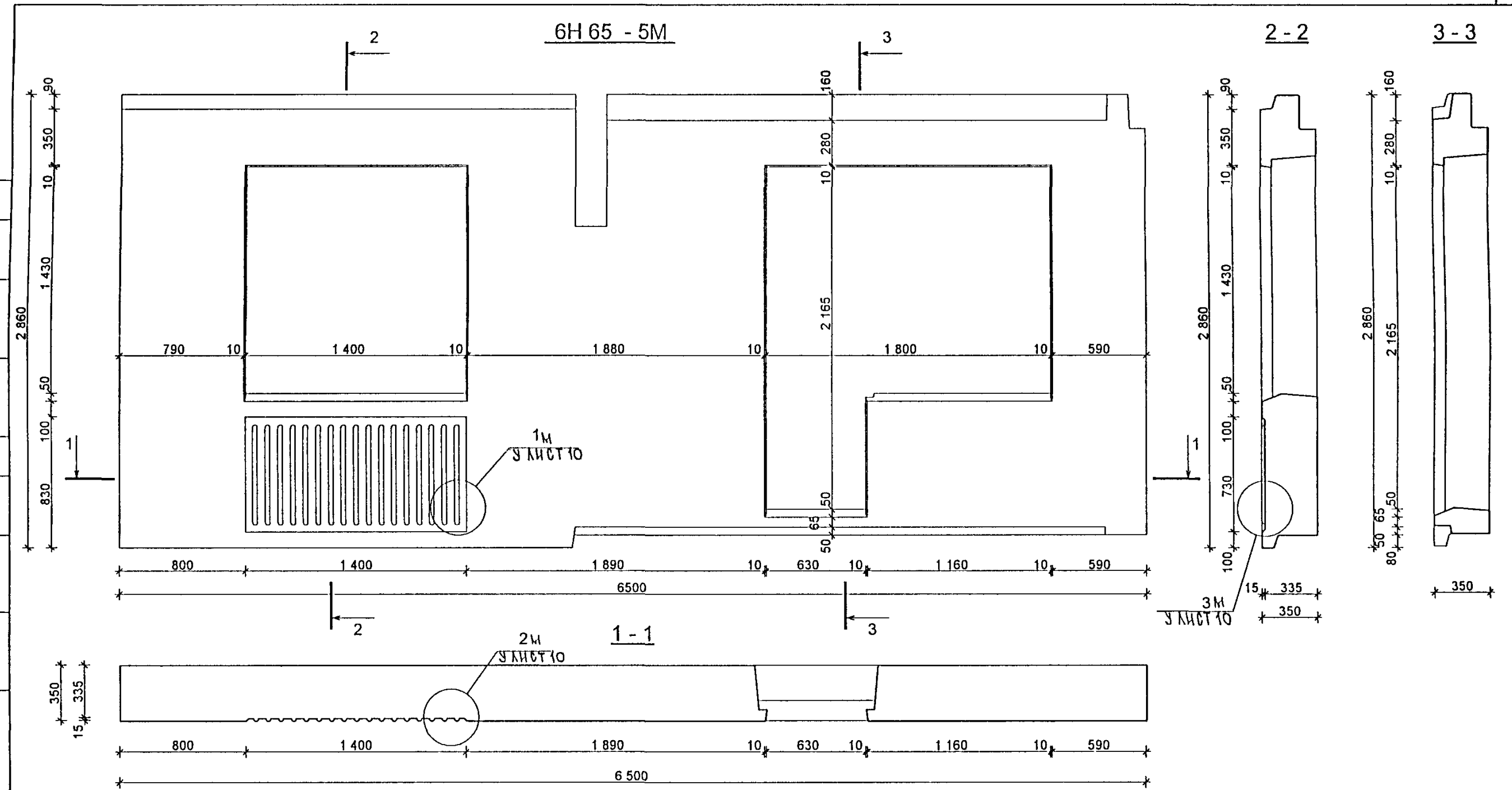


6Н65-6; 6Н65-6М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н65-5; 6Н65-5М



Вид панелей дан с
внутренней стороны

			РМ-2779 - ОI. Ч. I. 6Н. ОТСБ.		
НАЧ. ОТА. ГЛ. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРКА	ВАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	<i>Шалова</i> <i>Гуревич</i> <i>Пух</i> <i>Пух</i>	ПАНЕЛИ 6Н65-5, 6Н65-6, 6Н65-5М, 6Н65-6М		СТАЛИЯ
					МАССА
					НАШТАБ
					ЛИСТ 1
					ЛИСТОВ 4
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК



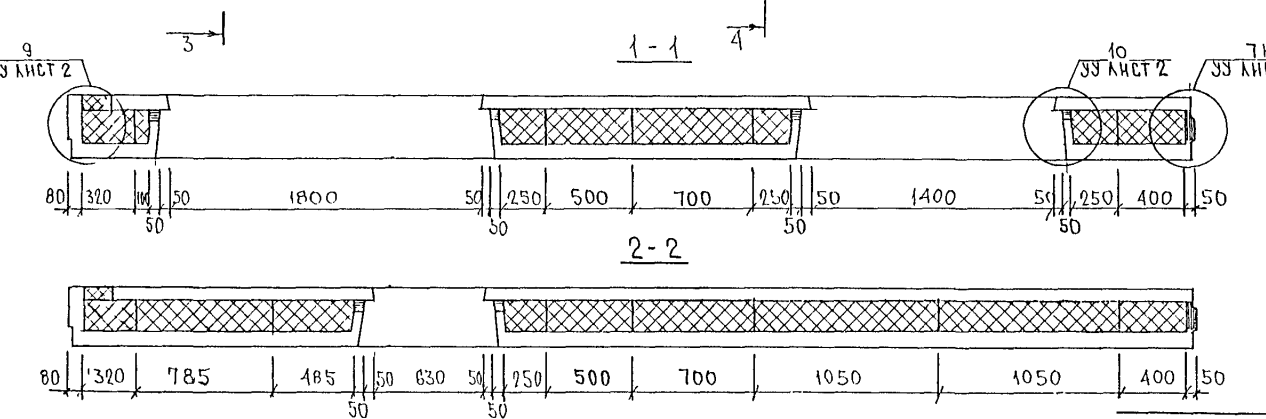
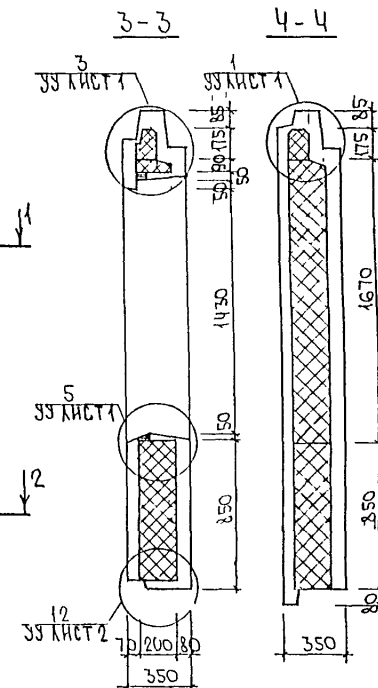
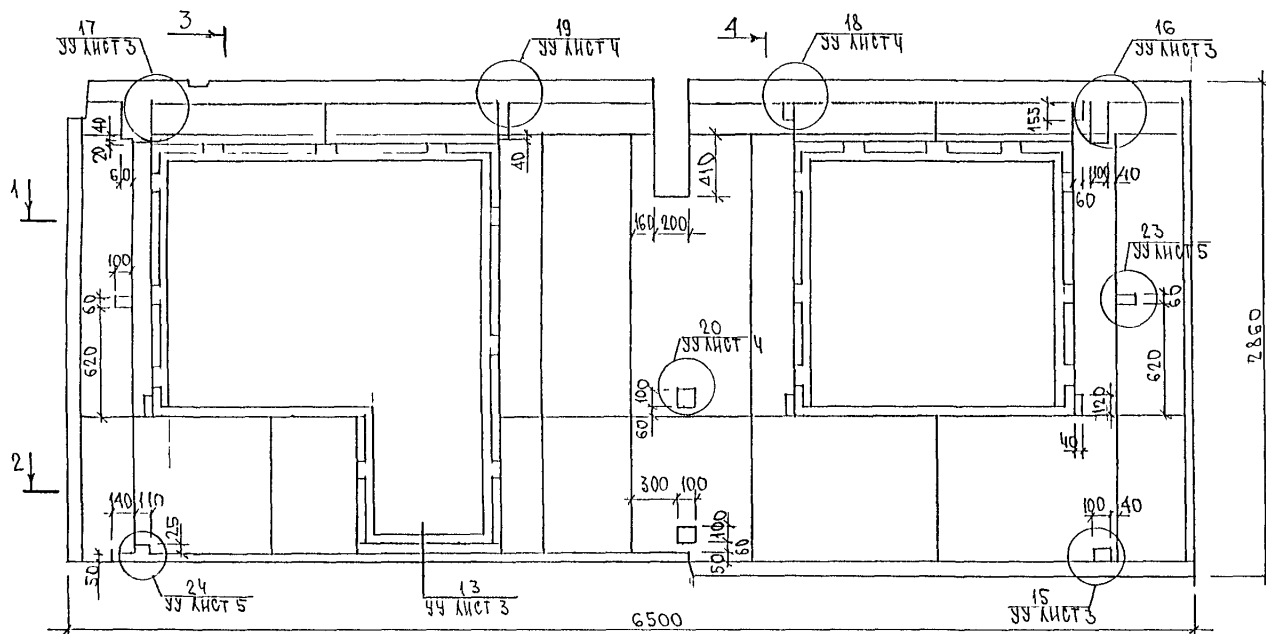
6H 65 - 6M Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3		КАИ		<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИНЖ МАСТ		КОЗИЦЫН		<i>[Signature]</i>	
ГАП		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
ГИП		МЫЛЫИКОВ		<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ		ЕФИМОВ		<i>[Signature]</i>	
И КОНТРОЛЬ		КРАЮХИНА		<i>[Signature]</i>	

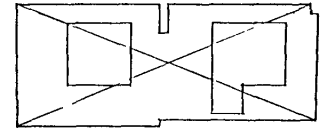
PM-2779-01. ч. I 6H.0706		
ПАНЕЛИ 6H65 5M, 6H65 6M	Стадия	Масса
	Р	
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	Лист 2	Листов 4
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

Согласовано	
Име № подл	Подпись и дата
Взам инв №	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН65-5М; ГН65-5



ГН65-Б ; ГН65-БМ
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН65-5М
 ГН65-5

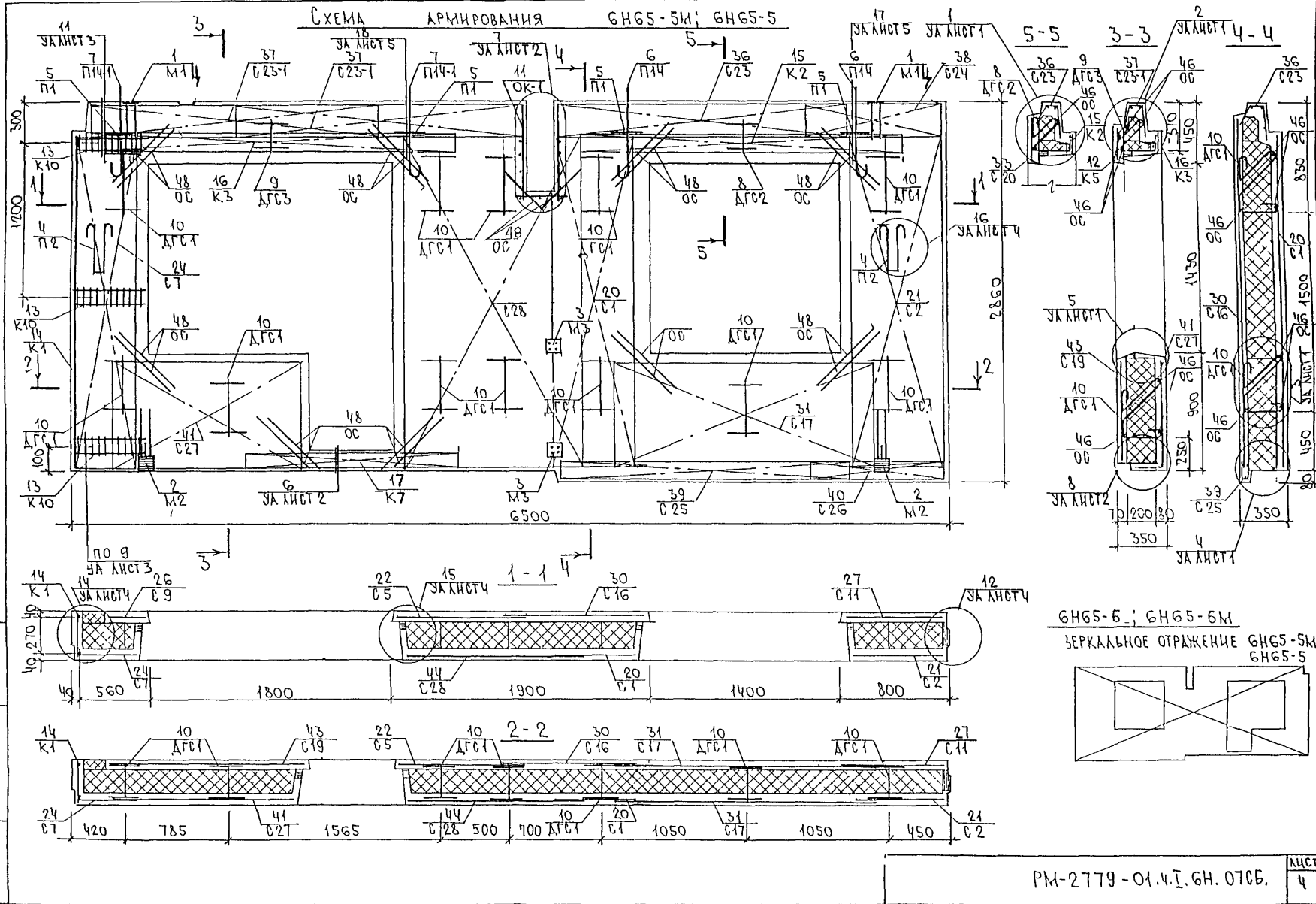


ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА

ИЗДАНИЕ №

РМ-2779-01.4.1.6Н.070Б.

ЛИСТ
3



ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ШИВ №.

ИЗ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИЗ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
А3			РМ-2779-01.4.1.6Н.08 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×									
			РМ-2779-01.4.1.6Н.09 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×							
			РМ-2779-01.4.1.6Н.10 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×	×					
			РМ-2779-01.4.1 ПБ.	ПОЯЗЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			РМ-2779-01.4.1 РСБ.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			РМ-2779-01.4.1 У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			РМ-2779-01.4.1 УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			РМ-2779-01.4.1 УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
	1		РМ-2779-01.4.1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	2			М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	3			М34								2	2	2	2	2	2
ИЛЧ.ОТД. БАНКА <i>Иван</i> ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Иван</i> ФАБ. ТР. ГУРЕВИЧ <i>Иван</i> РАЗРАБОТ. ПАХОМОВА <i>Иван</i> ПРОВЕРИЛ ГУРЕВИЧ <i>Иван</i>					РМ-2779-01.4.1.6Н.08 ÷ 10 СБ.					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 5 МНИИТЭП ОСК							

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИЗ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИЗ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			
А3	4		РМ-2779-01.4.1	ПЕТЛЯ П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	5			П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	6			П14	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	7			П14-1					2	2	2	2	2	2	2	2	2
	8		РМ-2779-01.4.1	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС1	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	9			ДГС2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	10			ДГС3					1	1	1	1	1	1	1	1	1
	11		РМ-2779-01.4.1	КАРКАС К5					1	1	1	1	1	1	1	1	1
	12		РМ-2779-01.4.1	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1					2	2	2	2	2	2	2	2	2
	13		РМ-2779-01.4.1	КАРКАС К10					3	3	3	3	3	3	3	3	3
	14			К1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	15			К2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	16			К3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	17			К7								1	1	1	1	1	1
	18			К8								1	1	1	1	1	1
	19			К9	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
МАРКИ БН69-1М БН69-1-1М БН69-2М БН69-2-1М БН69-3М БН69-4М БН69-5 БН69-5М БН69-6 БН69-6М					РМ-2779-01.4.1.6Н.08 ÷ 10 СБ.										ЛИСТ		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАИМНО №														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ					
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
А3	20		PM-2779-01.4.I	СЕТКА С1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
	21			С4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
	22			С5							1	1	1	1						
	23			С6	1	1	1	1	1	1										
	24			С7							1	1	1	1						
	25			С8					1	1										
	26			С9							1	1	1	1						
	27			С12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
	28			С14	1	1	1	1												
	29			С15	1	1	1	1												
	30			С16					1	1	1	1	1	1						
	31			С17	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
	32			С18	2	2	2	2	2	2										
	33			С19							1	1	1	1						
	34			С20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
	35			С21	1	1	1	1												
	36			С22					1	1										
					МАРКА	ГН69-1М	ГН69-1М	ГН69-2М	ГН69-2М	ГН69-3М	ГН69-4М	ГН69-5	ГН69-5М	ГН69-6	ГН69-6М					
															ЛИСТ	3				
															PM-2779-01.4.I.6H.08-10CB.					

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАИМНО №														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ					
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
А3	37		PM-2779-01.4.I	СЕТКА С23	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2						
	38			С23-1					2	2	2	2	2	2						
	39			С24	1	1	1	1												
	40			С25	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1						
	41			С26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
	42			С27							1	1	1	1						
	43			С28							1	1	1	1						
					СТЕРЖНИ															
					СТАЛЬ КЛАССА АIII, ГОСТ 5781-82															
Б14	47			φ6 l=250 0,05кг	40	40	40	40	48	48	48	48	48	48						
	48			φ8 l=600 0,24кг	16	16	16	16	20	20	22	22	22	22						
А3	50		PM-2779-01.4.I	ШПЛИЦКА Ш-1	43	43	43	43	48	48	46	46	46	46						
					МАРКА	ГН69-1М	ГН69-1М	ГН69-2М	ГН69-2М	ГН69-3М	ГН69-4М	ГН69-5	ГН69-5М	ГН69-6	ГН69-6М					
															ЛИСТ	4				
															PM-2779-01.4.I.6H.08-10CB.					

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

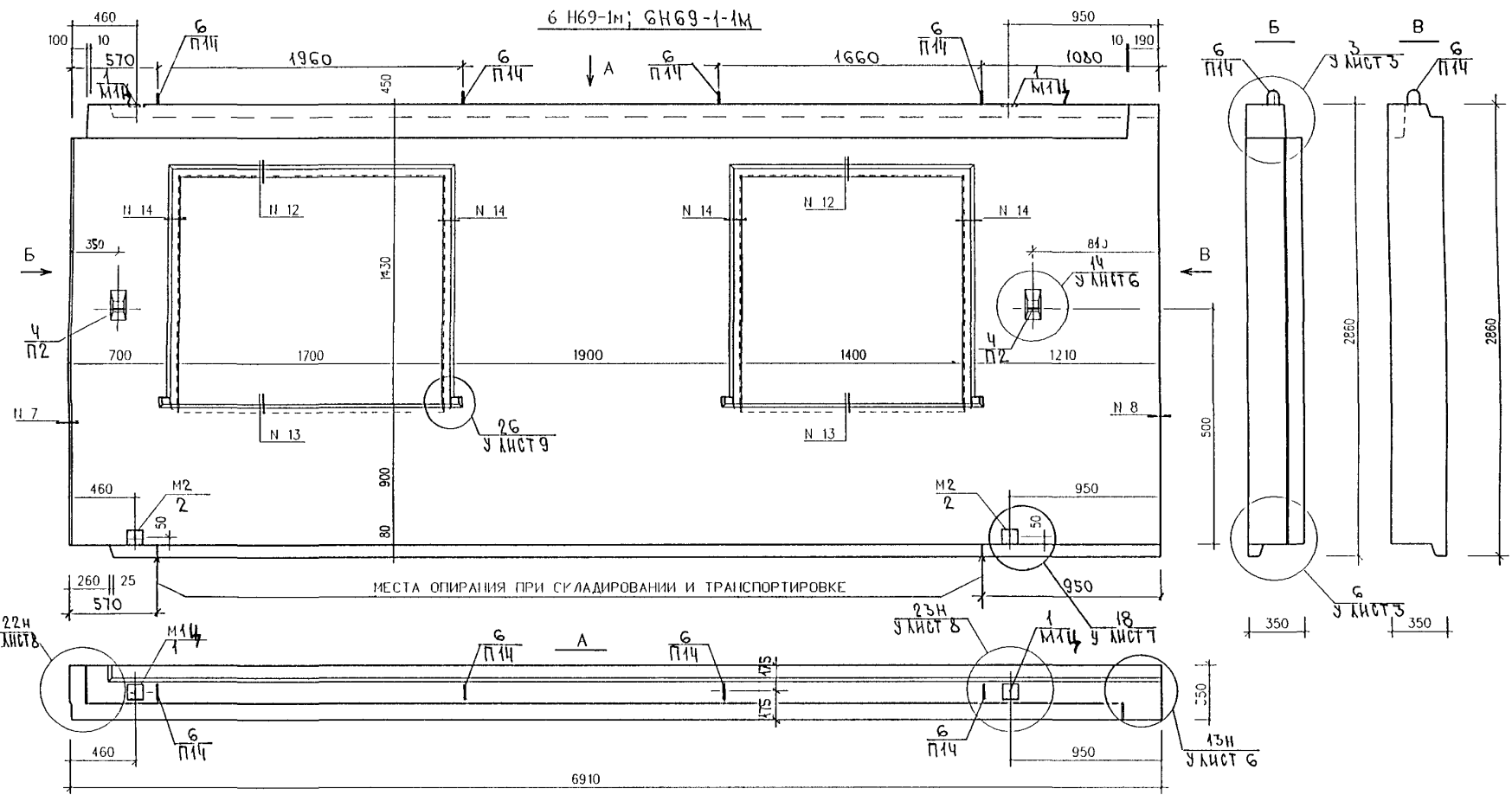
ИНВ № ПОДЛ / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №			ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10				
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН $\gamma=2400 \frac{кг}{м^3}$, $М^3$	2,46	2,46	2,46	2,46	2,47	2,47	2,36	2,36	2,36	2,36			
					УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ $\delta 25 \frac{кг}{м^3}$, $М^3$	2,30	2,30	2,30	2,30	2,26	2,26	2,08	2,08	2,08	2,08			
					МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\delta 125 \frac{кг}{м^3}$, $М^3$	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08			
					МАРКИ	6Н69-1М	6Н69-1М	6Н69-2М	6Н69-2М	6Н69-3М	6Н69-4М	6Н69-5	6Н69-5М	6Н69-6	6Н69-6М			
						PM-2779-014 I BH 08-1006										ЛИСТ		
																		5

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113 75

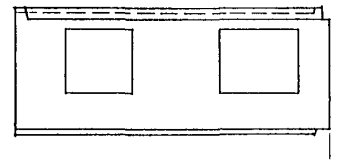
ИНВ № ПОДЛ / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №			ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10				
																ЛИСТ		

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113 75

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВК МЗ КОЗЬМИН
 МЫЛЬНИКОВ

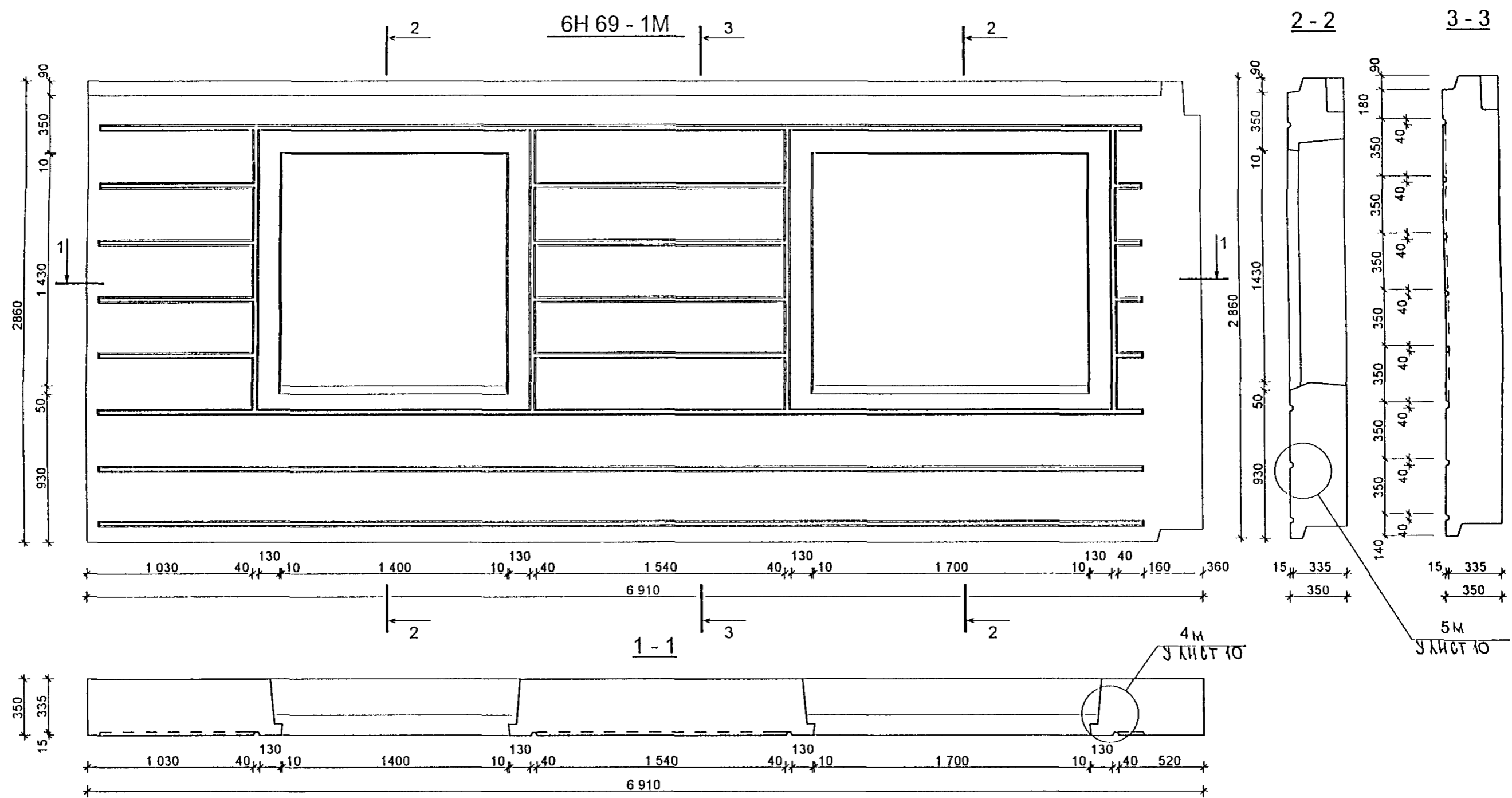


6Н69-2М, 6Н69-2-1М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н69-1М 6Н69-1-1М



ВИД ПАНЕЛЕИ ДАН С
 ВНУТРЕННЕИ СТОРОНЫ

РМ-2779-01. ч. I ГН. 08.06.						
НАЧ ОТД. ГЛ СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБОТ ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ БЛОКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	<i>М.В.В.</i> <i>Г.В.В.</i> <i>П.В.В.</i>	ПАНЕЛИ 6Н69-1М, 6Н69-2М, 6Н69-1-1М, 6Н69-2-1М,	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ 4	ЛИСТОВ 5		МИНИТЭП ОСК



Согласовано

Изм № пост.	Подпись и дата	Взам инв №

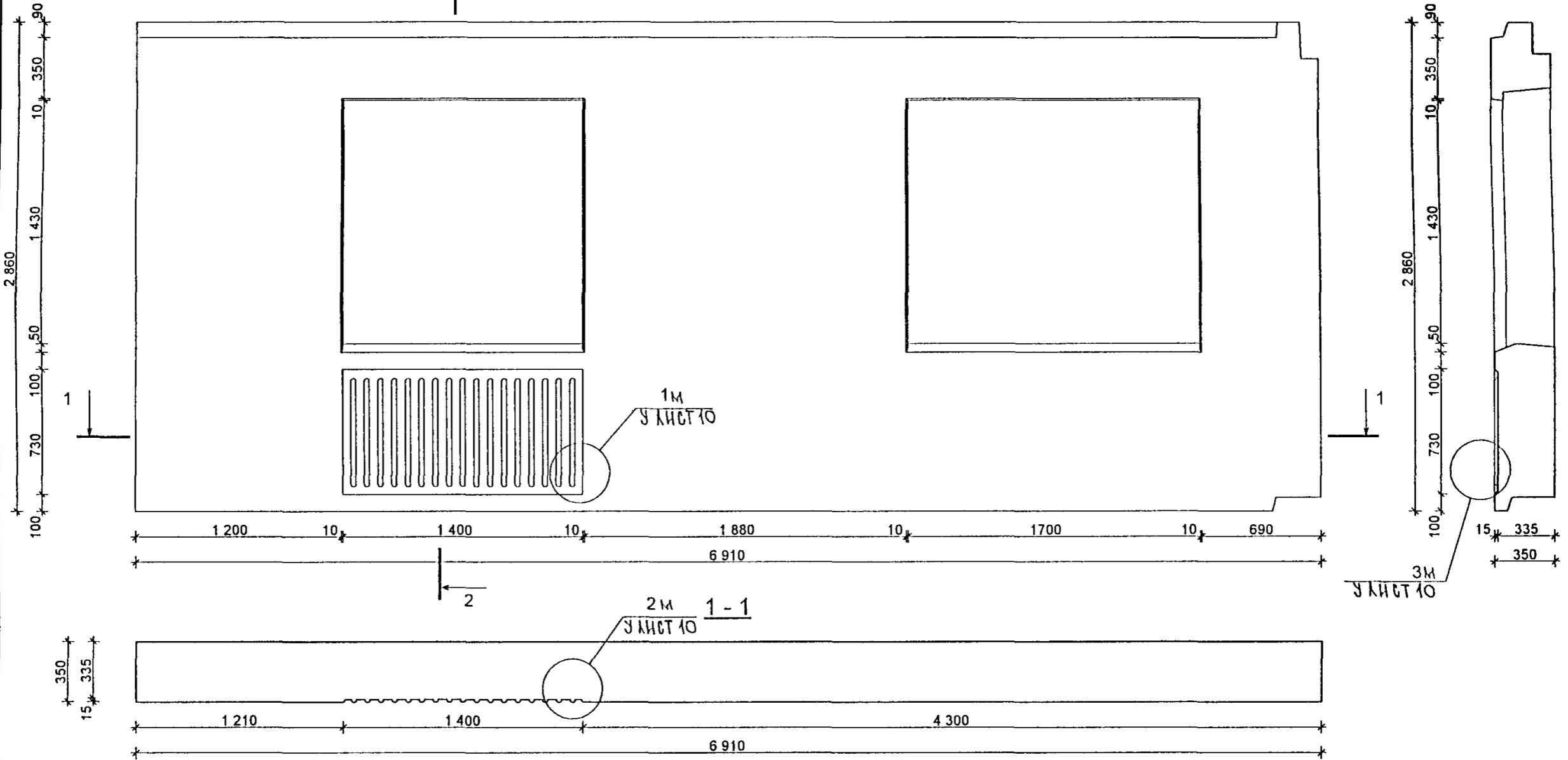
6H 69 - 2M Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. 1. 6H. 08СБ.		
ПАНЕЛИ. 6H 69 - 1M, 6H 69 - 2M	Стадия	Масштаб
	Р	1.25
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	Лист 2	Листов 5
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

6Н69 - 1 - 1М

2 - 2



6Н 69 - 2 - 1М Зеркально

Согласовано					
Име № подл					
Подпись и дата					
Взам инв №					

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6Н. 08СБ.

