

УДК 389.14

Группа Т80

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00380-80

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Выбор средств измерений массы,
силы, ускорений для контроля технологических процессов
производства и проведения измерений

На 28 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7502

Распоряжением Министерства от 24 июня 1980 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1981 г.

Стандарт распространяется на средства измерений, прошедшие государственные испытания по ГОСТ 8.001-80 и ГОСТ 8.383-80, и нестандартизованные средства измерений, на которые распространяются требования ГОСТ 8.326-80, и устанавливает правила выбора средств измерений массы, силы и ускорения для контроля параметров технологических процессов производства и проведения измерений при изготовлении изделий основного производства в случае, когда средства измерений не указаны в нормативно-технической или конструкторской документации.

Издание официальное

ГР 8176461 от 30.09.80

Перепечатка воспрещена



№ изм. 1
№ изв. 11534

4318

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1. ВЫБОР СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ МАССЫ

1.1. Определение допускаемой погрешности средств измерений массы, предельных значений шкалы (диапазона измерений), а также другие общие положения по выбору средств измерений следует производить по ОСТ 1 00375-80.

1.2. В качестве средств измерений массы следует применять весы.

1.3. Для измерения должны применяться рабочие средства измерений. Применение образцовых средств измерений допускается в исключительных случаях по согласованию с главным метрологом предприятия.

1.4. Выбор верхних пределов измерения и цены деления шкалы средств измерений массы в зависимости от значения измеряемой величины и допуска следует производить в соответствии с рекомендуемым приложением 1.

2. ВЫБОР СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ СИЛЫ

2.1. Определение допускаемой погрешности средств измерений силы, предельных значений шкалы (диапазона измерений), а также другие общие положения по выбору средств измерений следует производить по ОСТ 1 00375-80.

2.2. В качестве средств измерений силы следует применять динамометры, силоизмерительные установки, устройства и системы.

2.3. Выбор пределов измерения и погрешности динамометров в диапазоне от 9,81 до 490 000 Н (от 1 до 50 000 кгс) в зависимости от номинального значения и допуска измеряемой величины следует производить в соответствии с рекомендуемым приложением 2.

2.4. Для измерения силы тяги двигателей летательных аппаратов при стендовых испытаниях рекомендуется применять силоизмерительные системы. Структурные схемы и принцип действия силоизмерительных систем приведены в рекомендуемом приложении 3.

2.4.1. Рабочие средства измерений, применяемые в силоизмерительных системах, приведены в справочном приложении 4.

2.4.2. Предел допускаемой погрешности измерения системы не должен превышать допускаемого значения по ОСТ 1 01021-81 и ОСТ 1 02512-84.

№ изм.

1

№ изв.

11534

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

4318

2.4.3. Предел допускаемой погрешности измерений системы является наибольшей допускаемой погрешностью измерений, включающей влияние основной и дополнительной погрешности средства измерений (первичного и измерительного (аналого-цифрового) преобразователей силы, градуировочных устройств, грузов, деформации подвижной платформы и т.п.).

Структурная схема погрешностей измерения силоизмерительной системы приведена в справочном приложении 5.

Методика расчета погрешности силоизмерительной системы в общем виде приведена в справочном приложении 6.

3. ВЫБОР СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ УСКОРЕНИЙ

3.1. Определение допускаемой погрешности средств измерений, предельных значений шкалы (диапазона), а также другие общие положения по выбору средств измерений ускорений следует производить по ОСТ 1 00375-80.

3.2. Для измерений должны применяться рабочие средства измерений. Применение образцовых средств измерений допускается в исключительных случаях по согласованию с главным метрологом предприятия.

3.3. Для измерений виброускорений должны применяться виброакселерометры и многофункциональные виброизмерительные приборы с рабочим частотным диапазоном, позволяющим производить измерения виброускорений на частотах, указанных в конструкторской (технологической) документации.

3.4. Измерительный преобразователь прибора для измерения ускорения ударного импульса должен выбираться с учетом следующего соотношения:

$$f_p \geq \frac{20}{\tau_u},$$

где f_p - указанная в паспорте на прибор резонансная частота измерительного преобразователя, Гц;

τ_u - длительность измеряемого ударного импульса, с.

№ изм.	1
№ изв.	11534

4318

Имя. № дубляжа	
Имя. № подлинника	

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

Выбор верхних пределов измерения
и цены деления шкалы средств измерений массы
в зависимости от значения измеряемой величины и допуска

1. Верхние пределы измерения и цена деления шкалы средств измерений массы для значений массы от 0,00005 до 1000 г приведены в табл. 1.

Таблица 1

Значение измеряемой массы	Верхний предел измерения	Цена деления шкалы				
		0,00005	0,0001	0,0002	0,0005	0,001
		Допуск, не менее				
От 0,00005 до 0,25	1,0	0,00015	-	-	-	-
Св. 0,25 " 1		0,00030	-	-	-	-
От 0,00005 до 0,25	1,6	0,00015	-	-	-	-
Св. 0,25 " 1		0,00030	-	-	-	-
" 1 " 1,6		0,00045	-	-	-	-
От 0,00005 до 0,25	2,0	0,00015	-	-	-	-
Св. 0,25 " 1		0,00030	-	-	-	-
" 1 " 2		0,00045	-	-	-	-
От 0,00005 до 0,25	5,0	0,00015	-	-	-	-
Св. 0,25 " 1		0,00030	-	-	-	-
" 1 " 5		0,00045	-	-	-	-
От 0,0001 до 0,5	50,0	-	0,0003	-	-	-
Св. 0,5 " 2		-	0,0006	-	-	-
" 2 " 50		-	0,0009	-	-	-
От 0,0002 до 1	100	-	-	0,0008	-	-
Св. 1 " 4		-	-	0,0012	-	-
" 4 " 100		-	-	0,0018	-	-
От 0,0005 до 2,5	200	-	-	-	0,0015	-
Св. 2,5 " 10		-	-	-	0,0030	-
" 10 " 200		-	-	-	0,0045	-
От 0,001 до 5	1000	-	-	-	-	0,003
Св. 5 " 20		-	-	-	-	0,006
" 20 " 1000		-	-	-	-	0,009

Примечание. Верхний предел измерения и цена деления соответствуют лабораторным весам класса точности 4, основные параметры которых установлены ГОСТ 24104-88.

