

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 4

СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
И СВАИ-ОБОЛОЧКИ ЦЕЛЬНЫЕ С НЕ-
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00110

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 4

СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
И СВАИ-ОБОЛОЧКИ ЦЕЛЬНЫЕ С НЕ-
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИРИЖЕРА *Сиванбаев* В.К. ДЕНИСОВ

НАЧ. ПО-4 *Александр* А.В. СИВАНБАЕВ

НАЧ. СЕКТОРА *Ремезов* И.А. РЕМЕЗОВА

УТВЕРЖДЕНЫ
^{ГЛАВНЫМ}
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ

ГОССТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 12.10.93

№ 9-3-2/244

ВВЕДЕННЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
с 01.02.94

ПРИКАЗ ОТ 20.10.93

№ 47

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.4-70	Техническое описание.	3
1.011.1-10.4-1000-ФУ	Свая СК40.40-АІ... СО 120.160-АІІІ.	16
1.011.1-10.4-1100	Арматурный чертеж сваи СК 40.40-АІ... СО 120.160-АІІІ.	23
1.011.1-10.4-1110	Каркас пространственный КР 40.40 ... КР 180.40.	39
1.011.1-10.4-1120	Каркас пространственный КР 40.50 ... КР 180.50.	43
1.011.1-10.4-1130	Каркас пространственный КР 40.60 ... КР 180.60.	47
1.011.1-10.4-1140	Каркас пространственный КР 40.80 ... КР 120.80.	51
1.011.1-10.4-1150	Каркас пространственный КР 60.100 ... КР 120.100.	54
1.011.1-10.4-1160	Каркас пространственный КР 60.120 ... КР 120.120.	56
1.011.1-10.4-1170	Каркас пространственный КР 60.160 ... КР 120.160.	58
1.011.1-10.4-1180	Наконечник сваи СК40.40 _н -АІ...СК120.80 _н -АІІІ. Каркас КН 40... КН 80.	60
1.011.1-10.4-1101	Спираль СГ40-1 ... СГ160-1.	62
1.011.1-10.4-1102	Спираль СГ40-2 ... СГ160-2.	64
1.011.1-10.4-РС	Ведомость расхода стали, кг.	66

Инв. подраз. Подпись и дата, Взам. Инв. №

18550

Науч. по-ч. Сиванбаев *С.С.* 20.09.99
 Науч. сект. Ремезова *В.В.* 20.09.99
 Инж. Д.к. Качатурян *У.А.* 20.09.99
 гл. сл. по н.к. Сиванбаев *С.С.* 20.09.99

Содержание.

Стр.	Лист	Листов
Р		1

фундаментпроект

формат А4

Ц.00410 3

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи свай полых круглого сечения (в дальнейшем - сваи) и свай-оболочек железобетонных цельными с ненапрягаемой арматурой.

Сваи и свай-оболочки должны изготавливаться из тяжёлого бетона по ГОСТ 26633-91 класса по прочности на сжатие В25 (М300) для свай диаметром до 60 см включительно и В30 (М400) для свай диаметром 80 см и свай-оболочек.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1. Сваи и свай-оболочки следует применять для зданий и сооружений преимущественно при наличии слабых грунтов большой мощности, при необходимости передачи на сваи больших горизонтальных и вертикальных усилий, а также в качестве односвайных фундаментов под колонны.

Область применения свай по сейсмичности строительной площадки не ограничивается.

Сваи изготавливают с закрытым нижним концом (с наконечником) или с открытым нижним концом (без наконечника).

Свай-оболочки изготавливают с открытым нижним концом.

Наконечник изготавливают заранее и помещают в форму вместе с арматурным каркасом сваи.

2.2. При изготовлении свай и свай-оболочек должны соблюдаться основные технические требования, значения действительных отклонений, методы приёмки и контроля, условия транспортирования и хранения, а также область применения свай по грунтовым условиям, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3. Номенклатура свай принята в соответствии с табл.1.

Таблица 1

Диаметр свай (свай-оболочек), см	Сваи		Свай-оболочки
		40, 50, 60	80
Длина свай (свай-оболочек), м	4...18	4...12	4...12

1.011.1-10.4 - Т0

Ш.б. № 18550
И.б. № 18550
Павлицы и дата
Введ. ш.б. №

И.б. № 18550	И.б. № 18550	И.б. № 18550	И.б. № 18550
И.б. № 18550	И.б. № 18550	И.б. № 18550	И.б. № 18550
И.б. № 18550	И.б. № 18550	И.б. № 18550	И.б. № 18550
И.б. № 18550	И.б. № 18550	И.б. № 18550	И.б. № 18550

техническое описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	13
фундамент проект		

формат А4

2.4. Для армирования свай и свай-оболочек следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

в качестве продольной арматуры – стержневую горячекатаную арматурную сталь классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82. Допускается применять термомеханически упрочненную арматуру периодического профиля по ГОСТ 10884-81. (В рабочих чертежах приведена арматура класса А-III);

в качестве конструктивной арматуры – проволоку обыкновенную периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2.5. Сваи и свай-оболочки армируются пространственными каркасами, которые следует изготавливать на навивочно-сварочных станках. Спираль следует приваривать к продольным стержням в каждом третьем пересечении или в каждом пересечении через два витка на третий.

На расстоянии 0,5 м от концов каркаса спираль должна быть приварена в каждом пересечении к продольным стержням.

Допускается изготовление арматурных каркасов на специализированных стендах с обязательной контактной точечной сваркой пересечений продольной и поперечной арматуры.

2.6. Концы свай без наконечника и свай-оболочек должны быть усилены спиралью из проволоки класса Вр-I диаметром 5 мм по ГОСТ 6727-80.

2.7. Для армирования наконечников свай следует применять арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82 и листовую сталь по ГОСТ 19903-74.

Арматурные выпуски наконечников следует скреплять с продольной арматурой свай точечной сваркой или вязальной проволокой. Наконечник следует устанавливать по шаблону.

2.8. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости устанавливаются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

2.9. Нормируемая отпускная прочность бетона должна быть равна 100% класса (марки) бетона по прочности на сжатие.

2.10. В качестве крупного и мелкого заполнителей для бетона свай и свай-оболочек следует применять фракционированный щебень из натурального камня и гравия с размерами фракций 10-20 мм и природный обогащенный песок, отвечающие требованиям ГОСТ 26633-91.

Применение гравия в качестве крупного заполнителя не допускается.

Шв. № прол. Подпись и дата
18650

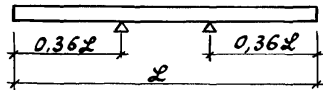
1.0Н.1-10.4-ТО Лист
2

2.11. Подъем свай и свай-оболочек следует производить захватами в местах, отмеченных на поверхности свай и свай-оболочек краской: в виде одинарной полосы – при транспортировании и выемки из опалубки на расстоянии α_1 от торца, в виде двойной полосы – при подъеме на копер на расстоянии α_2 от торца. Отметки наносят на двух противоположных сторонах поверхности свай и свай-оболочек; длина отметки должна быть не менее 10 см для свай и 20 см для свай-оболочек. Краски должны быть несмываемыми.

Сваи и сваи-оболочки, для которых не указаны места подъема при транспортировании и выемки из опалубки, разрешается поднимать за торцы при помощи захватов специальной конструкции. Конструкция захватов должна удовлетворять требованиям техники безопасности.

2.12. Сваи длиной 6 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на чертеже.

Схема испытания свай



После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр её верхней поверхности над опорами.

Сваю считают выдержавшей испытание, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

Сваи-оболочки на раскрытие трещин не испытывают.

3. Маркировка свай и свай-оболочек.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Изм. № подл. 18550
Подпись и дата
18.01.11

1.011.1-10.4-70

Лист

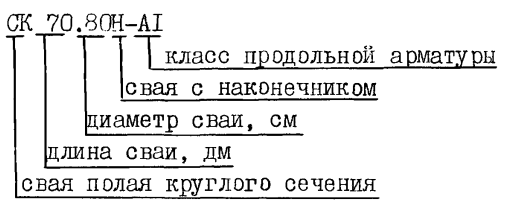
3

формат А4

Ц.00110

6

Примеры маркировки.



4. Условия расчета свай и свай-оболочек.

4.1. Сваи и свай-оболочки, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины цилиндрической части сваи и свай-оболочки, по прочности и по кратковременному раскрытию трещин до $\alpha_{acc} = 0,3$ мм.

Коэффициент динамичности принят равным:

- 1,5 - при расчете по прочности;
- 1,25 - при расчете по раскрытию трещин.

4.2. Свай-оболочки рассчитаны также на вибропогружение. Рекомендуемые марки вибропогружателей приведены в табл.2.

Таблица 2

Размеры свай-оболочек		Марка вибропогружателя
Наружный диаметр, см	Длина, м	
100	6...12	ВП-3М
120		ВУ-1,6
160		

4.3. При проектировании свайных фундаментов свай и свай-оболочек должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваю или сваю-оболочку в строительный и эксплуатационный периоды.

При этом допустимую ширину раскрытия трещин принимают в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

4.4. При проверке свай и свай-оболочек по прочности и раскрытию трещин до $\alpha_{acc} = 0,3$ мм на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок M и N допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 6...13.

На графиках приняты обозначения: N - нормальная сила вдоль оси сваи и свай-оболочки в кН, M - изгибающий момент относи-

Инв. № подл. Подпись и дата 18550

1.ОН.1-10.4- 70	Лист 4
-----------------	-----------

тельно продольной оси сваи и сваи-оболочки в кНм, передаваемые на сваю или сваю-оболочку при эксплуатации здания или сооружения.

Предполагается, что свая или свая-оболочка по всей длине находится в грунте, и её продольный изгиб не учитывается.

4.5. После выбора длины и сечения сваи и сваи-оболочки (по геологическим условиям) устанавливают класс, диаметр и количество стержней продольной арматуры в соответствии с чертежами.

4.6. Если точка с координатами "М" и "N" лежит ниже кривой, соответствующей принятому армированию сваи или сваи-оболочки, то выбранная свая или свая-оболочка удовлетворяет расчету по прочности и раскрытию трещин на эксплуатационные нагрузки "М" и "N", если точка лежит выше - не удовлетворяет.

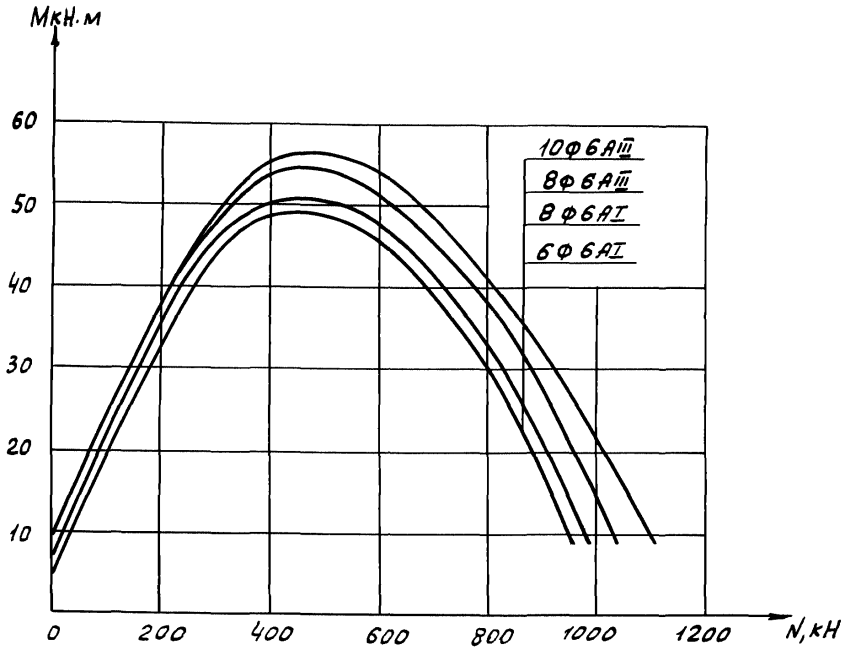
В этом случае следует повысить класс бетона по прочности на сжатие или увеличить диаметр, класс или количество продольной арматуры.

Инв. № подл. 18550
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.4- 70

Лист
5

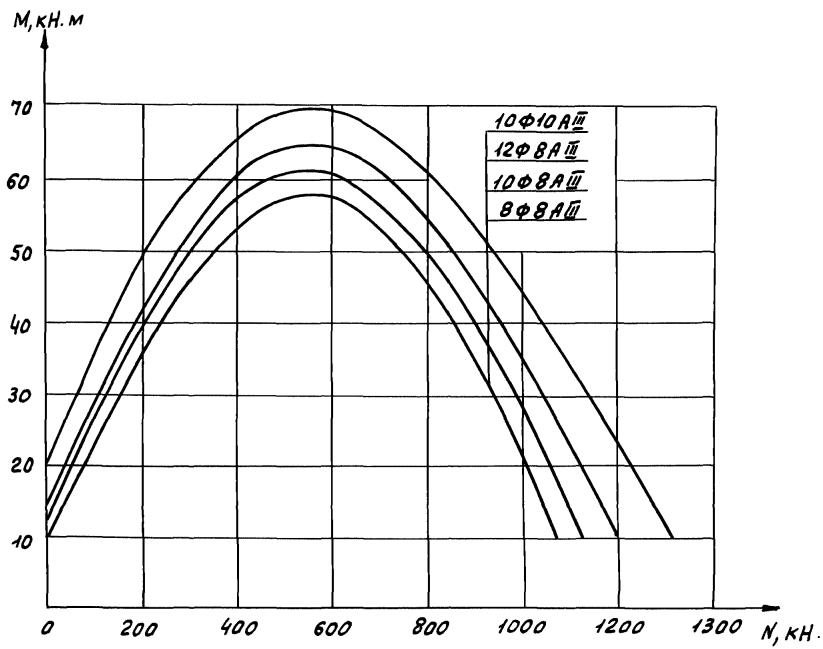
Сваи диаметром 40см. бетон В25.