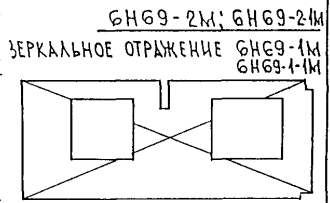
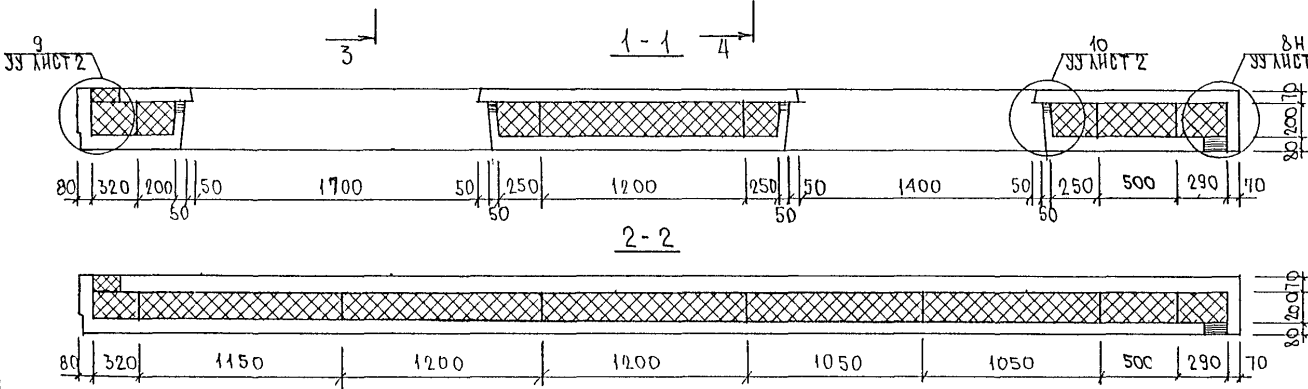
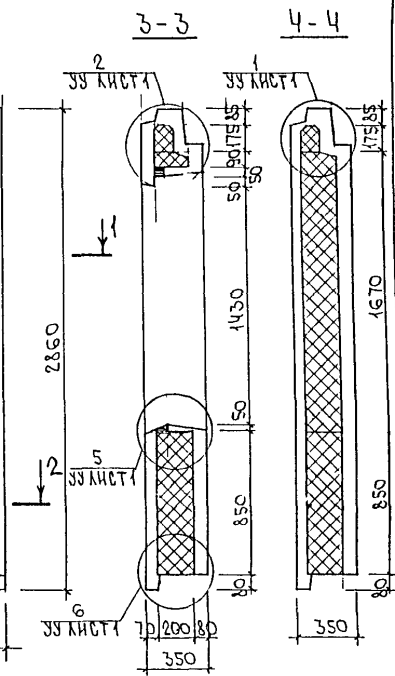
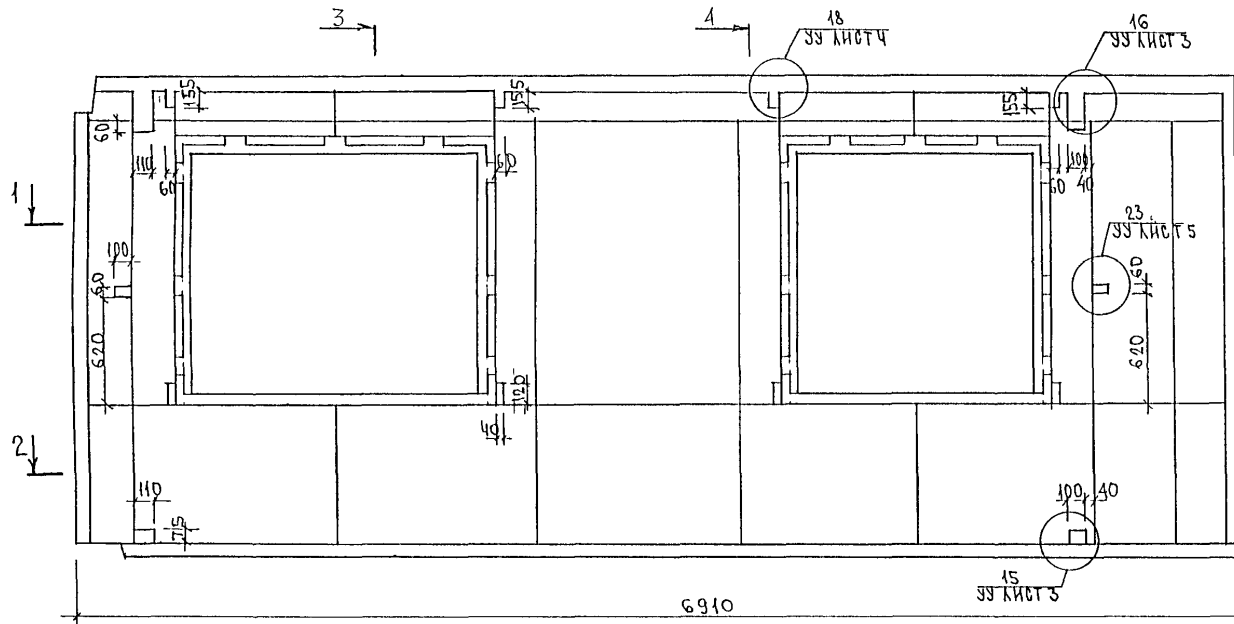
ПАНЕЛИ: 6Н69-1-1М, 6Н69-2-1М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1 : 25
Лист 3		Листов 5

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

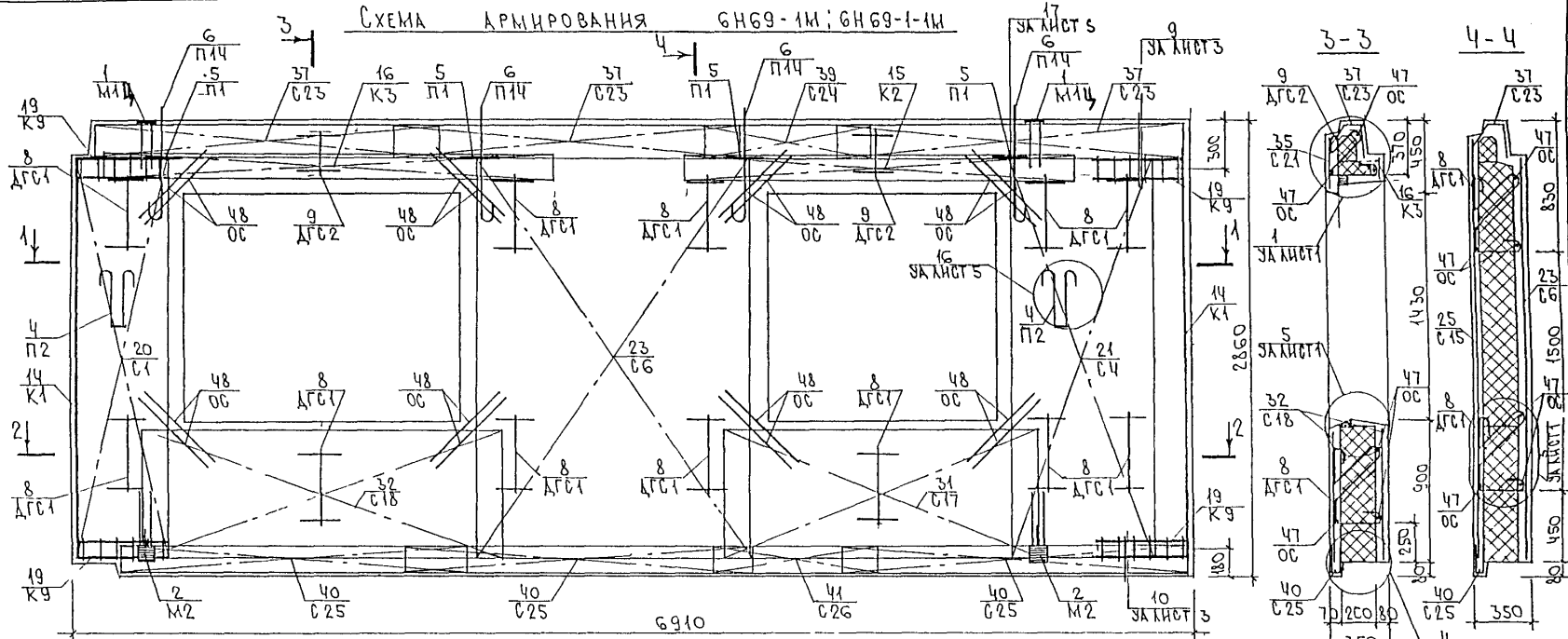
МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН69-1М; ГН69-1-1М

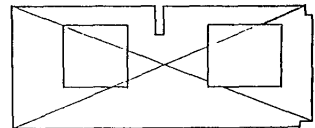
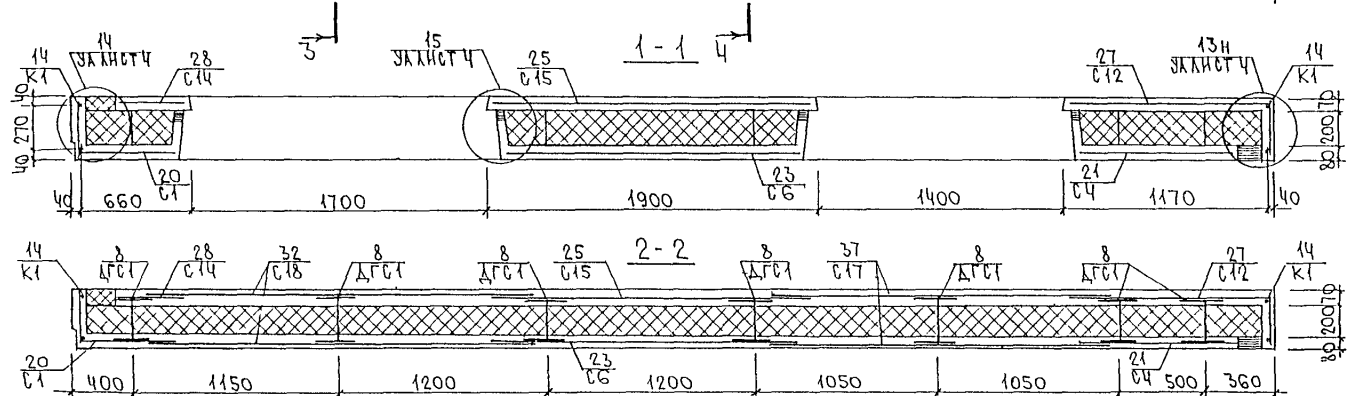


ЛИСТ № ПОДА ПСАЛЦЫС Ч ААТА БУАК ШИС №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНБ9-1М; БНБ9-1-1М



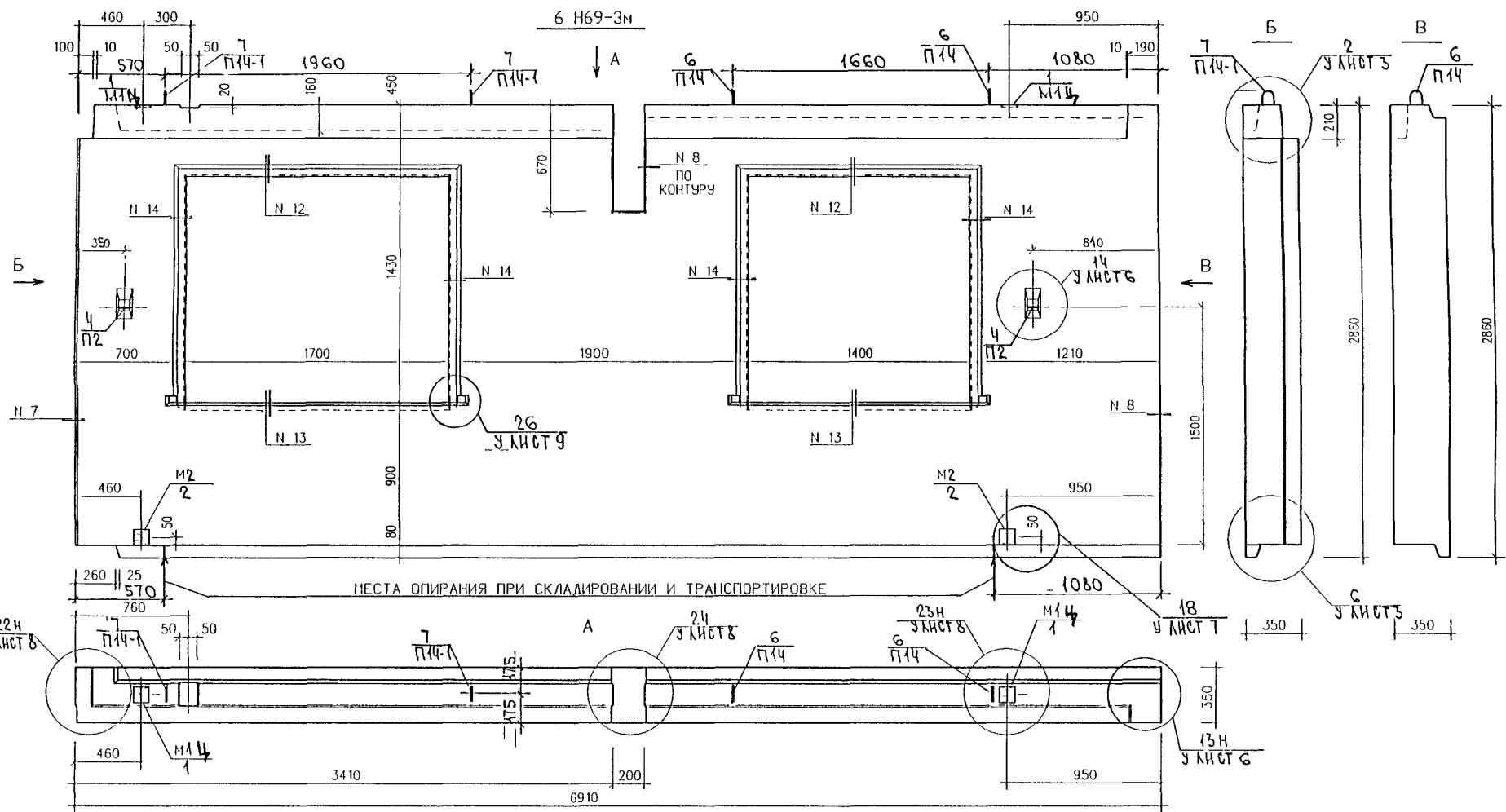
БНБ9-2М; БНБ9-2-1М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНБ9-1М; БНБ9-1-1М



СЕТКУ С20 В НАРУЖНОМ СЛОЕ СМ. РМ-2779-01. Ч.1. ОБЪЕМ СЕЧ 3-3

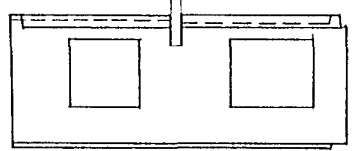
РМ-2779-01. Ч.1. БН. 08СБ.

ЛИСТ 5



СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. М. С. КОРАЦКИН
 ГЛАВ. М. С. МЫЛЬНИКОВ

6Н69-4М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н69-3М

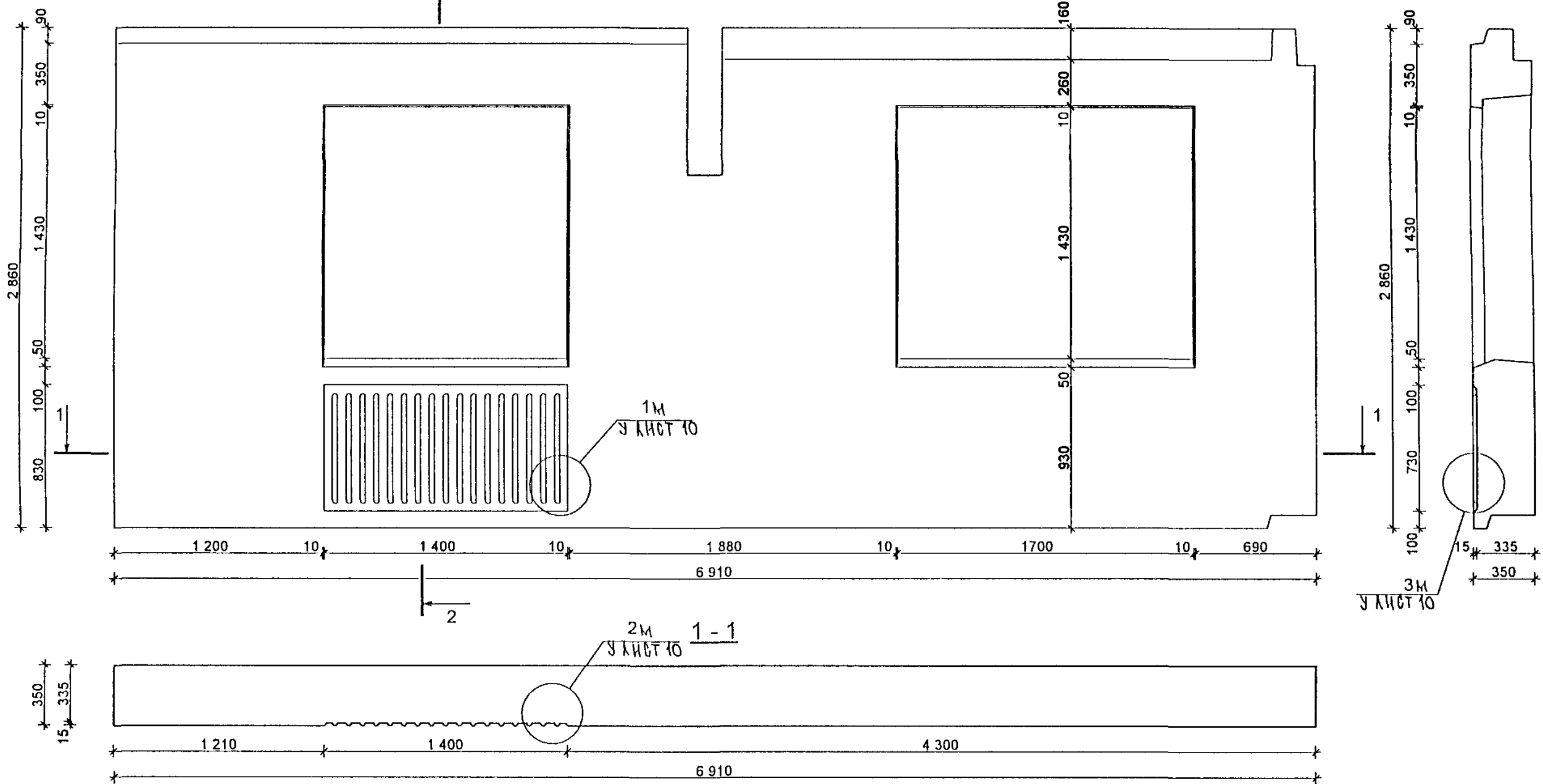


ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН С
 ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

PM-2779-01.ч.I.6Н.09СБ.		
НАЧ. ОТД. ГЛАВ. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРИЛ	ВНАЧ. БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	
ПАНЕЛИ 6Н69-3М, 6Н69-4М		
СТАДИЯ	НАССА	МАСШТАБ
Р		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 4
		МИНИТЭП ОСК

6Н 69 - 3М

2 - 2



Согласовано

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

6Н 69 - 4М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
				<i>КМ</i>	
				<i>КМ</i>	
				<i>КМ</i>	
				<i>КМ</i>	
				<i>КМ</i>	
				<i>КМ</i>	

PM-2779-01. ч I. 6Н. 09 СБ

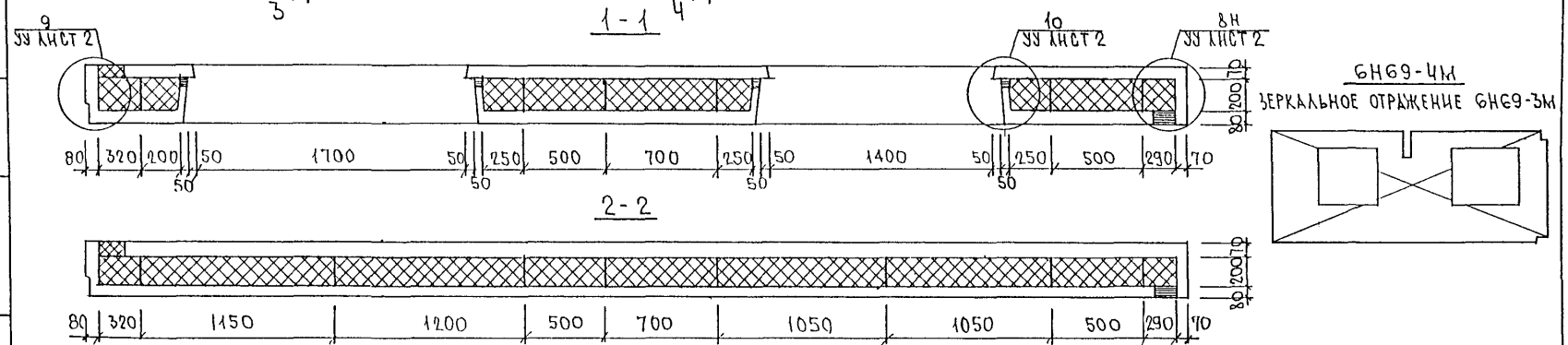
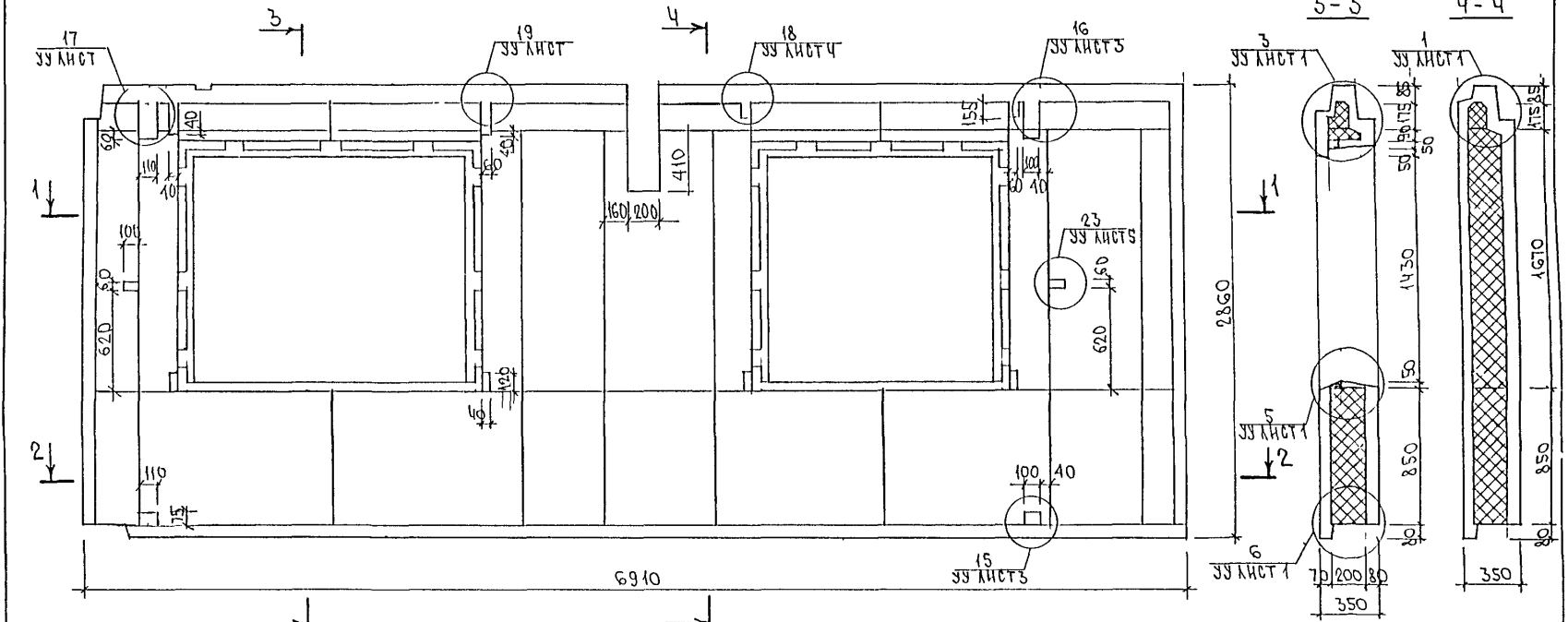
ПАНЕЛИ. 6Н69-3М, 6Н69 4М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 2		Листов 4

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н69-3М

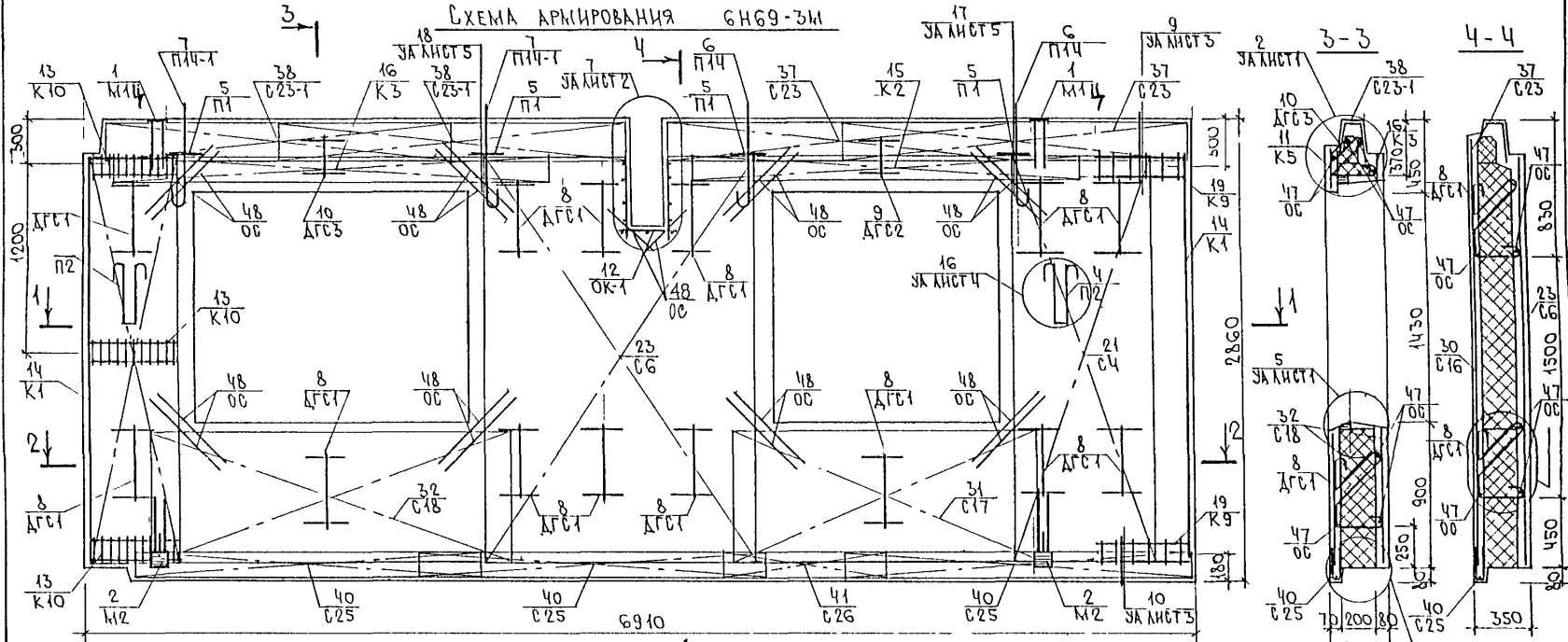


ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ. ИНВ. №

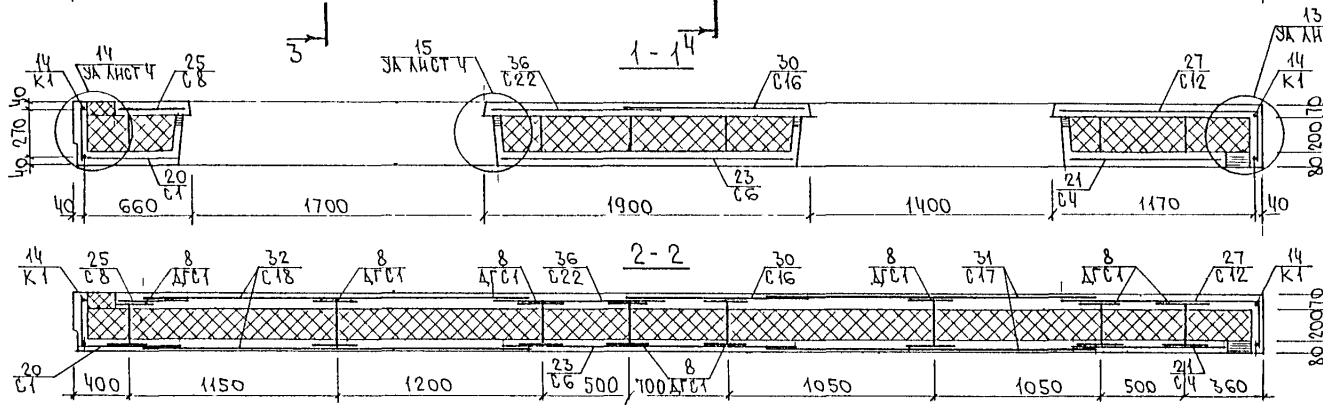
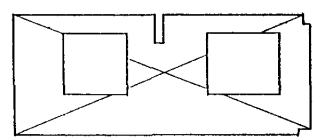
РМ-2779-01. Ч.І. 6Н. 0906.

ЛИСТ 3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 6Н69-3М



6Н69-4М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н69-3М



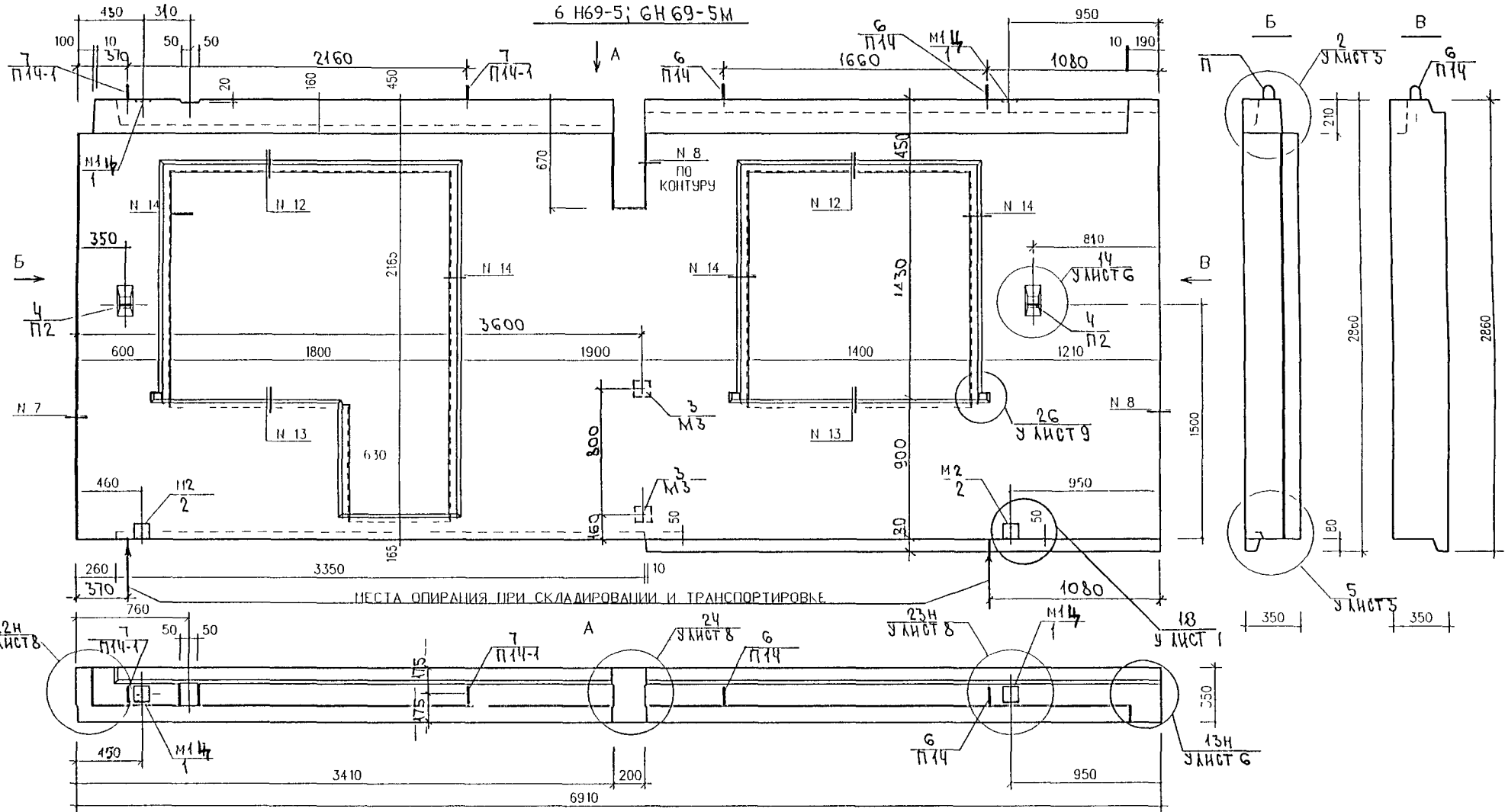
СЕТКИ С20 В НАРУЖНОМ СЛОЕ СМ. РМ2779-01.4.І. ОІСБ. СЕЧ. 3-3

РМ-2779-01.4.І. 6Н. 09 СБ

ИМЬ № ПОЛА ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАК ИВБ №.

