

УДК 621.643.4.063

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10413-71
ОСТ 1 10414-71

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6551А, 6552А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16
срок введения установлен с 1/1X 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону
ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10413-71, ОСТ 1 10414-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6551А, 6552А

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники переходные, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу с обжимными гайками.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

447

Дат. изм.

№ изв.

1

6324

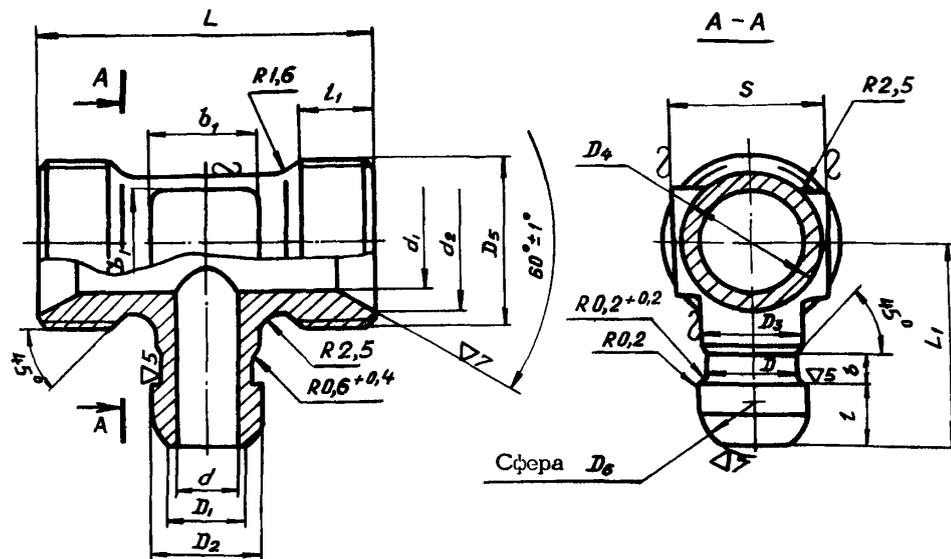
2

7557

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----|----------|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Инд. № дубликата | | Лит.изм. | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инд. № подлинника | 447 | № изв. | 7557 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

2. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

▽4(▽)