№ изм. 1
№ изв. 11334

4318

Ивв № дубликата
Ивв № подлинника

2. Верхние пределы измерения и цена деления шкалы средств измерений массы для значений массы от 0,02 до 20 кг приведены в табл. 2.

Таблица 2

Значение измеряемой массы	Верхний предел измерения	Цена деления шкалы			
		0,001	0,002	0,005	0,01
		Допуск, не менее			
От 0,02 до 0,5	2	0,0015	-	-	-
Св. 0,5 " 2		0,0030	-	-	-
От 0,02 до 1,0		-	0,003	-	-
Св. 1 " 2,0		-	0,006	-	-
От 1 до 4	5	-	0,008	-	-
Св. 4 " 5		-	0,009	-	-
От 0,1 до 2,5	10	-	-	0,0075	-
Св. 2,5 " 10		-	-	0,0150	-
От 0,2 до 5	20	-	-	-	0,015
Св. 5 " 20		-	-	-	0,030

Примечание. Верхний предел измерения и цена деления соответствуют настольным циферблатным и гирным весам, общие технические условия на которые установлены ГОСТ 23676-79.

3. Верхние пределы измерения и цена деления шкалы средств измерений массы для значений массы от 2,5 до 6000 кг приведены в табл. 3.

Таблица 3

№ изм.	№ изв.	Значение измеряемой массы	Верхний предел измерения	Цена деления шкалы								
				0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,5	1	2	
				Допуск, не менее								
1	11534	От 2,5 до 5	50	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-
		Св. 5 до 20		0,045	-	-	-	-	-	-	-	-
		" 20 " 50		0,060	-	-	-	-	-	-	-	-
		От 2,5 до 10	60	-	0,06	-	-	-	-	-	-	-
		Св. 10 " 40		-	0,09	-	-	-	-	-	-	-
		" 40 " 50		-	0,12	-	-	-	-	-	-	-
От 3 до 10	100	-	0,06	-	-	-	-	-	-	-		
Св. 10 " 40		-	0,09	-	-	-	-	-	-	-		
" 40 " 60		-	0,12	-	-	-	-	-	-	-		
От 5 до 10	100	-	0,06	-	-	-	-	-	-	-		
Св. 10 " 40		-	0,09	-	-	-	-	-	-	-		
" 40 " 100		-	0,12	-	-	-	-	-	-	-		
От 5 " 25	100	-	-	0,150	-	-	-	-	-	-		
Св. 25 " 100		-	-	0,227	-	-	-	-	-	-		

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

4318

Продолжение табл. 3

				кг						
	Значение измеряемой массы	Верхний предел измерения	Цена деления шкалы							
			0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,5	1	2
			Допуск, не менее							
	От 7,5 до 25	150	-	-	0,150	-	-	-	-	-
	Св. 25 " 100		-	-	0,227	-	-	-	-	-
	" 100 " 150		-	-	0,300	-	-	-	-	-
	От 10 до 25	200	-	-	0,150	-	-	-	-	-
	Св. 25 " 100		-	-	0,227	-	-	-	-	-
	" 100 " 200		-	-	0,300	-	-	-	-	-
	От 10 до 50	300	-	-	-	0,30	-	-	-	-
	Св. 50 " 200		-	-	-	0,45	-	-	-	-
	От 15 до 50	500	-	-	-	0,30	-	-	-	-
	Св. 50 " 200		-	-	-	0,45	-	-	-	-
	" 200 " 300		-	-	-	0,60	-	-	-	-
	От 25 до 100	1000	-	-	-	-	0,6	-	-	-
	Св. 100 " 400		-	-	-	-	0,9	-	-	-
	" 400 " 500		-	-	-	-	1,2	-	-	-
	От 50 до 100	2000	-	-	-	-	0,6	-	-	-
	Св. 100 " 400		-	-	-	-	0,9	-	-	-
	" 400 " 1000		-	-	-	-	1,2	-	-	-
1	От 50 до 250	11534	-	-	-	-	-	3,00	-	-
	Св. 250 " 1000		-	-	-	-	-	4,50	-	-
№ изм.	От 100 до 250	4318	-	-	-	-	-	1,50	-	-
№ изм.	Св. 250 " 1000		-	-	-	-	-	2,27	-	-
	" 1000 " 2000		-	-	-	-	-	3,00	-	-
	От 100 до 500	3000	-	-	-	-	-	-	3,0	-
	Св. 500 " 2000		-	-	-	-	-	-	-	4,5
	От 150 до 250	6000	-	-	-	-	-	1,50	-	-
	Св. 250 " 1000		-	-	-	-	-	2,27	-	-
	" 1000 " 3000		-	-	-	-	-	3,00	-	-
	От 150 до 500	6000	-	-	-	-	-	-	3,0	-
	Св. 500 " 2000		-	-	-	-	-	-	-	4,5
	" 2000 " 3000		-	-	-	-	-	-	-	6,0
	От 300 до 1000	6000	-	-	-	-	-	-	-	6
	Св. 1000 " 4000		-	-	-	-	-	-	-	9
	" 4000 " 6000		-	-	-	-	-	-	-	12

Примечание. Верхний предел измерения и цена деления соответствуют товарным весам, основные параметры и размеры которых установлены ГОСТ 23676-79.

4. Верхние пределы измерения и цена деления шкалы средств измерений массы для значений массы от 0,02 до 6000 кг приведены в табл. 4.