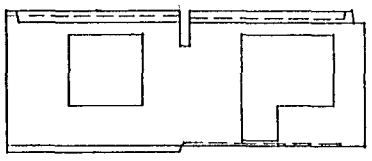
ЛИСТ
4

6 Н69-5; 6Н69-5М



СОГЛАСОВАНО
 МАИНАЖ М.З. КОЗЫЦЫН
 ГИП М.З. ТЫНЬНИКОВ

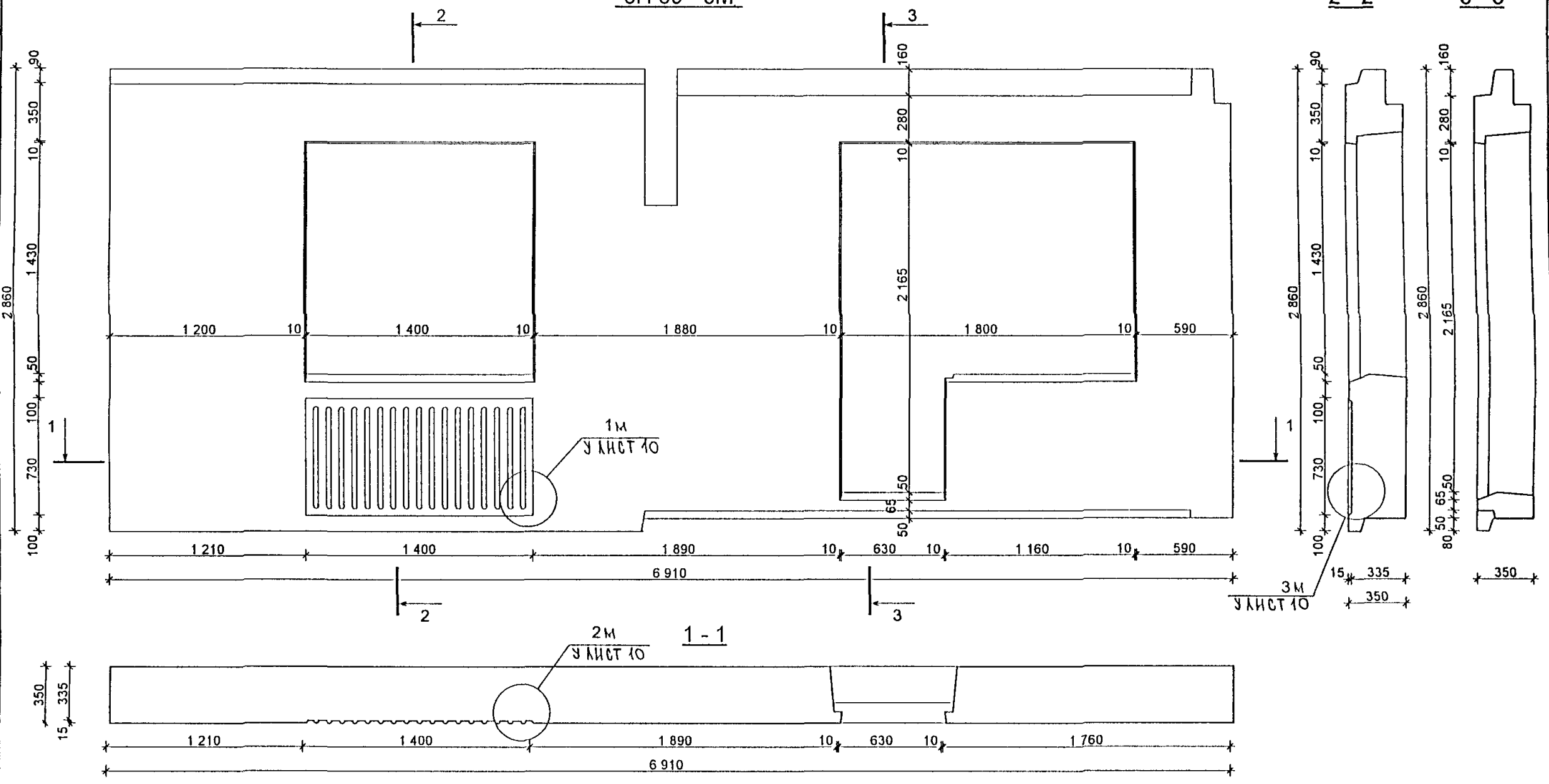
6Н69-6; 6Н69-6М
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н69-5, 6Н69-5М



ВИД ПАНЕЛЕЙ ДН С
 ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТА, ГЛАВ. ИНЖ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРИЛ			БАН. Г. БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ			РМ-2779-01. Ч. I. 6Н. 10 СБ.		
ПАНЕЛИ 6Н69-5, 6Н69-6, 6Н69-5М, 6Н69-6М						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
						МШИИТЭП ОСК		

6Н 69 - 5М



Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

6Н 69 - 6М Зеркально

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. I. 6Н. 10СБ

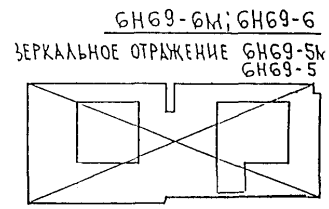
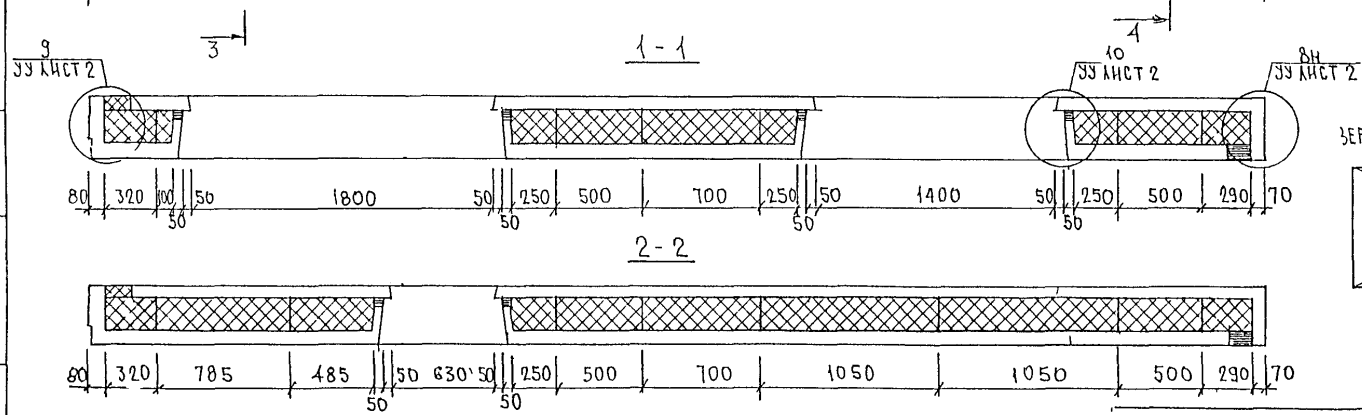
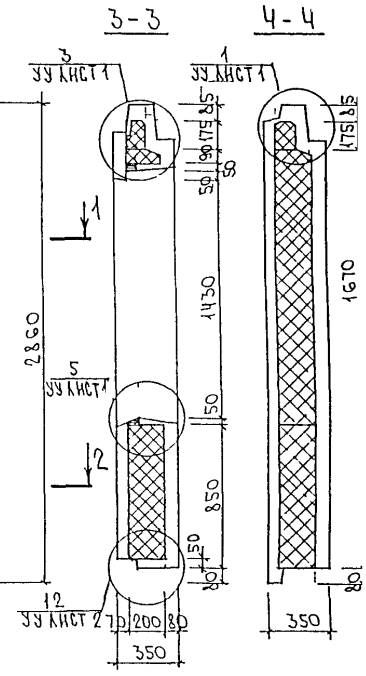
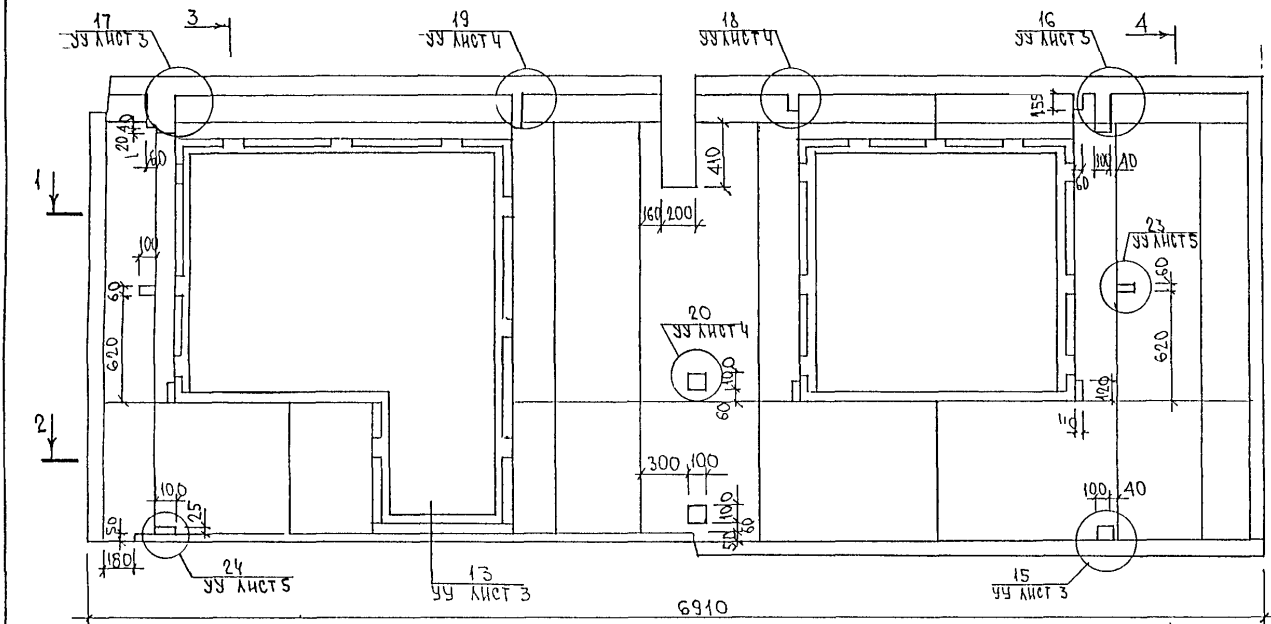
ПАНЕЛИ. 6Н69-5М, 6Н69 6М

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 2		Листов

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

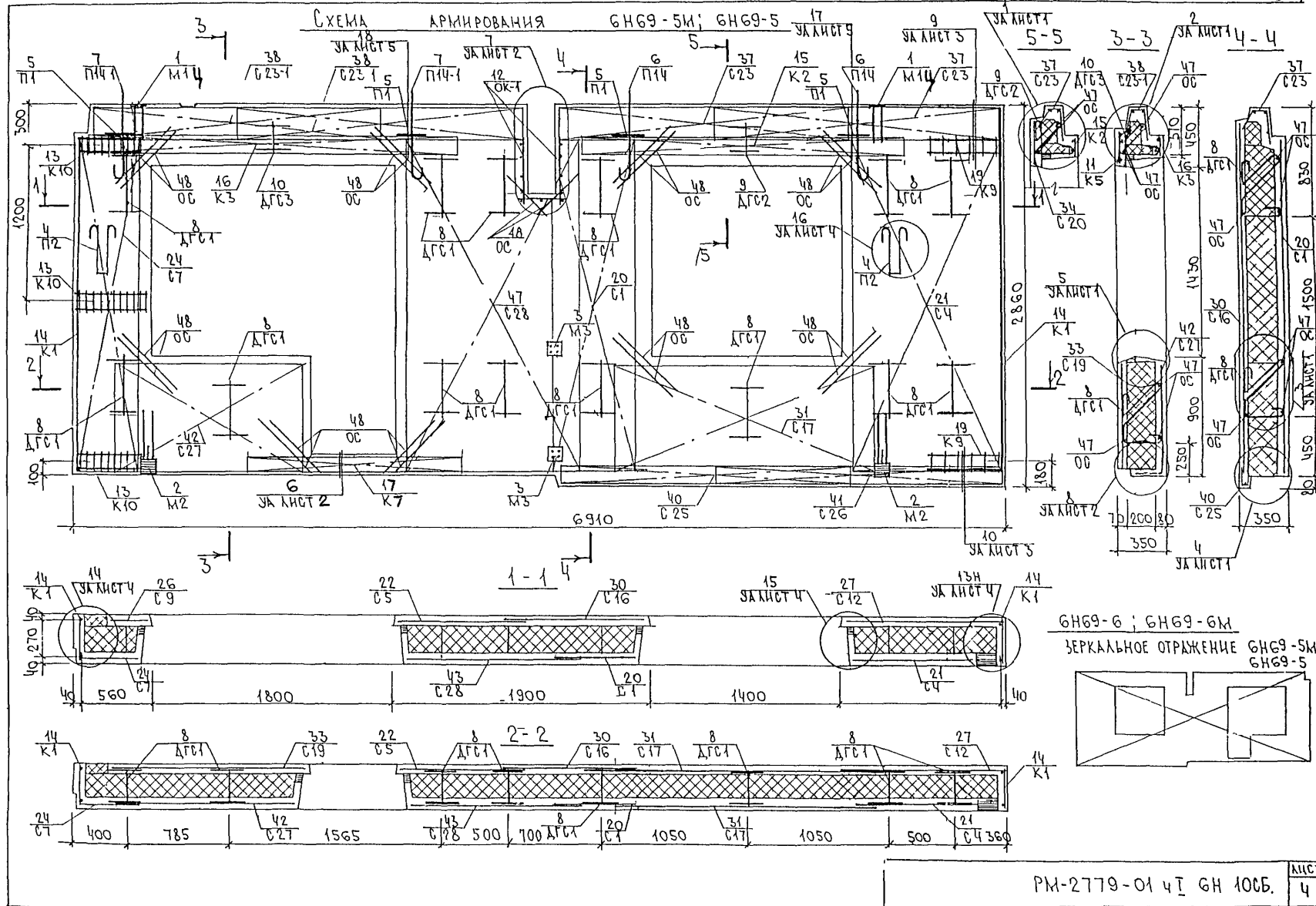
МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н69-5М; 6Н69-5

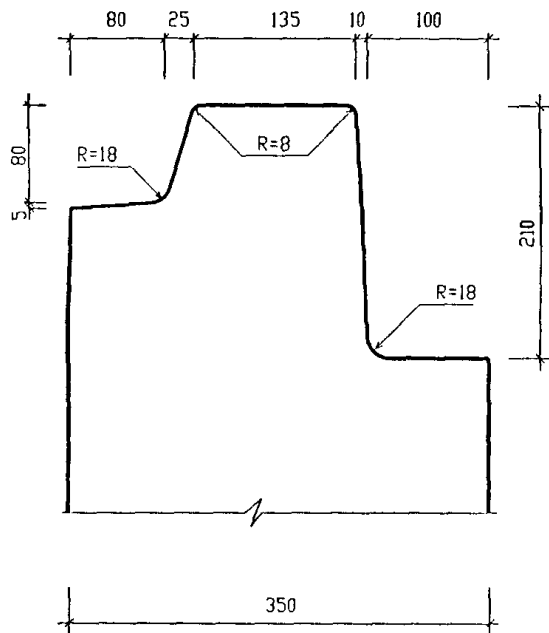


ЛИСТ № ПОДАК ПОДАЛСЬ И ДАТА ВРАМ ДИВ №

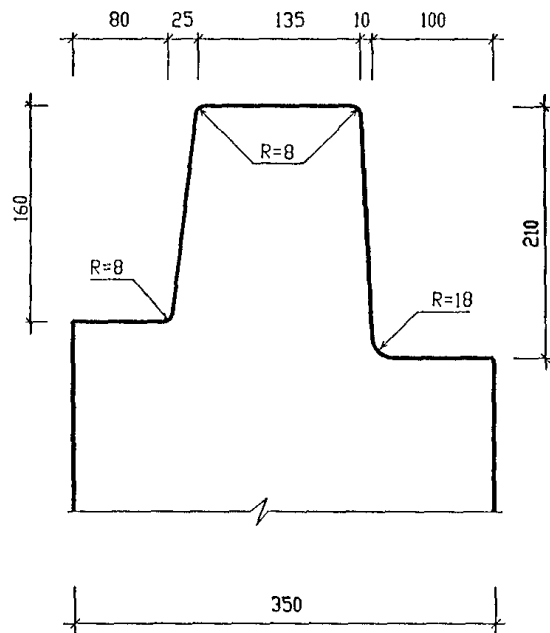
РМ-2779-01. Ч. I. ГН. 10СБ. ЛИС 3



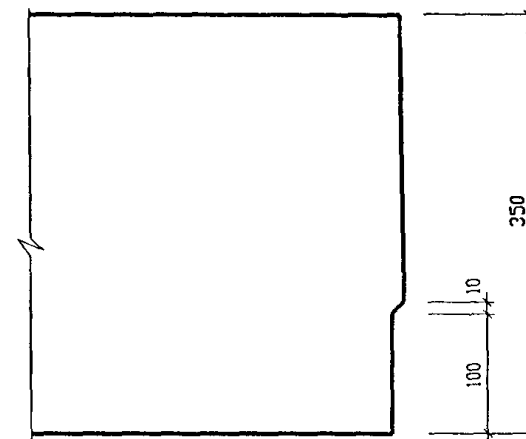
ПРОФИЛЬ N 1



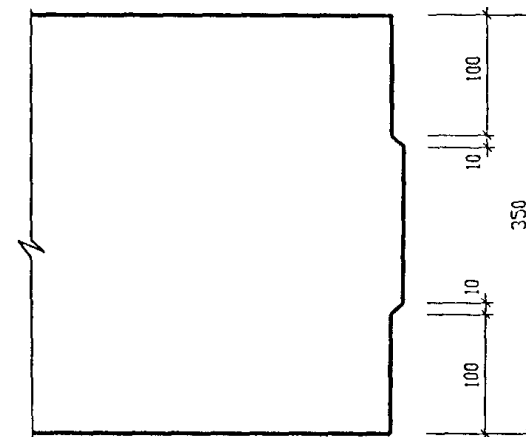
ПРОФИЛЬ N 5



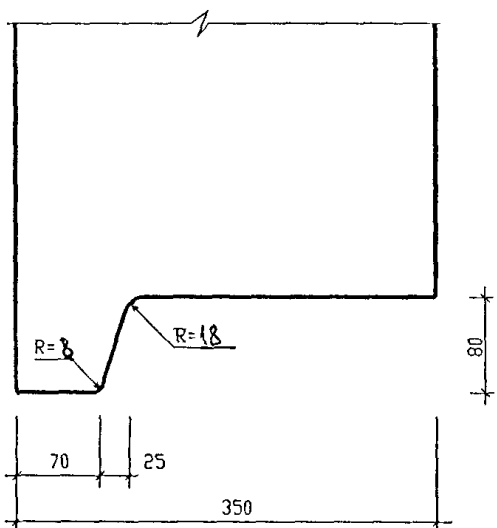
ПРОФИЛЬ N 7



ПРОФИЛЬ N 8



ПРОФИЛЬ N 2



СОГЛАСОВАНО

[Signature]

КОЗИЦЫН
МЫЛЬНИКОВ

Д.А. ИВЖ. М.З
С.И.Г. М.З

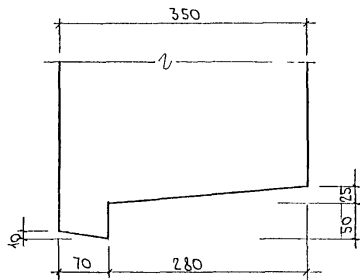
Взаим инв. №

Подпись и дата

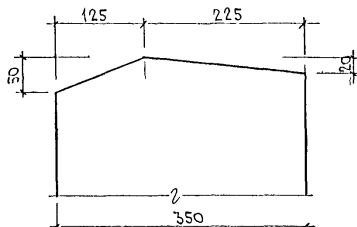
Инд. № подл.

PM-2779-01. ч. I. У.		
НАЧ.ОТД. Г.А. СПЕЦ. ЗАВ.ГР. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРИЛ	ВАНЯГ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	<i>[Signatures]</i>
УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	Стадия Р	Масса Масштаб
	Лист 1	Листов 11
МНИИТЭП ОСК		