Циф. № подл. 18550
 Подпись и дата 18.01.1980

1.0Н.1-10.4-70 Лист 6

Сваи диаметром 40 см. Бетон В25.



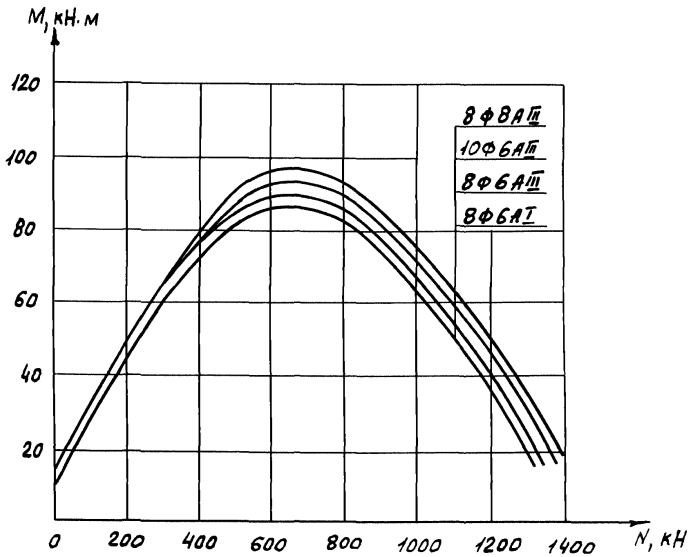
Циб. № 2 подл. Подпись и дата Взам. инв. №
18550

1.04.1 - 10.4 - 70

Лист
7

формат А4
Ц.00110 10

Сваи диаметром 50 см. Бетон В25.



Циб. № по зп. 18550
Подпись и дата ВЗН. УИВ. №

1.011.1-10.4-70

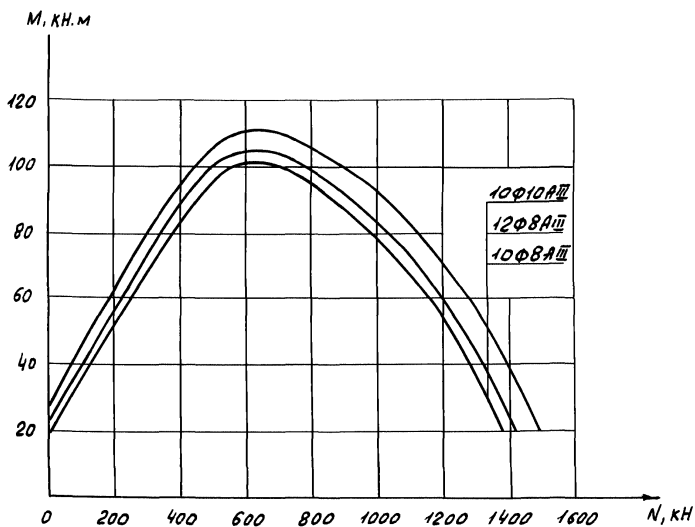
Лист

8

формат А4

Ц00410 11

Сваи диаметром 50 см. Бетон В25.



Ш. № 18550
Подпись и дата
Взам. Ш. № 18550

1.011.1 - 10.4 - Т0

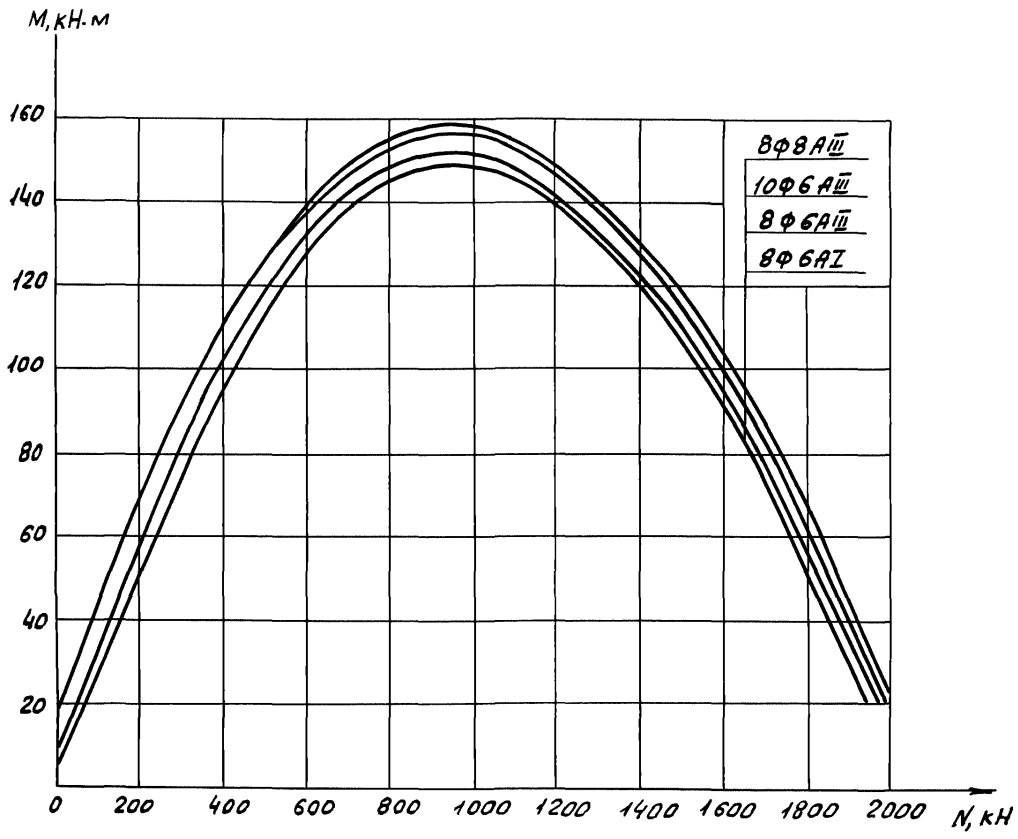
Лист

9

формат А4

Ц00110 12

Сваи диаметром 60 см. бетон В25.

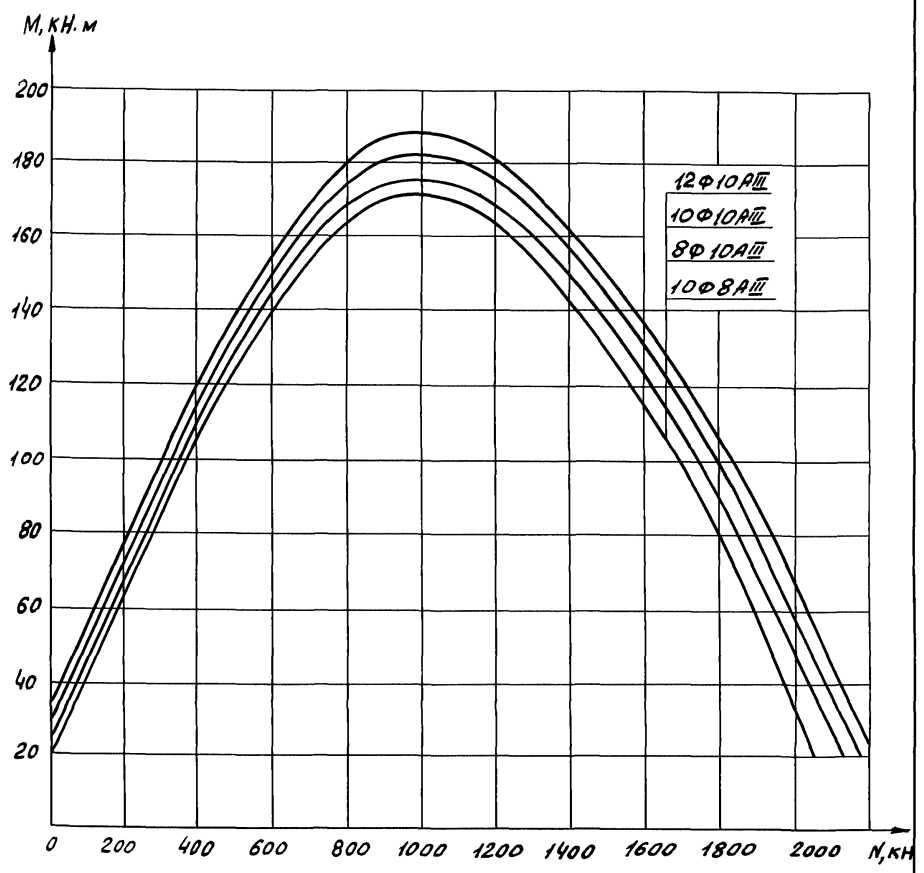


И.И.В. № 18550
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.4-70

Лист
 10

Сваи диаметром 60 см. Бетон В25.

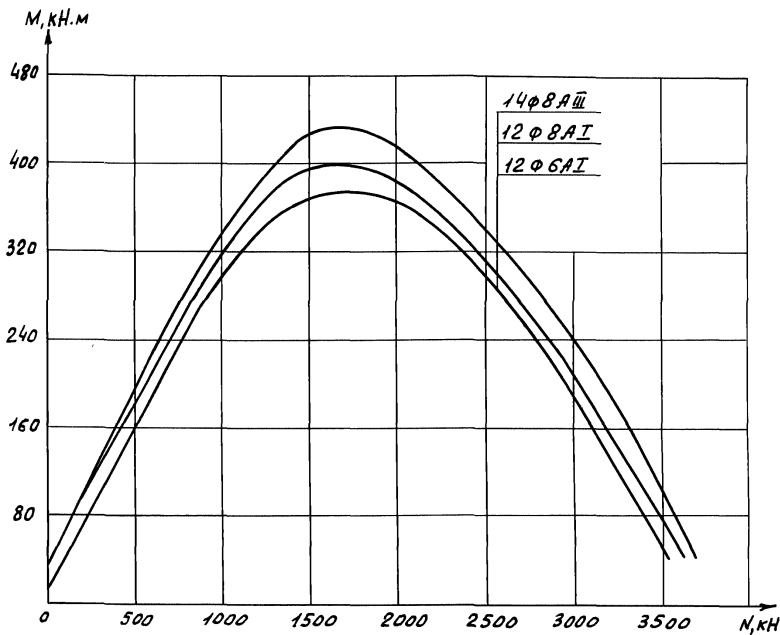


Число и подл. Подпись и дата
 18550

1.011.1 - 10.4 - 70 Лист 41

формат А4
 Ц 00110 14

Сваи диаметром 80 см. Бетон В30.



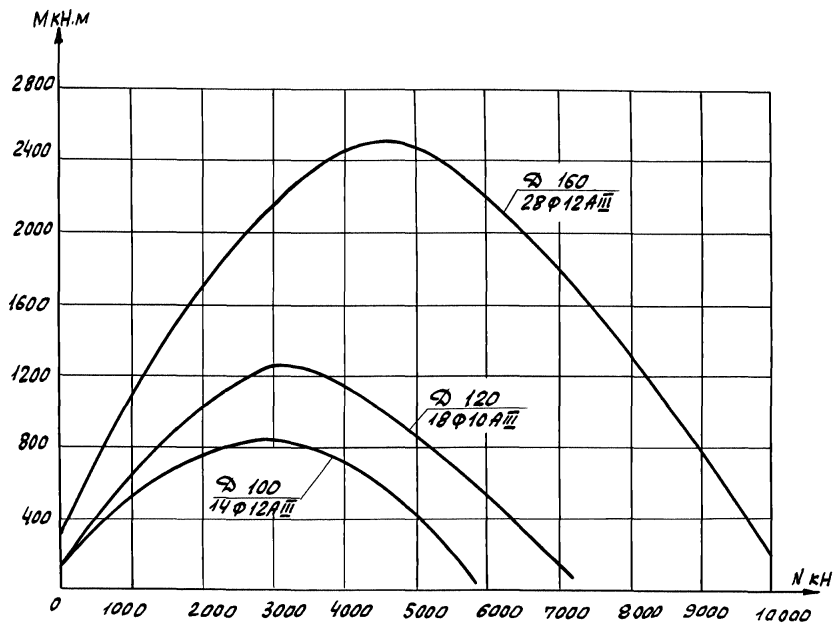
Ш. № 18550
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.4-ТО

Лист
12

формат А4
11 ПОКЛН 15

Сваи-оболочки диаметром 100; 120; 160 см. бетон В30



Инв. № подл. Подписи и дата. Взам. инв. №
18550

1.011.1-10.4-ТО

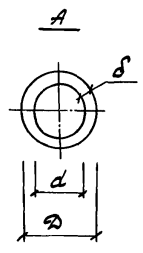
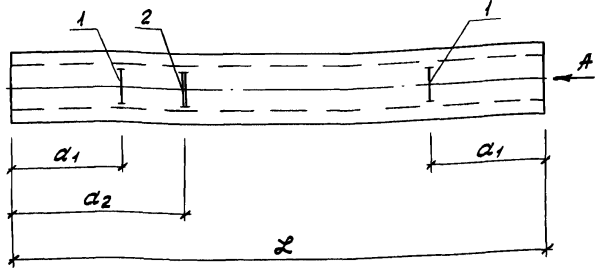
Ивет

13

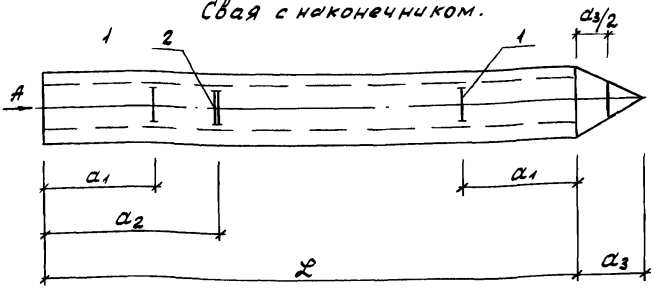
формат АУ

Ц.00110 16

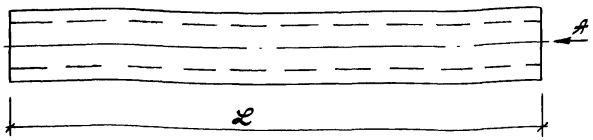
Свая без наконечника.