Инв. № дубликата	4318	№ изм.	1						
Инв. № подлинника		№ изв.	11534						

Продолжение табл. 4

кг

Значение измеряемой массы	Верхний предел измерения	Цена деления шкалы																		
		Допуск, не менее																		
		0,001	0,002	0,005	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,5	1	2								
От 10 до 25	200	-	-	-	-	-	0,150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Св. 25 " 100		-	-	-	-	-	0,227	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" 100 " 200		-	-	-	-	-	0,300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
От 10 до 50	300	-	-	-	-	-	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Св. 50 " 200		-	-	-	-	-	-	-	0,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
От 15 до 25		-	-	-	-	-	0,150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Св. 25 " 100	-	-	-	-	-	0,227	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" 100 " 300	-	-	-	-	-	0,300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
От 15 до 50	500	-	-	-	-	-	-	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Св. 50 " 200		-	-	-	-	-	-	-	-	0,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" 200 " 300		-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
От 25 до 50	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Св. 50 " 200		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,45	-	-	-	-	-	-	-	-
" 200 " 500		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,60	-	-	-	-	-	-	-
От 25 до 100	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	-
Св. 100 " 400		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,9	-	-	-	-	-
" 400 " 500		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-
От 30 до 50	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,30	-	-	-	-
Св. 50 " 200		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,45	-	-	-
" 200 " 600		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,60	-	-

Инв. № дубликата		№ изм.	1							
Инв. № подлинника	4318	№ изв.	11534							

Продолжение табл. 4

кг

Значение измеряемой массы	Верхний предел измерения	Цена деления шкалы													
		Допуск, не менее													
		0,001	0,002	0,005	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,5	1	2			
От 250 до 500	5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0	-
Св. 500 " 2000		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,5	-
" 2000 " 5000		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,0	-
От 250 до 4000	6000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
Св. 4000 " 5000		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
От 300 до 500		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Св. 500 " 2000	6000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0	-
" 2000 " 6000		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,5	-
От 300 до 1000		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,0	-
Св. 1000 " 4000	6000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
" 4000 " 6000		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12

Примечание. Верхний предел измерения и цена деления соответствуют рычажным весам общего назначения, пределы взвешивания и нормы точности которых установлены ГОСТ 14004-68.

5. Верхние пределы измерения и цена деления шкалы средств измерения массы для значений массы от 500 до 200000 кг приведены в табл. 5

Таблица 5

Значение измеряемой массы	Верхний предел измерения	Цена деления					
		2	5	10	20	50	100
		Допуск, не менее					
От 500 до 1000	10000	6	-	-	-	-	-
Св. 1000 " 4000		9	-	-	-	-	-
" 4000 " 10000		12	-	-	-	-	-
От 500 до 2500	10000	-	15,0	-	-	-	-
Св. 2500 " 10000		-	22,5	-	-	-	-
От 750 до 1000	15000	6	-	-	-	-	-
Св. 1000 " 4000		9	-	-	-	-	-
" 4000 " 15000		12	-	-	-	-	-
От 750 до 2500	15000	-	15,0	-	-	-	-
Св. 2500 " 10000		-	22,5	-	-	-	-
" 10000 " 15000		-	30,0	-	-	-	-
От 1000 до 2500	20000	-	15,0	-	-	-	-
Св. 2500 " 10000		-	22,5	-	-	-	-
" 10000 " 20000		-	30,0	-	-	-	-
От 1000 до 5000	20000	-	-	30	-	-	-
Св. 5000 " 20000		-	-	45	-	-	-
От 1500 до 2500	30000	-	15,0	-	-	-	-
Св. 2500 " 10000		-	22,5	-	-	-	-
" 10000 " 30000		-	30,0	-	-	-	-
От 1500 до 5000	30000	-	-	30	-	-	-
Св. 5000 " 20000		-	-	45	-	-	-
" 20000 " 30000		-	-	60	-	-	-
От 3000 до 5000	60000	-	-	30	-	-	-
Св. 5000 " 20000		-	-	45	-	-	-
" 20000 " 60000		-	-	60	-	-	-
От 3000 до 10000	60000	-	-	-	60	-	-
Св. 10000 " 40000		-	-	-	90	-	-
" 40000 " 60000		-	-	-	120	-	-
От 7500 до 10000	150000	-	-	-	60	-	-
Св. 10000 " 40000		-	-	-	90	-	-
" 40000 " 150000		-	-	-	120	-	-
От 7500 до 25000	150000	-	-	-	-	150	-
Св. 25000 " 100000		-	-	-	-	225	-
" 100000 " 150000		-	-	-	-	300	-

№ изм. 1
№ изв. 11534

Ив. № дубликата 4318
Ив. № подлинника

Выбор верхних пределов измерения и погрешности динамометров
в диапазоне от 9,81 до 490 000 Н (от 1 до 50 000 кгс)
в зависимости от значения измеряемой силы и допуска