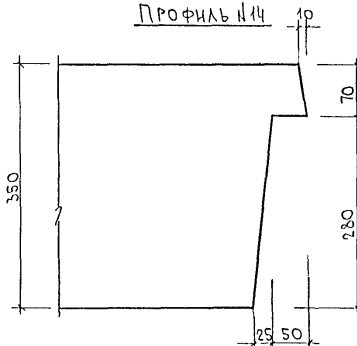
ПРОФИЛЬ № 12



ПРОФИЛЬ № 13



ПРОФИЛЬ № 14

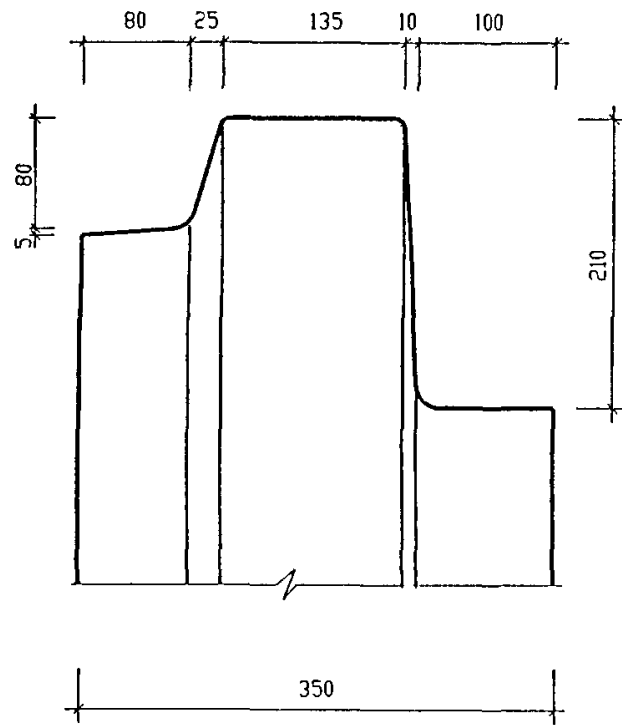


ИМЬ № ПОДА ПОДАПСЬ И ДАТК. БРАМ ИМЬ №

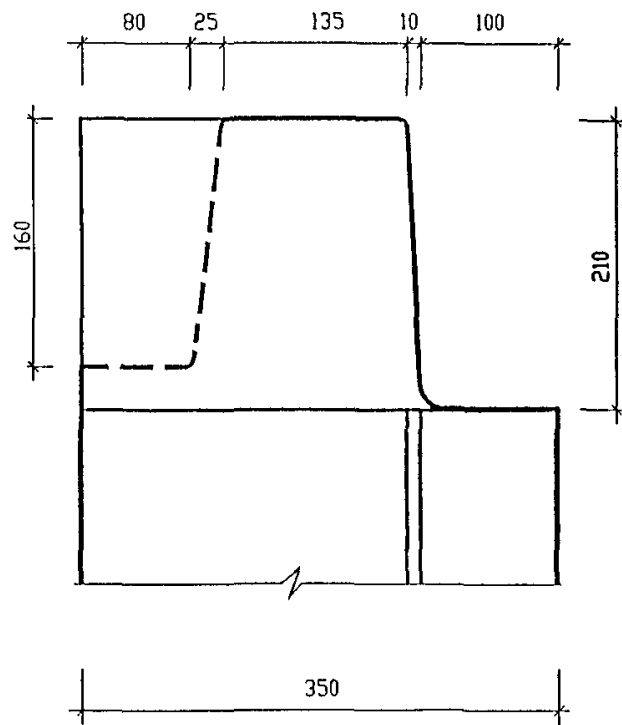
PM-2779-01.4.1 У

ЛИСТ
2

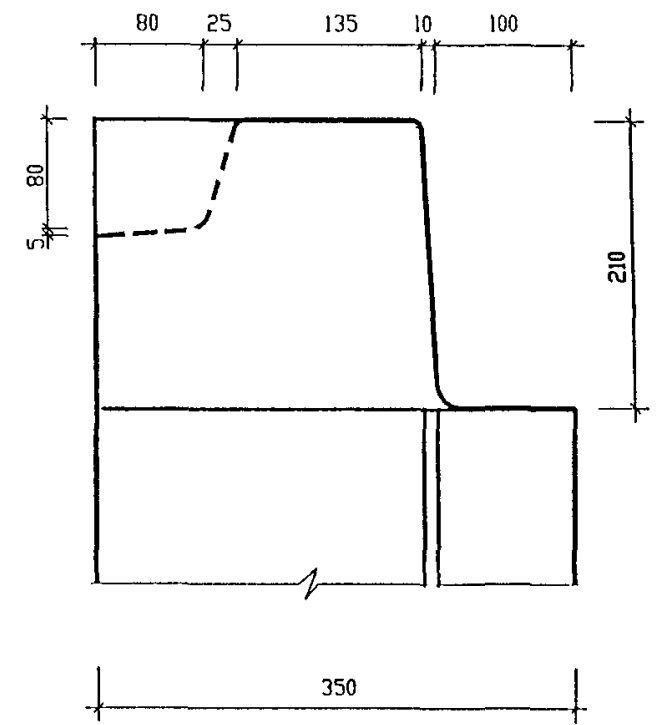
1



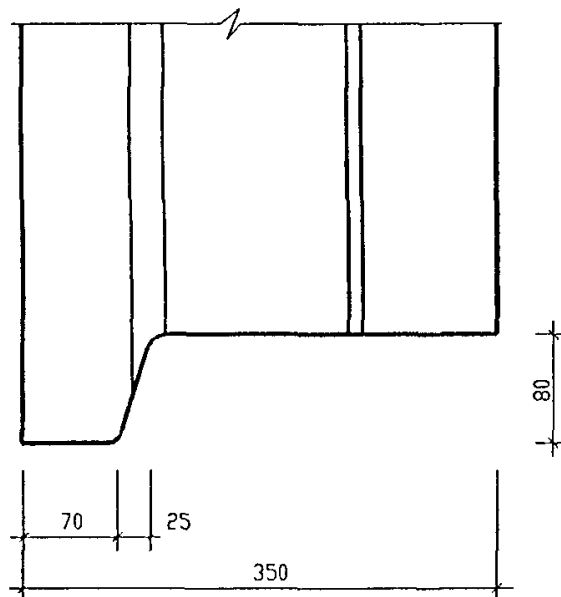
2



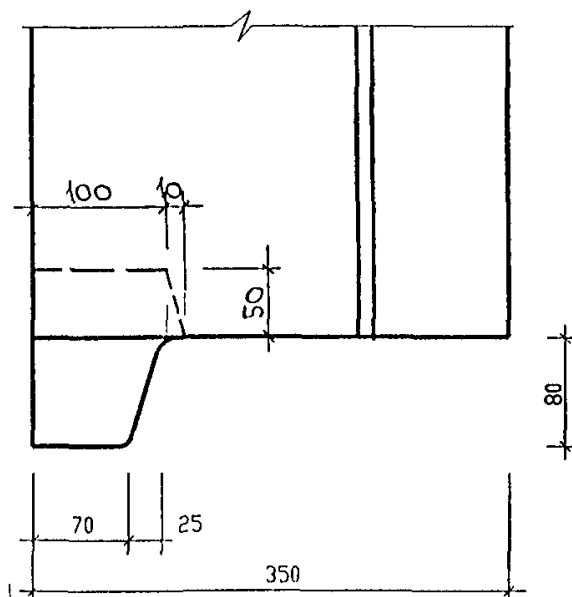
3



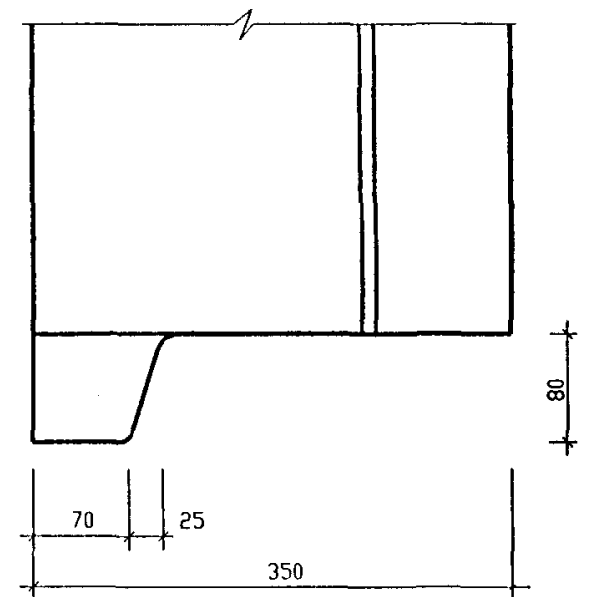
4



5



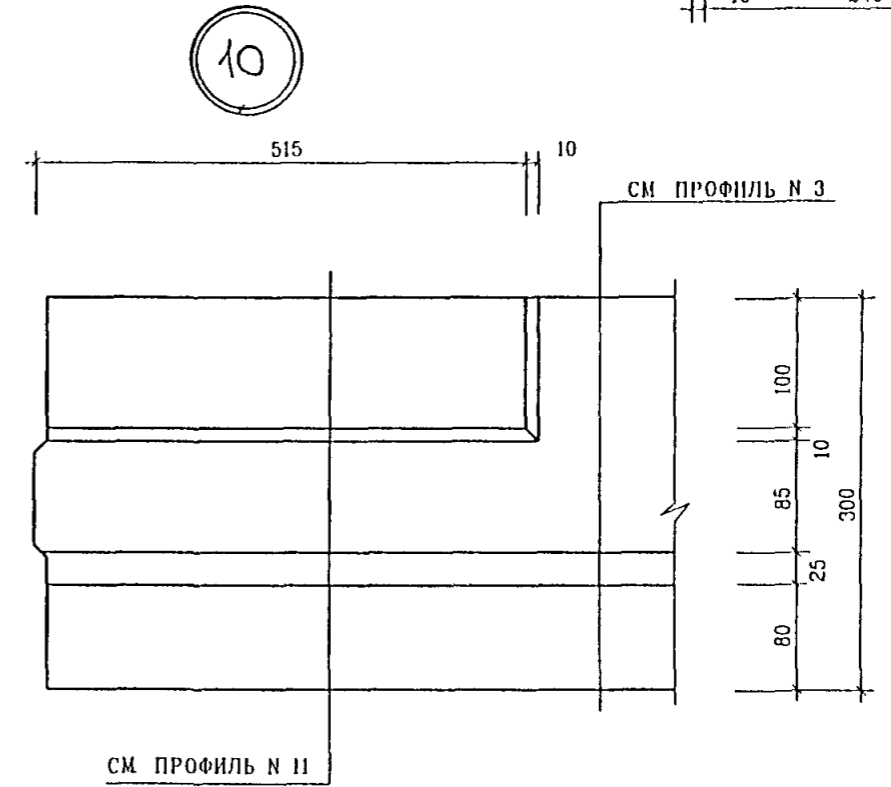
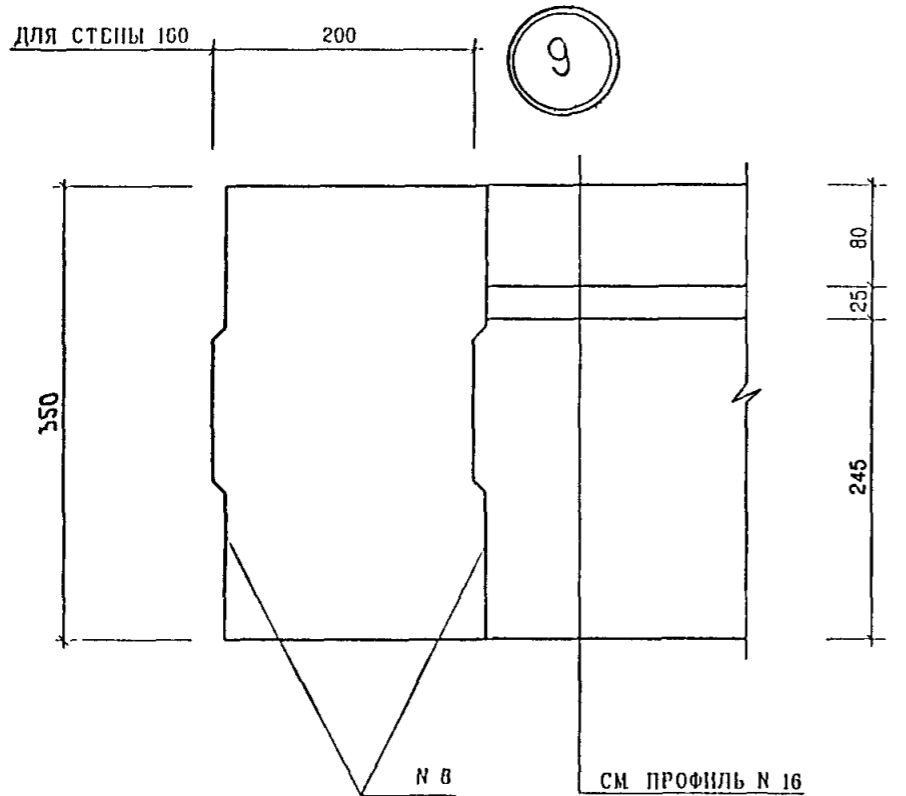
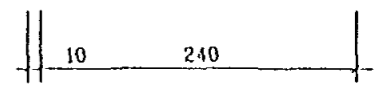
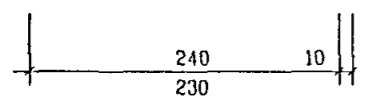
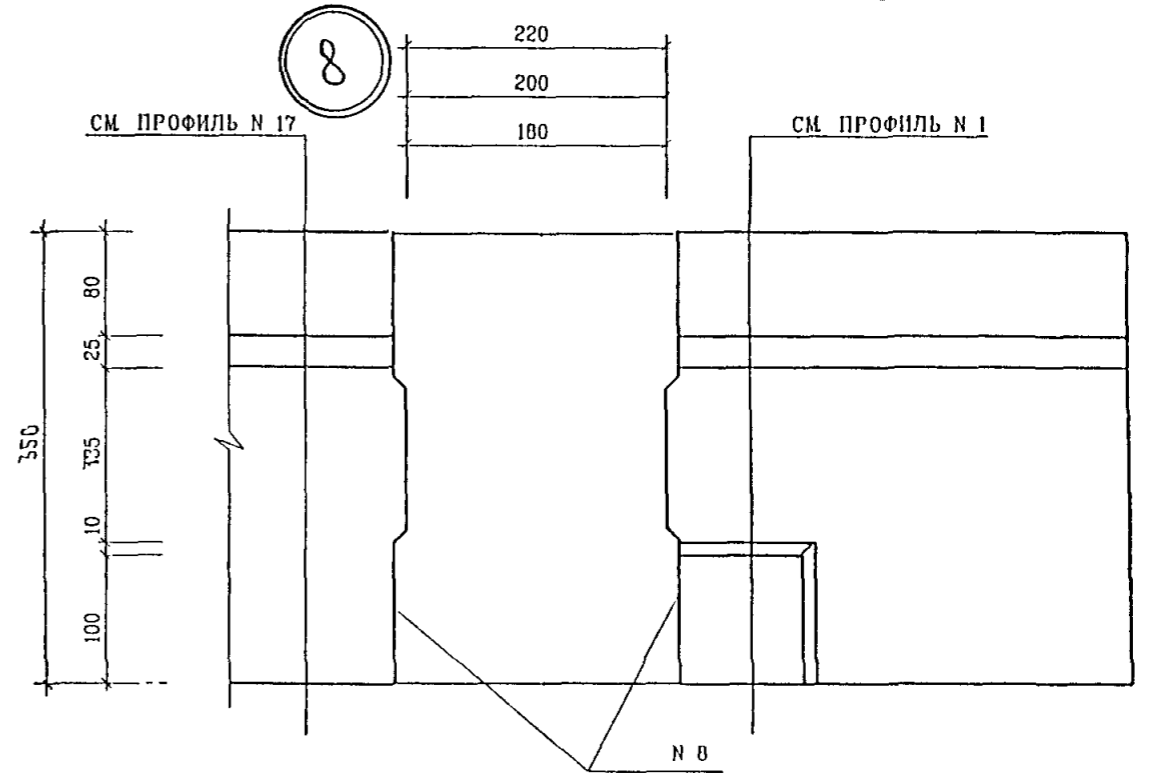
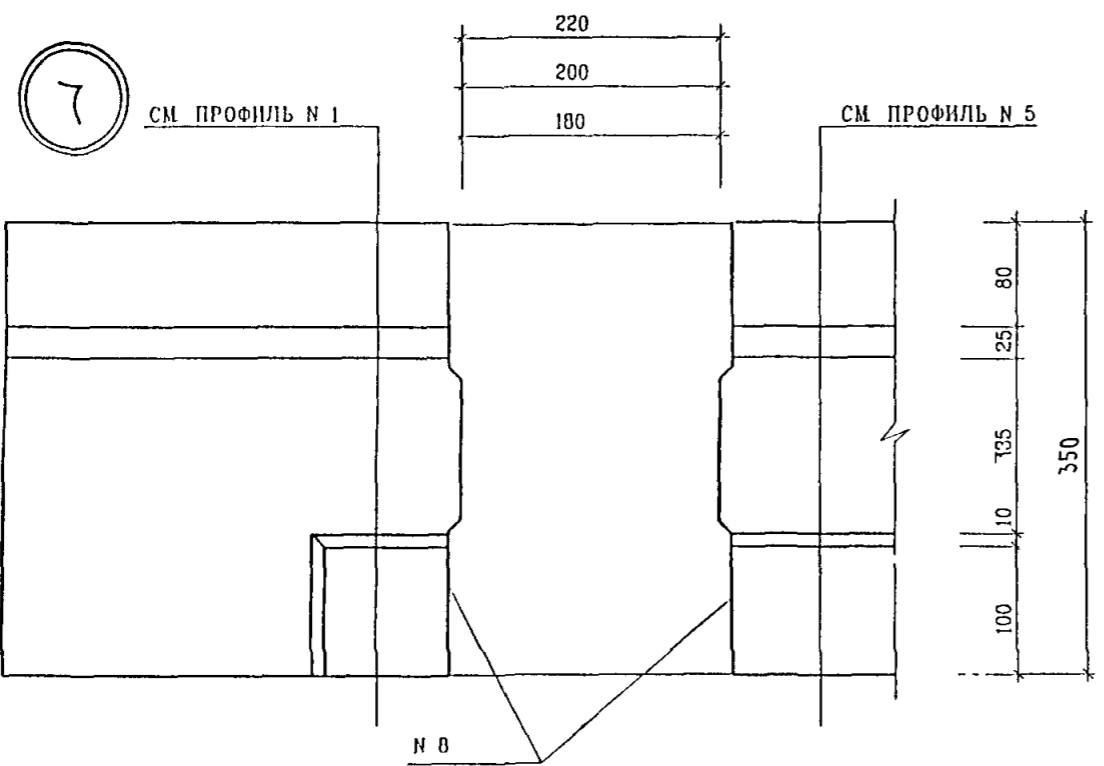
6

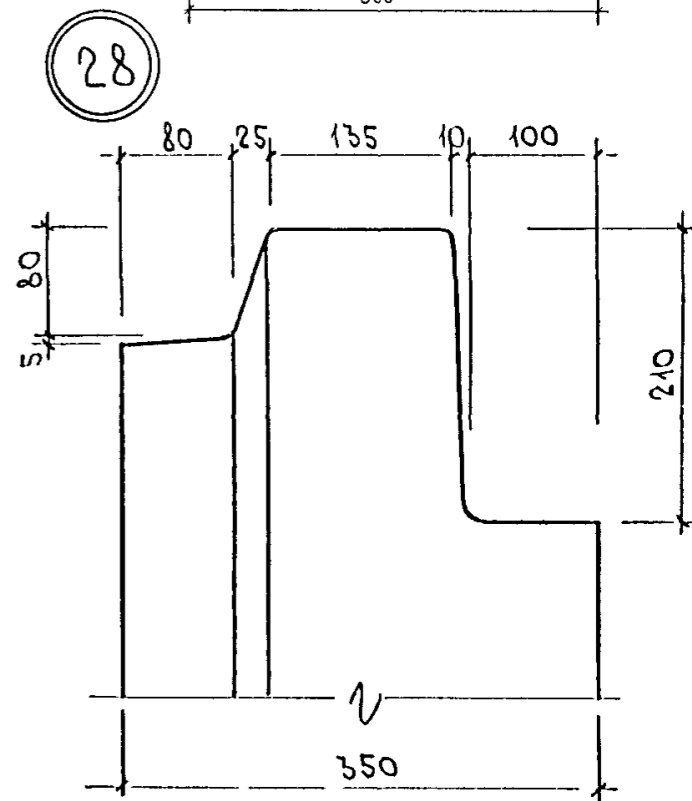
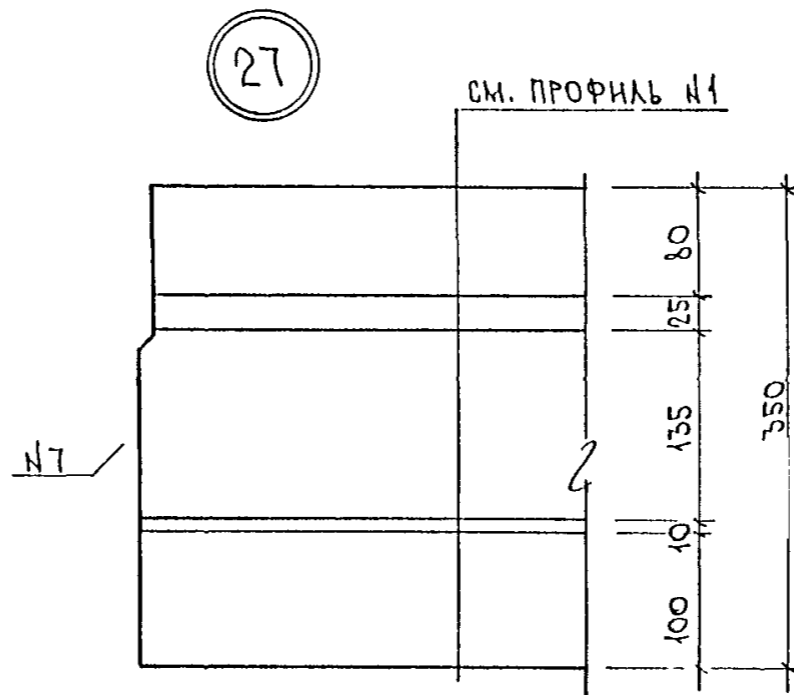
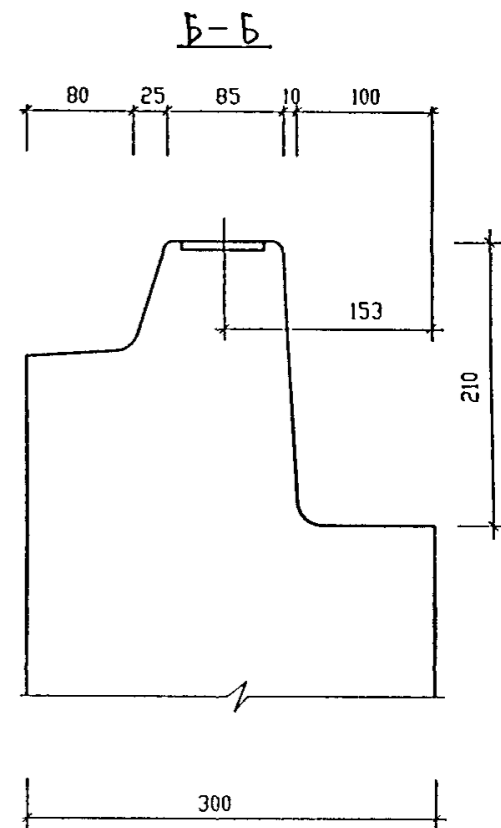
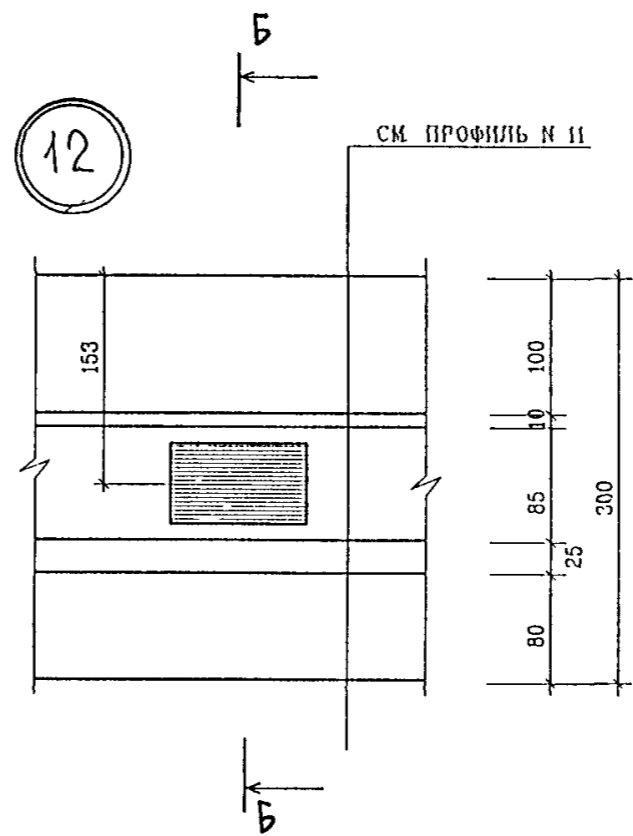
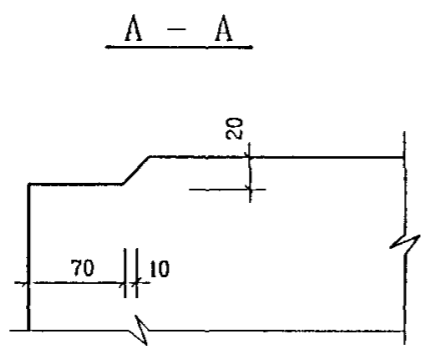
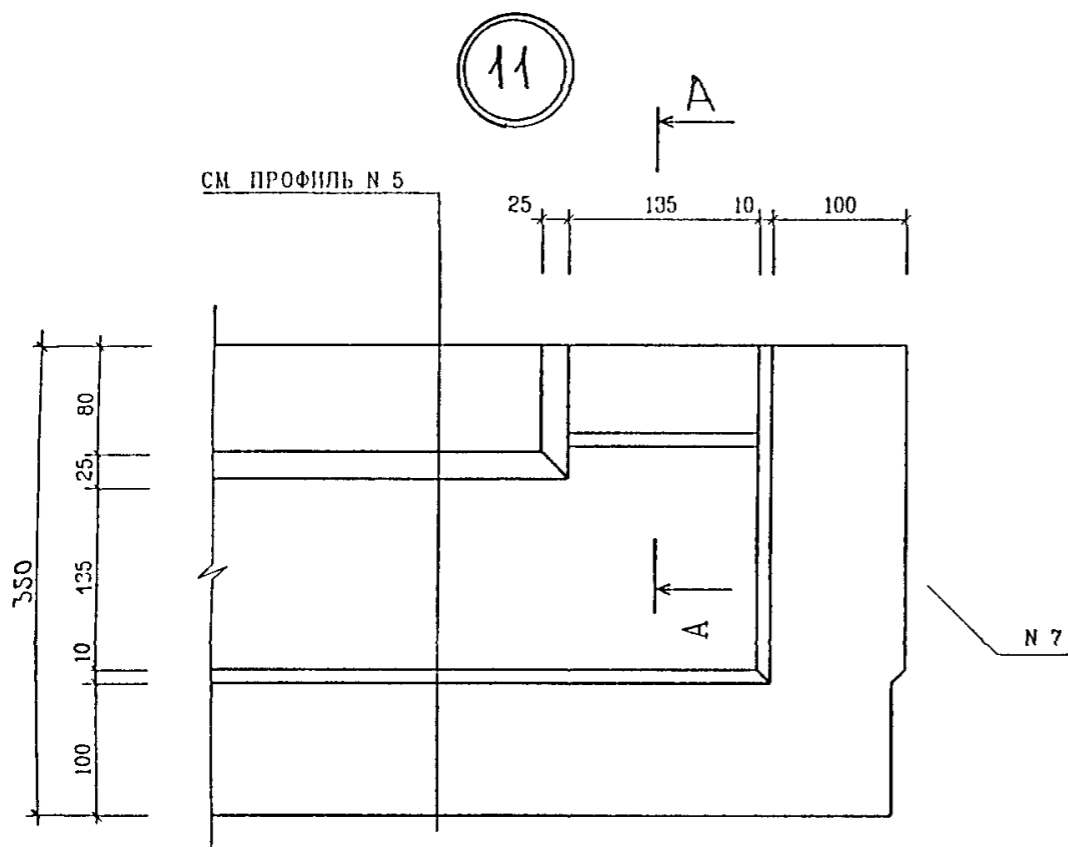


ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИИВ №

PM-2779-01. 4. I. У.

ЛИСТ
3

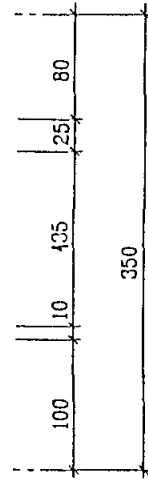
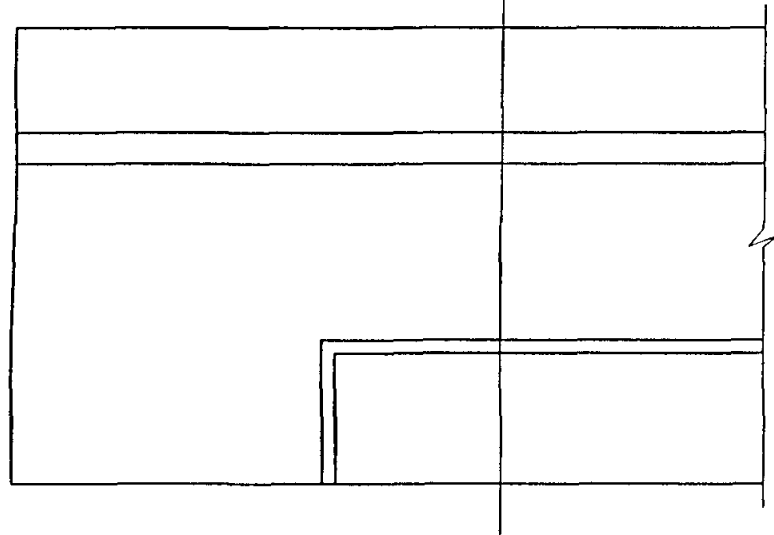




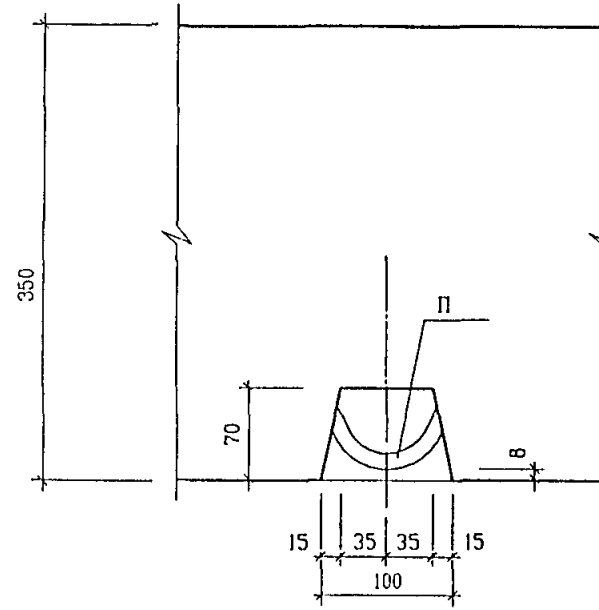
PM-2779-01 ч. I. y

13

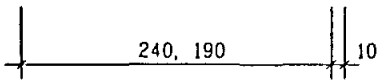
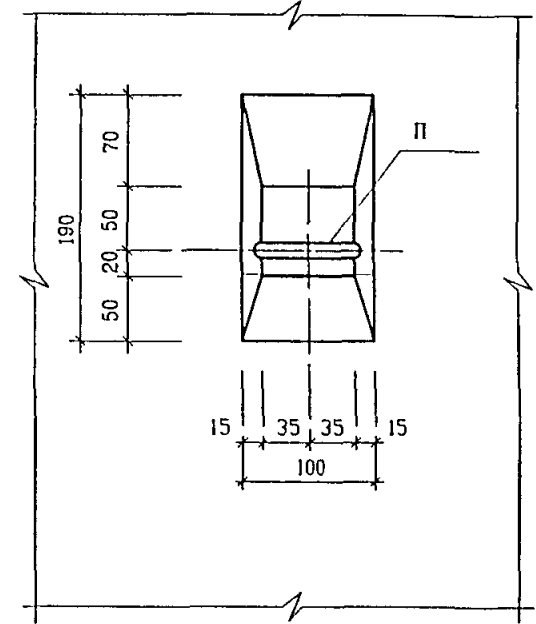
СМ. ПРОФИЛЬ N 1



A-A

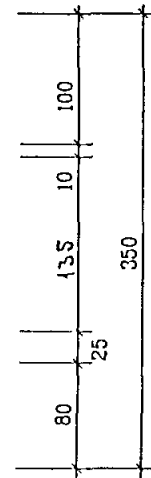
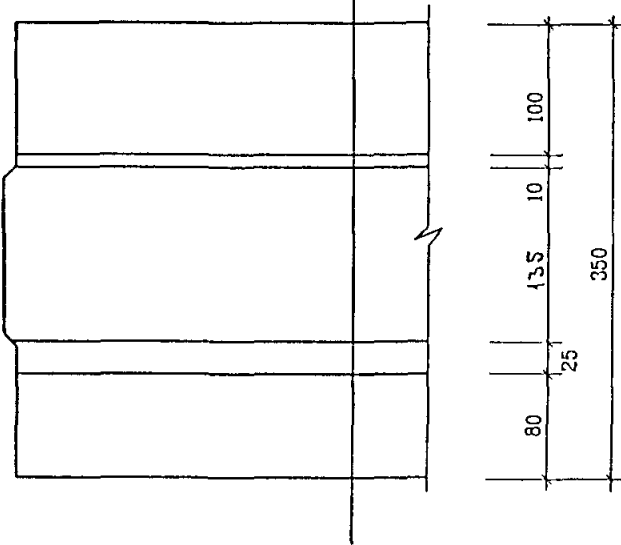


14



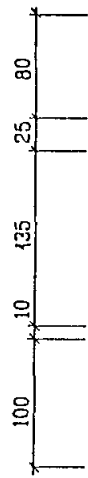
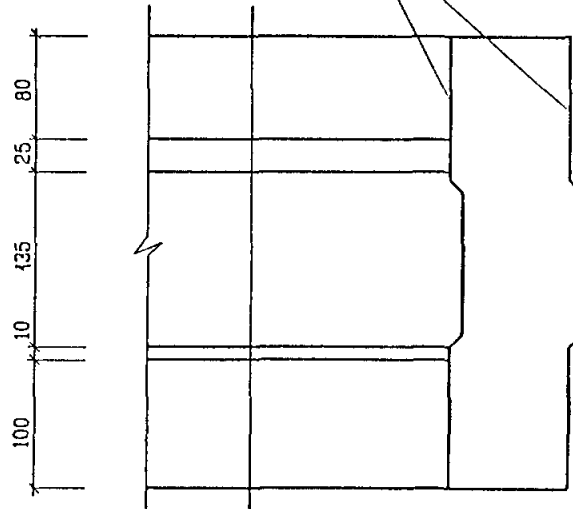
15

СМ. ПРОФИЛЬ N 1



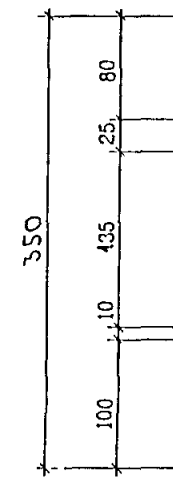
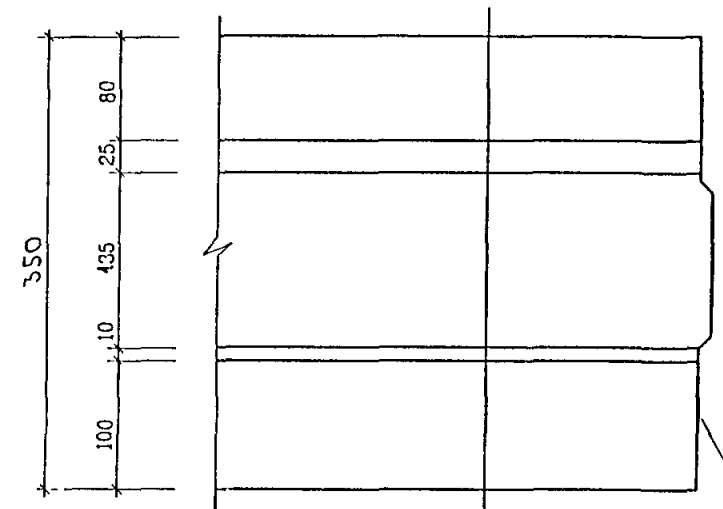
N 8

16



СМ. ПРОФИЛЬ N 5

17



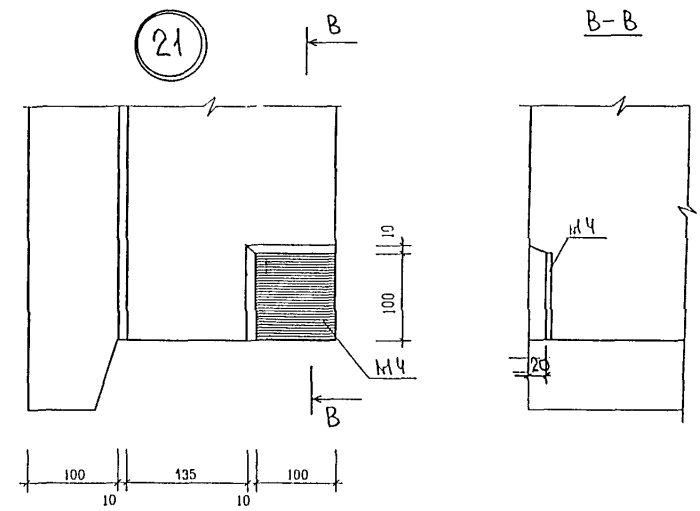
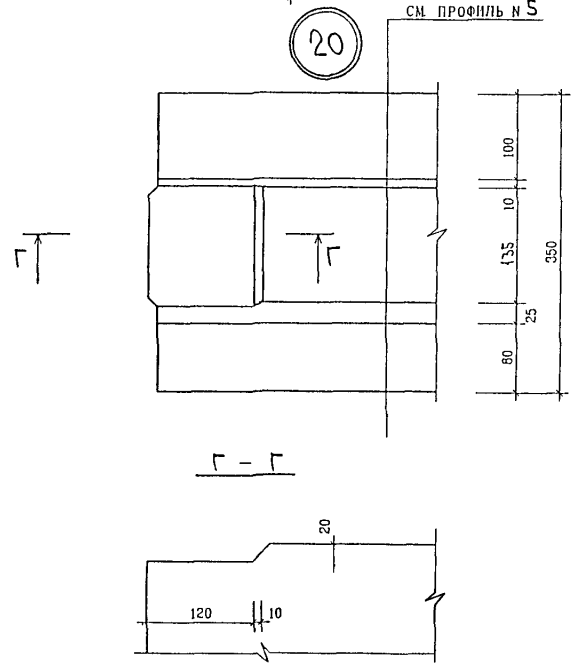
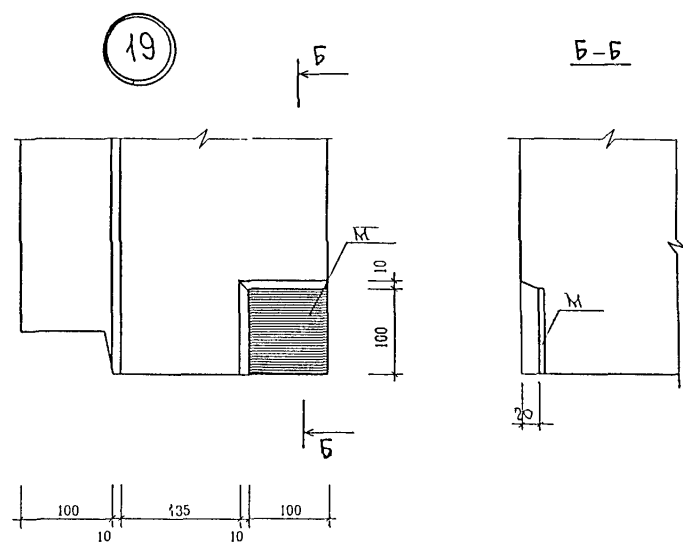
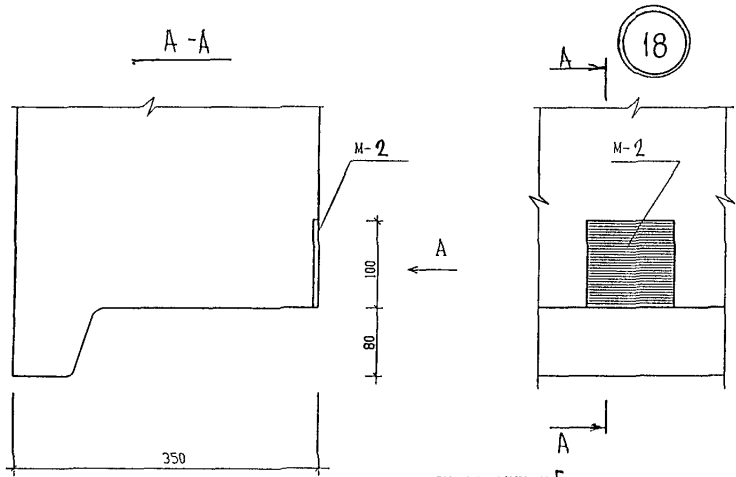
СМ. ПРОФИЛЬ N 10