Размеры в мм

| Наружный диаметр труб | D _н | D _{н1} | Применяемость | D Пред. откл. по С ₄ | D ₁ | D ₂ Пред. откл. по С ₄ | D ₃ | D ₄ | D ₅ | D ₆ Пред. откл. +0,2 | d | d ₁ | d ₂ | L | L ₁ | t | t ₁ | b | b ₁ | S | Масса 100 шт., кг | | |
|-----------------------|----------------|-----------------|---------------|------------------------------------|----------------|---|----------------|----------------|----------------|------------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|------|----------------|---|----------------|-------|-------------------|------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 8 | | | 8,0 | 5,5 | 11,0 | 9 | 11 | M16x1,5 | 11,5 | 4 | 6 | 13 | | 25 | | | | | 7 | 14 | 4,28 | |
| | | | | | | | | 13 | M18x1,5 | | | 8 | 15 | | 26 | | | | | 9 | | 4,98 | |
| 8 | 12 | | | 10,0 | 7,5 | 13,0 | 11 | 15 | M20x1,5 | 13,5 | 6 | 10 | 17 | 42 | 27 | 9,5 | 9 | | | 10 | 17 | 6,01 | |
| | | | | | | | | 17 | M22x1,5 | | | 12 | 19 | | 28 | | | | | 13 | 19 | 6,71 | |
| | | | | | | | | 19 | M24x1,5 | | | 14 | 21 | 48 | 30 | | | | | 11 | 15 | 22 | 8,11 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 12 | | | 12,0 | 9,5 | 15,0 | 13 | 15 | M20x1,5 | 15,5 | 8 | 10 | 17 | 45 | 28 | 10,0 | 9 | | | 10 | 17 | 6,34 | |
| | 17 | | | | | | | M22x1,5 | 12 | | | 19 | 13 | | 19 | | | | | 7,12 | | | |
| | 19 | | | | | | | M24x1,5 | 14 | | | 21 | 50 | 30 | 11 | | | | | 15 | 22 | 8,76 | |
| 12 | 14 | | | 14,0 | 11,5 | 17,0 | 15 | 17 | M22x1,5 | 17,5 | 10 | 12 | 19 | 48 | 30 | 11,0 | 9 | | | 13 | 19 | 7,56 | |
| | 19 | | | | | | | M24x1,5 | 14 | | | 21 | 15 | | 22 | | | | | 9,21 | | | |
| | 18 | | | | | | | M27x1,5 | 16 | | | 24 | 32 | 17 | 24 | | | | | 11,30 | | | |
| 14 | 16 | | | 16,0 | 13,5 | 19,0 | 17 | 19 | M24x1,5 | 19,5 | 12 | 14 | 21 | 52 | 30 | 11,0 | 11 | | | 15 | 22 | 9,65 | |
| | 22 | | | | | | | M27x1,5 | 16 | | | 24 | 17 | | 24 | | | | | 11,75 | | | |
| | 24 | | | | | | | M30x1,5 | 18 | | | 27 | 34 | 18 | 27 | | | | | 13,31 | | | |
| 16 | 18 | | | 18,0 | 15,5 | 21,0 | 19 | 22 | M27x1,5 | 21,5 | 14 | 16 | 24 | 55 | 33 | 10,5 | | | 17 | 24 | 12,16 | | |
| | 24 | | | | | | | M30x1,5 | 18 | | | 27 | 35 | | 18 | | | | 27 | 13,72 | | | |
| 18 | 20 | | | 20,5 | 17,5 | 24,0 | 22 | | | 24,5 | 16 | | | 58 | 35 | 10,5 | | | 18 | 27 | 14,67 | | |
| | 26 | | | | | | | M33x1,5 | 20 | | | 29 | 60 | | 36 | | | | 12 | 7 | 18 | 27 | 18,41 |
| 20 | 22 | | | 24,0 | 21,5 | 27,5 | 24 | | | 28,0 | 18 | | | 65 | 38 | 13 | | | 22 | 30 | 19,38 | | |
| | 29 | | | | | | | M36x1,5 | 23 | | | 32 | 38 | | 22 | | | | 30 | 22,19 | | | |
| 22 | 28 | | | 26,0 | 23,0 | 29,5 | 26 | 32 | M39x1,5 | 30,5 | 20 | 26 | 35 | 70 | 40 | | | | 25 | 32 | 25,56 | | |

Пример условного обозначения переходного тройника к трубопроводам с D_н 12 мм и D_{н1} 18 мм из стали марки 30ХГСА:

Тройник переходной 12-18-ОСТ 1 10413-71

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ-Ш:

Тройник переходной 12-18-ОСТ 1 10414-71

3. Материал: штамповка из стали марок 30ХГСА, 13X11H2B2MФ-Ш

4. Термическая обработка:

тройники из стали марки 30ХГСА - калишь, $\sigma_B = 100+10$ кгс/мм²;

тройники из стали марки 13X11H2B2MФ-Ш - калишь, $\sigma_B = 95+10$ кгс/мм².

5. Покрытие:

Кд9.Хим.Оксфос* - для тройников из стали марки 30ХГСА;

Хим.Пас* - для тройников из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

6. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6е.

7. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-71.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.

9. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.

10. Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра соответствующих резьб - не более 0,1 мм.

11. Радиальное биение сферы D_g относительно поверхности D - не более 0,08 мм.

12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00531-71.

13. Технические условия - по ОСТ 1 00531-71.

* По действующему отраслевому документу.

| | | |
|----------|------|------|
| Лит.изм. | 1 | 2 |
| № изв. | 6324 | 7557 |

| | |
|-------------------|-----|
| Инв. № дубликата | |
| Инв. № подлинника | 447 |

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|---------|---------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 2 | 1,2,3 | - | 4 | - | 7557 | Шабз | 11.1.79 | 1.07.79 |