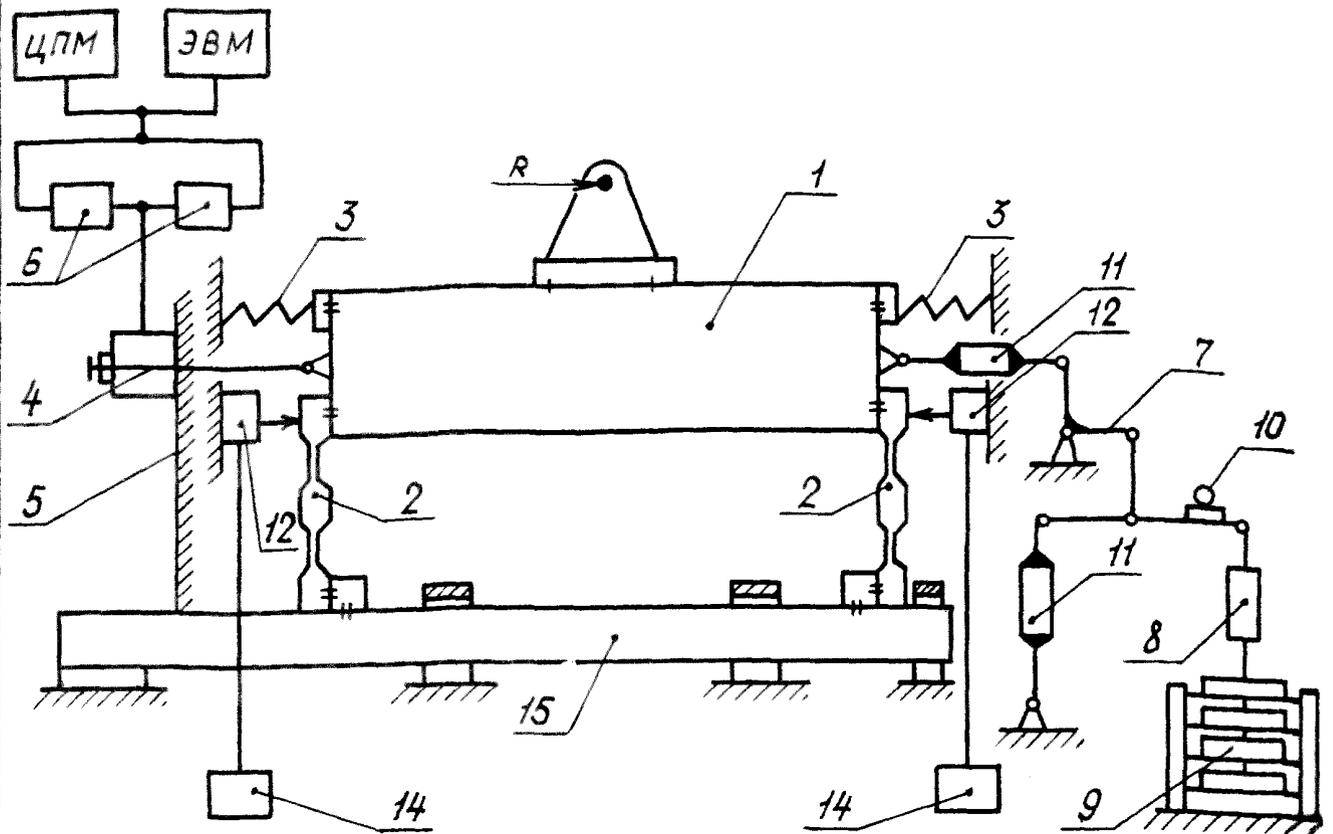
Значение измеряемой силы, Н (кгс)	Верхний предел измерений динамометра, Н (кгс)	Погрешность, %	
		2	1
		Допуск, Н (кгс), не менее	
От 9,81 до 98,1	98,1	5,88	2,94
(" 1 " 10)	(10)	(0,6)	(0,3)
" 19,6 " 196	196	11,8	5,88
(" 2 " 20)	(20)	(1,2)	(0,6)
" 49 " 490	490	29,4	14,7
(" 5 " 50)	(50)	(3)	(1,5)
" 98,10 " 981	981	58,8	29,4
(" 10 " 100)	(100)	(6)	(3)
" 196 " 1960	1960	118	58,8
(" 20 " 200)	(200)	(12)	(6)
" 490 " 4900	4900	294	147
(" 50 " 500)	(500)	(30)	(15)
" 981 " 9810	9810	588	294
(" 100 " 1000)	(1000)	(60)	(30)
" 1960 " 19600	19600	1180	588
(" 200 " 2000)	(2000)	(120)	(60)
" 4900 " 49000	49000	2940	1470
(" 500 " 5000)	(5000)	(300)	(150)
" 9810 " 98100	98100	5880	2940
(" 1000 " 10000)	(10000)	(600)	(300)
" 14700 " 147000	147000	8840	4420
(" 1500 " 15000)	(15000)	(900)	(450)
" 19600 " 196000	196000	11800	5880
(" 2000 " 20000)	(20000)	(1200)	(600)
" 49000 " 490000	490000	29400	14700
(" 5000 " 50000)	(50000)	(3000)	(1500)

Примечание. Верхний предел измерения и погрешность соответствуют динамометрам общего назначения, основные параметры которых установлены ГОСТ 13837-79.

№ изм.	1
№ изв.	11534
Инв. № дубликата	4318
Инв. № подлинника	

Структурные схемы
и принцип действия силоизмерительных систем

1. Силоизмерительная система, структурная схема которой представлена на черт. 1, предназначена для измерения силы тяги двигателя летательного аппарата с использованием первичного преобразователя силы гидрокompенсационного или тензорезисторного типа.



Черт. 1

Исследуемый двигатель укрепляется на подвижной платформе 1, устоявленной на четырех упругих работающих на сжатие пластинах 2, опирающихся на продольно-плавающие термокомпенсационные балки 15.

По торцам платформы установлены пружинные компенсаторы избыточного маятникового эффекта 3. Между платформой и станиной 5 установлен первичный преобразователь силы 4. Первичный преобразователь силы соединен с дублирующими друг друга измерительными (аналого-цифровыми) преобразователями силы 6. Платформа соединена с рычажно-грузовым градуировочным устройством 7, оснащенным механическим нагрузителем градуировочных грузов 8, комплектом градуировочных грузов 9, электромеханическим вибратором 10, создающим вибрацию, имитирующую вибрацию