N 8

PM-2779-01. Ч. I. У

ЛИСТ

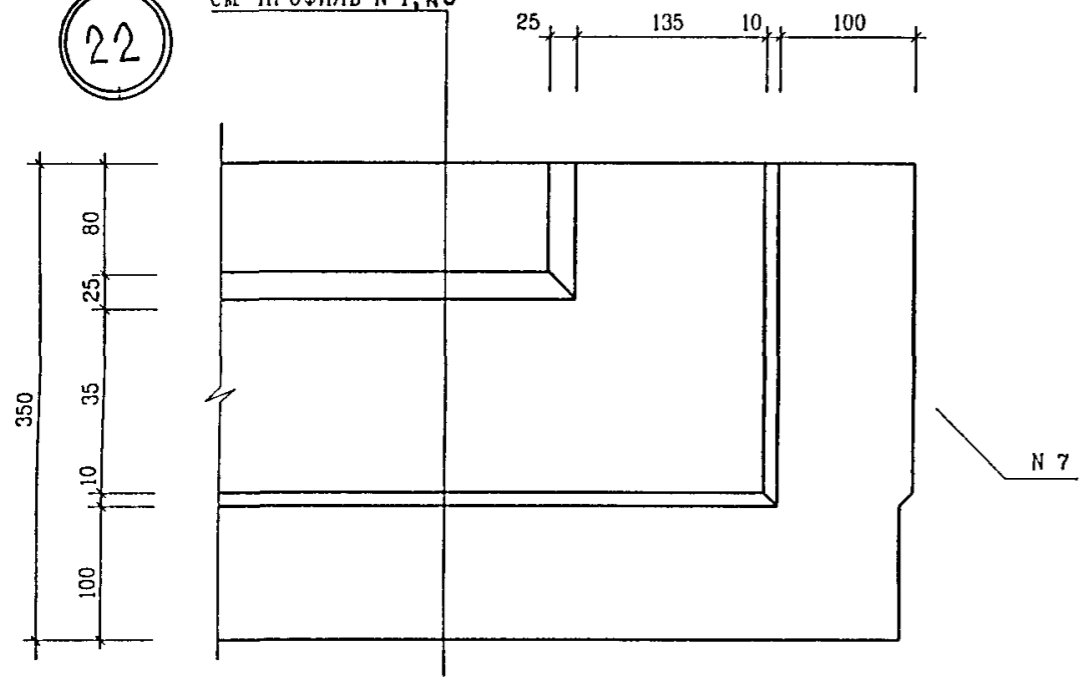
6



ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМ ИВВ М 5

22

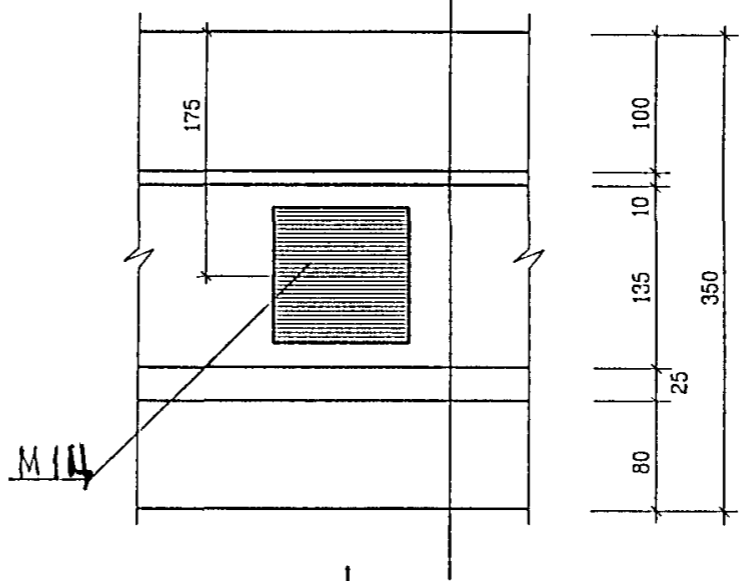
СМ ПРОФИЛЬ N 1; N 5



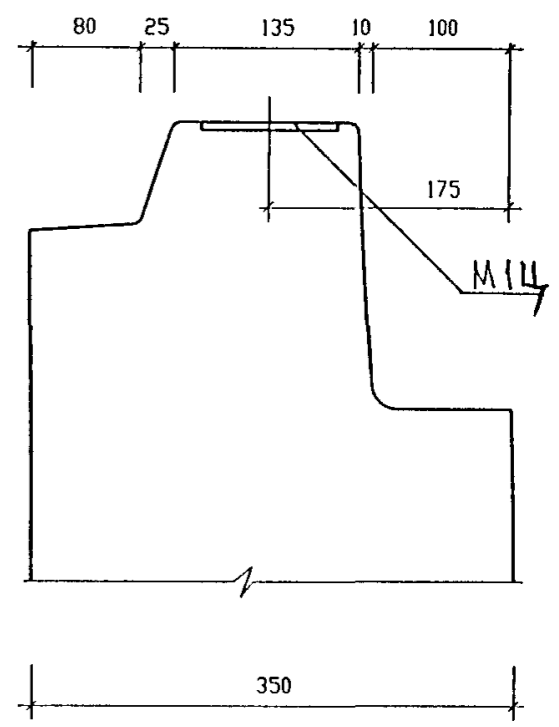
23

A

СМ ПРОФИЛЬ N 1

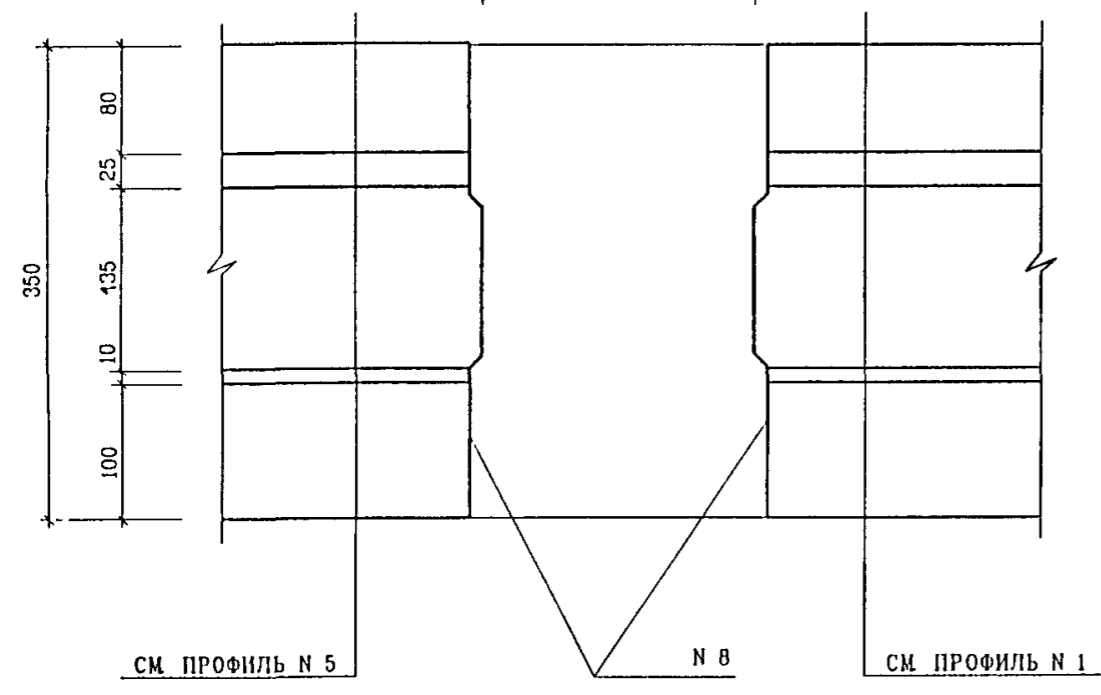


A-A



24

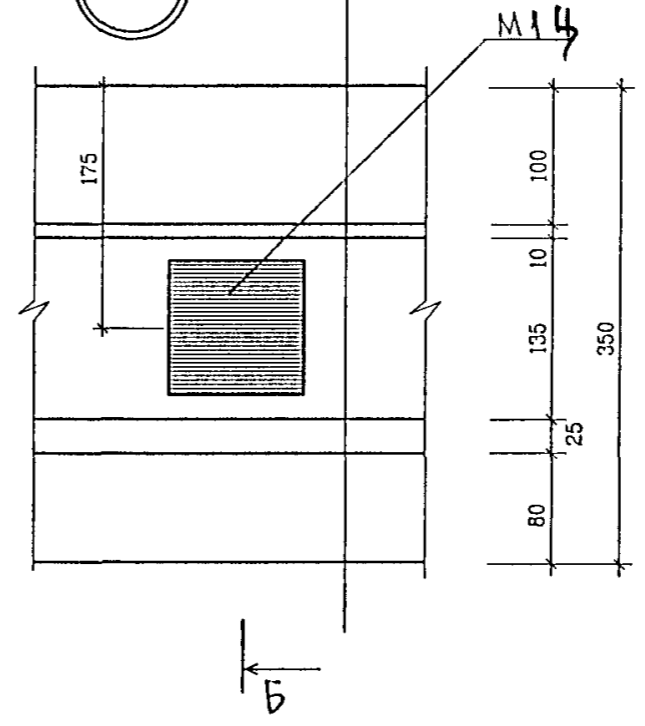
ДЛЯ СТЕНЫ 100	220
ДЛЯ СТЕНЫ 160	200
ДЛЯ СТЕНЫ 140	180



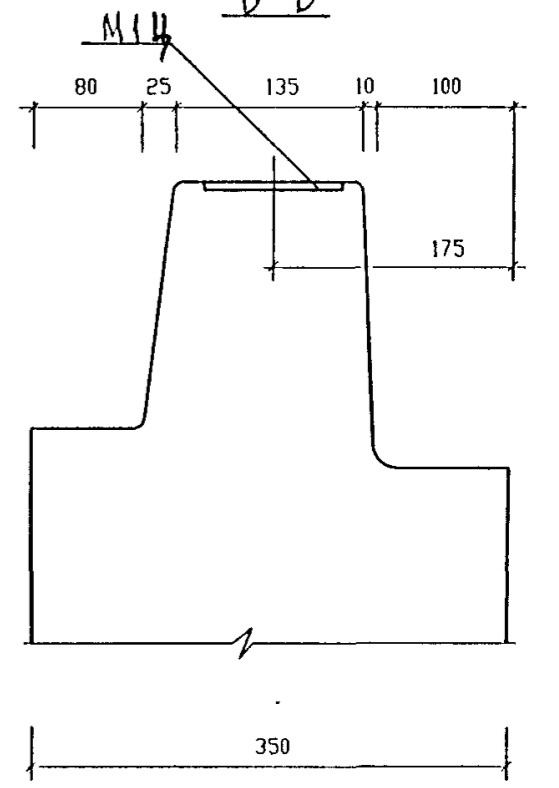
25

A
Б

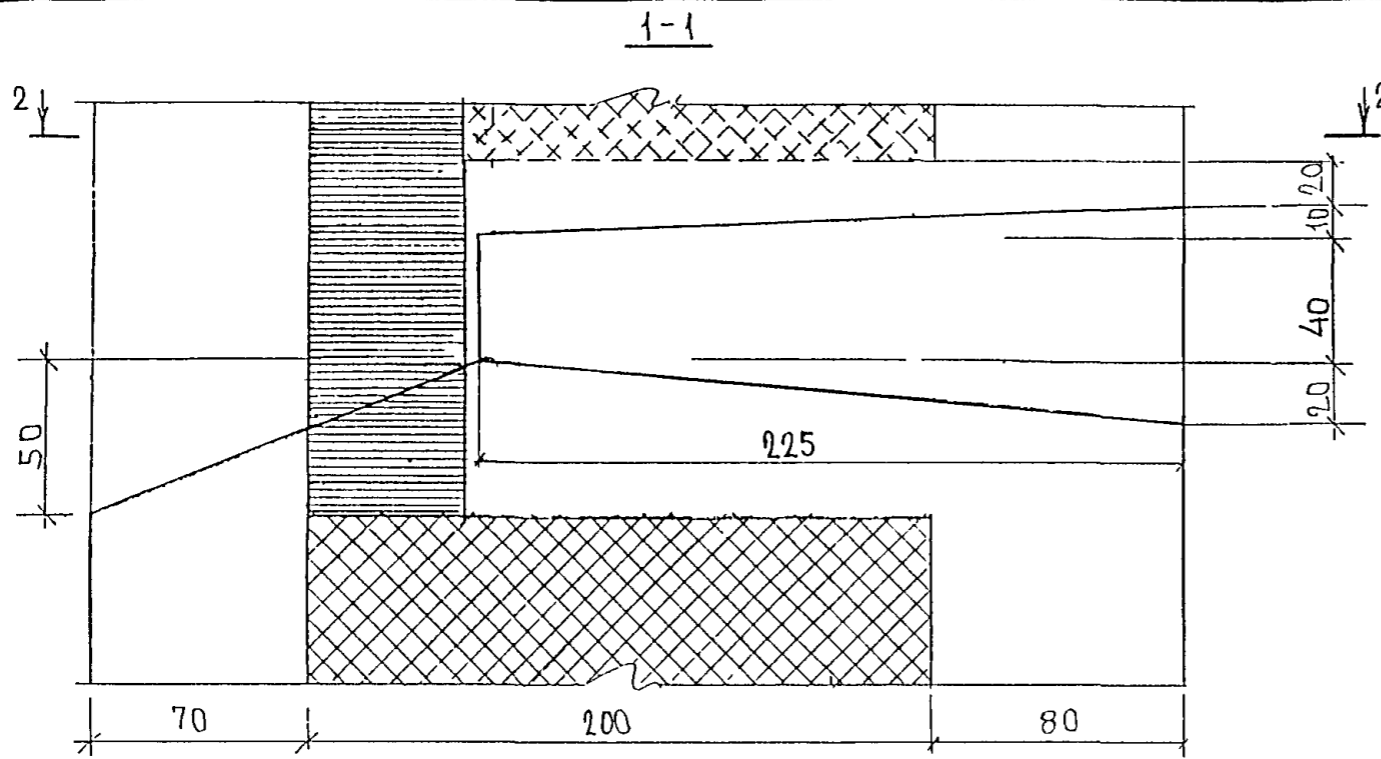
СМ ПРОФИЛЬ N 5



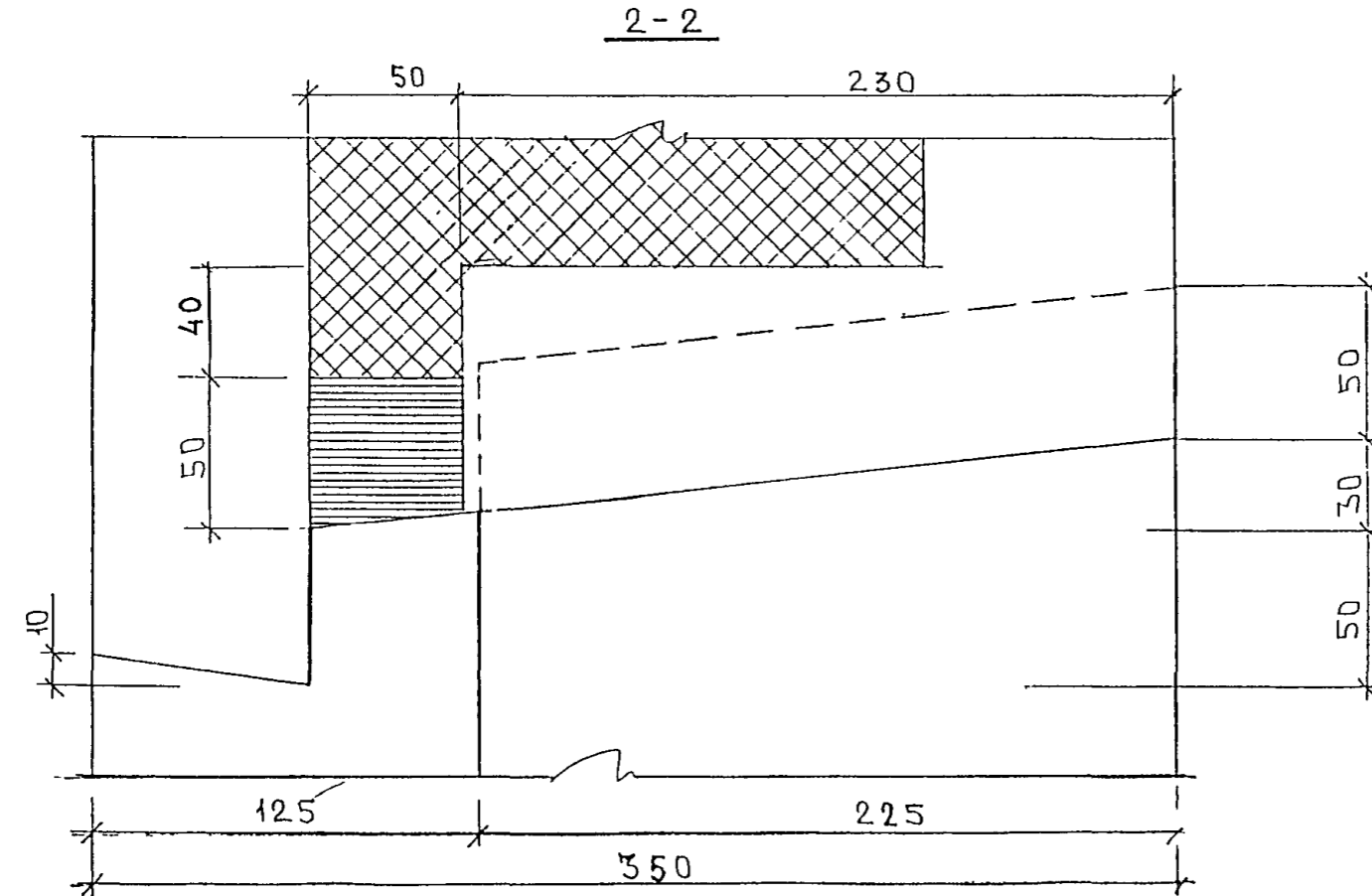
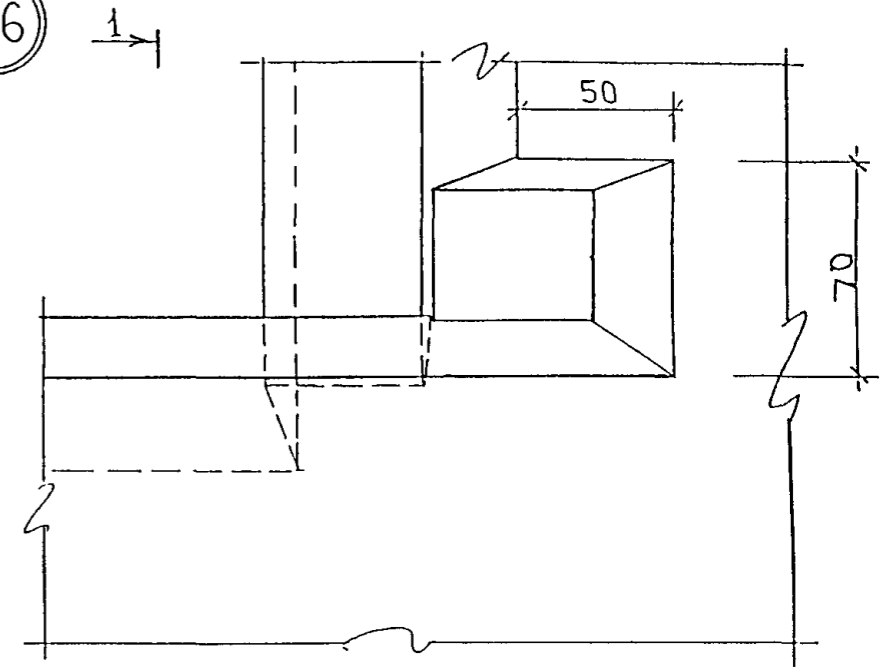
Б-Б



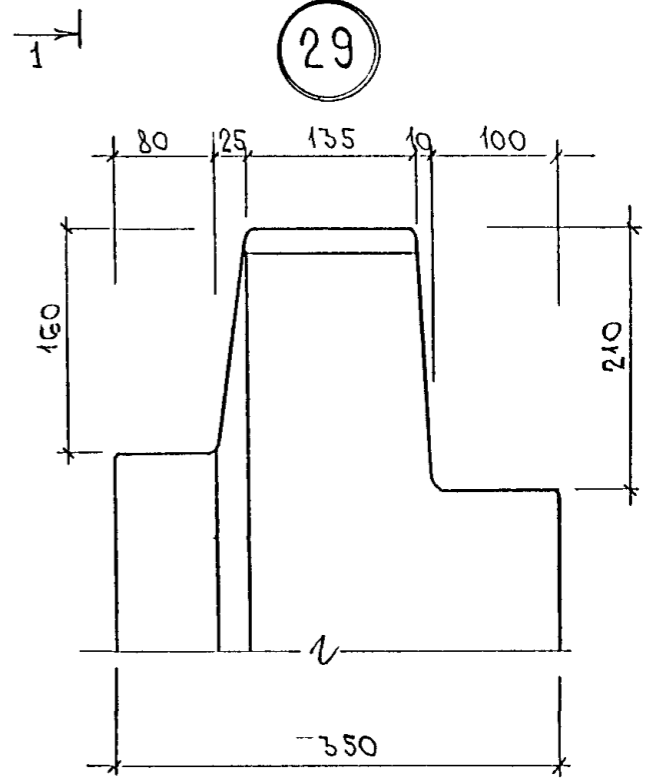
ИНВ. N ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА
БЭАН ИНВ N°



26

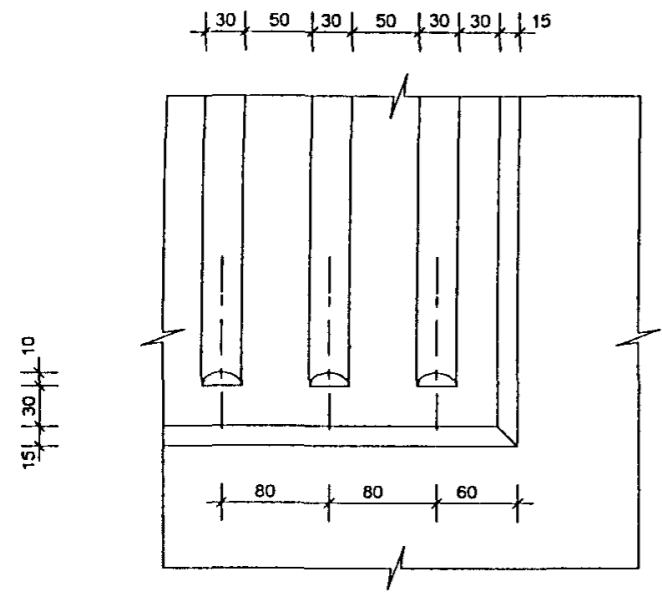


29

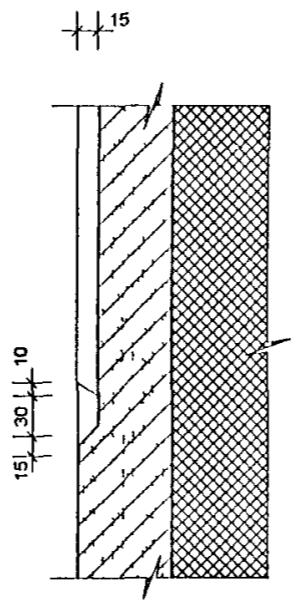


ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМЫ ИНВ. №

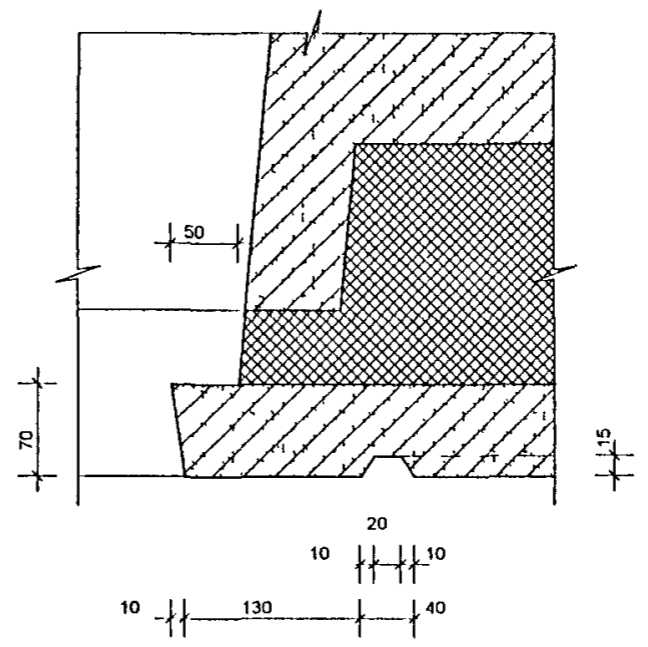
1М



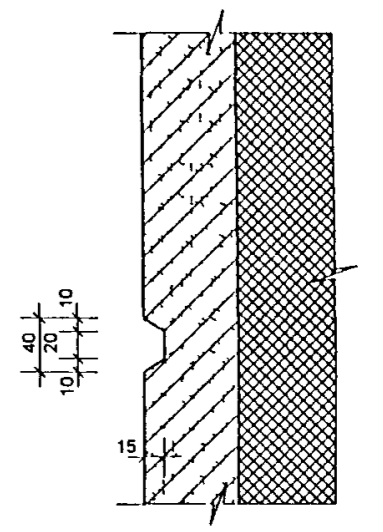
3М



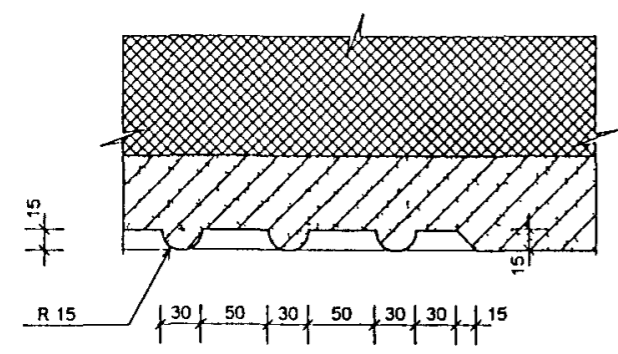
4М



5М



2М

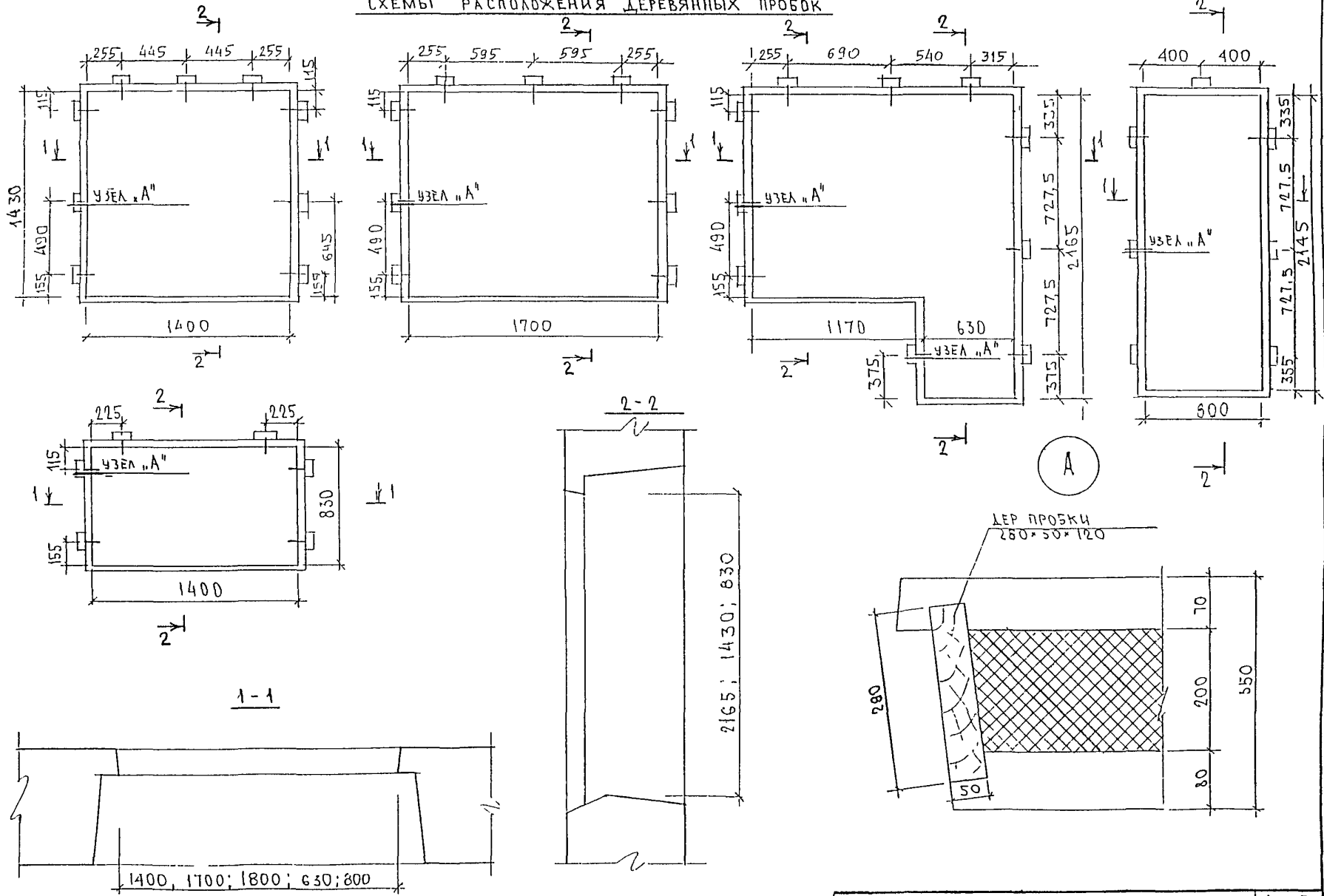


Согласовано

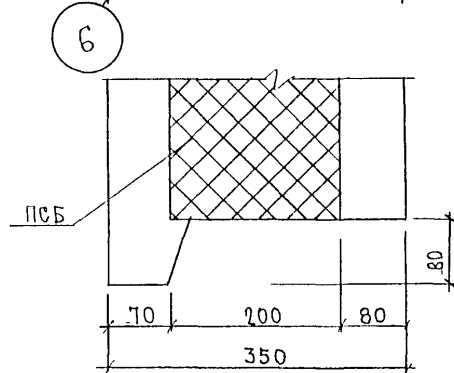
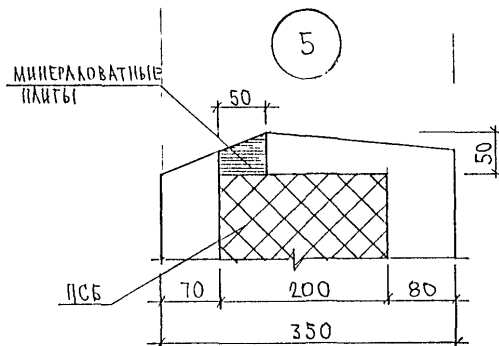
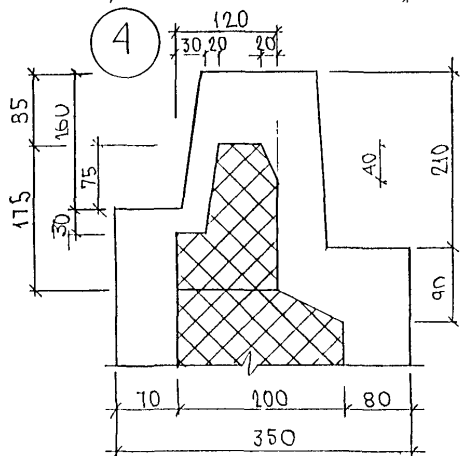
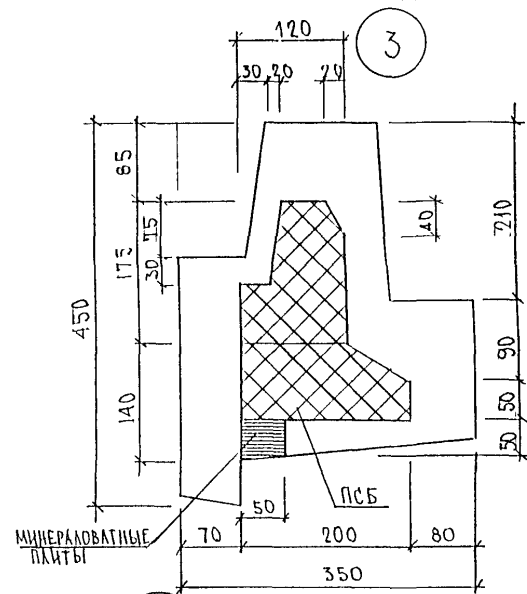
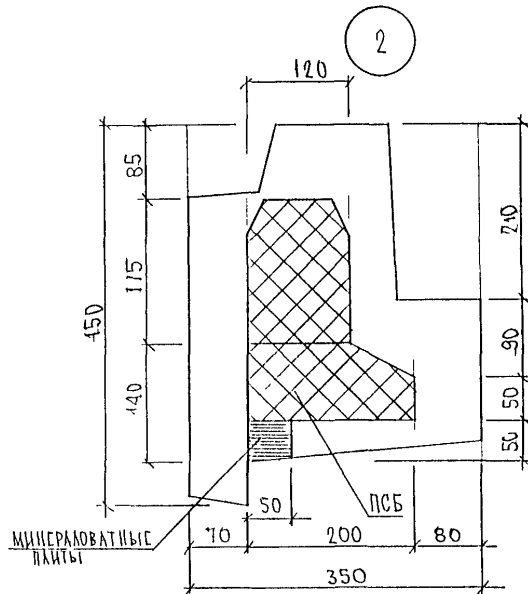
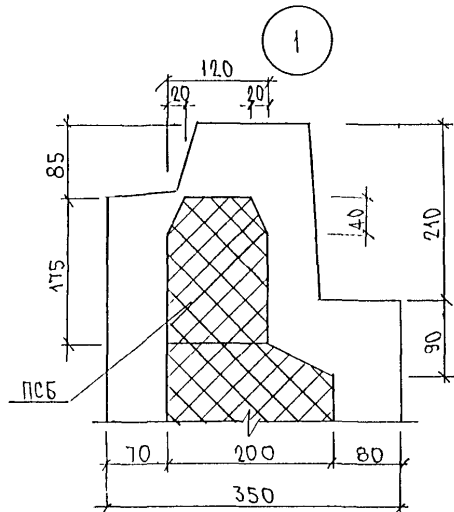
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

Изм						РМ-2779 - 01 ч.1		
Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	УЗЛЫ 1М-5 М			
РУК МАСТ №3	КАН		<i>[Signature]</i>		Стадия	Масса	Масштаб	
ГЛИИЖ МАСТ	КОЗИЦЫН		<i>[Signature]</i>		Р		1 25	
ГАП	РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>		Лист 10	Листов 10		
ГИП	МЫЛЫНКОВ		<i>[Signature]</i>		МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА			
ПРОВЕРИЛ	РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3			
РАЗРАБОТАЛ	ЕФИМОВ		<i>[Signature]</i>					
И КОНТРОЛЬ	КРЯУХИНА		<i>[Signature]</i>					

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК



СОГЛАСОВАНО	КОПИИ
САИ	РОЗАНОВА
САИ	ИВАНЧУКОВ
САИ	



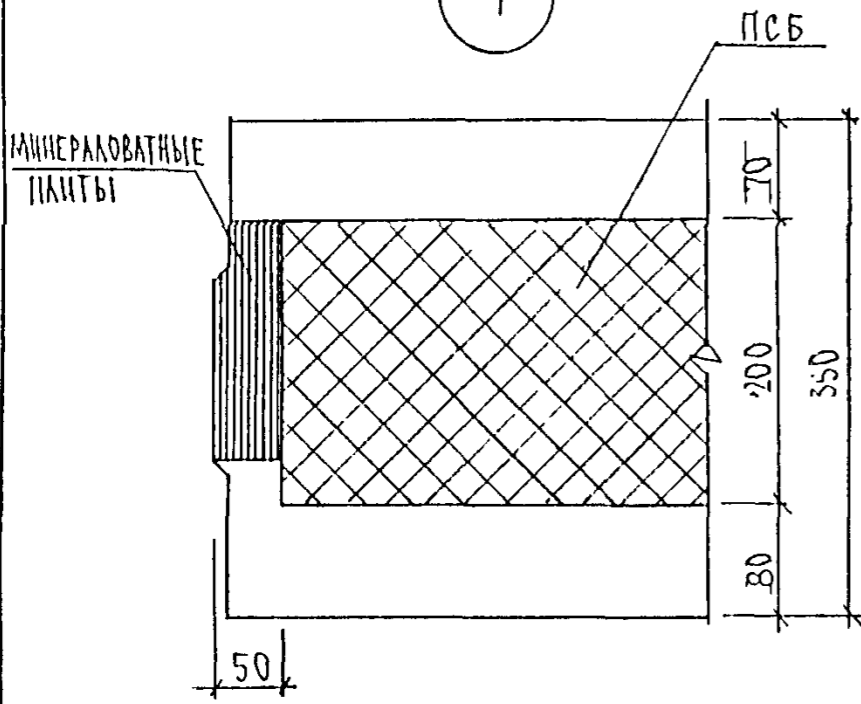
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.И.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.И.</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.</i>
РАЗРАБОТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.</i>
ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ	<i>М.В.И.</i>

РМ-2779-01. ч. I. ЧУ.