Свая с наконечником.



Свая-оболочка.



1- место строповки при выемки из опалубки и транспортировании.

2- место строповки при подъёме на калёр.

Шв. № 18550. Подпись и дата. Шв. № 18550.

1.011.1-10.4-1000-ФЧ

Нач.пр.ч	Сиванбаев	20.09.99
Нач.смет.	Ремезова	20.09
Инж. II к.	Хачатурян	20.09.99
Т.п.сл.в.	Сиванбаев	20.09.99
П.и.к.		

Свая

СК40.40-А1...СО 120.160-АШ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7
фундаментпроект		

формат А4
Ц00110 17

Марка сваи и сваи-оболочки	Размеры, мм							Масса, м
	ℓ	α ₁	α ₂	α ₃	φ	d	δ	
СК 40.40 - AI	4000	—	—					0,80
СК 50.40 - AI	5000							1,00
СК 60.40 - AI	6000	1200	1800					1,21
СК 70.40 - AI	7000	1450	2100					1,41
СК 80.40 - AII	8000	1650	2400					1,61
СК 90.40 - AII	9000	1900	2650					1,81
СК 100.40 - AII	10000	2100	2900					2,01
СК 110.40 - AII	11000	2300	3200		400	240		2,21
СК 120.40 - AII	12000	2500	3500					2,41
СК 130.40 - AII	13000	2700	3800					2,61
СК 140.40 - AII	14000	2900	4100					2,81
СК 150.40 - AII	15000	3100	4400	—			80	3,01
СК 160.40 - AII	16000	3300	4700					3,22
СК 170.40 - AII	17000	3500	5000					3,42
СК 180.40 - AII	18000	3700	5300					3,62
СК 40.50 - AI	4000	—	—					1,06
СК 50.50 - AI	5000							1,32
СК 60.50 - AI	6000	1200	1800					1,58
СК 70.50 - AI	7000	1450	2100					1,85
СК 80.50 - AII	8000	1650	2400		500	340		2,11
СК 90.50 - AII	9000	1900	2650					2,37
СК 100.50 - AII	10000	2100	2900					2,64
СК 110.50 - AII	11000	2300	3200					2,90

Шиф. № подл. Подпись и дата
 18550

1.011.1 - 10.4 - 1000 - ф4

Июм
2

Марка сваи и сваи-оболочки	РАЗМЕРЫ, мм							Масса, т	
	ℓ	α ₁	α ₂	α ₃	φ	α	δ		
СК120.50-АIII	12000	2500	3500	—	500	340	80	3,16	
СК130.50-АIII	13000	2700	3800					3,43	
СК140.50-АIII	14000	2900	4100					3,69	
СК150.50-АIII	15000	3100	4400					3,96	
СК160.50-АIII	16000	3300	4700					4,22	
СК170.50-АIII	17000	3500	5000					4,48	
СК180.50-АIII	18000	3700	5300					4,75	
СК40.60-АI	4000	—	—		—	600	400	100	1,57
СК50.60-АI	5000								1,96
СК60.60-АI	6000	1200	1800						2,36
СК70.60-АI	7000	1450	2100						2,75
СК80.60-АIII	8000	1650	2400						3,14
СК90.60-АIII	9000	1900	2650						3,53
СК100.60-АIII	10000	2100	2900						3,92
СК110.60-АIII	11000	2300	3200	4,32					
СК120.60-АIII	12000	2500	3500	4,71					
СК130.60-АIII	13000	2700	3800	5,10					
СК140.60-АIII	14000	2900	4100	5,50					
СК150.60-АIII	15000	3100	4400	5,89					
СК160.60-АIII	16000	3300	4700	6,28					
СК170.60-АIII	17000	3500	5000	6,67					
СК180.60-АIII	18000	3700	5300	7,06					
СК40.80-АI	4000	—	—	800	600			2,20	

Шифр по кат. Поверок и вомо
 18550

1.011.1- 10.4 - 1000 - Ф4 Лист
3

форма А4
 И 00440 19

Марка сваи и сваи-оболочки	Размеры, мм							Масса, т
	ℓ	α ₁	α ₂	α ₃	∅	d	δ	
СК 50.80-АI	5000							2,75
СК 60.80-АI	6000							3,30
СК 70.80-АI	7000							3,85
СК 80.80-АI	8000							4,40
СК 90.80-АI	9000	1900	2650		800	600	100	4,94
СК 100.80-АI	10000	2100	2900					5,50
СК 110.80-АII	11000	2300	3200					6,04
СК 120.80-АII	12000	2500	3500					6,59
СК 40.40 _H -АI	4000							0,85
СК 50.40 _H -АI	5000							1,05
СК 60.40 _H -АI	6000	1200	1800					1,26
СК 70.40 _H -АI	7000	1450	2100					1,46
СК 80.40 _H -АII	8000	1650	2400					1,66
СК 90.40 _H -АII	9000	1900	2650					1,86
СК 100.40 _H -АII	10000	2100	2900					2,06
СК 110.40 _H -АII	11000	2300	3200	400	400	240	80	2,26
СК 120.40 _H -АII	12000	2500	3500					2,46
СК 130.40 _H -АII	13000	2700	3800					2,66
СК 140.40 _H -АII	14000	2900	4100					2,86
СК 150.40 _H -АII	15000	3100	4400					3,06
СК 160.40 _H -АII	16000	3300	4700					3,27
СК 170.40 _H -АII	17000	3500	5000					3,47
СК 180.40 _H -АII	18000	3700	5300					3,67

Шифр № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1 - 10.4 - 1000 - ФЭ

Лист

4

Формат А4

11.00110

20

Марка свай и свай-оболочки	Размери, мм							Масса, т
	L	α_1	α_2	α_3	D	d	δ	
СК 40.50Н - А I	4000	—	—	500	500	340	80	1,14
СК 50.50Н - А I	5000							1,40
СК 60.50Н - А I	6000	1200	1800					1,66
СК 70.50Н - А I	7000	1450	2100					1,93
СК 80.50Н - А III	8000	1650	2400					2,19
СК 90.50Н - А III	9000	1900	2650					2,45
СК 100.50Н - А III	10000	2100	2900					2,72
СК 110.50Н - А III	11000	2300	3200					2,98
СК 120.50Н - А III	12000	2500	3500					3,24
СК 130.50Н - А III	13000	2700	3800					3,51
СК 140.50Н - А III	14000	2900	4100					3,77
СК 150.50Н - А III	15000	3100	4400					4,04
СК 160.50Н - А III	16000	3300	4700					4,30
СК 170.50Н - А III	17000	3500	5000					4,56
СК 180.50Н - А III	18000	3700	5300					4,83
СК 40.60Н - А I	4000	—	—	600	600	400	100	1,71
СК 50.60Н - А I	5000							2,10
СК 60.60Н - А I	6000	1200	1800					2,50
СК 70.60Н - А I	7000	1450	2100					2,89
СК 80.60Н - А III	8000	1650	2400					3,28
СК 90.60Н - А III	9000	1900	2650					3,67
СК 100.60Н - А III	10000	2100	2900					4,06
СК 110.60Н - А III	11000	2300	3200					4,46

Умб. в/подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-10.4 - 1000 - ф4

Идем
5

Марка свай и свай-оболочки	Размерь/, мм							Масса, м						
	L	α_1	α_2	α_3	\varnothing	d	δ							
СК120.60Н-АIII	12000	2500	3500	600	600	400	100	4,85						
СК130.60Н-АIII	13000	2700	3800					5,24						
СК140.60Н-АIII	14000	2900	4100					5,64						
СК150.60Н-АIII	15000	3100	4400					6,03						
СК160.60Н-АIII	16000	3300	4700					6,42						
СК170.60Н-АIII	17000	3500	5000					6,81						
СК180.60Н-АIII	18000	3700	5300					7,20						
СК40.80Н-АI	4000	—	—	800	800	600	100	2,53						
СК50.80Н-АI	5000							3,08						
СК60.80Н-АI	6000							3,63						
СК70.80Н-АI	7000							4,18						
СК80.80Н-АI	8000							4,73						
СК90.80Н-АI	9000							5,28						
СК100.80Н-АI	10000							5,83						
СК110.80Н-АIII	11000							6,38						
СК120.80Н-АIII	12000							6,93						
СО60.100-АIII	6000							—	—	—	1000	760	120	4,97
СО70.100-АIII	7000													5,80
СО80.100-АIII	8000													6,63
СО90.100-АIII	9000													7,46
СО100.100-АIII	10000	8,29												
СО110.100-АIII	11000	9,12												

Инв.№ подл. Подпись и дата в з.м. Инв.№

18550

1.011.1-10.4-1000-ФУ

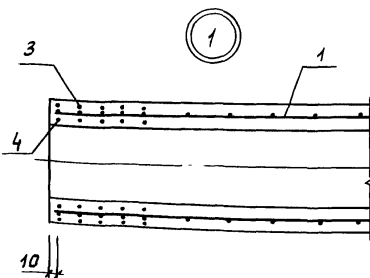
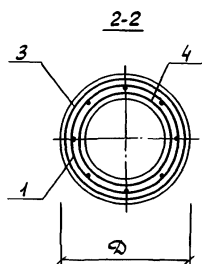
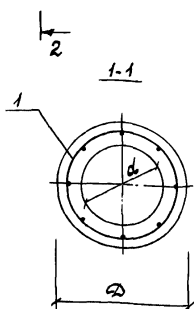
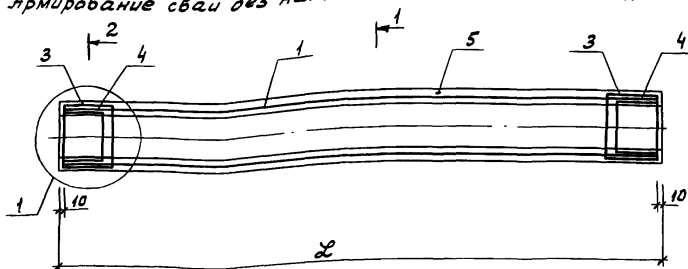
Лист
6

Марка сваи и сваи-оболочки	размеры, мм							Масса, т			
	ℓ	a ₁	a ₂	a ₃	Φ	d	δ				
СО 120.100-А ^{III}	12000	—	—	—	1000	760	120	9,95			
СО 60.120-А ^{III}	6000							6,10			
СО 70.120-А ^{III}	7000							7,12			
СО 80.120-А ^{III}	8000				8,14						
СО 90.120-А ^{III}	9000				9,16						
СО 100.120-А ^{III}	10000				10,17						
СО 110.120-А ^{III}	11000				11,19						
СО 120.120-А ^{III}	12000				12,21						
СО 60.160-А ^{III}	6000				—	—		—	1600	1360	8,36
СО 70.160-А ^{III}	7000										9,76
СО 80.160-А ^{III}	8000										11,15
СО 90.160-А ^{III}	9000								12,55		
СО 100.160-А ^{III}	10000								13,94		
СО 110.160-А ^{III}	11000								15,34		
СО 120.160-А ^{III}	12000	16,73									

Инв. № инв. Подпись и дата взема инв. №

1.011.1-10.4-1000-ФЧ Лист
7

Армирование сваи без наконечника и сваи-оболочки.



1.011.1-10.4-1100

Шифр по ГОСТу. Подпись и дата. Взам. инв. №

18550

Нач. ПО-4	Сиванбаев	02.08.93
Нач. сект.	Ремезова	20.09
Инж. П.к.	Захотурян	01.08.93
гл. спец. / под.к.	Сиванбаев	

Арматурный
чертеж сваи

СК40.40-А1... С0120.160-А

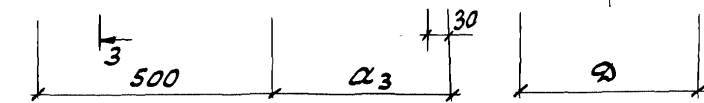
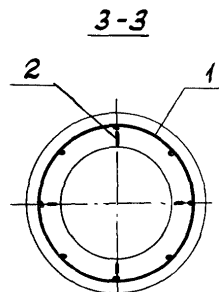
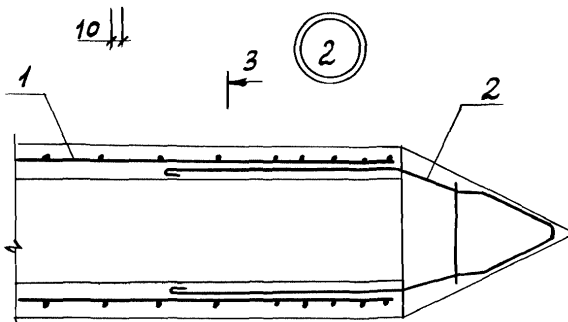
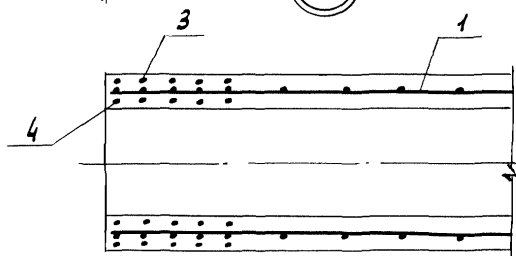
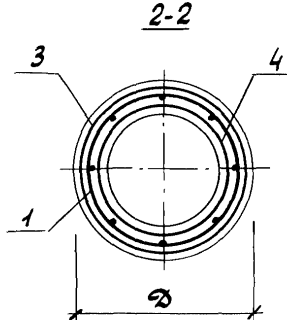
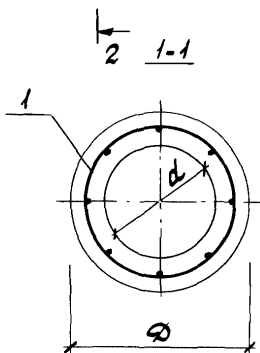
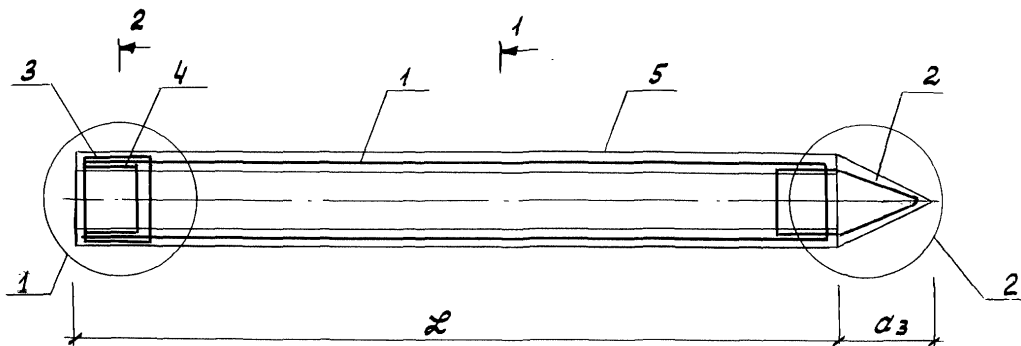
Стадия	Лист	Листов
Р	1	16

Фундаментпроект

Формат А4

1100110 24

Армирование сваи с наконечником.