№ изм.	1
№ изв.	11534

Ив. № дубликата	4318
Ив. № подлинника	

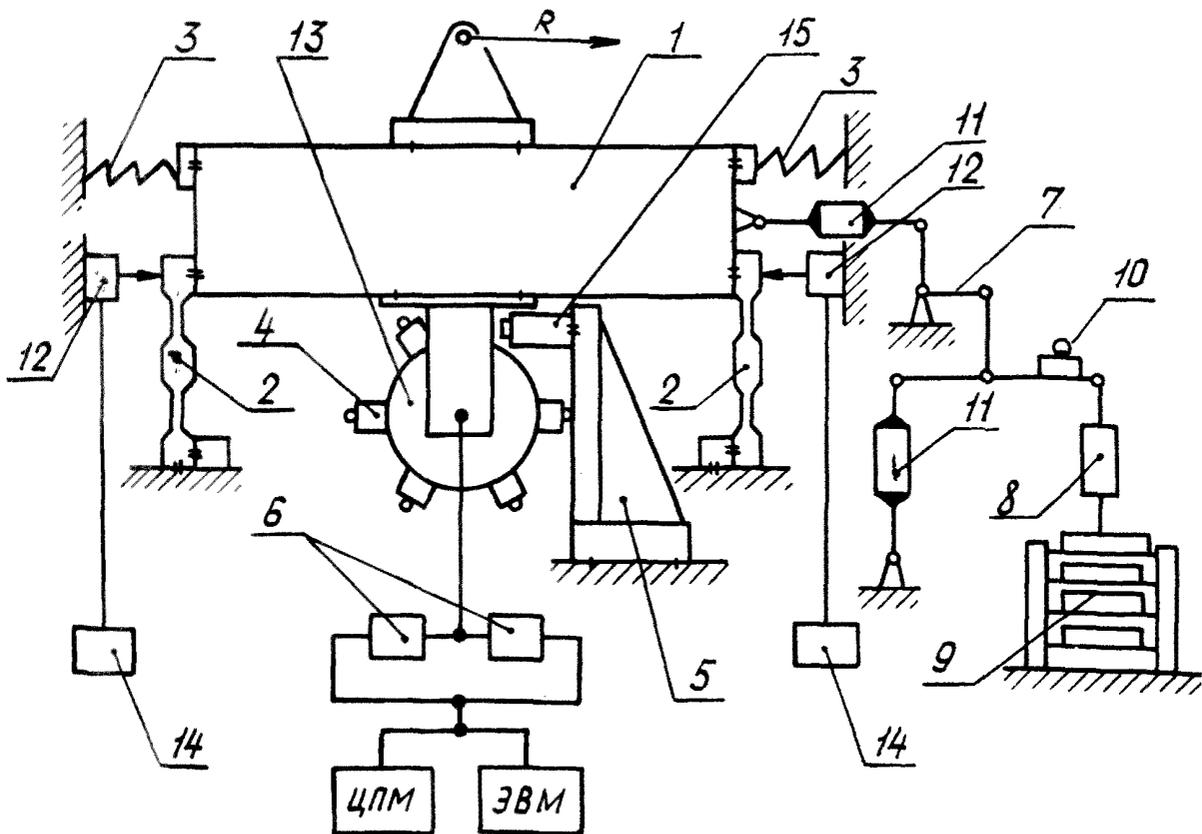
двигателя в процессе проведения градуировки системы, и механизмом компенсации угловых отклонений грузоприемного рычага 11.

По торцам платформы установлены первичные преобразователи линейных перемещений 12, информация от которых поступает на регистратор перемещений 14, служащий для введения в показания силоизмерительной системы поправок с целью исключения погрешностей, возникающих от неучитываемой градуировкой деформации эвентов системы, возникающей в процессе проведения испытаний двигателя.

Измерительная информация может считываться визуально или регистрироваться и обрабатываться при помощи соединенных с измерительными (аналого-цифровыми) преобразователями силы цифрпечатающей машины или ЭВМ.

Система комплектуется набором имеющих одинаковую погрешность измерительных (аналого-цифровых) преобразователей, позволяющих производить измерения в различных диапазонах.

2. Силоизмерительная система, структурная схема которой представлена на черт. 2, предназначена для измерения силы тяги двигателя летательного аппарата с использованием первичного преобразователя силы тензорезисторного или вибрационно-частотного типов.



Черт. 2

Элементы структурной схемы с 1 по 12 данной системы выполняют те же функции, что и в схеме, представленной на черт. 1. Продольно-плавающие термокомпенсационные балки условно не показаны.