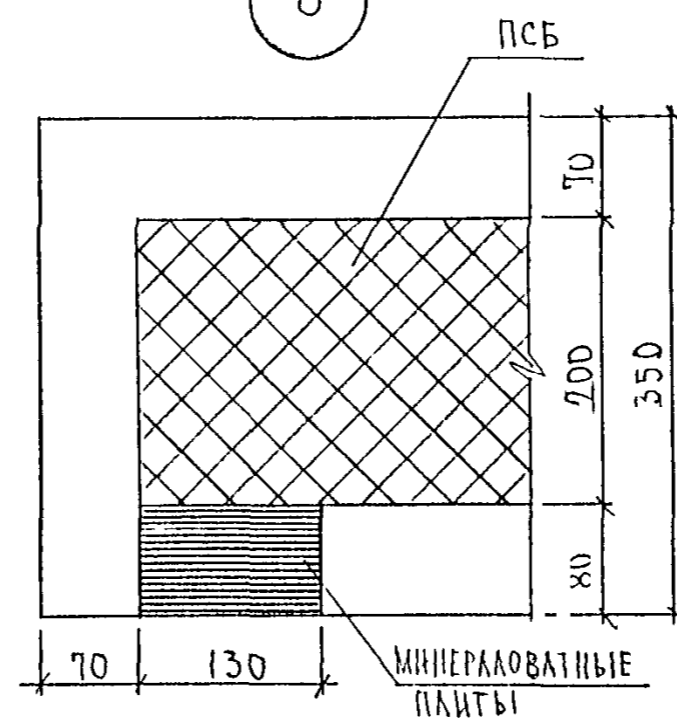
УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОК
Р.	1	5
МИНИТЭП ОСК		

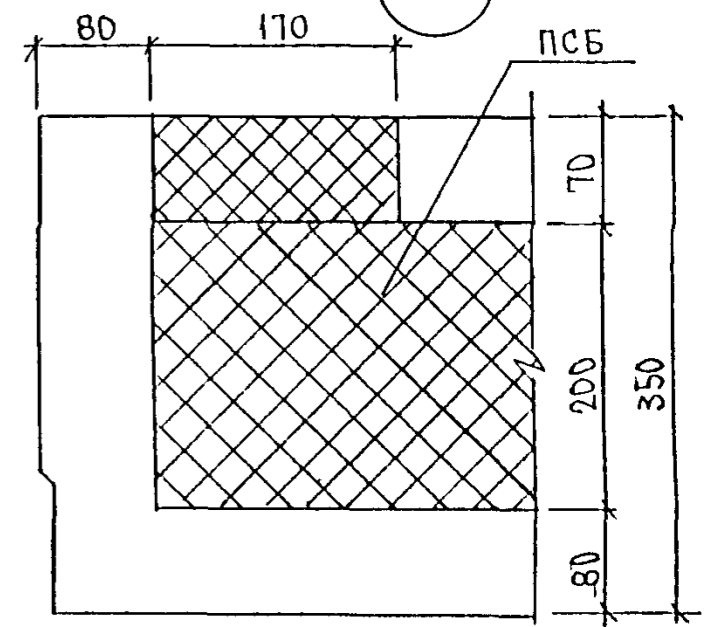
7



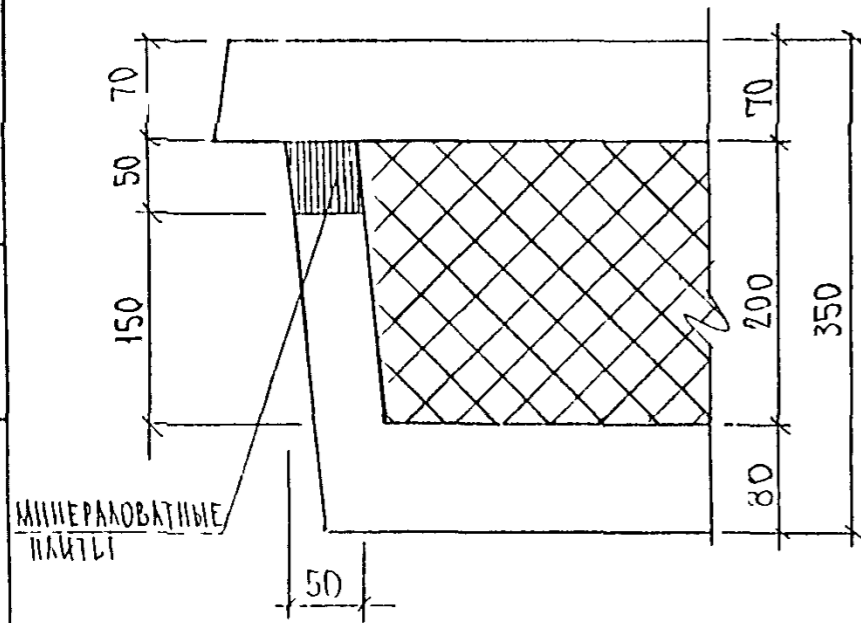
8



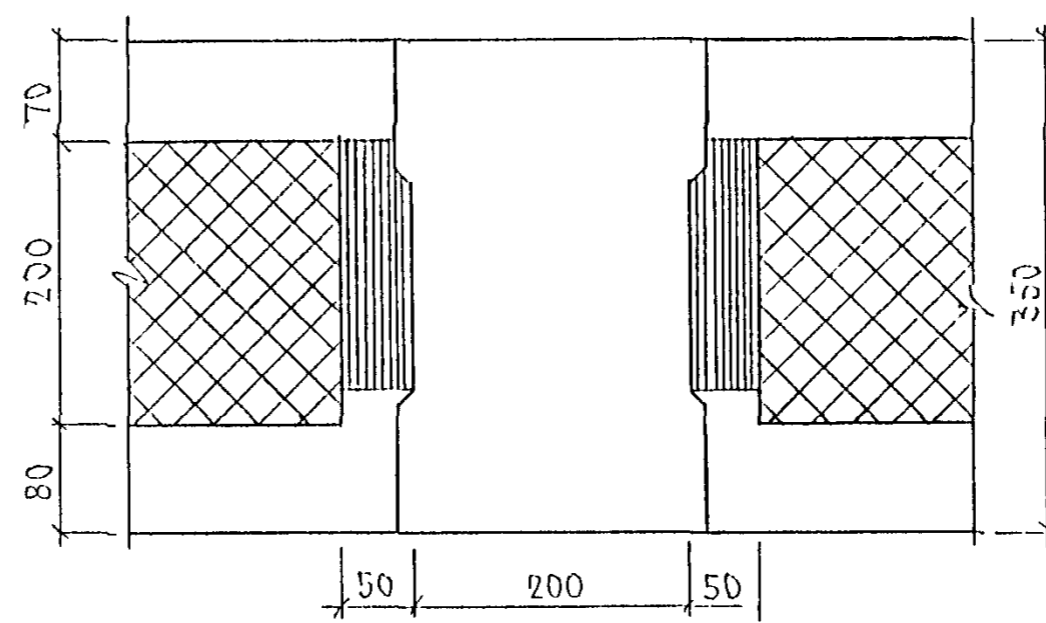
9



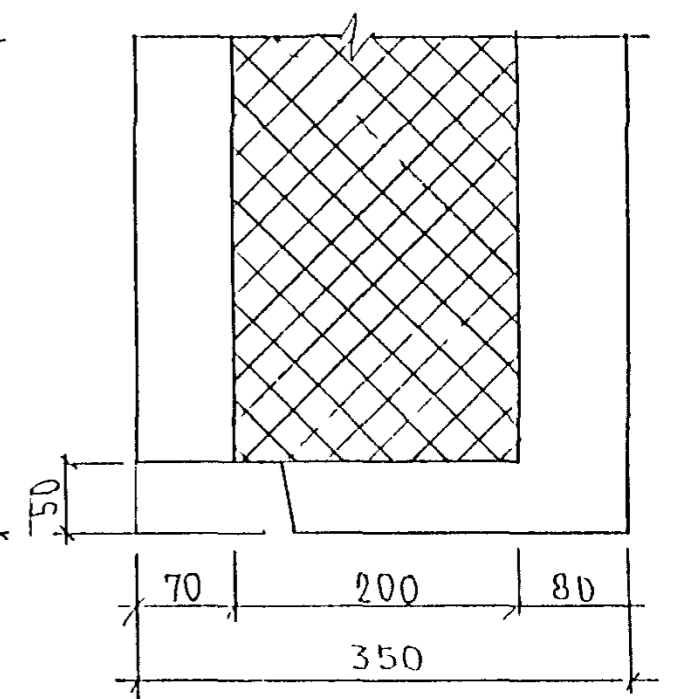
10



11



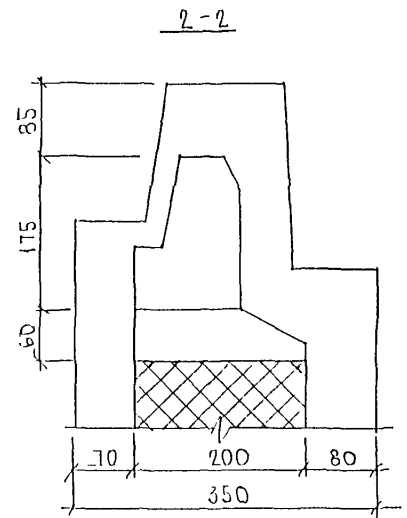
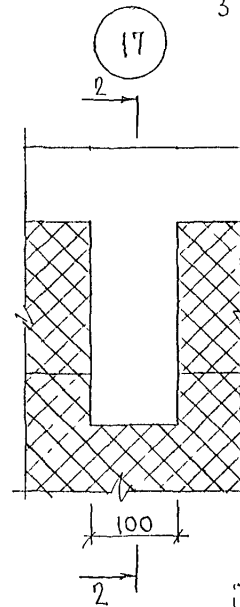
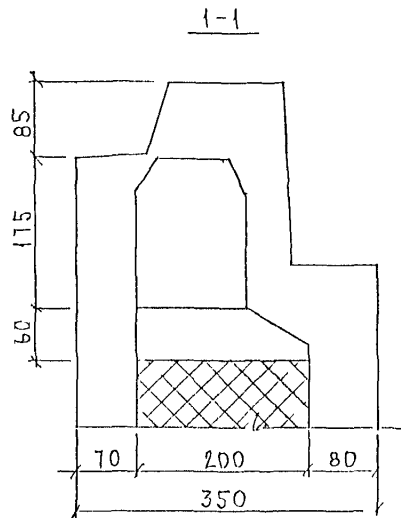
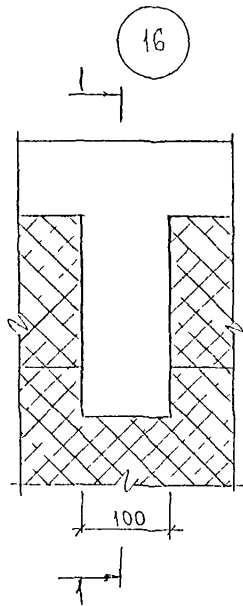
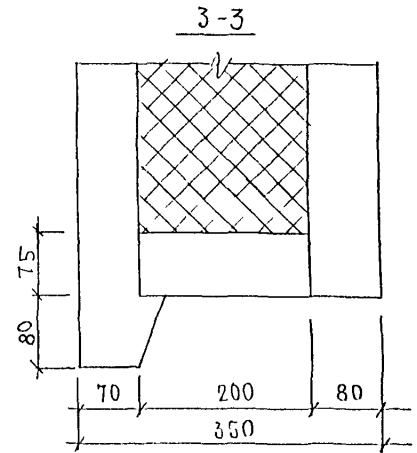
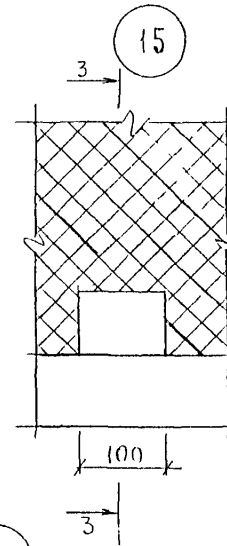
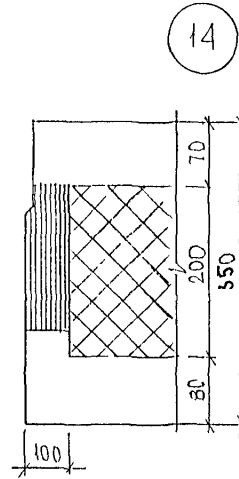
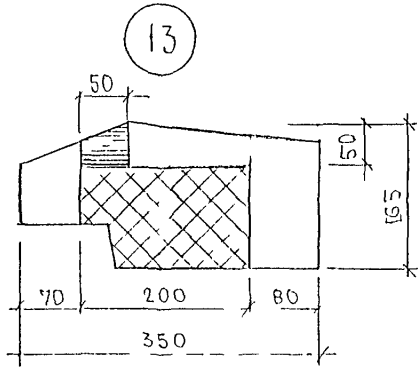
12



ИЗМ. № ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИМВ. №

PM-2779-01. 4.I. 44.

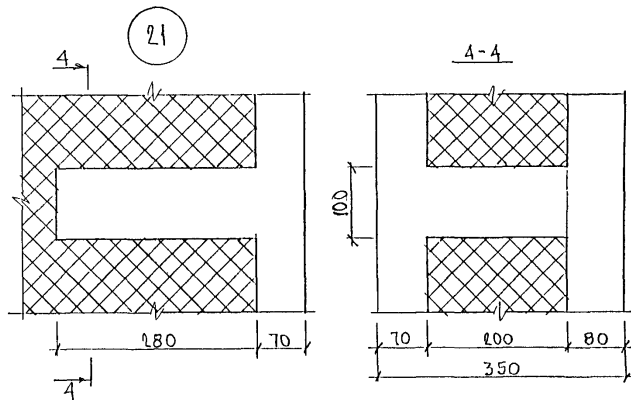
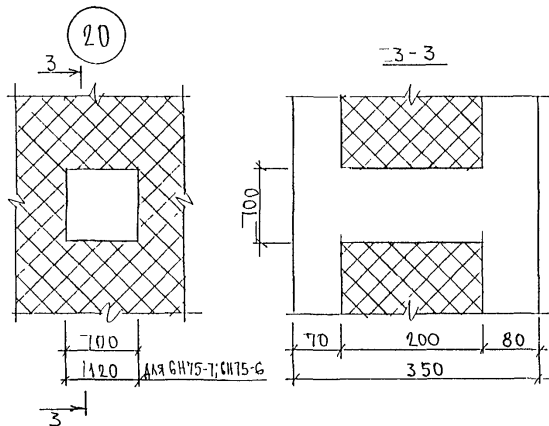
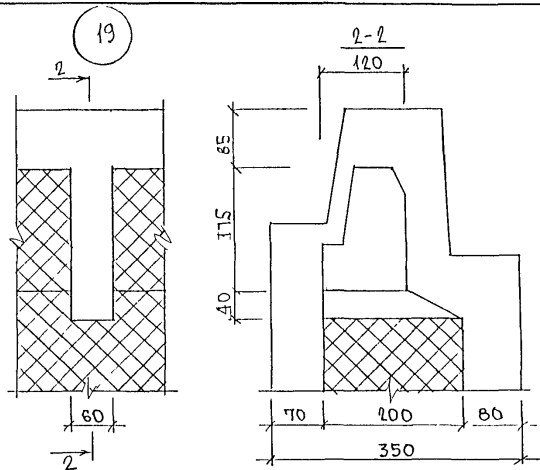
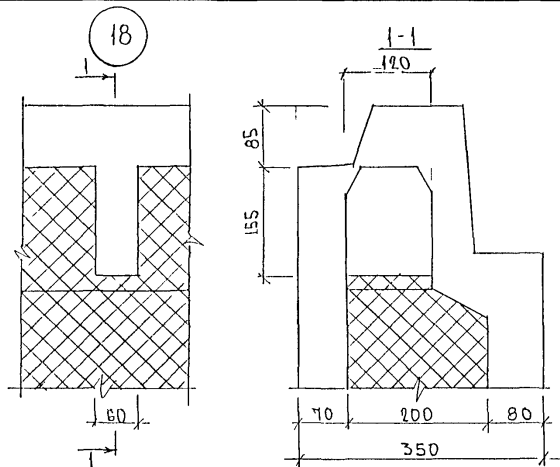
ЛИСТ 2



ЛИСТ № ПОДА ПОСЛЕСИ И ДАТА ФОРМА ИВВ №

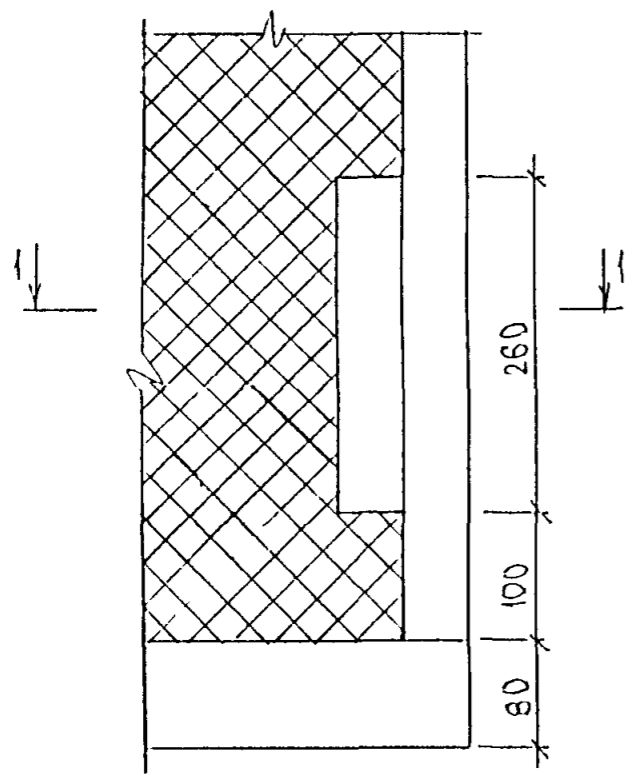
PM-2779-01.4.I.44.

ЛИСТ
3

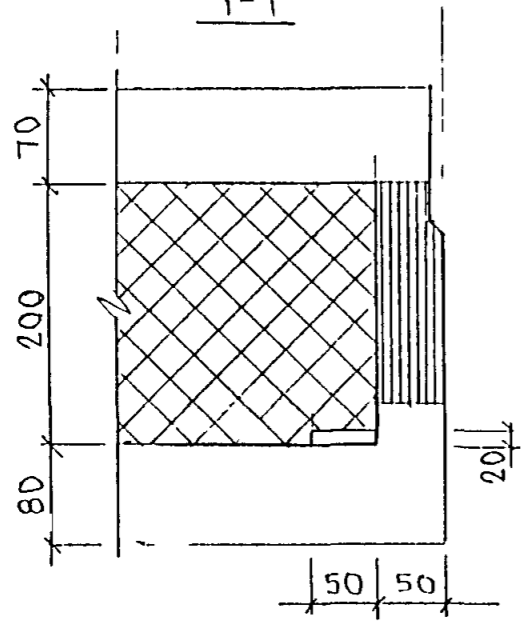


ИМЯ И ПОДА ПОДАТЧИКА И АНТА. ФОРМА ИМБ №

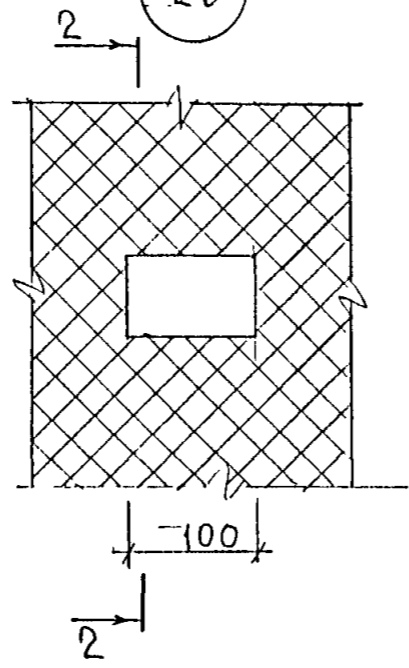
22



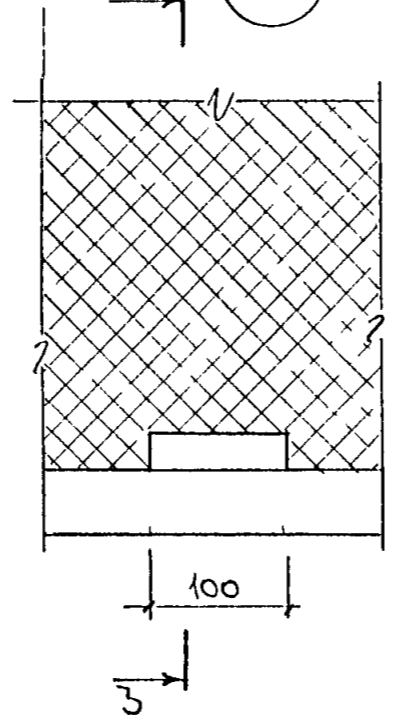
1-1



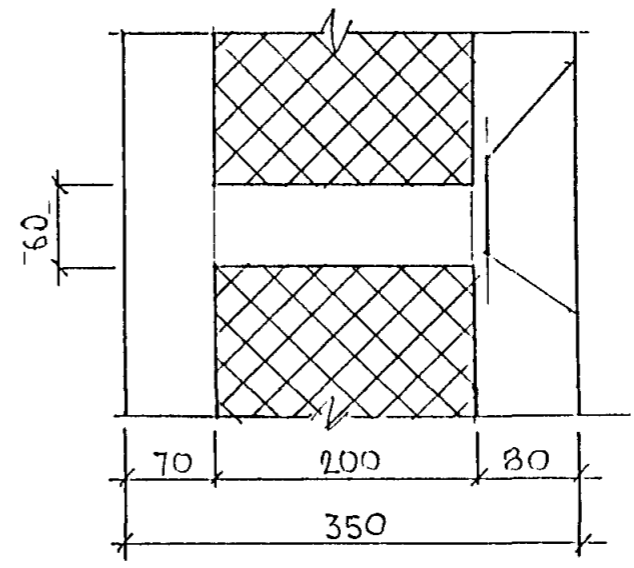
23



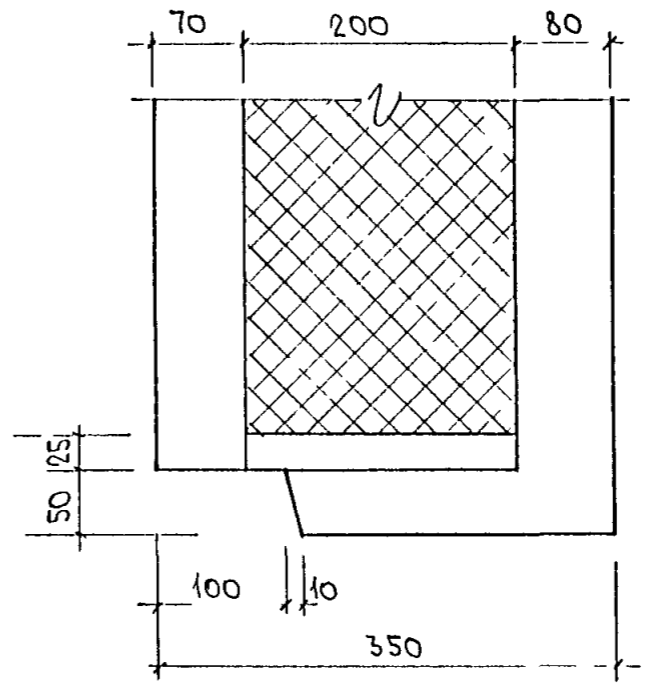
24



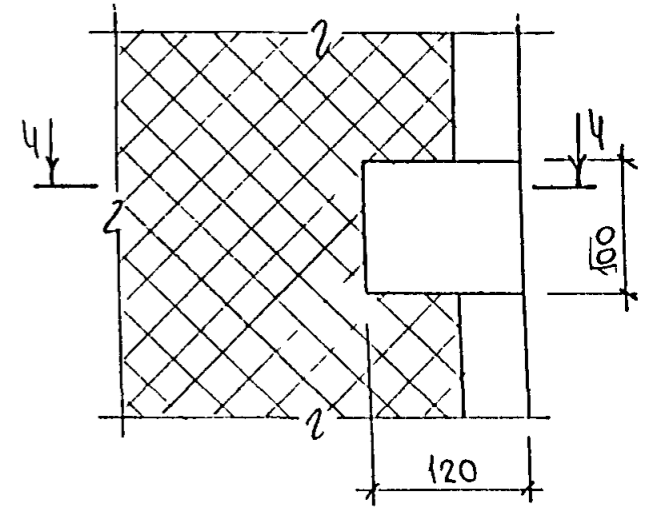
2-2



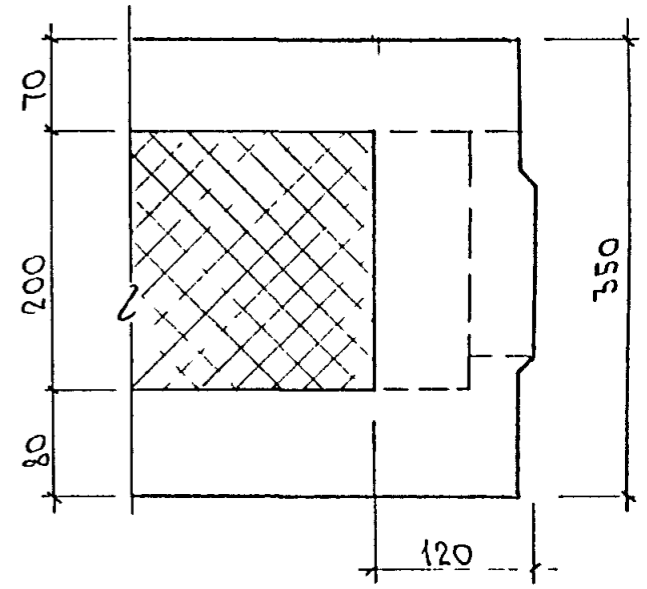
3-3



25



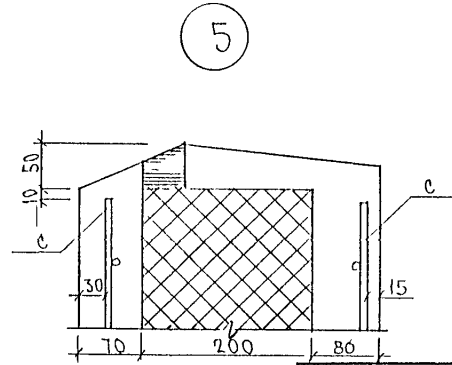
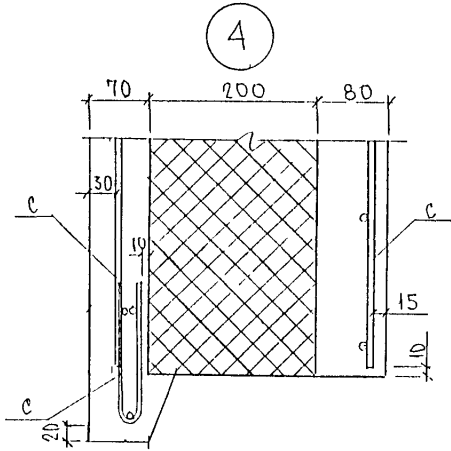
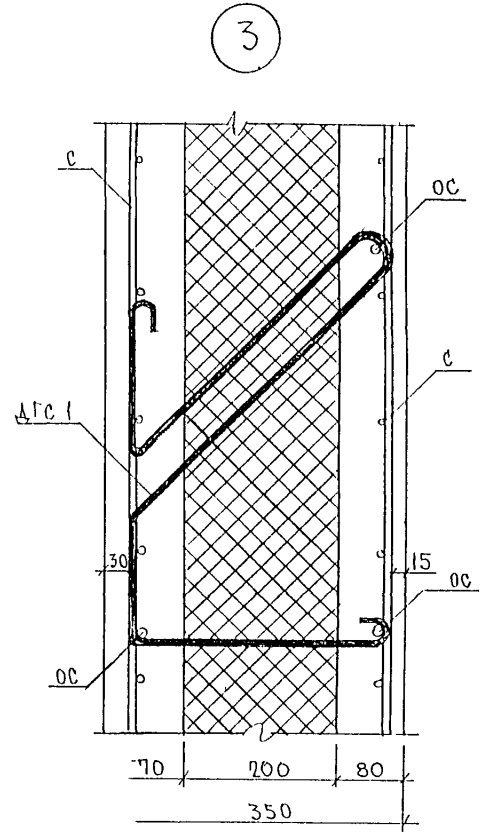
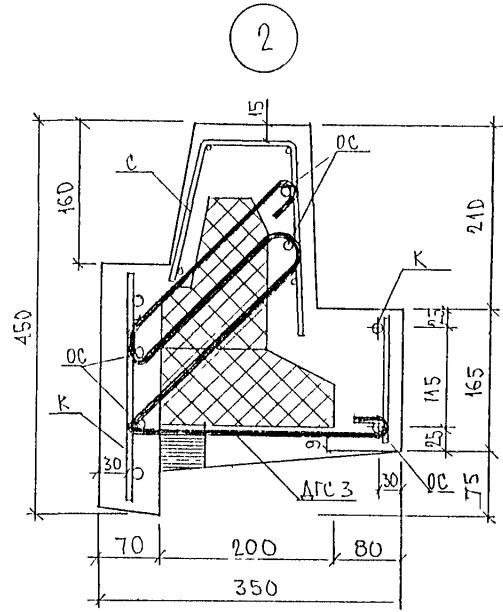
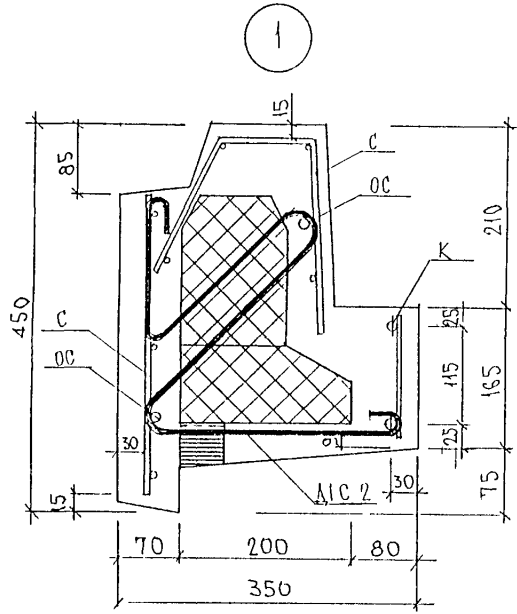
4-4



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪРАМ ИМЬ №

PM-2779-01.ч.1.4У

ЛИС
5



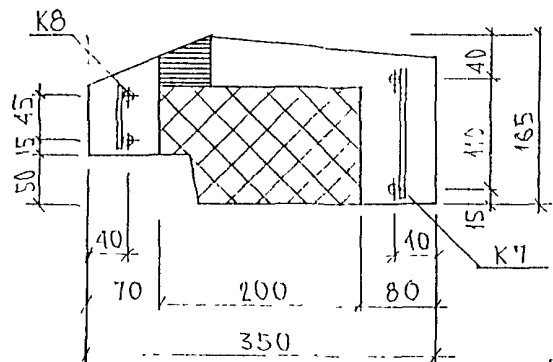
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Шелев</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шабал</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шабал</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Шабал</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Шабал</i>

PM-2779-01.ч.І.УА.