Шиб. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1100

Лист
 2

формат #4
 11 00110 25

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СК40.40-АІ	1	Каркас КП 40.40	1	1.011.1-10.4-1110	18,2
	3	Спираль СГ 40-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 40-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,32		
СК50.40-АІ	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				21,0
	1	Каркас КП 50.40	1	1.011.1-10.4-1110	
СК60.40-АІ	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				24,0
	5	Бетон класса В25, м ³	0,40		
СК60.40-АІ	1	Каркас КП 60.40	1	1.011.1-10.4-1110	24,0
	5	Бетон класса В25, м ³	0,48		
СК70.40-АІ	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				29,9
	1	Каркас КП 70.40	1	1.011.1-10.4-1110	
СК70.40-АІ	5	Бетон класса В25, м ³	0,56		29,9
	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				
СК80.40-АІІ	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				33,4
	1	Каркас КП 80.40	1	1.011.1-10.4-1110	
СК80.40-АІІ	5	Бетон класса В25, м ³	0,64		33,4
	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				
СК90.40-АІІІ	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				36,7
	1	Каркас КП 90.40	1	1.011.1-10.4-1110	
СК90.40-АІІІ	5	Бетон класса В25, м ³	0,72		36,7
	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				
СК100.40-АІІІ	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				44,5
	1	Каркас КП 100.40	1	1.011.1-10.4-1110	
СК100.40-АІІІ	5	Бетон класса В25, м ³	0,80		44,5
	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				
СК110.40-АІІІ	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				48,3
	1	Каркас КП 110.40	1	1.011.1-10.4-1110	
СК110.40-АІІІ	5	Бетон класса В25, м ³	0,88		48,3
	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				
СК120.40-АІІІ	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				63,2
	1	Каркас КП 120.40	1	1.011.1-10.4-1110	
СК120.40-АІІІ	5	Бетон класса В25, м ³	0,96		63,2
	Поз. 3,4 по СК40.40-АІ				

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

18550

1.011.1-10.4-1110

Лист

3

Формат А4

И П П И П П О Г

Марка сваи и свай-оболочек	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК130.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			68,0
	1	Каркас КП130.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,04		
СК140.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			83,7
	1	Каркас КП140.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,12		
СК150.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			89,3
	1	Каркас КП150.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,20		
СК160.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			107,3
	1	Каркас КП160.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,29		
СК170.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			138,3
	1	Каркас КП170.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,37		
СК180.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			146,0
	1	Каркас КП180.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,45		
СК40.50-АI	1	Каркас КП40.50	1	1.011.1-10.4-1120	24,7
	3	Спираль СГ50-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ50-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,42		
СК50.50-АI		Поз. 3,4 по СК40.50-АI			28,5
	1	Каркас КП50.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,53		
СК60.50-АI		Поз. 3,4 по СК40.50-АI			32,2
	1	Каркас КП60.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,63		
1.011.1-10.4-1100					Лист 4

Цикл №2 подл. Подпись и дата Взем. инж. М

18550

формат А4

11.00110 27

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК70.50-АІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			36,1
	1	Каркас КП70.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,74		
СК80.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			40,0
	1	Каркас КП80.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,84		
СК90.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			43,7
	1	Каркас КП90.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,95		
СК100.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			52,0
	1	Каркас КП100.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,06		
СК110.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			56,2
	1	Каркас КП110.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,16		
СК120.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			71,6
	1	Каркас КП120.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,27		
СК130.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			76,8
	1	Каркас КП130.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,37		
СК140.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			93,0
	1	Каркас КП140.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,48		
СК150.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			99,0
	1	Каркас КП150.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,58		
СК160.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК40.50-АІ			117,5
	1	Каркас КП160.50	1	1.041.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,69		
				1.041.1-10.4-1100	Итого
					5

ЧИВ. № подл. Подпись и дата
 18550

Формат А4

100110

28

Марка сваи и свай-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК170.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АI			
	1	Каркас КП 170.50	1	1.011.1-10.4-1120	148,9
	5	Бетон класса В25, м ³	1,79		
СК180.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АI			
	1	Каркас КП180.50	1	1.011.1-10.4-1120	157,0
	5	Бетон класса В25, м ³	1,90		
СК40.60-АI		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			
	1	Каркас КП 40.60	1	1.011.1-10.4-1130	28,7
	3	Спираль СГ 60-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 60-2	2	1.011.1-10.4-1102	
5	Бетон класса В25, м ³	0,63			
СК50.60-АI		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			
	1	Каркас КП 50.60	1	1.011.1-10.4-1130	32,8
	5	Бетон класса В25, м ³	0,78		
СК60.60-АI		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			
	1	Каркас КП 60.60	1	1.011.1-10.4-1130	37,0
	5	Бетон класса В25, м ³	0,94		
СК70.60-АI		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			
	1	Каркас КП 70.60	1	1.011.1-10.4-1130	41,1
	5	Бетон класса В25, м ³	1,10		
СК80.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			
	1	Каркас КП 80.60	1	1.011.1-10.4-1130	45,4
	5	Бетон класса В25, м ³	1,26		
СК90.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			
	1	Каркас КП 90.60	1	1.011.1-10.4-1130	53,5
	5	Бетон класса В25, м ³	1,41		
СК100.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			
	1	Каркас КП100.60	1	1.011.1-10.4-1130	67,4
	5	Бетон класса В25, м ³	1,57		

Инв.№ 18550. Подпись и дата Взам. инв. №

18550

1.011.1-10.4-1100

Лист

6

Формат А4

ИИ 00110

29

марка сваи и свай-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК 110.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			73,0
	1	Каркас КП 110.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,73		
СК 120.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			88,0
	1	Каркас КП 120.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,88		
СК 130.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			94,3
	1	Каркас КП 130.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,04		
СК 140.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			114,7
	1	Каркас КП 140.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,20		
СК 150.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			121,9
	1	Каркас КП 150.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,36		
СК 160.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			149,0
	1	Каркас КП 160.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,51		
СК 170.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			178,6
	1	Каркас КП 170.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,67		
СК 180.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			188,3
	1	Каркас КП 180.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,83		
СК 40.80-АI	1	Каркас КП 40.80	1	1.011.1-10.4-1140	43,2
	3	Спираль СГ 80-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 80-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м ³	0,88		

Ц.И.В. № 18550
Повторное и второе
Взам. Инв. №

1.011.1-10.4-1100

Лист

7

Ферма АЧ

Ц 00110 30

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СК50.80-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.80-АІ			49,0
	1	Каркас КП50.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м ³	1,10		
СК60.80-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.80-АІ			55,1
	1	Каркас КП60.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м ³	1,32		
СК70.80-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.80-АІ			60,9
	1	Каркас КП70.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м ³	1,54		
СК80.80-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.80-АІ			83,5
	1	Каркас КП80.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м ³	1,76		
СК90.80-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.80-АІ			91,6
	1	Каркас КП90.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м ³	1,98		
СК100.80-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.80-АІ			99,6
	1	Каркас КП100.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м ³	2,20		
СК110.80-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.80-АІ			116,3
	1	Каркас КП110.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м ³	2,42		
СК120.80-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.80-АІ			125,0
	1	Каркас КП120.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м ³	2,64		
СК40.40 _н -АІ		Поз.1 по СК 40.40-АІ			18,8
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ 40-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 40-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,34		
				1.011.1-10.4-1100	Ишт 8

Ш.В.Медведь. Подпись и дата. Взем. инв. №

18550

Формат А4

Ц.00110 31

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК 50.40 _н -АІ		Поз. 1 по СК 50.40-АІ			21,6
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,42		
СК 60.40 _н -АІ		Поз. 1 по СК 60.40-АІ			24,6
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,50		
СК 70.40 _н -АІ		Поз. 1 по СК 70.40-АІ			30,5
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,58		
СК 80.40 _н -АІІ		Поз. 1 по СК 80.40-АІІ			34,0
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,66		
СК 90.40 _н -АІІ		Поз. 1 по СК 90.40-АІІ			37,3
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,74		
СК 100.40 _н -АІІ		Поз. 1 по СК 100.40-АІІ			45,1
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,82		
СК 110.40 _н -АІІ		Поз. 1 по СК 110.40-АІІ			48,9
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,90		
СК 120.40 _н -АІІ		Поз. 1 по СК 120.40-АІІ			63,8
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,98		
СК 130.40 _н -АІІ		Поз. 1 по СК 130.40-АІІ			68,6
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,06		
СК 140.40 _н -АІІ		Поз. 1 по СК 140.40-АІІ			84,3
		Поз. 2...4 по СК 40.40 _н -АІ			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,14		
		1.011.1 - 10.4 - 1100			Итого
					9

Инв. № подл. Подпись и дата
 18550

Формат А4

11 00 110

32

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК150.40 _н -АIII		Поз.1 по СК 150.40-АIII			89,9
		Поз.2...4 по СК 40.40 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,22		
СК160.40 _н -АIII		Поз.1 по СК 160.40-АIII			107,9
		Поз.2...4 по СК 40.40 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,31		
СК170.40 _н -АIII		Поз.1 по СК 170.40-АIII			138,9
		Поз.2...4 по СК 40.40 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,39		
СК180.40 _н -АIII		Поз.1 по СК 180.40-АIII			146,6
		Поз.2...4 по СК 40.40 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,47		
СК40.50 _н -АI		Поз.1 по СК 40.50-АI			24,8
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ 50-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 50-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,45		
СК50.50 _н -АI		Поз.1 по СК 50.50-АI			28,6
		Поз.2...4 по СК 40.50 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,56		
СК60.50 _н -АI		Поз.1 по СК 60.50-АI			32,3
		Поз.2...4 по СК 40.50 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,66		
СК70.50 _н -АI		Поз.1 по СК 70.50-АI			36,2
		Поз.2...4 по СК 40.50 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,77		
СК80.50 _н -АIII		Поз.1 по СК 80.50-АIII			40,1
		Поз.2...4 по СК 40.50 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,87		

ЦИВ.12 подл. Подпись и дата, Взам. инв. №
 18550

1.011.1-10.4-1100

Лист
10

Формат А4

ИИ 00110 33

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СК 90.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 90.50-АIII			43,8
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,98		
СК 100.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 100.50-АIII			52,1
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,09		
СК 110.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 110.50-АIII			56,3
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,19		
СК 120.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 120.50-АIII			71,7
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,30		
СК 130.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 130.50-АIII			76,9
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,40		
СК 140.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 140.50-АIII			93,1
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,51		
СК 150.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 150.50-АIII			99,1
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,61		
СК 160.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 160.50-АIII			117,6
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,72		
СК 170.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 170.50-АIII			149,0
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,82		
СК 180.50 _H -АIII		Поз.1 по СК 180.50-АIII			157,1
		Поз.2...4 по СК 40.50 _H -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,93		
1.011.1- 10.4 - 1100					Итого 11

марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК40.60 _H -АI		Поз.1 по СК40.60 - АI			28,5
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ60-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ60-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,69		
СК50.60 _H -АI		Поз.1 по СК50.60 - АI			32,6
	5	Бетон класса В25, м ³	0,84		
СК60.60 _H -АI		Поз.1 по СК60.60 - АI			36,8
	5	Бетон класса В25, м ³	1,00		
СК70.60 _H -АI		Поз.1 по СК70.60 - АI			40,9
	5	Бетон класса В25, м ³	1,16		
СК80.60 _H -АII		Поз.1 по СК80.60 - АII			45,2
	5	Бетон класса В25, м ³	1,32		
СК90.60 _H -АII		Поз.1 по СК90.60 - АII			53,3
	5	Бетон класса В25, м ³	1,47		
СК100.60 _H -АII		Поз.1 по СК100.60 - АII			67,2
	5	Бетон класса В25, м ³	1,63		
СК110.60 _H -АII		Поз.1 по СК110.60 - АII			72,8
	5	Бетон класса В25, м ³	1,79		
СК120.60 _H -АII		Поз.1 по СК120.60 - АII			87,8
	5	Бетон класса В25, м ³	1,94		

Лин. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

18550

1.011.1-10.4-1100

Лист
12

формат А4

1100110 35

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК130.60 _н -АIII		Поз.1 по СК130.60-АIII			94,1
		Поз.2...4 по СК40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,10		
СК140.60 _н -АIII		Поз.1 по СК140.60-АIII			114,5
		Поз.2...4 по СК40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,26		
СК150.60 _н -АIII		Поз.1 по СК150.60-АIII			121,7
		Поз.2...4 по СК40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,42		
СК160.60 _н -АIII		Поз.1 по СК160.60-АIII			148,8
		Поз.2...4 по СК40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,57		
СК170.60 _н -АIII		Поз.1 по СК170.60-АIII			178,4
		Поз.2...4 по СК40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,73		
СК180.60 _н -АIII		Поз.1 по СК180.60-АIII			188,1
		Поз.2...4 по СК40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,89		
СК40.80 _н -АI		Поз.1 по СК40.80-АI			41,7
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ80-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ80-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м ³	1,01		
СК50.80 _н -АI		Поз.1 по СК50.80-АI			47,5
		Поз.2...4 по СК40.80 _н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	1,23		
СК60.80 _н -АI		Поз.1 по СК60.80-АI			53,6
		Поз.2...4 по СК40.80 _н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	1,45		