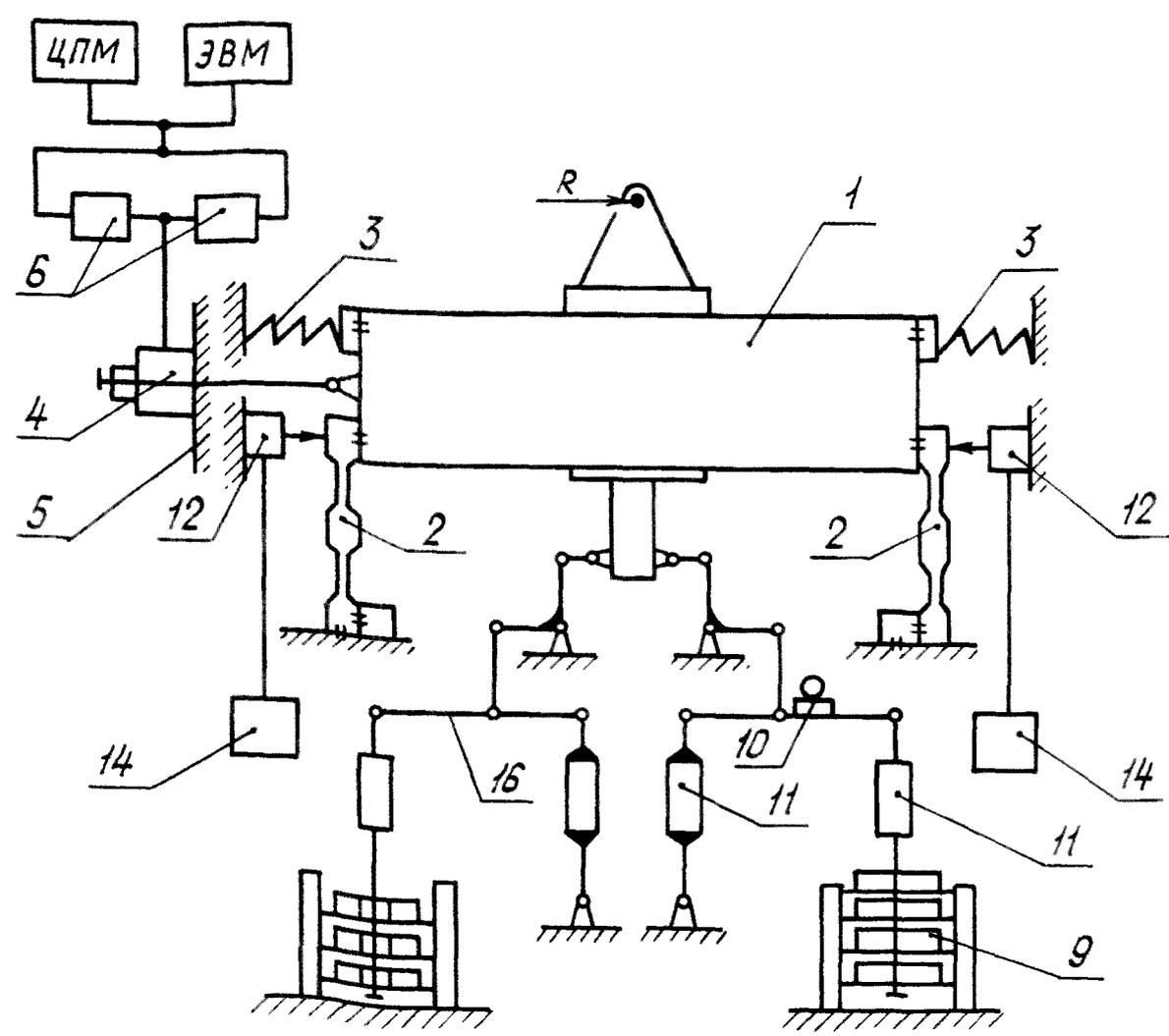
№ изм. 1
№ изв. 11534

4318

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Система включает также револьверную измерительную головку 13 в комплекте с разгружающим гидродомкратом 15. Револьверная измерительная головка оснащена набором имеющих одинаковую погрешность первичных преобразователей 4, позволяющих производить измерения в различных диапазонах. При необходимости смены первичного преобразователя гидродомкратом отжимают платформу с закрепленной на ней револьверной измерительной головкой и поворотом револьверной головки устанавливают в рабочее положение первичный преобразователь требуемого диапазона измерения.

3. Силоизмерительная система, структурная схема которой представлена на черт. 3, предназначена для измерения дифференциальным методом силы тяги двигателя летательного аппарата с использованием первичного преобразователя силы гидрокompенсационного, тензорезисторного или вибрационно-частотного типов.



Черт. 3

Элементы структурной схемы с 1 по 12 данной системы выполняют те же функции, что и в схеме, представленной на черт. 1. Продольно-плавающие термокомпенсационные балки условно не показаны.

Ив. № дубликата	Ив. № подлинника
4318	4318
№ изм.	№ изв.
1	11534

Рабочие средства измерений,
применяемые в силонизмерительных системах

1. Первичный гидрокompенсационный измерительный преобразователь и соответствующие ему измерительные (аналого-цифровые) преобразователи силы приведены в табл. 1.

Таблица 1

Функция преобразователя	Наименование	Тип	Основные метрологические характеристики					
			Пределы измерений	Основная приведенная погрешность, %, не более	Вид градуировочной характеристики			
Первичный	Гидравлический компенсационный силонизмеритель - датчик диафрагменный	ГКСД-200	От 0,01 до 0,1 МН (" 1000 " 10 000 кгс)	0,05	Линейная			
		ГКСД-300	От 0,015 до 0,15 МН (" 1500 " 15 000 кгс)					
		ГКСД-400	От 0,02 до 0,2 МН (" 2000 " 20 000 кгс) " 0,04 " 0,4 МН (" 4000 " 40 000 кгс)					
		ГКСД-600	От 0,03 до 0,3 МН (" 3000 " 30 000 кгс) " 0,06 " 0,6 МН (" 6000 " 60 000 кгс)					
Измерительный (аналого-цифровой)	Поршневой манометр	ГАП	От 0 до 5 МПа (" 0 " 50 кгс/см ²) " 0 " 7,5 МПа (" 0 " 75 кгс/см ²) " 0 " 10 МПа (" 0 " 100 кгс/см ²)	0,20				
			Датчик давления вибрационный			От 0 до 5 МПа (" 0 " 50 кгс/см ²) " 0 " 10 МПа (" 0 " 100 кгс/см ²)	0,25	Нелинейная
							0,15	
						Частотомер	φ-5080*	
	Весовой измеритель давления	ВИД	От 0 до 5 МПа (" 0 " 50 кгс/см ²)	0,1	Линейная			

Примечания: 1. Частотомер применяется только в комплекте с датчиком ДДВ.
2. Могут применяться другие типы частотомеров, погрешность которых не превышает погрешности Ф-5080.

№ изм. 1
№ изв. 11594

4318

Изм. № дубликата
Изм. № издания

2. Первичный вибрационно-частотный измерительный преобразователь и соответствующие ему измерительные (аналого-цифровые) преобразователи силы приведены в табл. 2.

Таблица 2

Функция преобразователя	Наименование	Тип	Основные метрологические характеристики						
			Пределы измерений	Основная приведенная погрешность, %, не более	Вид градуировочной характеристики				
Первичный	Вибрационно-частотный датчик	СВ-1000 (СВК-1)	От 0,002 до 0,01 МН (" 200 " 1000 кгс)	0,2	Нелинейная				
		СВ-2000 (СВК-2)	" 0,004 " 0,02 МН (" 400 " 2000 кгс)						
		СВ-5000 (СВК-5)	" 0,010 " 0,05 МН (" 1000 " 5000 кгс)						
		СВ-10000 (СВК-10)	" 0,02 " 0,1 МН (" 2000 " 10000 кгс)						
		СВ-20000 (СВК-20)	" 0,04 " 0,2 МН (" 4000 " 20000 кгс)						
		СВ-50000 (СВК-50)	" 0,10 " 0,5 МН (" 10000 " 50000 кгс)						
		Измeрительный (аналого-цифровой)	Аналогоцифровой преобразователь			КН-2М	От 0,65 Гц до 10 кГц	0,01	Линейная
		Частотомер	Ф-5080*			От 0,1 Гц до 1,0 МГц	$\pm 1 \cdot 10^{-6}$ ± 1 счета		

Примечание. Могут применяться другие типы частотомеров, погрешность которых не превышает погрешности Ф-5080.

3. Первичный тензорезисторный измерительный преобразователь и соответствующий ему измерительный (аналого-цифровой) преобразователь силы приведены в табл. 3.