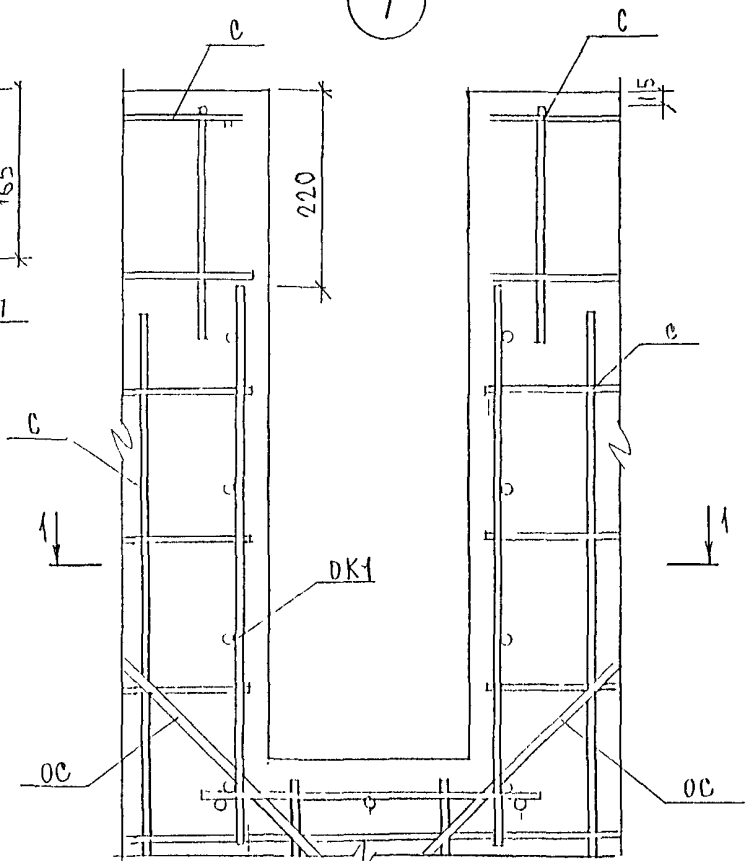
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

СТАНДА Р.	Лист	Листов
	1	5
МНИИТЭП ОСК		

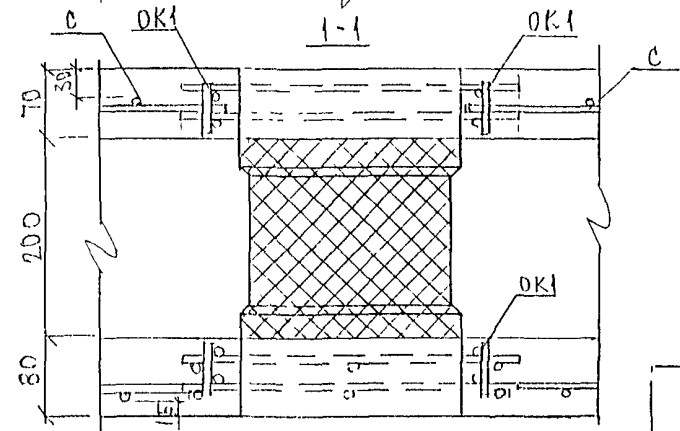
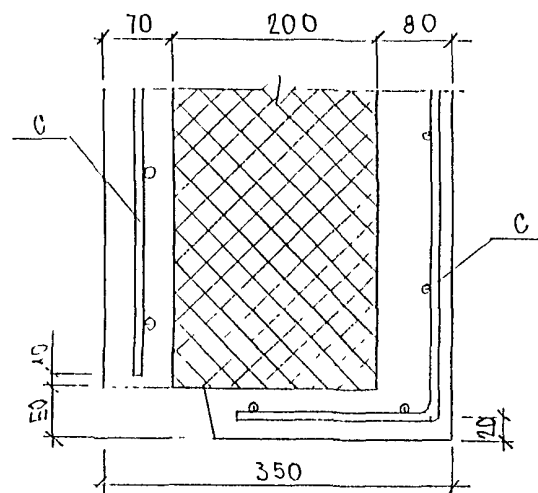
6



7



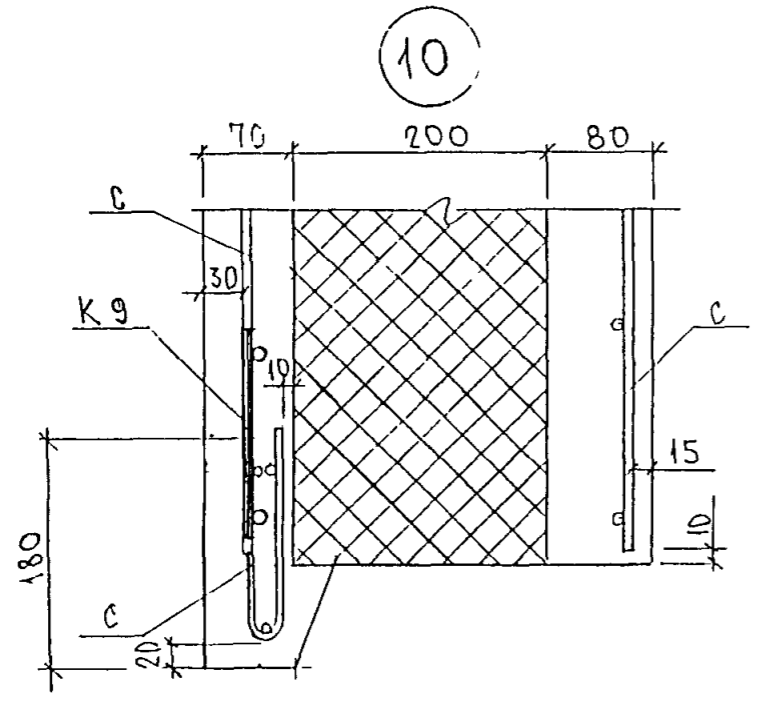
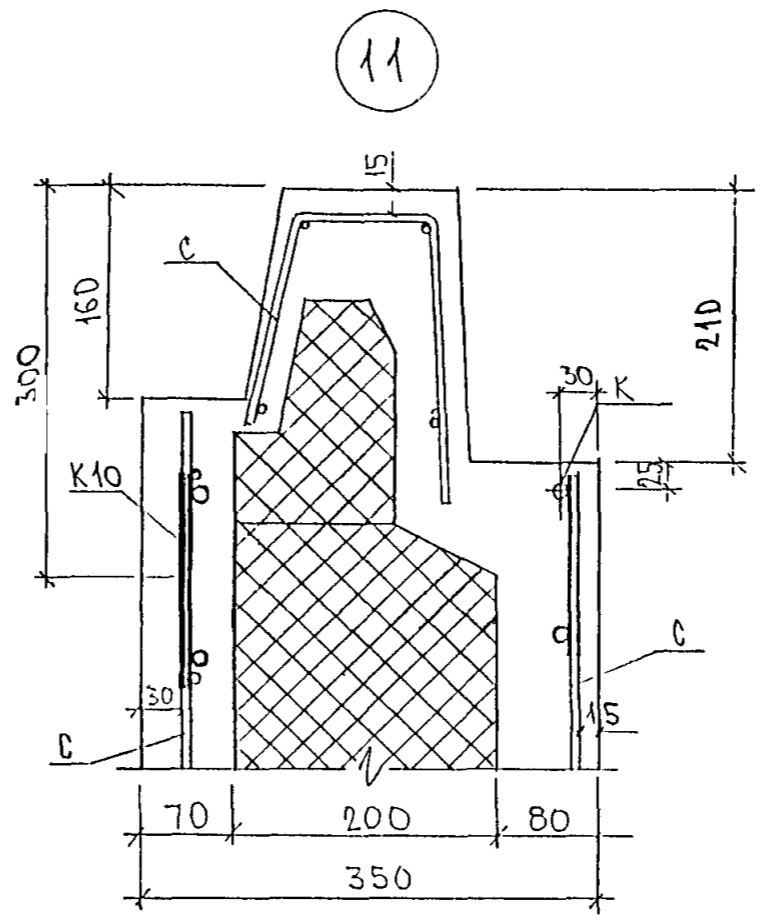
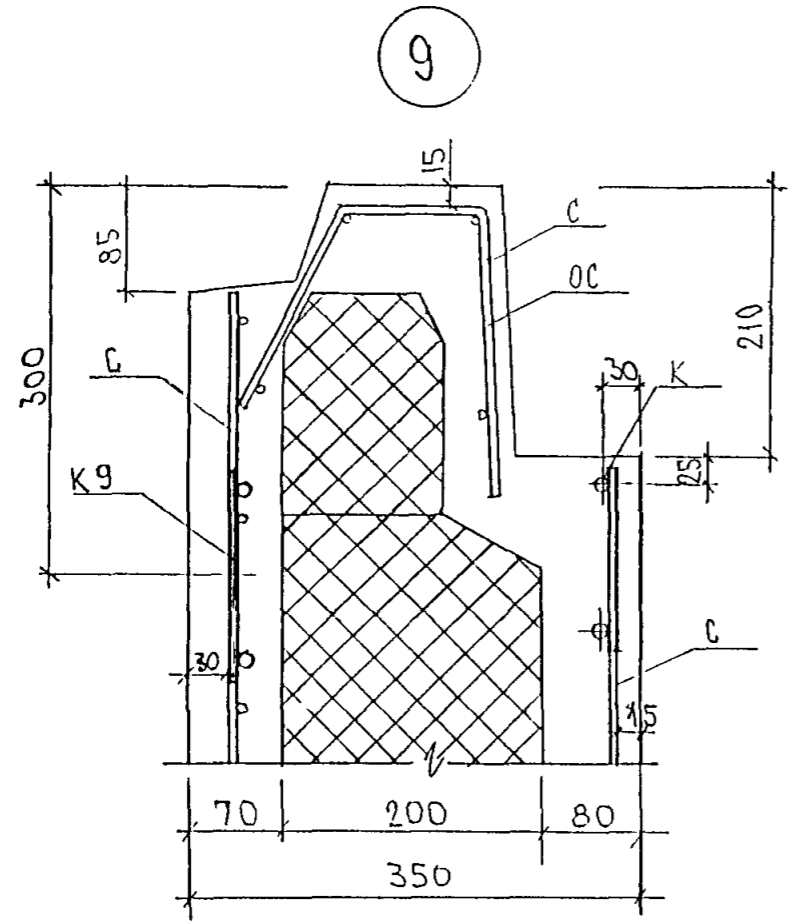
8



ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪАН. ИМЬ. №

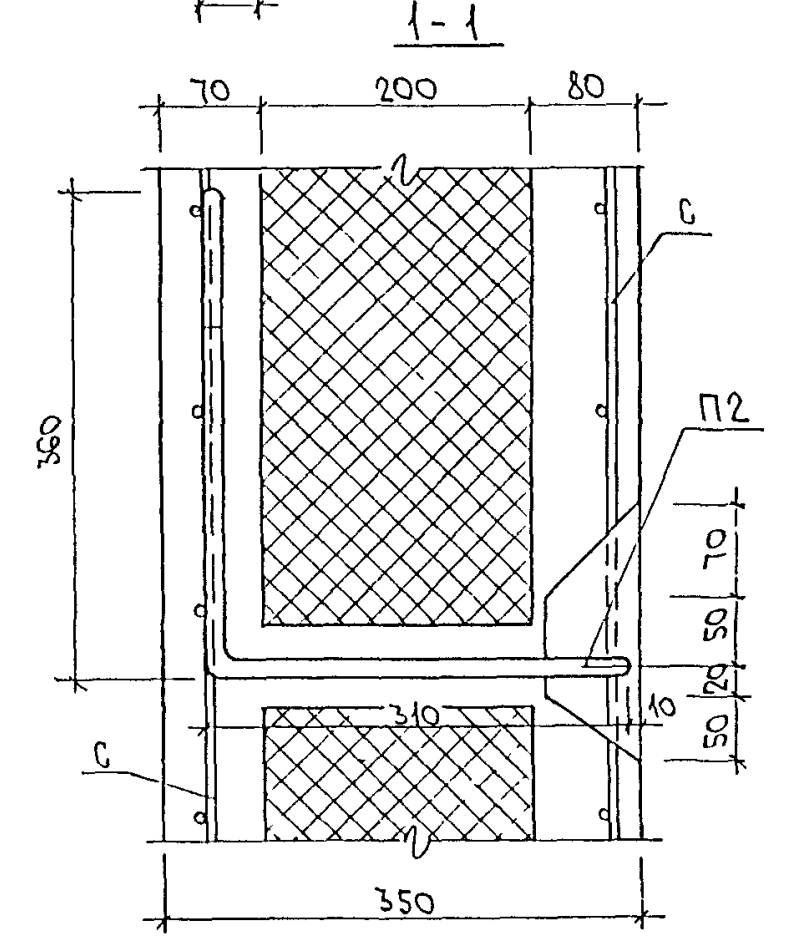
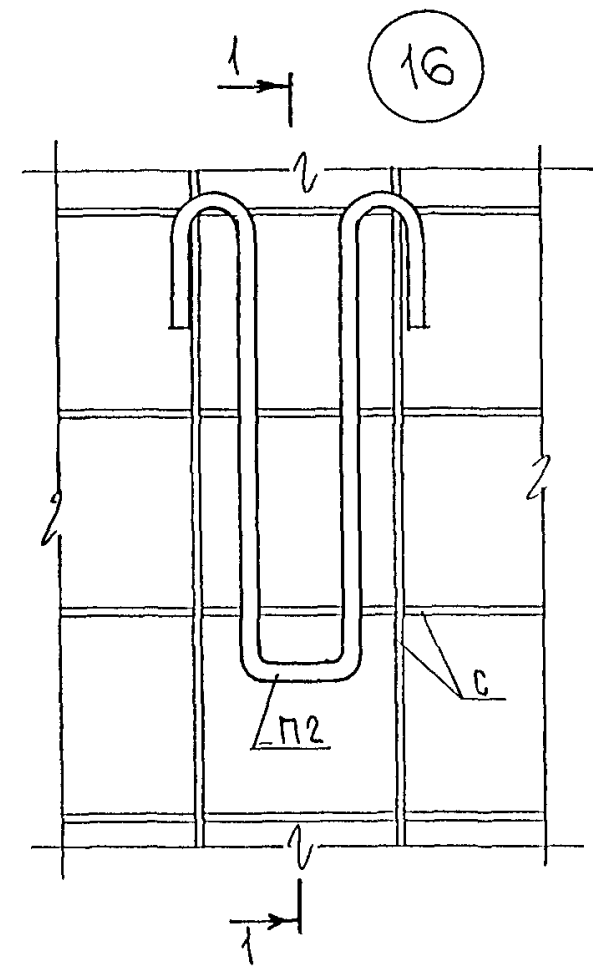
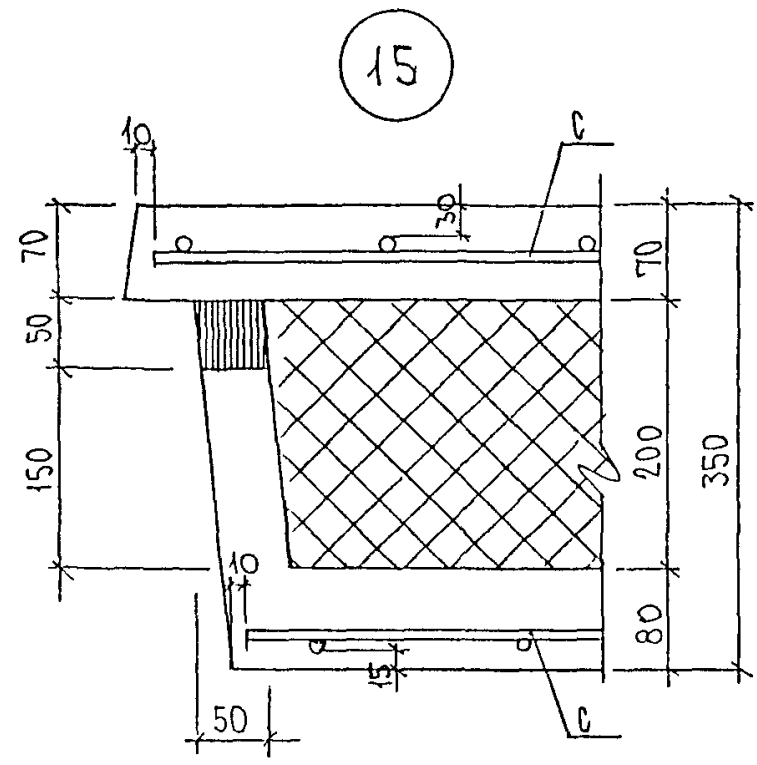
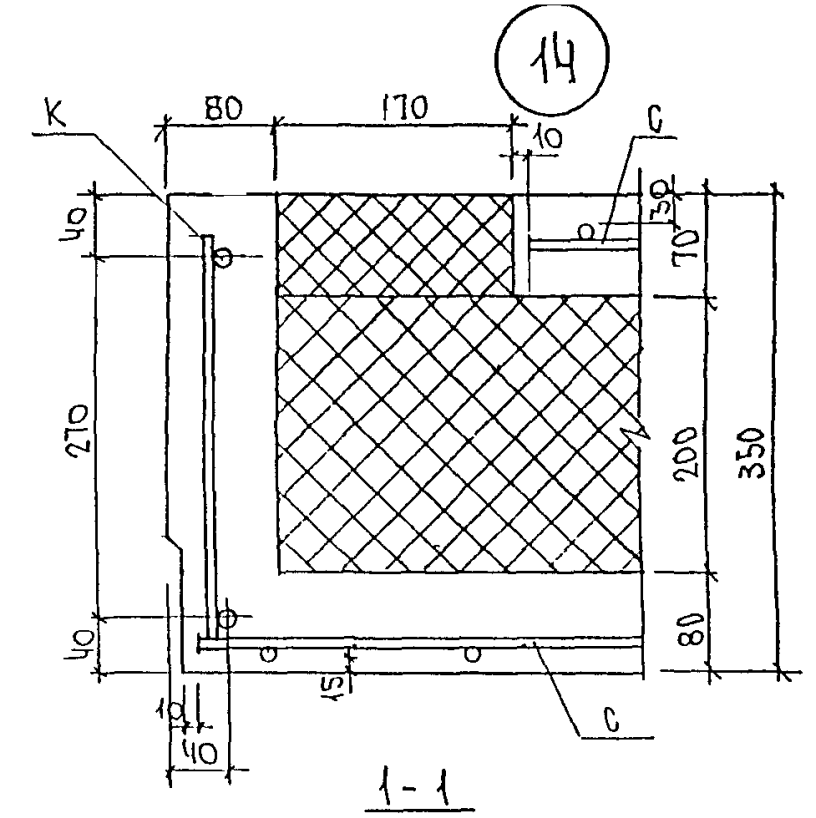
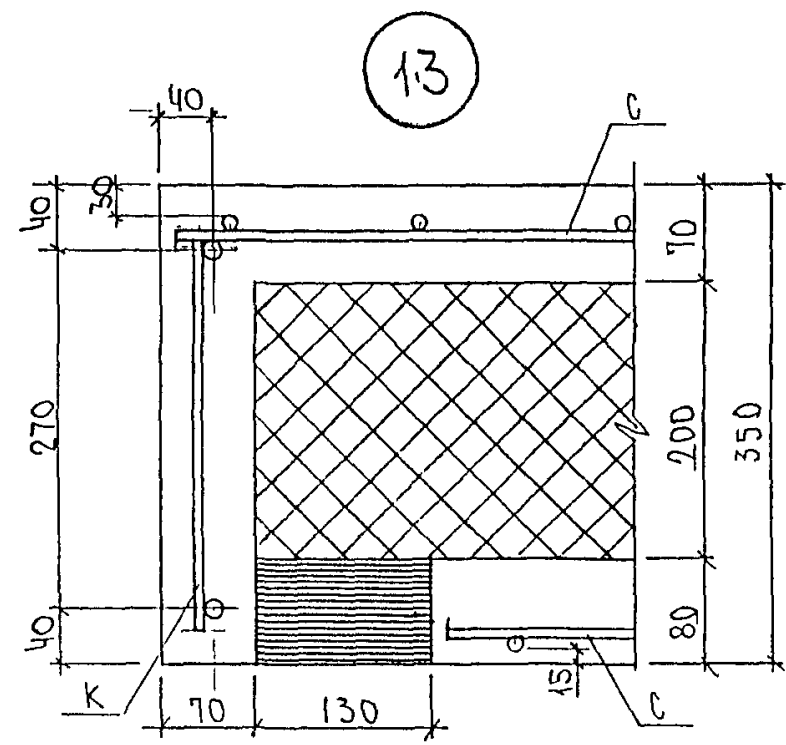
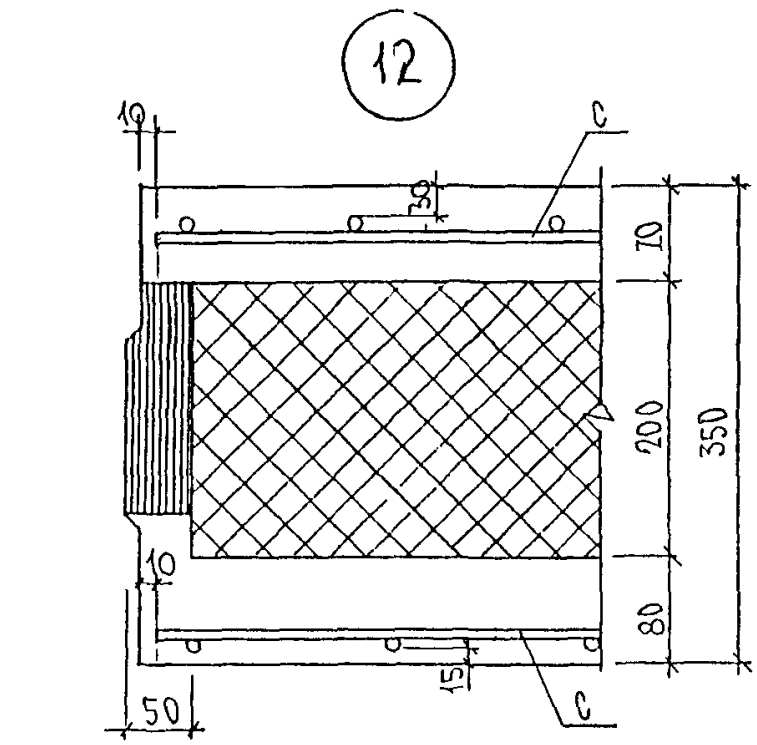
PM-2779-01. Ч. I. УЛ.

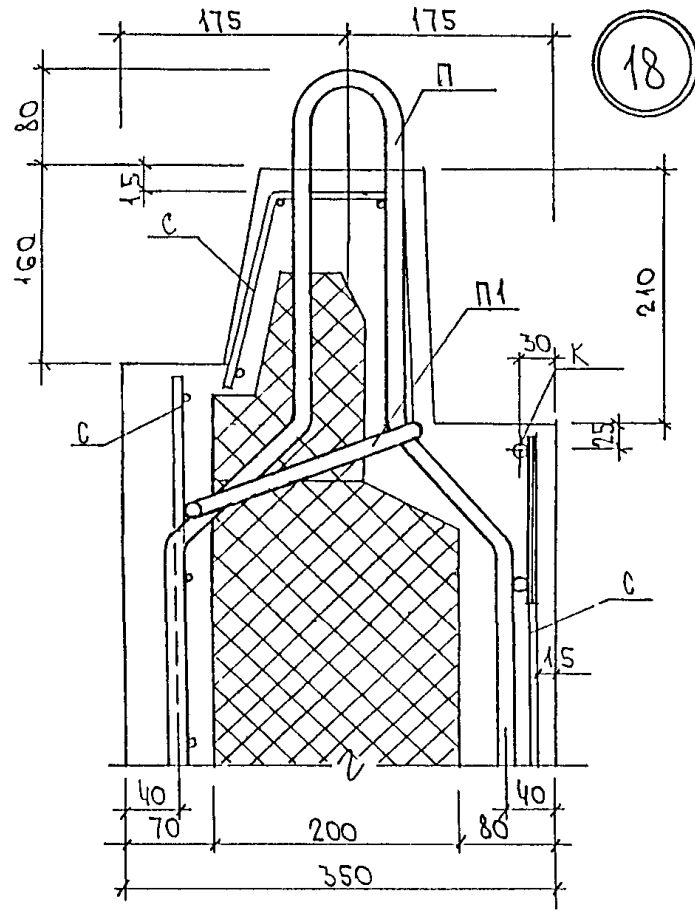
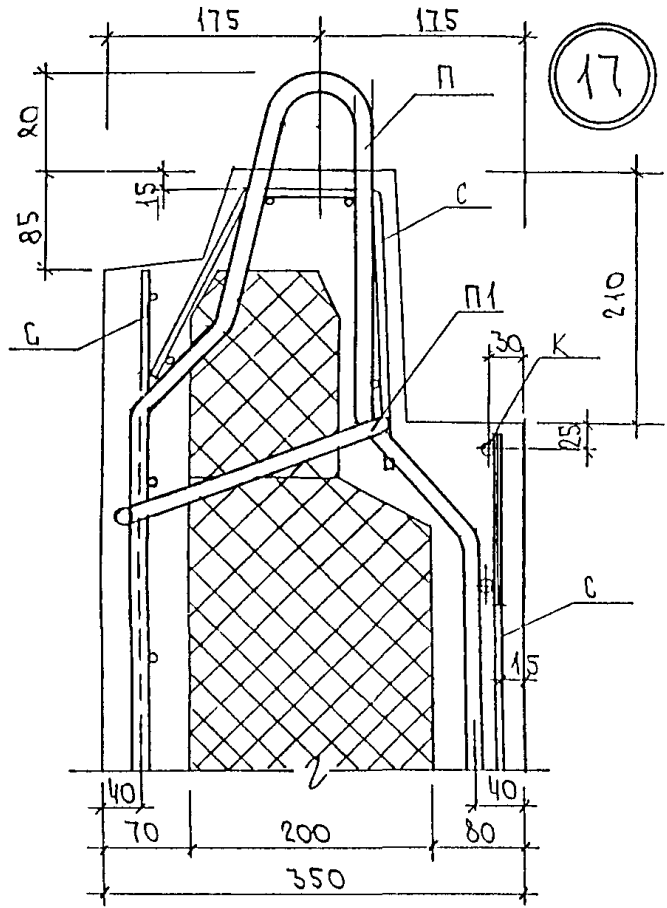
ЛИСТ
2



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВАН ИВАНОВ





ШИВ-НІ ПОДІА. ПОДІПИСА Ч ДАТА
 ШИВ-НІВ №

PM-2779-01. ч. I ЯА

Рис. 1

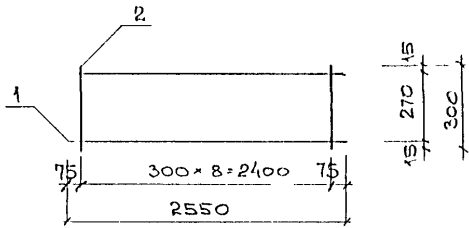


Рис. 2

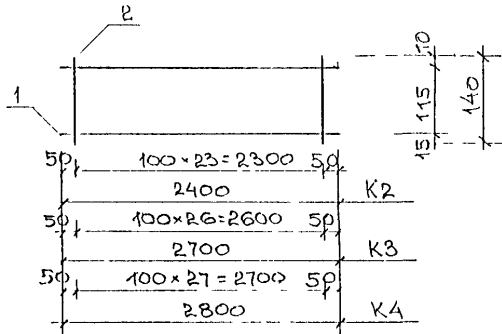


Рис. 3

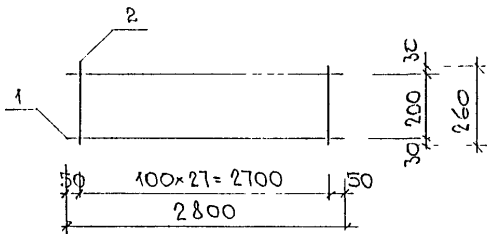


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К1	1	φ 8 АIII L=2550	2		2,01	2,40
		2	φ 5 ВрI L=300	9		0,39	
2	К2	1	φ 10 АIII L=2400	2		2,96	3,71
		2	φ 6 АIII L=140	24		0,75	
2	К3	1	φ 10 АIII L=2700	2		3,33	4,17
		2	φ 6 АIII L=140	27		0,84	
2	К4	1	φ 10 АIII L=2800	2		3,45	4,32
		2	φ 6 АIII L=140	28		0,87	
3	К5	1	φ 10 АIII L=2800	2		3,45	5,07
		2	φ 6 АIII L=260	28		1,62	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82* И КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-91

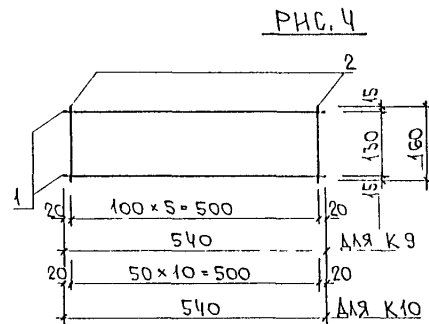
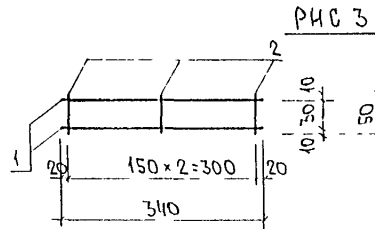
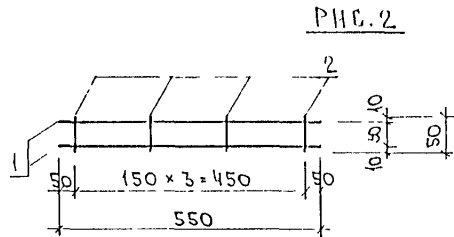
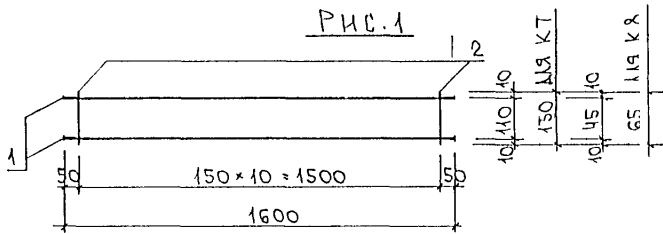
РМ-2779-01. ч. I.

ИЛЮСТ.	ВАНГА	<i>Медведь</i>
ГЛ. СПЕЦ	БЕСКО	<i>Беско</i>
ЗАВ. ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ХВЕНЕВАНЗ	<i>Хвенева</i>
ПРОВЕР.	ПАХОМОВА	<i>Павлова</i>

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИП ОСК		

ИВ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИВАМ. ИВР. №



ИНВ. № ПОДАК. ПОДАПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. ИНВ. №

Рис	МАРКА	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ПУЗЕЛКА КГ	
1	К7	1	ϕ 8 А III l = 1600	2		1,26	1,47	
		2	ϕ 5 Вр I l = 130	11		0,21		
	К8	1	ϕ 8 А III l = 1600	2		1,26		1,36
		2	ϕ 5 Вр I l = 65	11		0,10		
2	К11	1	ϕ 8 А III l = 550	2		0,43	0,51	
		2	ϕ 8 А III l = 50	4		0,08		
3	К12	1	ϕ 8 А III l = 340	2		0,27	0,33	
		2	ϕ 8 А III l = 50	3		0,06		
4	К9	1	ϕ 8 А III l = 540	2		0,43	0,52	
		2	ϕ 5 Вр I l = 160	6		0,09		
	К10	1	ϕ 12 А III l = 540	2		0,96		1,35
		2	ϕ 6 А III l = 160	11		0,39		

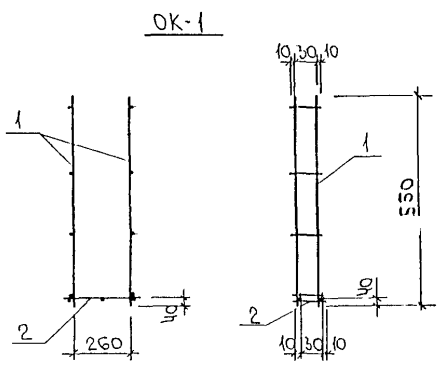
АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТН	ВАНАГ	<i>Медвед</i>
ГР СПЕЦ	БАСКО	<i>Медвед</i>
ГР СПЕЦ		
ЭКВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	МАХОМОВА	<i>Махова</i>
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
И КОНТР		

РК-2779-01 Ч. I

КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МИНИТЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБЪЕМНОСТЬ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
OK-1	1	K-11 0,51 кг	2		1,02	1,35
	2	K-12 0,33	1		0,33	

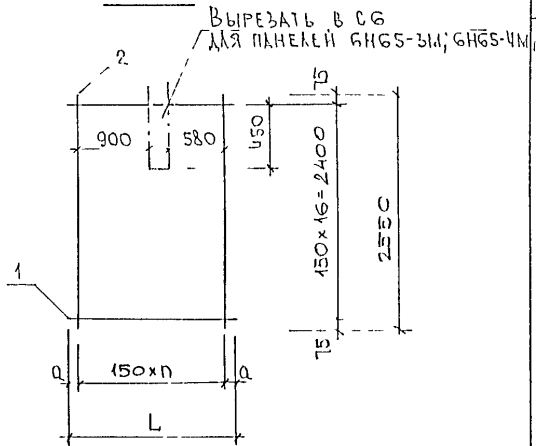
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82.
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТД	ВНАГ	<i>М.С.С.</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>М.С.С.</i>
ГЛ СПЕЦ		
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>М.С.С.</i>
РАЗРАБ	ПАХОМОВА	<i>М.С.С.</i>
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>М.С.С.</i>
И.КОНТР		

PM-2779-01 ч. I.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1	1
МНИИТЭП ОСК				

Рис. 1



МАРКА	L	λ	η
С 1	600	75	3
С 2	690	45	4
С 3	1430	40	9
С 4	910	80	5
С 5	940	20	6
С 6	1730	40	11
С 7	490	25	3

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 1	1	φ 6 А III l = 600	17		2,26	4,52
		2	φ 6 А III l = 2550	4		2,26	
	С 2	1	φ 6 А III l = 690	17		2,60	5,43
		2	φ 6 А III l = 2550	5		2,83	
	С 3	1	φ 6 А III l = 1430	17		5,40	11,06
		2	φ 6 А III l = 2550	10		5,66	
	С 4	1	φ 6 А III l = 910	17		3,43	6,86
		2	φ 6 А III l = 2550	6		3,40	
	С 5	1	φ 6 А III l = 940	17		3,55	7,51
		2	φ 6 А III l = 2550	7		3,96	
	С 6	1	φ 6 А III l = 1730	17		6,53	13,32
		2	φ 6 А III l = 2550	12		6,79	
	С 7	1	φ 6 А III l = 490	17		1,85	4,11
		2	φ 6 А III l = 2550	4		2,26	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К₇ ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ № ИВ №

НАЧ. ОТД.	БНАГ	<i>Баско</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЭНГ. ТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ХРЕДЕНКО	<i>Хреденко</i>
ПРОВЕР.	ПАХОМОВА	<i>Пахомова</i>

РМ-2779-01. ч. I

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

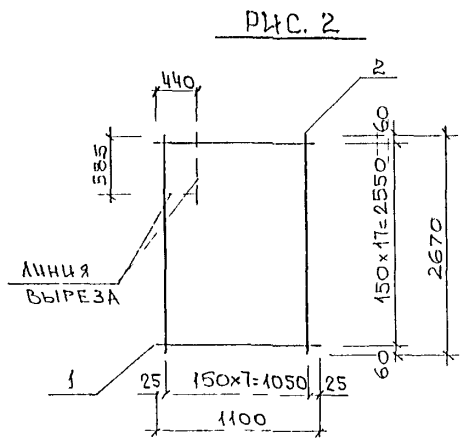
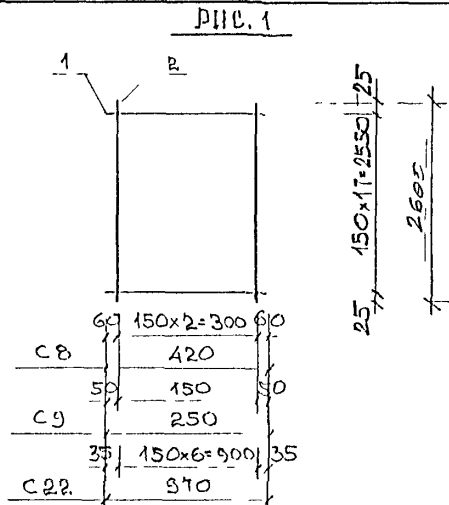


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С8	1	φ6АIII l= 420	18		1,68	3,41
		2	φ6АIII l= 2600	3		1,73	
	С9	1	φ6АIII l= 250	18		1,00	2,15
		2	φ6АIII l= 2600	2		1,15	
	С22	1	φ6АIII l= 970	18		3,88	7,92
		2	φ6АIII l= 2600	7		4,04	
2	С16	1	φ6АIII l= 1100	18		4,40	9,14
		2	φ6АIII l= 2670	8		4,74	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-91

ИМЯ ОТЧ.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
Г.И. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗЛА. ГР	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>
РАЗРАБ	ХУДЕЛИНА	<i>Худелина</i>
ПРОВЕР	ПАХОМОВА	<i>Пахомова</i>

РМ-2779-01. ч. I.

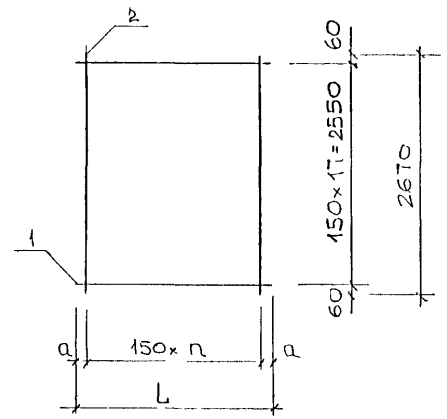
СЕТКИ
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИЭП
ОСК

ИМЯ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ ИМЯ №

Рис. 1



МАРКА	L	a	n
C10	1560	30	10
C11	760	80	4
C12	1180	65	7
C13	1210	80	7
C14	420	60	2
C15	1860	30	12

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C10	1	φ6 АIII L=1560	18		6,23	12,75
		2	φ6 АIII L=2670	11		6,52	
	C11	1	φ6 АIII L=760	18		3,04	6,00
		2	φ6 АIII L=2670	5		2,96	
	C12	1	φ6 АIII L=1180	18		4,72	9,46
		2	φ6 АIII L=2670	8		4,74	
	C13	1	φ6 АIII L=1210	18		4,84	9,58
		2	φ6 АIII L=2670	8		4,74	
	C14	1	φ6 АIII L=420	18		1,68	3,46
		2	φ6 АIII L=2670	3		1,78	
	C15	1	φ6 АIII L=1860	18		7,43	15,14
		2	φ6 АIII L=2670	13		7,71	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	М/Вас
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М/Вас
ЗАВ. ГР.	ГУРЬВИЧ	М/Вас
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИЦА	М/Вас
ПРОВЕР.	ПАХИМОВА	М/Вас

РМ-2779-01.ч.І.

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВВ № ПОДА / ПОДАТЬСЯ И ДАТА / ИСЗАМИВ №

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ ИВВ №

РИС. 1

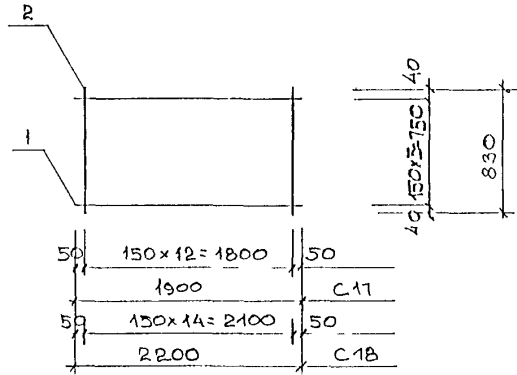


РИС. 2

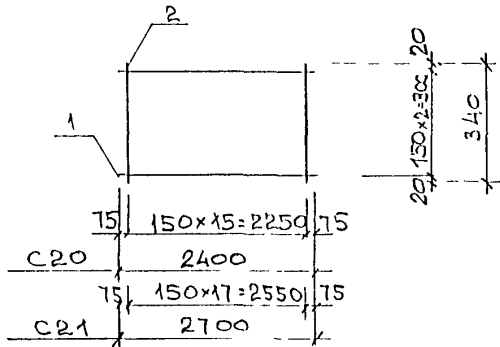


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С17	1	φ6 АIII L = 1900	6		2,53	4,93
		2	φ6 АIII L = 830	13		2,40	
	С18	1	φ6 АIII L = 2200	6		2,93	5,69
		2	φ6 АIII L = 830	15		2,76	
2	С20	1	φ6 АIII L = 2400	3		1,60	2,81
		2	φ6 АIII L = 340	16		1,21	
	С21	1	φ6 АIII L = 2700	3		1,80	3,16
		2	φ6 АIII L = 340	18		1,36	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ.ОМ	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ.ТР	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИНА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР	ПАХОЛОВА	<i>Иванов</i>

РН-2779-01, ч. I.

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

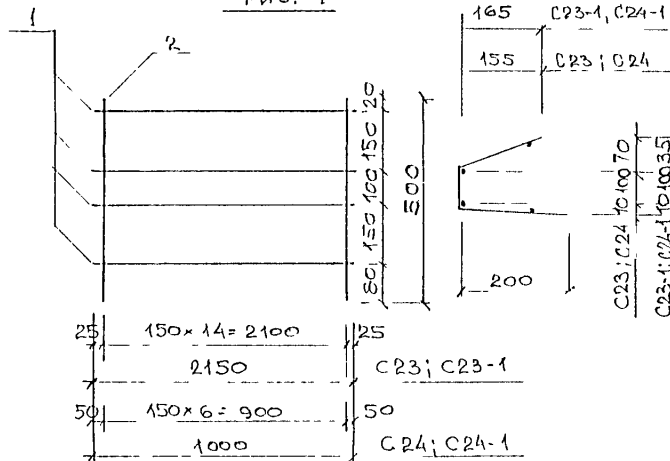


Рис. 2

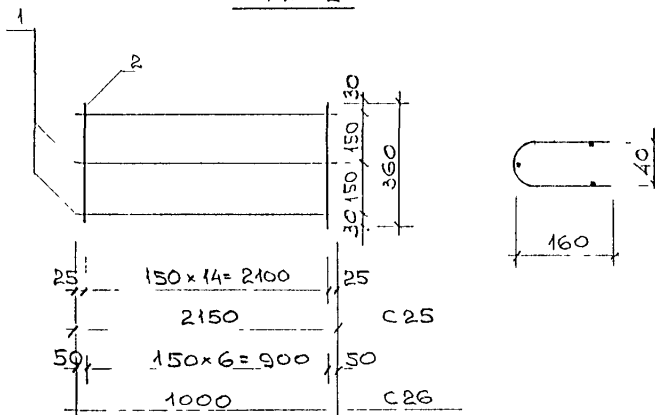


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C23	1	φ 5 ВрI l = 2150	4		1,24	2,32
		2	φ 5 ВрI l = 500	15		1,08	
	C24	1	φ 5 ВрI l = 1000	4		0,58	1,08
		2	φ 5 ВрI l = 500	7		0,50	
2	C25	1	φ 5 ВрI l = 2150	3		0,93	1,71
		2	φ 5 ВрI l = 360	15		0,78	
	C26	1	φ 5 ВрI l = 1000	3		0,43	0,79
		2	φ 5 ВрI l = 360	7		0,36	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91

ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ НВБ №

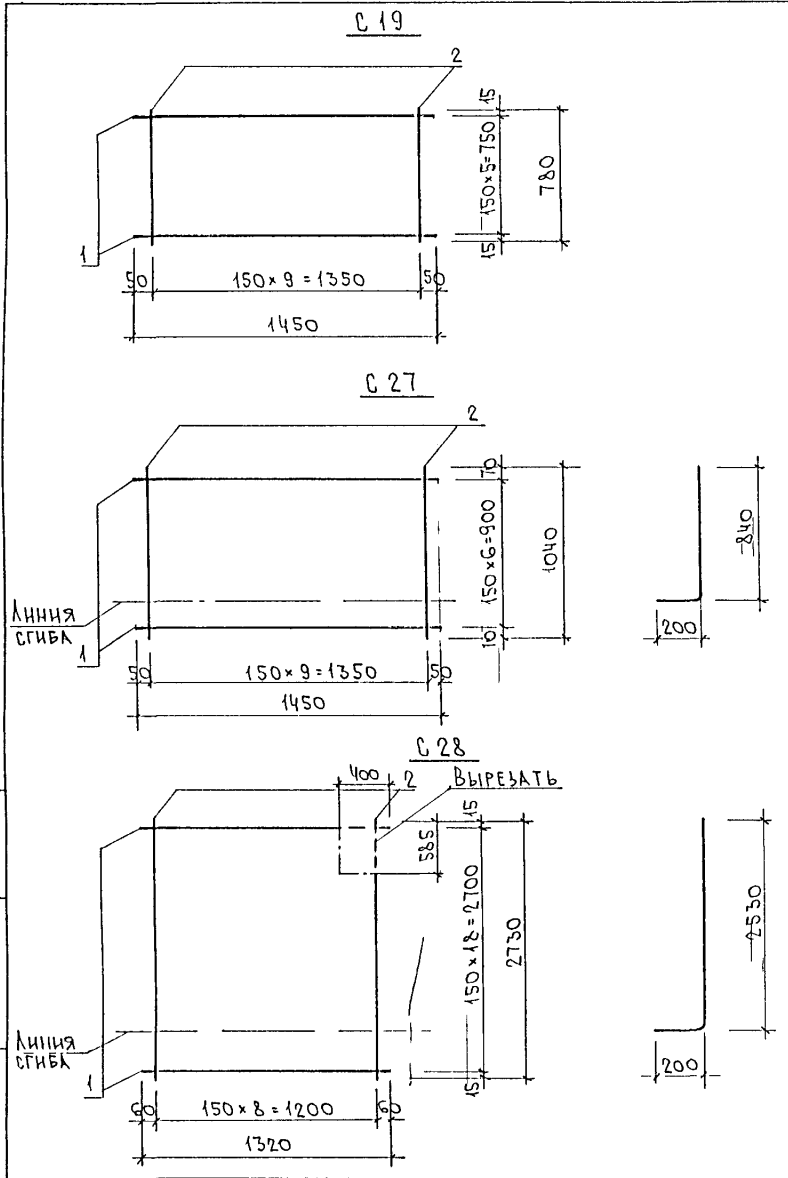
НАЧ. ОТД.	ВАННГ	<i>М.В.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ВАСУО	<i>М.В.С.</i>
ЗАВ. ГР.	ПРЕВМЧ	<i>М.В.С.</i>
РАЗРАБ.	ХВЕНЬНИКОВ	<i>М.В.С.</i>
ПРОБЕГ.	ПАХОМОВА	<i>М.В.С.</i>

РМ-2779-01. ч. I.

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛСТАНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИТИМ
ОСК



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С 19	1	ϕ 6 А III $l=1450$	6		1,93	3,66
	2	ϕ 6 А III $l=780$	10		1,73	
С 27	1	ϕ 6 А III $l=1450$	7		2,25	4,56
	2	ϕ 6 А III $l=1040$	10		2,31	
С 28	1	ϕ 6 А III $l=1320$	19		5,57	11,02
	2	ϕ 6 А III $l=2730$	9		5,45	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. КРВ. №

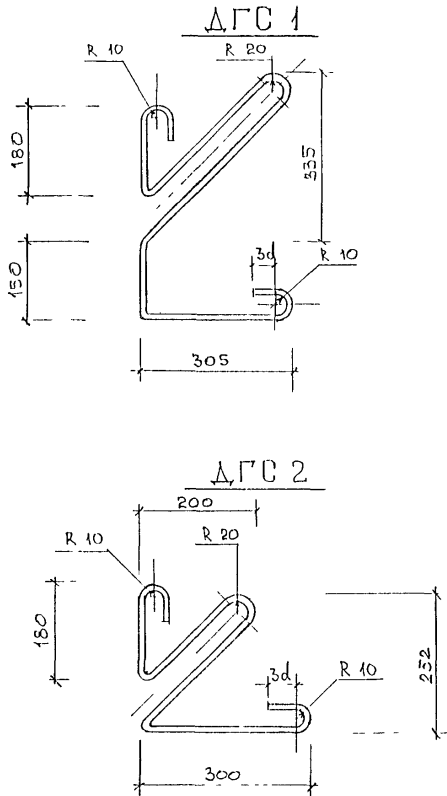
НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>М.В.М.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.М.</i>
З.В. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.В.Г.</i>
ПРОВЕР.	ПАХОЛОВА	<i>П.В.П.</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.В.Г.</i>

РМ-2779-01. ч. I.

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МИНИТЭП
 ОСК



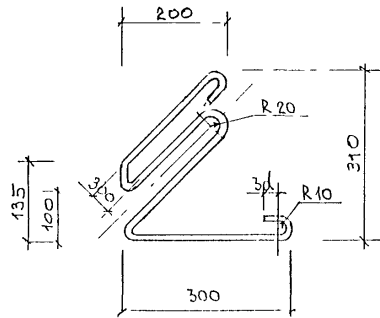
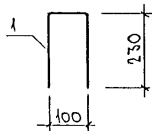
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
ΔГС 1	1	φ6	ℓ = 1580	1		0,35	0,35
ΔГС 2	1	φ6	ℓ = 1140	1		0,25	0,25

АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА 6.0-Т-1-12Х13 по ГОСТ 18443-72

ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЛАН ИВБ №

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАССО	<i>[Signature]</i>
З.В. ПР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
Ч.З.В.З.	ХВЯЛЕМАСЕ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

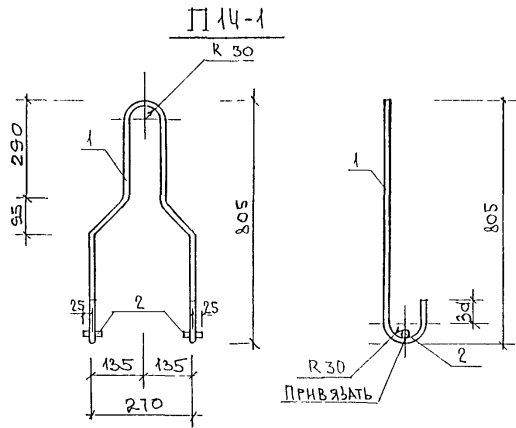
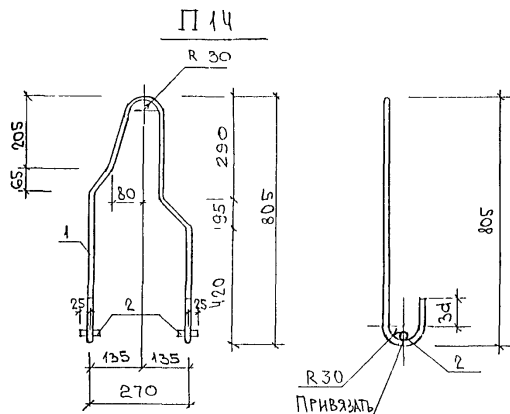
PM-2779-01. Ч.I		
ДИСКРЕТНЫЕ ГИБКИЕ СВЯЗИ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
	ЛИСТОВ 1	
	МНИИТЭП ОСК	

ΔΓС 3

Ш-1


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
ΔΓС 3	1	φ6 ℓ = 1240	1		0,28	0,28
Ш-1	1	φ4BpI ℓ = 560	1		0,05	0,05

 АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА 6.0-Т-1-12X15 ПО ГОСТ 18143-72
 АРМАТУРА КЛАССА BpI ПО ГОСТ ГТ27-80

НАЧ. ОТА	БАНК		РМ-2779-01. ч. I ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ. МНИИТЭП ОСК		
П.К. СПЕЧ	БАСКО				
ЗАВ. ГР	ГУРЕВИЧ				
НАР. РАБ.	ХВОДЕЦКАЯ				
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
П14	1	Ø14 АІ L=1910	1		2,31	2,43
	2	Ø14 АІ L=50	2		0,12	
П14-1	1	Ø14 АІ L=1940	1		2,34	2,46
	2	Ø14 АІ L=50	2		0,12	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ АІ ПО ГОСТ 5781-82

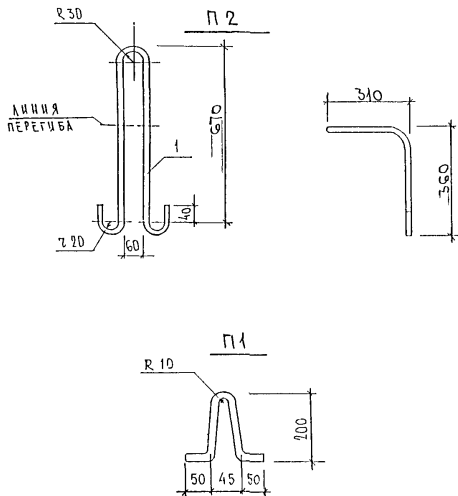
№№ ПОДА. ПОДАРИС. И ДАТА. ЭСАМ ИВР. №

НАИ-ОД	БМАТ	Л/Л
ТЛ. СПИЛ	БАСКО	Л/Л
ЗВБ. ТР	ТУРЕВИ	Л/Л
РАБРАС	ХВЕЛАСИЗЕ	Л/Л
ПРОВЕР	ТУРЕВИЧ	Л/Л

РМ-2779-01 ч.І

ПЕТЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
П 1	1	φ 8 A III L=540	1		0,21	0,21
П 2	2	φ 12 A I L=1560	1		1,38	1,38

АРМАТУРА КЛАССА A I И A III ПО ГОСТ 5781-82.

ИЗ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ ИМЕ №

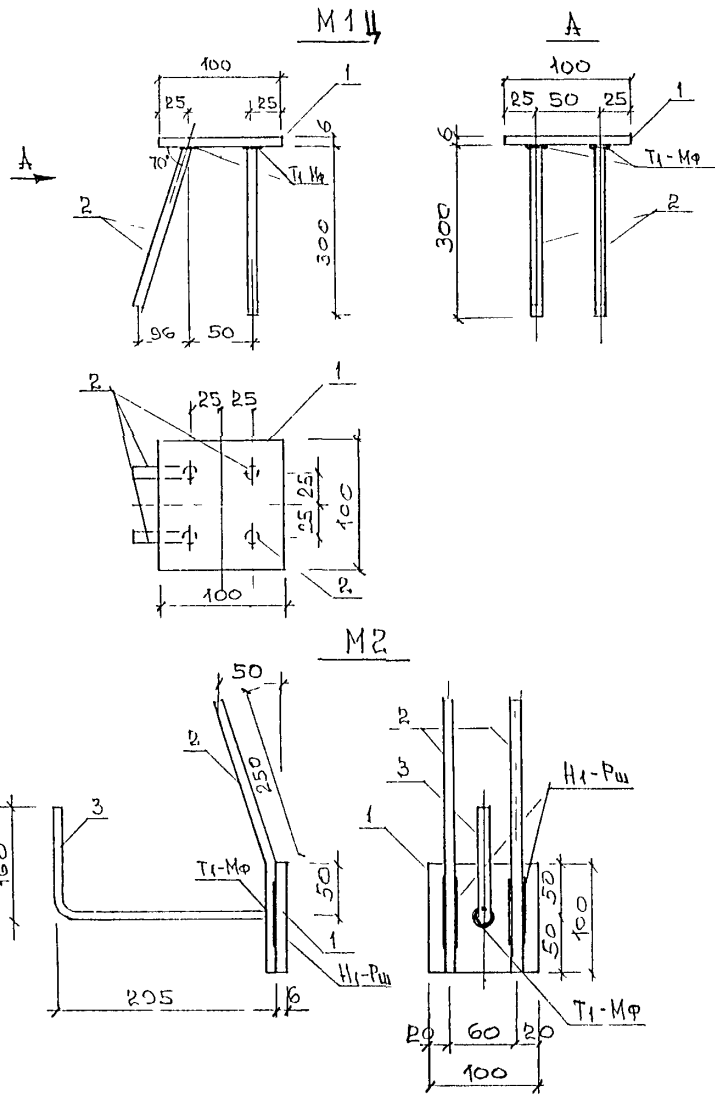
НАЧ ОТБ ВАНДГ М...
 ГЛ. ИНЖ. БАСКО
 ЗАВ. ГР ГУРЕВИЧ
 РЪР. РАБОТ ПЛОХОМОВА
 ПРОВЕРИЛ ГУРЕВИЧ

PM-2779-01. ч. I

ПЕТАН
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
 ОСК



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
M1	1	- 100x6 l = 100	1		0,47	1,25
	2	φ 10AII l = 315	4		0,78	
M2	1	- 100x6 l = 100	1		0,47	1,19
	2	φ 10AII l = 350	2		0,43	
	3	φ 10AII l = 470	1		0,29	

ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗКП по ГОСТ 103-76. АРМАТУРА КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82. СВАРКА по ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	БАНК	<i>Мамз</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мамз</i>
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Мамз</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛКОВ	<i>Мамз</i>
ПРОВЕР.	ТУРЕВИЧ	<i>Мамз</i>

PM-2779 - 01, 4-I.

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1	1
МНИИЭП ОСК			

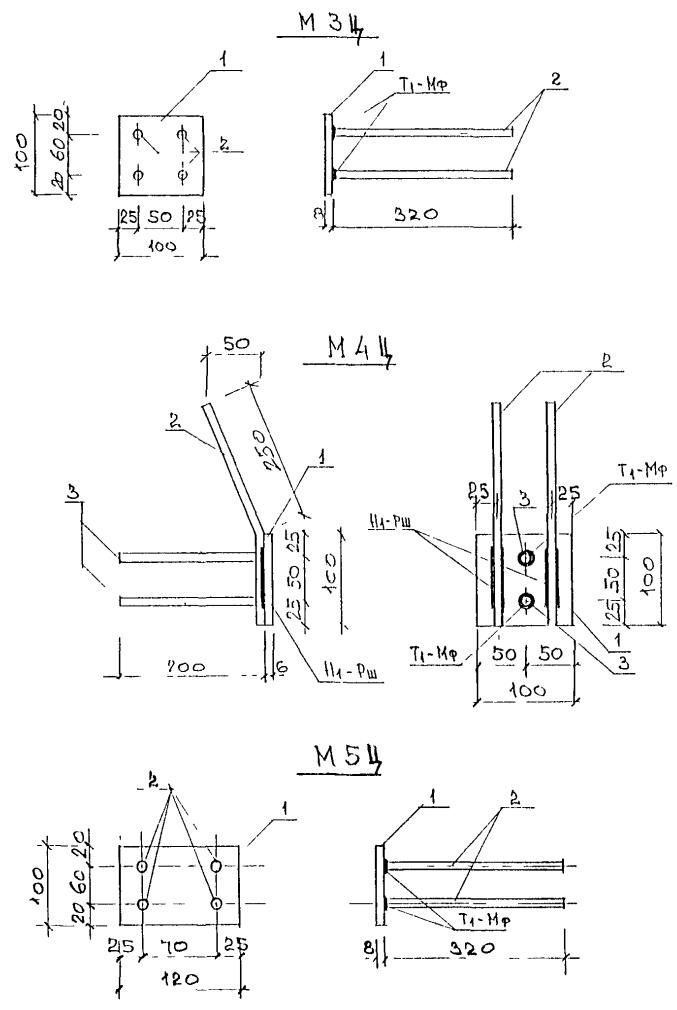
ИЗВ. № ПОДА. ПОДАРИС. № АТА. ИЗМ. № В. №

160

205

60 20

100



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М3Ц	1	-100x8 L=100	1		0,63	1,46
	2	φ 10 АII L=335	4		0,83	
М4Ц	1	-100x6 L=100	1		0,47	1,17
	2	φ 10 АII L=350	2		0,43	
	3	φ 10 АII L=215	2		0,27	
М5Ц	1	-100x8 L=120	1		0,76	1,59
	2	φ 10 АII L=335	4		0,83	

Прокат марки В СтЗКп по ГОСТ 103-76. Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82, Сварка по ГОСТ 1409В-91

ИЗВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ.ИЗВ.№

ИЛЮ.ОТА	КАНАТ	ММ/м
ГЛ.СЛЕД	БАСКО	М/м
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	М/м
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИШИ	М/м
ПРОБЕТ	ГУРЕВИЧ	М/м

РМ-2779 - 01.ч. I

Закладная деталь
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

№	Шифр	Наименование	Кол. шт.	Дата	
				Ввода	Отмены
6.	РМ-2779-01 часть I	Панели наружных стен бетонные трехслойные с повышенными теплотехническими характеристиками. Содержание Пояснительная записка Номенклатура изделий Ведомость расхода стали	1 3 4 3	Приказ № 17-го от 6.04. 2000г.	
		Сборочные чертежи Узлы габаритные Узлы по раскладке утеплителя Узлы арматурные Каркасы Сетки Дискретная связь ГИБКАЯ Петли Закладные детали	69 11 5 5 3 6 2 2 2		

РМ - 2779 - 01. ч. I.		
Информационная карта	Стадия	Масса
	р.	Масштаб
	Лист I	Листов I
МНИИТЭП ОСК		