Циф. и табл. Повр. и вата В30м.ШВБ

18550

1.011.1-10.4-1100

Лист

13

формат А4

Ц.00110

36

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стерж., кг.
СК70.80 _H -A I		Поз.1 по СК 70.80 - A I			59,4
		Поз.2...4 по СК 40.80 _H -A I			
	5	Бетон класса В30, м ³	1,67		
СК80.80 _H -A I		Поз.1 по СК 80.80 - A I			82,0
		Поз.2...4 по СК 40.80 _H -A I			
	5	Бетон класса В30, м ³	1,89		
СК90.80 _H -A I		Поз.1 по СК 90.80 - A I			90,1
		Поз.2...4 по СК 40.80 _H -A I			
	5	Бетон класса В30, м ³	2,11		
СК100.80 _H -A I		Поз.1 по СК 100.80 - A I			98,1
		Поз.2...4 по СК 40.80 _H -A I			
	5	Бетон класса В30, м ³	2,33		
СК110.80 _H -A II		Поз.1 по СК 110.80 - A II			114,8
		Поз.2...4 по СК 40.80 _H -A I			
	5	Бетон класса В30, м ³	2,55		
СК120.80 _H -A II		Поз.1 по СК 120.80 - A II			123,5
		Поз.2...4 по СК 40.80 _H -A I			
	5	Бетон класса В30, м ³	2,77		
СО60.100-A II	1	Каркас КП 60.100	1	1.011.1-10.4-1150	127,7
	3	Спираль СГ100-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ100-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м ³	1,99		
		Поз.3,4 по СО 60.100-A II			
СО70.100-A II	1	Каркас КП 70.100	1	1.011.1-10.4-1150	144,4
	5	Бетон класса В30, м ³	2,32		
СО80.100-A II		Поз.3,4 по СО 60.100-A II			161,1
	1	Каркас КП 80.100	1	1.011.1-10.4-1150	
	5	Бетон класса В30, м ³	2,65		

УИВ.И.В.П.В. Подп. и дата 18.5.90

1.011.1-10.4-1100

Лист 14

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СО110.120-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.120-АIII			216,4
	1	Каркас КП110.120	1	1.011.1-10.4-1160	
	5	Бетон класса В30, м ³	4,48		
СО120.120-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.120-АIII			232,5
	1	Каркас КП120.120	1	1.011.1-10.4-1160	
	5	Бетон класса В30, м ³	4,88		
СО 60.160-АIII	1	Каркас КП60.160	1	1.011.1-10.4-1170	253,3
	3	Спираль СГ160-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ160-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м ³	3,35		
СО70.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			285,1
	1	Каркас КП70.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м ³	3,90		
СО 80.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			316,9
	1	Каркас КП80.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м ³	4,46		
СО90.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			348,5
	1	Каркас КП90.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м ³	5,02		
СО100.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			380,4
	1	Каркас КП100.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м ³	5,58		
СО110.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			412,2
	1	Каркас КП110.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м ³	6,13		
СО120.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			444,0
	1	Каркас КП120.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м ³	6,69		

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 ф4

1.011.1-10.4-1100

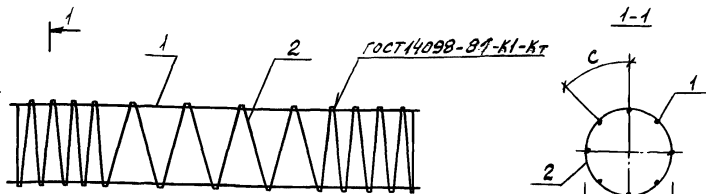
Лист

16

формат А4

11 00110

39



40	$20 \times 50 =$ = 1000	$19 \times 100 = 1900$	$20 \times 50 = 40$ для КП 40.40 = 1000
		$29 \times 100 = 2900$	для КП 50.40
		$39 \times 100 = 3900$	для КП 60.40
		$49 \times 100 = 4900$	для КП 70.40
		$59 \times 100 = 5900$	для КП 80.40
		$69 \times 100 = 6900$	для КП 90.40
		$79 \times 100 = 7900$	для КП 100.40
		$89 \times 100 = 8900$	для КП 110.40
		$99 \times 100 = 9900$	для КП 120.40
		$109 \times 100 = 10900$	для КП 130.40
		$119 \times 100 = 11900$	для КП 140.40
		$129 \times 100 = 12900$	для КП 150.40
		$139 \times 100 = 13900$	для КП 160.40
		$149 \times 100 = 14900$	для КП 170.40
		$159 \times 100 = 15900$	для КП 180.40
		$L = 20$	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1110

каркас
пространственный
КП 40.40 ... КП 180.40

Студия	Лист	Листов
Р	1	4

фундаментпроект

формат А4

Ц00110 40

Марка каркаса	размеры, мм	
	Д ₁	С
КП40.40	337	171
КП50.40		
КП60.40		
КП70.40		128
КП80.40		
КП90.40		
КП100.40		
КП110.40	341	102
КП120.40		129
КП130.40		103
КП140.40		
КП150.40		
КП160.40		86
КП170.40	345	104
КП180.40		

Цикл. № подл. Подпись и дата. Взам. инд. №

18550

1.011.1-10.4-1110

Лист

2

Формат А4

Марка коркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса коркаса, кг
КП 40.40	1	Ф 6 А I, $\ell = 3980$	6	0,88	14,6
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 64690$	1	9,31	
КП 50.40	1	Ф 6 А I, $\ell = 4980$	6	1,10	17,4
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 75320$	1	10,85	
КП 60.40	1	Ф 6 А I, $\ell = 5980$	6	1,33	20,4
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 85950$	1	12,40	
КП 70.40	1	Ф 6 А I, $\ell = 6980$	8	1,55	26,3
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 96570$	1	13,91	
КП 80.40	1	Ф 6 А II, $\ell = 7980$	8	1,77	29,8
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 108470$	1	15,61	
КП 90.40	1	Ф 6 А III, $\ell = 8980$	8	1,99	33,1
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 119220$	1	17,20	
КП 100.40	1	Ф 6 А III, $\ell = 9980$	10	2,22	40,9
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 129980$	1	18,74	
КП 110.40	1	Ф 6 А III, $\ell = 10980$	10	2,44	44,7
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 140730$	1	20,26	
КП 120.40	1	Ф 8 А III, $\ell = 11980$	8	4,73	59,6
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 151480$	1	21,81	
КП 130.40	1	Ф 8 А III, $\ell = 12980$	8	5,13	64,4
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 162240$	1	23,40	
КП 140.40	1	Ф 8 А III, $\ell = 13980$	10	5,52	80,1
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 172990$	1	24,91	

ИВ. № 2 по вл. Подпись и дата

18550

1.0.11.1 - 10.4 - 1110

Лист

3

Формат А4

Ц00110 42

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.40	1	Ф8АIII, $\rho = 14980$	10	5,92	85,7
	2	Ф5ВрI, $\rho = 183750$	1	26,46	
КП160.40	1	Ф8АIII, $\rho = 15980$	12	6,31	103,7
	2	Ф5ВрI, $\rho = 194500$	1	28,00	
КП170.40	1	Ф10АIII, $\rho = 16980$	10	10,48	134,7
	2	Ф5ВрI, $\rho = 207640$	1	29,90	
КП180.40	1	Ф10АIII, $\rho = 17980$	10	11,09	142,4
	2	Ф5ВрI, $\rho = 218520$	1	31,46	

Арматура: класс А-I и А-III по ГОСТ 5781-82; класс Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Циф. № подл. Подпись и дата
18550

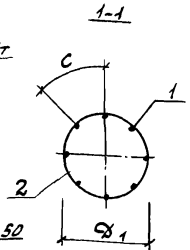
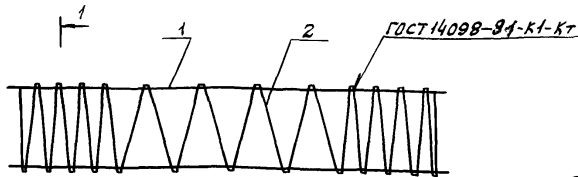
1.011.1 - 10.4 - 1110

Лист

4

формат А4

ЦОД ИД 43



40	$20 \times 50 = 1000$	$19 \times 100 = 1900$	$20 \times 50 = 1000$	40 для КП 40.50
		$29 \times 100 = 2900$		для КП 50.50
		$39 \times 100 = 3900$		для КП 60.50
		$49 \times 100 = 4900$		для КП 70.50
		$59 \times 100 = 5900$		для КП 80.50
		$69 \times 100 = 6900$		для КП 90.50
		$79 \times 100 = 7900$		для КП 100.50
		$89 \times 100 = 8900$		для КП 110.50
		$99 \times 100 = 9900$		для КП 120.50
		$109 \times 100 = 10900$		для КП 130.50
		$119 \times 100 = 11900$		для КП 140.50
		$129 \times 100 = 12900$		для КП 150.50
		$139 \times 100 = 13900$		для КП 160.50
		$149 \times 100 = 14900$		для КП 170.50
		$159 \times 100 = 15900$		для КП 180.50
		$L - 20$		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. № 18550

1.011.1-10.4-1120

Каркас пространственный
КП 40.50... КП 180.50

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
фундаментпроект		

формат А4

Ц00110 44

Марка коркица	Размери, мм		
	Д ₁	С	
КП 40.50	437	167	
КП 50.50			
КП 60.50			
КП 70.50			
КП 80.50			
КП 90.50			
КП 100.50			
КП 110.50	441	134	
КП 120.50		168	
КП 130.50			
КП 140.50			134
КП 150.50			
КП 160.50	112		
КП 170.50	445	135	
КП 180.50			

Циб. № подл. Поврнува у датум 1830 м. УНБАР

1.011.1 - 10.4 - 1120

Лист

2

формат А4

И П О Д И П 45

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 40.50	1	Ф 6А I, $l=3980$	8	0,88	19,1
	2	Ф 5Вр I, $l=83810$	1	12,07	
КП 50.50	1	Ф 6А I, $l=4980$	8	1,10	22,9
	2	Ф 5Вр I, $l=97570$	1	14,10	
КП 60.50	1	Ф 6А I, $l=5980$	8	1,33	26,6
	2	Ф 5Вр I, $l=111330$	1	16,03	
КП 70.50	1	Ф 6А I, $l=6980$	8	1,55	30,5
	2	Ф 5Вр I, $l=125080$	1	18,10	
КП 80.50	1	Ф 6А II, $l=7980$	8	1,77	34,4
	2	Ф 5Вр I, $l=140110$	1	20,20	
КП 90.50	1	Ф 6А III, $l=8980$	8	1,99	38,1
	2	Ф 5Вр I, $l=153990$	1	22,17	
КП 100.50	1	Ф 6А III, $l=9980$	10	2,22	46,4
	2	Ф 5Вр I, $l=167880$	1	24,17	
КП 110.50	1	Ф 6А III, $l=10980$	10	2,44	50,6
	2	Ф 5Вр I, $l=181760$	1	26,20	
КП 120.50	1	Ф 8А III, $l=11980$	8	4,73	66,0
	2	Ф 5Вр I, $l=195640$	1	28,17	
КП 130.50	1	Ф 8А III, $l=12980$	8	5,13	71,2
	2	Ф 5Вр I, $l=209530$	1	30,17	
КП 140.50	1	Ф 8А III, $l=13980$	10	5,52	87,4
	2	Ф 5Вр I, $l=223410$	1	32,17	

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №
 18.550

1.011.1 - 10.4 - 1120

Исчм
3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.50	1	Ф8АIII, $l=14980$	10	5,92	93,4
	2	Ф58pI, $l=237290$	1	34,17	
КП160.50	1	Ф8АIII, $l=15980$	12	6,31	111,9
	2	Ф58pI, $l=251180$	1	36,17	
КП170.50	1	Ф10АIII, $l=16980$	10	10,48	143,3
	2	Ф58pI, $l=267450$	1	38,51	
КП180.50	1	Ф10АIII, $l=17980$	10	11,09	151,4
	2	Ф58pI, $l=281460$	1	40,50	

Арматура: класс А-III по ГОСТ 5781-82; класс ВpI по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. 18550
 Подпись и дата
 18.5.50

1.011.1- 10.4 - 1120

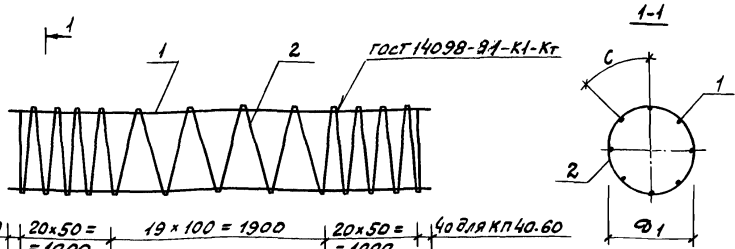
Лист

4

формат А4

Ц 00110

47



40	$20 \times 50 = 1000$	$19 \times 100 = 1900$	$20 \times 50 = 1000$	40 для КП 40.60
		$29 \times 100 = 2900$		для КП 50.60
		$39 \times 100 = 3900$		для КП 60.60
		$49 \times 100 = 4900$		для КП 70.60
		$59 \times 100 = 5900$		для КП 80.60
		$69 \times 100 = 6900$		для КП 90.60
		$79 \times 100 = 7900$		для КП 100.60
		$89 \times 100 = 8900$		для КП 110.60
		$99 \times 100 = 9900$		для КП 120.60
		$109 \times 100 = 10900$		для КП 130.60
		$119 \times 100 = 11900$		для КП 140.60
		$129 \times 100 = 12900$		для КП 150.60
		$139 \times 100 = 13900$		для КП 160.60
		$149 \times 100 = 14900$		для КП 170.60
		$159 \times 100 = 15900$		для КП 180.60
		L-20		

Числ. № разд. - 18550
 Подпис и дата
 Взам. инв. №

1.011.1- 10.4- 1130

Нач. ПО-4 Сиванбаев
 Нач. сект Ремезова
 Инж. Т.К. Каватурян
 Т.А. Сибанбаев

Каркас
 пространственный
 КП 40.60 ... КП 180.60

Стр.	Лист	Листов
Р	1	4
фундаментпроект		

формат А4
 Ц00110 48

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.60	1	Ф6АІ, $l=3980$	8	0,88	21,3
	2	Ф5ВрІ, $l=99120$	1	14,27	
КП50.60	1	Ф6АІ, $l=4980$	8	1,10	25,4
	2	Ф5ВрІ, $l=115380$	1	16,61	
КП60.60	1	Ф6АІ, $l=5980$	8	1,33	29,6
	2	Ф5ВрІ, $l=131650$	1	18,96	
КП70.60	1	Ф6АІ, $l=6980$	8	1,55	33,7
	2	Ф5ВрІ, $l=147910$	1	21,30	
КП80.60	1	Ф6АІІ, $l=7980$	8	1,77	38,0
	2	Ф5ВрІ, $l=165440$	1	23,82	
КП90.60	1	Ф6АІІ, $l=8980$	10	1,99	46,1
	2	Ф5ВрІ, $l=181830$	1	26,18	
КП100.60	1	Ф8АІІ, $l=9980$	8	3,94	60,0
	2	Ф5ВрІ, $l=198220$	1	28,54	
КП110.60	1	Ф8АІІ, $l=10980$	8	4,34	65,6
	2	Ф5ВрІ, $l=214610$	1	30,90	
КП120.60	1	Ф8АІІ, $l=11980$	10	4,73	80,6
	2	Ф5ВрІ, $l=231000$	1	33,26	
КП130.60	1	Ф8АІІ, $l=12980$	10	5,13	86,9
	2	Ф5ВрІ, $l=247390$	1	35,62	
КП140.60	1	Ф10АІІ, $l=13980$	8	8,63	107,3
	2	Ф5ВрІ, $l=265800$	1	38,27	

Уч.в. № 18550. Подпись и дата
18.5.50

1.011.1 - 10.4 - 1130

Лист
3

формат А4

1100110 50

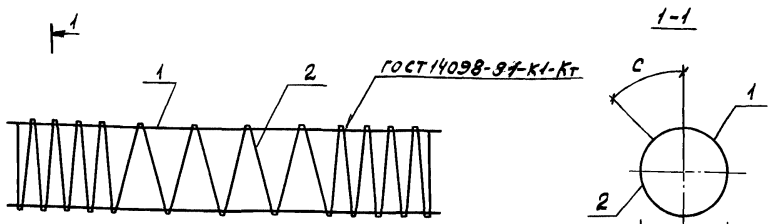
Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.60	1	Ф10АIII, L=14980	8	9,24	114,5
	2	Ф5ВрI, L=282320	1	40,65	
КП160.60	1	Ф10АIII, L=15980	10	9,86	141,6
	2	Ф5ВрI, L=298830	1	43,03	
КП170.60	1	Ф10АIII, L=16980	12	10,48	171,2
	2	Ф5ВрI, L=315350	1	45,41	
КП180.60	1	Ф10АIII, L=17980	12	11,09	180,9
	2	Ф5ВрI, L=331920	1	47,80	

Арматура: класса А-III и А-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. и введ. Подпись и дата взят. инв. №
18550

1.011.1-10.4-1130

Лист
4



40	$20 \times 50 = 1000$	$19 \times 100 = 1900$	$20 \times 50 = 1000$	40 для КП 40.80
		$29 \times 100 = 2900$		для КП 50.80
		$39 \times 100 = 3900$		для КП 60.80
		$49 \times 100 = 4900$		для КП 70.80
		$59 \times 100 = 5900$		для КП 80.80
		$69 \times 100 = 6900$		для КП 90.80
		$79 \times 100 = 7900$		для КП 100.80
		$89 \times 100 = 8900$		для КП 110.80
		$99 \times 100 = 9900$		для КП 120.80
		$L = 20$		

Инв. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

18550

Нач. по-ч Сиванбаев
 Нач. сект. Ремезова
 Инж. Ек. Хачатурян
 П.С.С.С.С. Сиванбаев

1.011.1-10.4-1140

Каркас
 пространственный
 КП 40.80 ... КП 120.80

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
Фундаментпроект		

формат А4

1100110

52

Марка каркаса	Размеры, мм	
	Ди	С
КП 40.80	717	185
КП 50.80		
КП 60.80		
КП 70.80		
КП 80.80	721	159
КП 90.80		
КП 100.80		
КП 110.80		
КП 120.80		

Умб. иле ноол. Подпис и дата
18.5.50

1.011.1-10.4-1140

Лист

2

Формат АУ

11 00110

53

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.80	1	Ф6АІ, $l=3980$	12	0,88	30,4
	2	Ф5В _p І, $l=137400$	1	19,78	
КП50.80	1	Ф6АІ, $l=4980$	12	1,10	36,2
	2	Ф5В _p І, $l=159940$	1	23,03	
КП60.80	1	Ф6АІ, $l=5980$	12	1,33	42,3
	2	Ф5В _p І, $l=182470$	1	26,27	
КП70.80	1	Ф6АІ, $l=6980$	12	1,55	48,1
	2	Ф5В _p І, $l=205010$	1	29,52	
КП80.80	1	Ф8АІ, $l=7980$	12	3,15	70,7
	2	Ф5В _p І, $l=228810$	1	32,95	
КП90.80	1	Ф8АІ, $l=8980$	12	3,55	78,8
	2	Ф5В _p І, $l=251470$	1	36,21	
КП100.80	1	Ф8АІ, $l=9980$	12	3,94	86,8
	2	Ф5В _p І, $l=274130$	1	39,47	
КП110.80	1	Ф8АІІ, $l=10980$	14	4,34	103,5
	2	Ф5В _p І, $l=296800$	1	42,74	
КП120.80	1	Ф8АІІ, $l=11980$	14	4,73	112,2
	2	Ф5В _p І, $l=319460$	1	46,00	

Арматура: класса А-І и А-ІІ по ГОСТ 5781-82; класса В_p-І по ГОСТ 6727-80.

1.011.1-10.4-1140

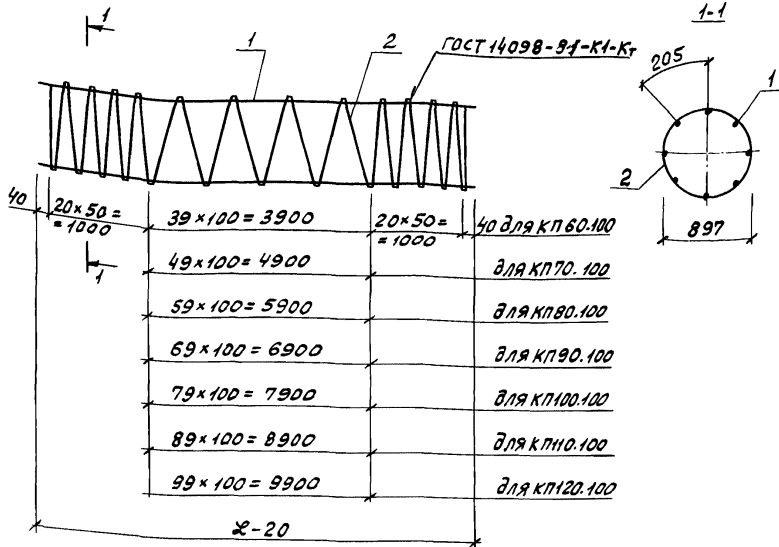
Лист

3

Формат А4

11.00110

54



Инв. № подл. Подпись и дата, виза, инв. №

1.011.1-10.4-1150

Нач. п.ч. Сиванбаев
 Нач. сект. Ремезова
 Инж. Д.к. Таволгулян
 П.ч. Сиванбаев

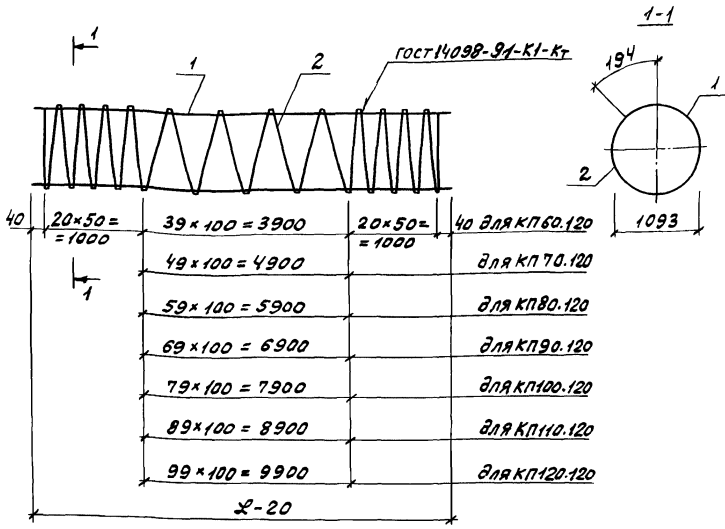
Каркас пространственный
 КП 60.100... КП 120.100

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
фундаментпроект		

формат А4
 1100110 55

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.100	1	$\Phi 12A\text{III}$, $l=5980$	14	5,31	108,3
	2	$\Phi 5BpI$, $l=236370$	1	34,04	
КП70.100	1	$\Phi 12A\text{III}$, $l=6980$	14	6,20	125,0
	2	$\Phi 5BpI$, $l=265550$	1	38,24	
КП80.100	1	$\Phi 12A\text{III}$, $l=7980$	14	7,09	141,7
	2	$\Phi 5BpI$, $l=294740$	1	42,44	
КП90.100	1	$\Phi 12A\text{III}$, $l=8980$	14	7,97	158,2
	2	$\Phi 5BpI$, $l=323930$	1	46,64	
КП100.100	1	$\Phi 12A\text{III}$, $l=9980$	14	8,86	174,8
	2	$\Phi 5BpI$, $l=353120$	1	50,85	
КП110.100	1	$\Phi 12A\text{III}$, $l=10980$	14	9,75	191,5
	2	$\Phi 5BpI$, $l=382310$	1	55,05	
КП120.100	1	$\Phi 12A\text{III}$, $l=11980$	14	10,64	208,2
	2	$\Phi 5BpI$, $l=411490$	1	59,25	

Арматура: класса АIII по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.



Шифр разв. Подпись и дата. Взам. инв. №
 18550

1.04.1-10.4-1160			
Нач. п.ч.	Сиванбаев		20.09.99
Нач. сект.	Ремезова		20.09.99
Инж. Б.К.	Хачатурян		20.09.99
Пр. спец. по И.К.	Сиванбаев		20.09.99
Каркас пространственный КП 60.120 ... КП 120.120			
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	2	
фундамент проект			

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	масса ед., кг	масса каркаса, кг
КП60.120	1	Ф10АШ, $l=5980$	18	3,69	107,6
	2	Ф5ВрI, $l=286200$	1	41,21	
КП70.120	1	Ф10АШ, $l=6980$	18	4,31	123,9
	2	Ф5ВрI, $l=321540$	1	46,30	
КП80.120	1	Ф10АШ, $l=7980$	18	4,92	140,0
	2	Ф5ВрI, $l=356880$	1	51,39	
КП90.120	1	Ф10АШ, $l=8980$	18	5,54	156,2
	2	Ф5ВрI, $l=392220$	1	56,48	
КП100.120	1	Ф10АШ, $l=9980$	18	6,16	169,6
	2	Ф5ВрI, $l=407560$	1	58,69	
КП110.120	1	Ф10АШ, $l=10980$	18	6,77	188,6
	2	Ф5ВрI, $l=462900$	1	66,66	
КП120.120	1	Ф10АШ, $l=11980$	18	7,39	204,7
	2	Ф5ВрI, $l=498240$	1	71,75	

Арматура: класса А-Ш по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I
по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. Подпись и дата
18550

1.04.1-10.4-1160

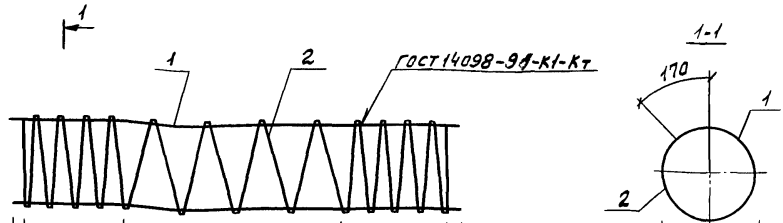
Лист

2

формат А4

Ц00110

58



40	$20 \times 50 = 1000$	$39 \times 100 = 3900$	$20 \times 50 = 1000$	40 для КП60.160
		$49 \times 100 = 4900$		для КП70.160
		$59 \times 100 = 5900$		для КП80.160
		$69 \times 100 = 6900$		для КП90.160
		$79 \times 100 = 7900$		для КП100.160
		$89 \times 100 = 8900$		для КП110.160
		$99 \times 100 = 9900$		для КП120.160
		$L-20$		

Им. № подл. Подпись и дата Взам. им. №

1.011.1-10.4-1170

Исполн. Субандеев
 Нач. сект. Ремезова
 Инж. И. Качатурян
 Т.ср.в. п.к.к. Субандеев

Каркас пространственный
 КП60.160... КП120.160

Стация	Лист	
	Р	Листов
	1	2

Фундаментпроект

Марка корпуса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса корпуса, кг
КП60.160	1	Ф12АШ, $\rho = 5980$	28	5,31	204,7
	2	Ф5ВрI, $\rho = 388940$	1	56,01	
КП70.160	1	Ф12АШ, $\rho = 6980$	28	6,20	236,5
	2	Ф5ВрI, $\rho = 436960$	1	62,92	
КП80.160	1	Ф12АШ, $\rho = 7980$	28	7,09	268,3
	2	Ф5ВрI, $\rho = 484980$	1	69,84	
КП90.160	1	Ф12АШ, $\rho = 8980$	28	7,97	299,9
	2	Ф5ВрI, $\rho = 533000$	1	76,75	
КП100.160	1	Ф12АШ, $\rho = 9980$	28	8,86	331,8
	2	Ф5ВрI, $\rho = 581020$	1	83,67	
КП110.160	1	Ф12АШ, $\rho = 10980$	28	9,75	363,6
	2	Ф5ВрI, $\rho = 629040$	1	90,58	
КП120.160	1	Ф12АШ, $\rho = 11980$	28	10,64	395,4
	2	Ф5ВрI, $\rho = 677060$	1	97,50	

Арматура: класса А-Ш по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Циф. экз. подл. Подписи и даты
18550

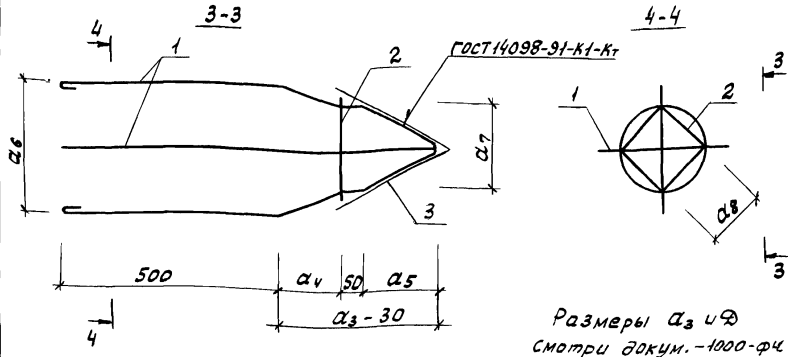
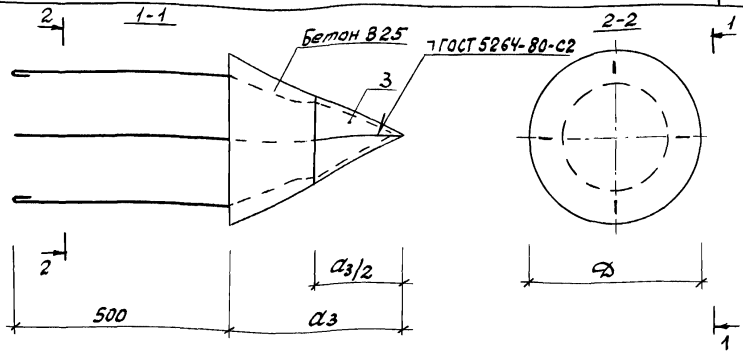
1.011.1-10.4-1170

Лист

2

формат А4

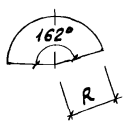
400/140 60



Размеры α_3 и \varnothing
смотри докум. -1000-Ф4
и -1100.

Развертка

Поз. 3



Марка каркаса	Размеры, мм					
	α_4	α_5	α_6	α_7	α_8	R
КН40	150	170	310	190	148	223
КН50	200	220	410	238	183	279
КН60	250	270	490	288	225	335
КН80	350	370	690	388	298	446

1.04.1 - 10.4 - 1180

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 18550

Нач. по-ч.	Сивандяев	20.04.99	Наконечник свай СК40.40Н-А1... СК120.80Н-А1П	Стадия	Лист	Листов
Нач. сект.	Ремезова	20.04.99		Каркас	Р	1
Инж. П.ч.	Хаватура	20.04.99	КН40 ... КН80	Фундаментпроект		
П.с.м.	Сивандяев	20.04.99				

формат А4

№ ПП410

С4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
KH 40	1	Ф8АІ, $l = 1932$	2	0,76	2,4
	2	Ф8АІ, $l = 592$	1	0,23	
	3	Лист $\frac{Б-ПН-1 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88} R223$	1	0,60	
KH 50	1	Ф8АІ, $l = 2154$	2	0,85	2,9
	2	Ф8АІ, $l = 732$	1	0,29	
	3	Лист $\frac{Б-ПН-1 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88} R 279$	1	0,90	
KH 60	1	Ф8АІ, $l = 2371$	2	0,94	3,5
	2	Ф8АІ, $l = 900$	1	0,35	
	3	Лист $\frac{Б-ПН-1 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88} R335$	1	1,30	
KH 80	1	Ф8АІ, $l = 2818$	2	1,11	4,9
	2	Ф8АІ, $l = 1192$	1	0,47	
	3	Лист $\frac{Б-ПН-1 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88} R446$	1	2,20	

Арматура: класс А-I по ГОСТ 5781-82.

Шиб. № подл. 18550
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1 - 10.4 - 1180

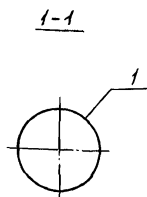
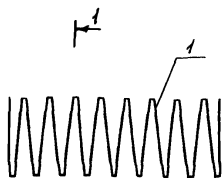
Лист

2

Формат А4

Ц00110

62



$6 \times 50 = 300$	для СГ 40-1
$7 \times 50 = 350$	для СГ 50-1
$8 \times 50 = 400$	для СГ 60-1
$10 \times 50 = 500$	для СГ 80-1
$12 \times 50 = 600$	для СГ 100-1
$14 \times 50 = 700$	для СГ 120-1
$18 \times 50 = 900$	для СГ 160-1

395	для СГ 40-1
495	для СГ 50-1
595	для СГ 60-1
795	для СГ 80-1
995	для СГ 100-1
1195	для СГ 120-1
1595	для СГ 160-1

Лист № 18550. Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1101

Спираль
СГ 40-1... СГ 160-1

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

формат А4

1100110 63

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СГ40-1	1	$\varnothing 58, I, \ell = 7450$	1	1,07	1,1
СГ50-1	1	$\ell = 10890$	1	1,57	1,6
СГ60-1	1	$\ell = 14950$	1	2,15	2,1
СГ80-1	1	$\ell = 24970$	1	3,59	3,6
СГ100-1	1	$\ell = 37500$	1	5,40	5,4
СГ120-1	1	$\ell = 52540$	1	7,56	7,6
СГ160-1	1	$\ell = 90150$	1	12,98	13,0

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

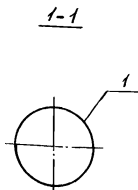
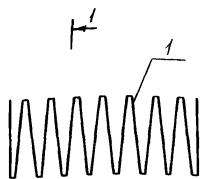
Шк. №2 подл. Подпись и дата В.Зам. Чиб. №
18550

1.011.1-10.4-1101

Лист

2

формат А4



I-I	
$6 \times 50 = 300$	для СГ 40-2
$7 \times 50 = 350$	для СГ 50-2
$8 \times 50 = 400$	для СГ 60-2
$10 \times 50 = 500$	для СГ 80-2
$12 \times 50 = 600$	для СГ 100-2
$14 \times 50 = 700$	для СГ 120-2
$18 \times 50 = 900$	для СГ 160-2

1-1	
270	для СГ 40-2
370	для СГ 50-2
430	для СГ 60-2
630	для СГ 80-2
790	для СГ 100-2
990	для СГ 120-2
1390	для СГ 160-2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

18550

Нач. по-У	Сивандяев	21.09.93
Нач. сект.	Ремезова	20.09
Инж. II к.	Заватурян	20.09.93
Инж. I к.	Сивандяев	20.09.93

1.014.1-10.4- 1102

Сурд 16
СГ 40-2 ... СГ 160-2

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

формат АУ

ИПН 410 65

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СГ40-2	1	$\phi 5B_p I, \ell = 5100$	1	0,73	0,7
СГ50-2	1	$\ell = 8140$	1	1,17	1,2
СГ60-2	1	$\ell = 10810$	1	1,56	1,6
СГ80-2	1	$\ell = 19790$	1	2,85	2,8
СГ100-2	1	$\ell = 29770$	1	4,29	4,3
СГ120-2	1	$\ell = 43530$	1	6,27	6,3
СГ160-2	1	$\ell = 78570$	1	11,31	11,3

Арматура: класс В_p-I по ГОСТ 6727-80.

Цикл. № подл. Подпись и дата, взаим. инв. №
18550

1.04.1 - 10.4 - 1102

Лист

2

формат А4

Уч.б. № подл.	Подпись и дата	Взам.уч.б. №
18550		

Изд.	Инв. №	Сект.	Склад	Марка сваи	Изделия арматурные						Всего	Общий рас- ход		
					Арматура класса									
					А-I			А-III					Вр-I	
					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80	
					φ 6	Умого	φ 6	φ 8	φ 10	Умого			φ 5	Умого
				СК40.40-АI	5,3	5,3	—	—	—	—	12,9	12,9	18,2	18,2
				СК50.40-АI	6,6	6,6	—	—	—	—	14,4	14,4	21,0	21,0
				СК60.40-АI	8,0	8,0	—	—	—	—	16,0	16,0	24,0	24,0
				СК70.40-АI	12,4	12,4	—	—	—	—	17,5	17,5	29,9	29,9
				СК80.40-АIII	—	—	14,2	—	—	14,2	19,2	19,2	33,4	33,4
				СК90.40-АIII	—	—	15,9	—	—	15,9	20,8	20,8	36,7	36,7
				СК100.40-АIII	—	—	22,2	—	—	22,2	22,3	22,3	44,5	44,5
				СК110.40-АIII	—	—	24,4	—	—	24,4	23,9	23,9	48,3	48,3
				СК120.40-АIII	—	—	—	37,8	—	37,8	25,4	25,4	63,2	63,2
				СК130.40-АIII	—	—	—	41,0	—	41,0	27,0	27,0	68,0	68,0
				СК140.40-АIII	—	—	—	55,2	—	55,2	28,5	28,5	83,7	83,7
				СК150.40-АIII	—	—	—	59,2	—	59,2	30,1	30,1	89,3	89,3
				СК160.40-АIII	—	—	—	75,7	—	75,7	31,6	31,6	107,3	107,3
				СК170.40-АIII	—	—	—	—	104,8	104,8	33,5	33,5	138,3	138,3
				СК180.40-АIII	—	—	—	—	110,9	110,9	35,1	35,1	146,0	146,0
				СК40.50-АI	7,0	7,0	—	—	—	—	17,7	17,7	24,7	24,7
				СК50.50-АI	8,8	8,8	—	—	—	—	19,7	19,7	28,5	28,5

1011.1-10.4 - РС

ведомость расхода свай, кг
Фундаменттроецк

Материал	Исч.	Исполн.
Р	1	8

формат АУ
П00110 67

Циб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свая	Изделия арматурные								Всего	Общий рас- ход
	Арматура класса									
	А-I		А-III			Вр-I				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			
	φ6	Умого	φ6	φ8	φ10	Умого	φ5	Умого		
СК60.50-АI	10,6	10,6	—	—	—	—	21,6	21,6	32,2	32,2
СК70.50-АI	12,4	12,4	—	—	—	—	23,7	23,7	36,1	36,1
СК80.50-АIII	—	—	14,2	—	—	14,2	25,8	25,8	40,0	40,0
СК90.50-АIII	—	—	15,9	—	—	15,9	27,8	27,8	43,7	43,7
СК100.50-АIII	—	—	22,2	—	—	22,2	29,8	29,8	52,0	52,0
СК110.50-АIII	—	—	24,4	—	—	24,4	31,8	31,8	56,2	56,2
СК120.50-АIII	—	—	—	37,8	—	37,8	33,8	33,8	71,6	71,6
СК130.50-АIII	—	—	—	41,0	—	41,0	35,8	35,8	76,8	76,8
СК140.50-АIII	—	—	—	55,2	—	55,2	37,8	37,8	93,0	93,0
СК150.50-АIII	—	—	—	59,2	—	59,2	39,8	39,8	99,0	99,0
СК160.50-АIII	—	—	—	75,7	—	75,7	41,8	41,8	117,5	117,5
СК170.50-АIII	—	—	—	—	104,8	104,8	44,1	44,1	148,9	148,9
СК180.50-АIII	—	—	—	—	110,9	110,9	46,1	46,1	157,0	157,0
СК40.60-АI	7,0	7,0	—	—	—	—	21,7	21,7	28,7	28,7
СК50.60-АI	8,8	8,8	—	—	—	—	24,0	24,0	32,8	32,8
СК60.60-АI	10,6	10,6	—	—	—	—	26,4	26,4	37,0	37,0
СК70.60-АI	12,4	12,4	—	—	—	—	28,7	28,7	41,1	41,1

1.041.1 - 10.4 - PC

формат А4

лист

2

100410 68

Ивв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свал	Изделия арматурные										Общий рас- ход
	Арматура класса										
	А-I			А-II				Вр-I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			
	φ6	φ8	Умого	φ6	φ8	φ10	Умого	φ5	Умого	Всего	
СК80.60-АII	—	—	—	14,2	—	—	14,2	31,2	31,2	45,4	45,4
СК90.60-АII	—	—	—	19,9	—	—	19,9	33,6	33,6	53,5	53,5
СК100.60-АII	—	—	—	—	31,5	—	31,5	35,9	35,9	67,4	67,4
СК110.60-АII	—	—	—	—	34,7	—	34,7	38,3	38,3	73,0	73,0
СК120.60-АII	—	—	—	—	47,3	—	47,3	40,7	40,7	88,0	88,0
СК130.60-АII	—	—	—	—	51,3	—	51,3	43,0	43,0	94,3	94,3
СК140.60-АII	—	—	—	—	—	69,0	69,0	45,7	45,7	114,7	114,7
СК150.60-АII	—	—	—	—	—	73,9	73,9	48,0	48,0	121,9	121,9
СК160.60-АII	—	—	—	—	—	98,6	98,6	50,4	50,4	149,0	149,0
СК170.60-АII	—	—	—	—	—	125,8	125,8	52,8	52,8	178,6	178,6
СК180.60-АII	—	—	—	—	—	133,1	133,1	55,2	55,2	188,3	188,3
СК40.80-АI	10,6	—	10,6	—	—	—	—	32,6	32,6	43,2	43,2
СК50.80-АI	13,2	—	13,2	—	—	—	—	35,8	35,8	49,0	49,0
СК60.80-АI	16,0	—	16,0	—	—	—	—	39,1	39,1	55,1	55,1
СК70.80-АI	18,6	—	18,6	—	—	—	—	42,3	42,3	60,9	60,9
СК80.80-АI	—	37,8	37,8	—	—	—	—	45,7	45,7	83,5	83,5
СК90.80-АI	—	42,6	42,6	—	—	—	—	49,0	49,0	91,6	91,6

1.011.1-10.У-РС

ИПМАН
формат-94

3

Лист

Марка свая	Изделия арматурные										Изделия закладные			Общий рас- ход		
	Арматура класс										Всего	Прокат марки			Всего	
	А-I			А-II			Вр-I			С 245						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80				ГОСТ 19903-74	
	φ 6	φ 8	Умозо	φ 6	φ 8	φ 10	Умозо	φ 5	Умозо		Лист R223	Умозо				
СК100.80-АI	—	47,3	47,3	—	—	—	—	52,3	52,3	99,6	—	—	—	99,6		
СК110.80-АII	—	—	—	—	60,8	—	60,8	55,5	55,5	116,3	—	—	—	116,3		
СК120.80-АII	—	—	—	—	66,2	—	66,2	58,8	58,8	125,0	—	—	—	125,0		
СК40.40H-АI	5,3	1,8	7,1	—	—	—	—	11,1	11,1	18,2	0,6	0,6	0,6	18,8		
СК50.40H-АI	6,6	1,8	8,4	—	—	—	—	12,6	12,6	21,0	0,6	0,6	0,6	21,6		
СК60.40H-АI	8,0	1,8	9,8	—	—	—	—	14,2	14,2	24,0	0,6	0,6	0,6	24,6		
СК70.40H-АI	12,4	1,8	14,2	—	—	—	—	15,7	15,7	29,9	0,6	0,6	0,6	30,5		
СК80.40H-АII	—	1,8	1,8	14,2	—	—	14,2	17,4	17,4	33,4	0,6	0,6	0,6	34,0		
СК90.40H-АII	—	1,8	1,8	15,9	—	—	15,9	19,0	19,0	36,7	0,6	0,6	0,6	37,3		
СК100.40H-АII	—	1,8	1,8	22,2	—	—	22,2	20,5	20,5	44,5	0,6	0,6	0,6	45,1		
СК110.40H-АII	—	1,8	1,8	24,4	—	—	24,4	22,1	22,1	48,3	0,6	0,6	0,6	48,9		
СК120.40H-АII	—	1,8	1,8	—	37,8	—	37,8	23,6	23,6	63,2	0,6	0,6	0,6	63,8		
СК130.40H-АII	—	1,8	1,8	—	41,0	—	41,0	25,2	25,2	68,0	0,6	0,6	0,6	68,6		
СК140.40H-АII	—	1,8	1,8	—	55,2	—	55,2	26,7	26,7	83,7	0,6	0,6	0,6	84,3		
СК150.40H-АII	—	1,8	1,8	—	59,2	—	59,2	28,3	28,3	89,3	0,6	0,6	0,6	89,9		
СК160.40H-АII	—	1,8	1,8	—	75,7	—	75,7	29,8	29,8	107,3	0,6	0,6	0,6	107,9		
СК170.40H-АII	—	1,8	1,8	—	—	104,8	104,8	31,7	31,7	138,3	0,6	0,6	0,6	138,9		

104.1.10.4 - PC

1100110
формат А4

4 Лист

Марка сваи	Изделия арматурные										Изделия закладные				Об- щий рас- ход			
	Арматура класса										Прокат марки							
	А-I			А-III			Bp-I				С245							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74							
	Φ6	Φ8	Утолщ	Φ6	Φ8	Φ10	Утолщ	Φ5	Утолщ	Всего	Лист R223	Лист R279	Лист R335	Утолщ		Всего		
СК180.40H-AIII	—	1.8	1.8	—	—	—	—	—	—	146,0	0,6	—	—	0,6	0,6	146,6		
СК40.50H-AI	7,0	2,0	9,0	—	—	—	—	—	—	14,9	14,9	23,9	—	0,9	—	0,9	24,8	
СК50.50H-AI	8,8	2,0	10,8	—	—	—	—	—	—	16,9	16,9	27,7	—	0,9	—	0,9	28,6	
СК60.50H-AI	10,6	2,0	12,6	—	—	—	—	—	—	18,8	18,8	31,4	—	0,9	—	0,9	32,3	
СК70.50H-AI	12,4	2,0	14,4	—	—	—	—	—	—	20,9	20,9	35,3	—	0,9	—	0,9	36,2	
СК80.50H-AIII	—	2,0	2,0	14,2	—	—	—	—	—	14,2	23,0	23,0	39,2	—	0,9	—	0,9	40,1
СК90.50H-AIII	—	2,0	2,0	15,9	—	—	—	—	—	15,9	25,0	25,0	42,9	—	0,9	—	0,9	43,8
СК100.50H-AIII	—	2,0	2,0	22,2	—	—	—	—	—	22,2	27,0	27,0	51,2	—	0,9	—	0,9	52,1
СК110.50H-AIII	—	2,0	2,0	24,4	—	—	—	—	—	24,4	29,0	29,0	55,4	—	0,9	—	0,9	56,3
СК120.50H-AIII	—	2,0	2,0	—	37,8	—	—	—	—	37,8	31,0	31,0	70,8	—	0,9	—	0,9	71,7
СК130.50H-AIII	—	2,0	2,0	—	41,0	—	—	—	—	41,0	33,0	33,0	76,0	—	0,9	—	0,9	76,9
СК140.50H-AIII	—	2,0	2,0	—	55,2	—	—	—	—	55,2	35,0	35,0	92,2	—	0,9	—	0,9	93,1
СК150.50H-AIII	—	2,0	2,0	—	59,2	—	—	—	—	59,2	37,0	37,0	98,2	—	0,9	—	0,9	99,1
СК160.50H-AIII	—	2,0	2,0	—	75,7	—	—	—	—	75,7	39,0	39,0	116,7	—	0,9	—	0,9	117,6
СК170.50H-AIII	—	2,0	2,0	—	—	104,8	104,8	—	—	104,8	41,3	41,3	148,1	—	0,9	—	0,9	149,0
СК180.50H-AIII	—	2,0	2,0	—	—	110,9	110,9	—	—	110,9	43,3	43,3	156,2	—	0,9	—	0,9	157,1
СК40.60H-AI	7,0	2,2	9,2	—	—	—	—	—	—	18,0	18,0	27,2	—	—	1,3	1,3	1,3	28,5

1.011.1-10.4-PC

11.01.110

форма АУ

5

Лист

Марка сваи	Изделия арматурные										Изделия закладные			05- ый рас- ход	
	Арматура класса										Всего	Прокат марки			Всего
	А-I				А-II			Вр-I				С245			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 19903-74			
	φ6	φ8	Умзго	φ6	φ8	φ10	Умзго	φ5	Умзго	л/см R335		л/см A446	Умзго		
СК50.60Н-АI	8,8	2,2	11,0	—	—	—	—	20,3	20,3	31,3	1,3	—	1,3	1,3	32,6
СК60.60Н-АI	10,6	2,2	12,8	—	—	—	—	22,7	22,7	35,5	1,3	—	1,3	1,3	36,8
СК70.60Н-АI	12,4	2,2	14,6	—	—	—	—	25,0	25,0	39,6	1,3	—	1,3	1,3	40,9
СК80.60Н-АII	—	2,2	2,2	14,2	—	—	14,2	27,5	27,5	43,9	1,3	—	1,3	1,3	45,2
СК90.60Н-АII	—	2,2	2,2	19,9	—	—	19,9	29,9	29,9	52,0	1,3	—	1,3	1,3	53,3
СК100.60Н-АII	—	2,2	2,2	—	31,5	—	31,5	32,2	32,2	65,9	1,3	—	1,3	1,3	67,2
СК110.60Н-АII	—	2,2	2,2	—	34,7	—	34,7	34,6	34,6	71,5	1,3	—	1,3	1,3	72,8
СК120.60Н-АII	—	2,2	2,2	—	47,3	—	47,3	37,0	37,0	86,5	1,3	—	1,3	1,3	87,8
СК130.60Н-АII	—	2,2	2,2	—	51,3	—	51,3	39,3	39,3	92,8	1,3	—	1,3	1,3	94,1
СК140.60Н-АII	—	2,2	2,2	—	—	69,0	69,0	42,0	42,0	113,2	1,3	—	1,3	1,3	114,5
СК150.60Н-АII	—	2,2	2,2	—	—	73,9	73,9	44,3	44,3	120,4	1,3	—	1,3	1,3	121,7
СК160.60Н-АII	—	2,2	2,2	—	—	98,6	98,6	46,7	46,7	147,5	1,3	—	1,3	1,3	148,8
СК170.60Н-АII	—	2,2	2,2	—	—	125,8	125,8	49,1	49,1	177,1	1,3	—	1,3	1,3	178,4
СК180.60Н-АII	—	2,2	2,2	—	—	133,1	133,1	51,5	51,5	186,8	1,3	—	1,3	1,3	188,1
СК40.80Н-АI	10,6	2,7	13,3	—	—	—	—	26,2	26,2	39,5	—	2,2	2,2	2,2	41,7
СК50.80Н-АI	13,2	2,7	15,9	—	—	—	—	29,4	29,4	45,3	—	2,2	2,2	2,2	47,5
СК60.80Н-АI	16,0	2,7	18,7	—	—	—	—	32,7	32,7	51,4	—	2,2	2,2	2,2	53,6

1.011.1-10.У-РС

ИП0110
Формат А4
72

Уч. № подл.	Подпись и дата	Взам. уч. №
18550		

Марка св.ц.	Изделия арматурные										Изделия заключенные			Об- щид рас- ход	
	Арматура класса										Всего	Прокат марки С245			Всего
	А-I			А-II			Вр-I		ГОСТ 19903-74						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80				
	Ф6	Ф8	Умозо	Ф8	Ф10	Ф12	Умозо	Ф5	Умозо			Ивет R446	Умозо		
СК70.80н-А I	18,6	2,7	21,3	—	—	—	—	35,9	35,9	57,2	2,2	2,2	2,2	59,4	
СК80.80н-А I	—	40,5	40,5	—	—	—	—	39,3	39,3	79,8	2,2	2,2	2,2	82,0	
СК90.80н-А I	—	45,3	45,3	—	—	—	—	42,6	42,6	87,9	2,2	2,2	2,2	90,1	
СК100.80н-А I	—	50,0	50,0	—	—	—	—	45,9	45,9	95,9	2,2	2,2	2,2	98,1	
СК110.80н-А II	—	2,7	2,7	60,8	—	—	—	45,9	45,9	95,9	2,2	2,2	2,2	98,1	
СК120.80н-А II	—	2,7	2,7	66,2	—	—	—	49,1	49,1	112,6	2,2	2,2	2,2	114,8	
СО60.100-А II	—	—	—	—	—	—	—	66,2	66,2	121,3	2,2	2,2	2,2	123,5	
СО70.100-А II	—	—	—	—	—	—	—	74,3	74,3	127,7	—	—	—	127,7	
СО80.100-А II	—	—	—	—	—	—	—	86,8	86,8	144,4	—	—	—	144,4	
СО90.100-А II	—	—	—	—	—	—	—	99,3	99,3	161,1	—	—	—	161,1	
СО100.100-А II	—	—	—	—	—	—	—	111,6	111,6	177,6	—	—	—	177,6	
СО110.100-А II	—	—	—	—	—	—	—	124,0	124,0	194,2	—	—	—	194,2	
СО120.100-А II	—	—	—	—	—	—	—	136,5	136,5	210,9	—	—	—	210,9	
СО60.120-А II	—	—	—	—	—	—	—	149,0	149,0	227,6	—	—	—	227,6	
СО70.120-А II	—	—	—	—	—	—	—	66,4	66,4	135,4	—	—	—	135,4	
СО80.120-А II	—	—	—	—	—	—	—	77,6	77,6	151,7	—	—	—	151,7	
СО90.120-А II	—	—	—	—	—	—	—	88,6	88,6	167,8	—	—	—	167,8	
								99,7	99,7	184,0	—	—	—	184,0	

1.041.1-10.4-PC

ЦР0110

формат А4

7

Лист

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свая	Изделия арматурные					Всего	Общий рас- ход
	Арматура класс						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			
	φ 10	φ 12	Умого	φ 5	Умого		
С0100.120-АIII	110,9	—	110,9	86,5	86,5	197,4	197,4
С0110.120-АIII	121,9	—	121,9	94,5	94,5	216,4	216,4
С0120.120-АIII	133,0	—	133,0	99,5	99,5	232,5	232,5
С060.160-АIII	—	148,7	148,7	104,6	104,6	253,3	253,3
С070.160-АIII	—	173,6	173,6	111,5	111,5	285,1	285,1
С080.160-АIII	—	198,5	198,5	118,4	118,4	316,9	316,9
С090.160-АIII	—	223,2	223,2	125,3	125,3	348,5	348,5
С0100.160-АIII	—	248,1	248,1	132,3	132,3	380,4	380,4
С0110.160-АIII	—	273,0	273,0	139,2	139,2	412,2	412,2
С0120.160-АIII	—	297,9	297,9	146,1	146,1	444,0	444,0

1.011.1-10.4 - РС

И.00440

формат А4

(1/4)

8

Иван

(1/3)