Таблица 3

Функция преобразователя	Наименование	Тип	Основные метрологические характеристики		
			Пределы измерений, МН (кгс)	Основная приведенная погрешность, %, не более	Вид градуировочной характеристики
Первичный	Тензорезисторный винтовой силоизмеритель	0,4 ТВС-3	От 0,0004 до 0,0040 (от 40 до 400)	0,10	Линейная
		0,4 ТВС-4			
		0,8 ТВС-3	От 0,0008 до 0,0080 (от 80 до 800)		
		0,8 ТВС-4			

№ дубликата
№ изв.
№ изв.
4318

Функция преобразователя	Наименование	Тип	Основные метрологические характеристики		
			Пределы измерений, МН (кгс)	Основная приведенная погрешность, %, не более	Вид градуировочной характеристики
Первичный	Тензорезисторный винтовой силоизмеритель	1 ТВС-3	От 0,0010 до 0,0100 (от 100 до 1000)	0,10	Линейная
		1 ТВС-4			
		2 ТВС-3	От 0,0020 до 0,0200 (от 200 до 2000)		
		2 ТВС-4			
		5 ТВС-3	От 0,0050 до 0,0500 (от 500 до 5000)		
		5 ТВС-4			
		10 ТВС-3	От 0,0100 до 0,1000 (от 1000 до 10000)		
		10 ТВС-4			
		20 ТВС-3	От 0,0200 до 0,2000 (от 2000 до 20000)		
		20 ТВС-4			
		32 ТВС-3	От 0,0320 до 0,3200 (от 3200 до 32000)		
		32 ТВС-4			
		63 ТВС-3	От 0,0630 до 0,6300 (от 6300 до 63000)		
		63 ТВС-4			
Измерительный (аналого-цифровой)	Цифровой компенсатор	Ф-4231/2 Ф-4231/2-2 Ф-4235	10 000 единиц отсчета	0,05	

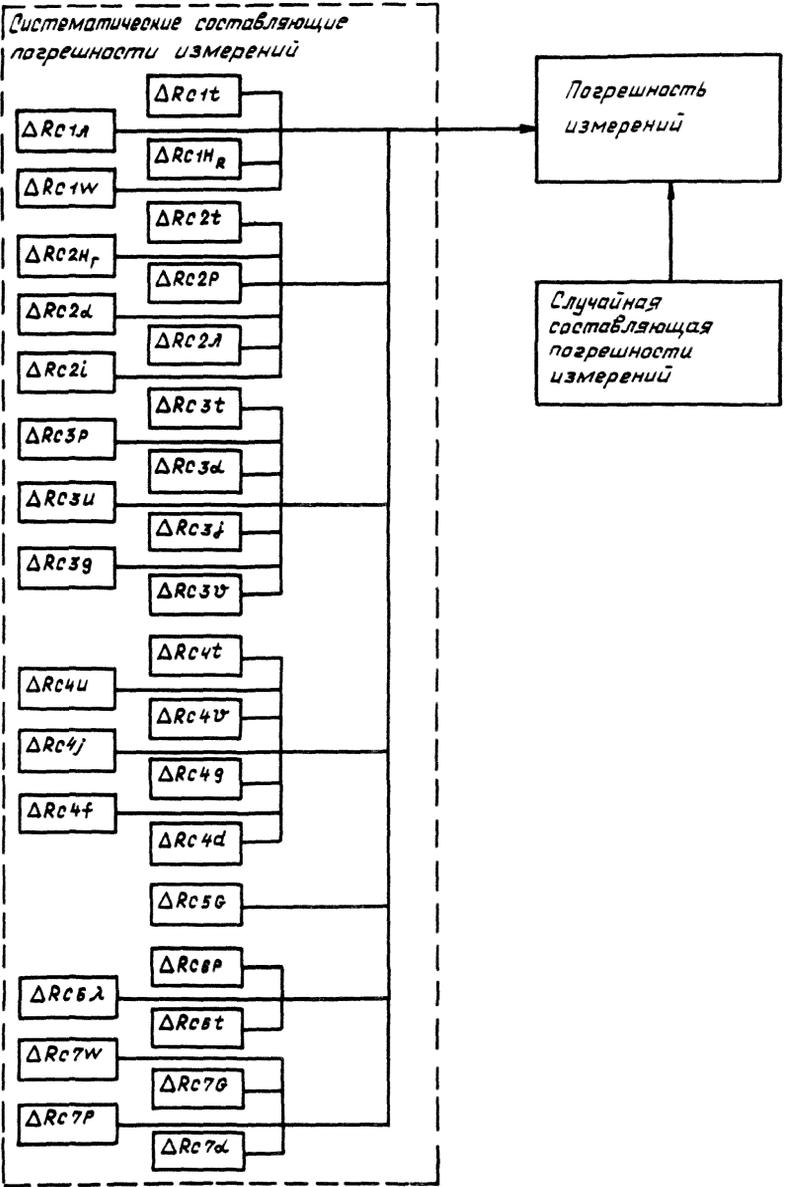
Примечание. При выборе первичных преобразователей силы для новых и модернизируемых испытательных стендов предпочтение следует отдавать тензорезисторным преобразователям.

№ изм. 1
№ изв. 11534

4313

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

Структурная схема
погрешностей измерений силоизмерительной системы



№ изм. 1
№ изв. 11534

4313

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

В структурной схеме погрешностей измерений силоизмерительной системы приняты следующие обозначения:

- ΔR_{C1t} - систематическая составляющая погрешности, вносимой подвижной платформой от изменения температуры окружающей среды;
- $\Delta R_{C1\lambda}$ - систематическая составляющая погрешности, вносимой подвижной платформой от деформационных перемещений;
- ΔR_{C1H} - систематическая составляющая погрешности, вносимой подвижной платформой от линейного смещения вектора тяги относительно линии действия силы градуировочного устройства;
- ΔR_{C1W} - систематическая составляющая погрешности, вносимой подвижной платформой от воздействия на нее скорости набегающего потока воздуха;
- ΔR_{C2t} - систематическая составляющая погрешности, вносимой градуировочным устройством от изменения температуры окружающей среды;
- ΔR_{C2H_1} - систематическая составляющая погрешности, вносимой градуировочным устройством от линейного смещения продольной оси первичного преобразователя относительно линии действия силы градуировочного устройства;
- ΔR_{C2P} - систематическая составляющая погрешности, вносимой градуировочным устройством от изменения давления окружающей среды;
- $\Delta R_{C2\alpha}$ - систематическая составляющая погрешности, вносимой градуировочным устройством от углового отклонения вектора воспроизводимой им силы относительно продольной оси первичного преобразователя силы;
- $\Delta R_{C2\lambda}$ - систематическая составляющая погрешности, вносимой градуировочным устройством от деформации силопередающих звеньев под действием сил;
- ΔR_{C2i} - систематическая составляющая погрешности, вносимой градуировочным устройством из-за погрешности определения передаточного отношения рычагов;
- ΔR_{C3t} - систематическая составляющая погрешности, вносимой первичным преобразователем силы от изменения температуры окружающей среды;
- ΔR_{C3P} - систематическая составляющая погрешности, вносимой первичным преобразователем силы от изменения давления окружающей среды;
- $\Delta R_{C3\alpha}$ - систематическая составляющая погрешности, вносимой первичным преобразователем силы от углового отклонения вектора тяги относительно оси первичного преобразователя силы;
- ΔR_{C3U} - систематическая составляющая погрешности, вносимой первичным преобразователем силы от изменения подаваемого на него напряжения (давления) питания;

№ изм.

1

№ изв. 11534

4318

№ в. № дубликата

№ в. № подлинника

Методика расчета погрешности
силоизмерительной системы

1. Предел допускаемой погрешности силоизмерительной системы включает основную и дополнительную погрешности измерений.

2. Случайные составляющие погрешности измерений оцениваются среднеквадратическим отклонением результата измерений и определяются формулой

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}, \quad (1)$$

где n - число наблюдений;

x_i - результат отдельного наблюдения;

\bar{x} - среднее арифметическое результатов наблюдения.

Систематические составляющие погрешности оцениваются значениями погрешности, носящими постоянный или закономерно изменяющийся характер.

3. В зависимости от соотношения суммарной неисключенной систематической составляющей погрешности и среднего квадратического отклонения результата измерений, принимается один из трех случаев оценки погрешности измерения силоизмерительной системы.

$$3.1. \text{ При } \frac{\Delta R_{c\Sigma}}{S} < 0,8,$$

где $\Delta R_{c\Sigma}$ - суммарная неисключенная систематическая составляющая погрешности;

S - среднее квадратическое отклонение результата измерений.

Систематическими составляющими погрешности измерения следует пренебрегать, и погрешность измерения силоизмерительной системы определять по формуле

$$\Delta R = t_{\alpha} S, \quad (2)$$

где t_{α} - коэффициент Стьюдента, зависящий от доверительной вероятности погрешности измерений P и числа результатов наблюдений n (рекомендуется принимать $P = 0,95$ и $n = 20$, для этих значений $t_{\alpha} = 2,09$).

3.2. При $\frac{\Delta R_{c\Sigma}}{S} > 8,0$ случайными составляющими погрешности следует пренебрегать, и погрешность измерения силоизмерительной системы определять по формуле

$$\Delta R = K \sqrt{\sum_{i=1}^m \Delta R_{ci}^2}, \quad (3)$$

где K - коэффициент, зависящий от доверительной вероятности погрешности измерения P и числа суммируемых систематических составляющих погрешности m .

При $P = 0,95$ и $m > 4$ коэффициент $K = 1,1$.

№ изм. 1
№ изв. 11594

4318

Ив. № дубликата
Ив. № оригинала

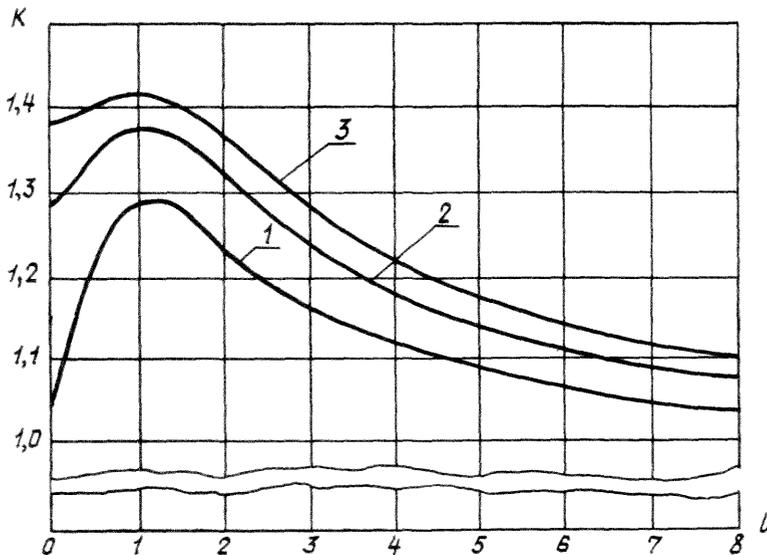
При $P = 0,95$ и $m \leq 4$ коэффициент K определяется по графику зависимости

$$K = f(m, l)$$

где m - число суммируемых погрешностей;

$l = \frac{\Delta R_1}{\Delta R_2}$, где ΔR_1 - составляющая погрешности, наиболее отличающаяся от других; ΔR_2 - ближайшая к ΔR_1 составляющая;

ΔR_{ci} - систематическая составляющая погрешности измерений от отдельного влияющего фактора.



1 - кривая для $m = 2$; 2 - кривая для $m = 3$; 3 - кривая для $m = 4$

3.3. При $0,8 < \frac{\Delta R_{c\Sigma}}{S} < 8$ погрешность измерения **сило** измерительной системы определяется по формуле

$$\Delta = K \sqrt{S^2 + \sum_{i=1}^m \frac{\Delta R_{ci}^2}{3}}, \quad (4)$$

где K - коэффициент, определяемый по эмпирической формуле

$$K = \frac{t_\alpha S + \Delta R_{c\Sigma}}{S + \sqrt{\sum_{i=1}^m \frac{\Delta R_{ci}^2}{3}}}. \quad (5)$$

№ изм. 1
№ изв. 11534

4318

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника