MUHTARCTPON CCCP

Главное управление по строительству в Южно-Уральском экономическом районе Трест "ОРРТЕХСТРОЙ"

Технологическая карта на устройство мягкой кровли с применением битумно-кукерсольных мастик

Зам.главного инженера
Начальник отдела
Главный специалист
Инженер

Притуловский Казаченко Невраев Костронитина

I. Область применения

Технологическая карта разработана на примерный комплекс работ по устройству 3-х слойной рулонной кровли по фонарным покрытиям многопролетных промышленных зданий с уклонами от 8% до 35%.

Технологическая карта основана на использовании современной технологии и передовых методов труда новаторов-кровельщиков и способствует повышению уровня организации труда на кровельных работах, предусматривая:

- внедрение поточно-расчлененных методов работ по многозахватной системе:
- внедрение новых механизмов и приспособлений;
- правильную организацию рабочих мест с удобным расположением материалов, механизмов, инвентаря и приспособлений:
- правильное комплектование бригад и звеньев по численности
- и квалификации рабочих;
- обеспечение достаточного фронта работ и бесперебойного снабжения материалов.

П. Технико-экономические показатели на 1000 м² кровли

- І. Общая трудоемкость 194 чел/дн.
- 2. Трудоемкость на I m^2 кровли 0,194 чел/дн.
- 3. Выработка на I рабочего 5,2 м²

Ш. <u>Организация и технология строительного</u> производства

І. Устройство кровли начинается сразу же, после окончания работ по возведению стен и монтажу перекрытий. Поверхность плит перекрытий должна быть ровной. Если поверхность неровная, ее необходимо выровнить раствором. Должна быть произведена заделка стыков между плитами несущей части покрытий. До начала работ должны быть закончены следующие работы: установлены воронки врутренних водостоков, санитарно-технические стояки, выполнены температурные и деформационные швы. Если основание увлажнено, его следует тщательно просушить, используя для этого огневые воздухонагреватели.

Перед укладкой утеплителя должна быть устроена пароизоляция. Плитный утеплитель следует укладывать насухо, при этом необходимо обеспечить плотное прилегание их к основанию, друг к другу и к смежным конструкциям.

По плитному утеплителю устраивают цементную стяжку, для создания прочного сцепления основания с гладкой повержностью под водоизоляционный ковер.

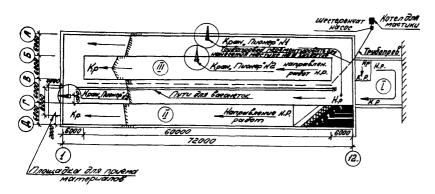
Поверхность под наклейку рулонного ковра должна онть ровной. Просвети между поверхностью основаниям контрольной рейкой не должны превышать 5 мм при накладывании рейки длиной 3 м вдоль ската и 10 мм при укладке поперек ската. Допускается плавное нарастание просветов не более одного на I пм. Отклонение от этих требований приводит к перерасходу мастики, а также, что особенно следует учесть, к образованив волнистости. Углы в желобах и ендовых в местах перелома оснований к выступающим над кровлей конструктивным элементам должны быть закруглены, т.е. выполнены в виде Фасок под углом 45° шириной до I00 мм. Перед наклейкой рулонного материала необходимо устранить его волнистость. Наклейку рулонного ковра следует начинать с наклеивания дополнительного слоя рудонного материала на свесах в местах примыкания кровли к выступающим над крышей конструкциям. Поверхность основания должна быть тщательно очищена от пыли, грязи, наледи и снега. При очистке основания под кровельный ковер мусор сметают метлами, а пыль удаляют при помощи сжатого воздуха.

Наклейка полотнищ рулонного ковра производится по захват кам. Полотнища рулонных материалов должны раскатываться и наклеиваться на основную плоскость покрытия при уклоне менее 15% перпендикулярно, а при уклоне более 15% — параллельно направлению стока воды. В последнем случае при наличим конька полотнища перепускаются на соседний скат на 250 мм. Рулонные материалы наклеиваются с соблюдением определенной величины нахлестки политнищ в продольных и поперечных стыках и их сдвижки в смежных слоях. При уклонах крыши более 5% величина нахлестки полотнищ по их ширине должна составлять в нижних слоях 70мм, в верхнем 100мм, а по длине во всех слоях не менее 100мм. При уклонах кровли менее 5% величина нахлестки полотнищ во всех слоях должна составлять не менее 100 мм. Нахлестку стыков полотнищ верхнего слоя выполняют

по направлению господствующих ветров. Наклеенные полотница необходимо прокатать катком весом 80-100 кг, имеющую мягкую обкладку рабочей поверхности. Тщательную прикатку наклеенного ковра необходимо повторить на следующие сутки.

При производстве работ в летних условиях применяется маст ика БК,в состав которой входит: битум БН-ІУ — 40%,лак "кукерсоль"— 48%, портландцемент — 7-8, асбест УП-УШ сорта 5 — 4%. При устройстве промыканий к вертикальным поверхностям битум БМ-ІУ — 54-56%, лак "кукерсоль" 30-24%, цемента — 10%, асбеста — 10-10%. Состав мастики контролируется и изменяется лабораторией треста для каждого объекта.

2. Схема организации рабочей зоны



3. Весь цикл работ по устройству кровли делится на 3 закватки.

Битумно-кукерсольная мастика приготовляется на централизованной установке и доставляется к объекту в автогудронаторах или специальных установках.Подача мастики на кровлю и механизированное нанесение ее на основание осуществляется с помощью специальной установки, состоящей из растворонасоса компрессора, емкости для мастики, комплекта шлангов и форсунки. Плити утеплителя транспортируются на объект в контейнерах или специальной таре. При перевозке автомашинами плити должны быть уложены вплотную, одна к другой. Между рядами плит укладивают деревянные подкладки толщиной не менее 25мм. На кроелю теплоизоляционные плиты подаются в контейнерах, развозятся на самосвальных мототележках. Цементнопесчаный раствор приготовляется централизованно и доставляется к объекту в растворовозах с перемешивающим устройством или автосамосвалах. На кровлю цементно-песчаный раствор подается специальной установкой С-862 для пневматического транспортира жидких растворов . Рулонный материал доставляется на объект в контейнерах и подача на кровлю производится краном "Пионер" .По кровле рулонный материал транспортируется на двухколесных тележках.

Плитный утеплитель укладывают в дело в воздушном состоянии в соответствии с требованиями СНиП I-В 26-62

Работи по устройству покрытий с рулонной кровлей необходимо осуществлять так, чтобы элементы покрытия — несущее
основание, пароизоляция, основание под рулонный ковер, рулонный ковер и защитный слой — устраивались взаимосвязанно.
Необходимо стремиться к максимальному сокращению разрывов
во времени между устройством отдельных элементов кровли.
Кроме того, нужно принимать эффективные меры по защите укладываемого утеплителя от увлажнения его атмосферными осадками. Запрещается транспортировать материалы по готовым
участкам покрытия и перегружать несущие элементы покрытия
запасов материалов. Водоизоляционные слои следует делать
сплошными по всей поверхности. Сталь для отделки, а также
гвозди должны применяться только оцинкованными.

При устройстве рудонного ковра необходимо обеспечить сплошную приклейку материалов к основанию и склейку их между собой. Для улучшения приклейки ковра к основанию цементные стяжки следует огрунтовать холодной грунтовкой по свежеуложенному раствору в период схватывания цемента. В качестве грунтовки цементных стяжек следует применять мастику БК или БЛК, разведенную лаком "Кукерсоль".

При наклейке полотнищ рулонного материала в ендовых и разжелосках, а также в примыканиях мастику следует наносить как на основания, так и на рулонный ковер.

Техника безопасности

При производстве работ необходимо соблюдать правила техники безопасности в строительстве.

Допуск рабочих на крышу для устройства кровли разрешается лишь после прохождения медицинского осмотра.

При выполнении работ на кровле рабочие должни быть снабжены предохранительными поясами и нескользящей обувыр.

Здания, на которых производятся кровельные работы, должны быть ограждены, установлены надписи в местах подъема грузов. Запрещается производство работ во время большого тумана, ветра силой более 6 баллов, ливня, снегопадов.

Во время перерыва в работе и по окончании смены все инструменты и инвентарь должны быть сняты с крыши или надежно закреплены.

При нанесении мастики форсункой порядок включения вентилей следующий: откривается вентиль канала подачи воздуха,
затем вентиль канала подачи мастики. Форсунку-распылитель
держат наклонно на расстоянии0,8-1,2м от покрываемойповержности. К обслуживанию установки допускаются лица, прошедшие
специальный курс обучения.

Учитывая наличие в лаке "Кукерсоль" легковоспламеняющегося растворителя, следует предусмотреть специальные противопожарные мероприятия. Курение на рабочем месте запрещается.

Каждый вновь поступающий на работу кровельщик должен пройти общий инструктаж по технике безопасности, а также производственный инструктаж непосредственно на рабочем месте.

Помещения, в которых рудонные материалы подготовляют к наклейке, должны хорошо проветриваться, т.к. пары растворителя, применяемые для обработки рубфойда, вредны.

По окончании работ рабочие должны протереть руки ветошью, смоченной в керосине, а затем промыть их теплой водой с мылом.

IУ. <u>Организация и методы труда рабочих</u>

Состав бригады

nu je je j	Профессия и разряд		Колич.	Основная выполняемая работа
I.	Кровельщ ик	Бр	I	Выполняет работы по обделке водосточных воронок
2.	Кровельщик	4p. 3p.	3 2	Производит обделку примыканий оцинкованной сталью, укладку плит утеплителя, наклейку рулон-ного ковра.
3.	Кровельщик	2p.	I	Работает в паре с сопловщиком, подносит по мере передвижения шланги.
4.	Изолировщик	3p. 2p.	22	Устройством огрунтовки, пароизо- ляции.
5.	Машинист	Зр.	3	Выполняет работы, свызанные с обслуживанием крана.
6.	Такелажник	2p.	2	Осуществляет разгрузку и приемку материалов.
7.	Транспорт. рабочий	Зр.	I	Подвозку материалов на тележке.
8.	Подсобный рабочий	2p.	2	Очисткой поверхности от пыли и грязи.
9.	Бетонщик	4p. 2p. 3p.	2 I 2	Устройством цемэнтной стяжки.

Кровельные работы на покрытии промздания осуществляются методом с применением средств комплексной механизации. До начала кровельных работ площадь покрытия разбивается на отдельные участки и захватки. Каждая захватка разбивается на делянки, работы на которых выполняются отдельными последовательными технологическими операциями с разрывами во времени между ними не более 1 суток. Работы ведутся в направлении навстречу подаче материалов в первую очередь на фонарях, а затем на участке между фонарями.

Подъем материалов на покрытие кроме мастик производится в контейнерах емк. 0, 2м³ с помощью крана. Подвозка материалов на фонарях выполняется 2-х колесными тележками на резиновом ходу. Мастики приготавливают на централизованной установке и на объект доставляют в специальных установках.

Для транспортировки, подачи на кровлю и нанесения мастики на основание используют установку конструкции управления строительства "Орелстрой", которая снабжена подогревающим устройством, насосом для подачи мастики и компрессором. Нанесение мастики на основание производится форсункой. Подробное описание методов труда и схемы организации рабочих мест звеньев см. карты организации труда на пароизоляцию, теплоизоляцию, цементную стяжку и устройство рулонного ковра, разработанные трестом "Оргтехстрой".

Γραφυκ προυзводства ραδοπ

W	Cocmab		50m	1/2	Cocrab Sovea	· •	K-60	1700. TO 1			Ζ	ac	Er	we	, ,	הקצ	12/			
1/2	padom	ED. UBM	K-60	yen/du	961	WUH	ραδ.	E DHRX	1	2	3	4 5	6	7	8	9	10	11 1	121	13
1	Υστ-60 παρουσοπημυν σονиστικού οπ πιχορα	100m²	10	15	U30,00p. 3p-1;2p1		3	5.00	F			-							T	
2	Уст-во плити утеплителя	m	50	37	4p-1;2p-2	"	7	5.29			+	+	+	+						
3	Уство цемен стажки	100m²	10	76	30-1;20-1	"	12	6.33			\dashv	+	╁	-	-			1		
4	Уст. во рулонного ковра	100m²	30	66	Kp064p1 3p.1	,	10	6.6				+	+				-			

		,		······································			·		
MM III	Обос- нова- ние		Состав звена	Един изм.	К-вф pad:	Н.врем. в ч/час на ед. изм.	Расц на един	ч/час	Сумма зар- платы
<u>I</u>	2	3	4	<u>5 !</u>	6	7	<u>! 8 !</u>	9 <u>i</u>	IO
I.	Расч. норма	Очистка изо- лируемой по- верхности от пнли и мусора воздухом от компрессора	Подсобн. рабоч. Zp-I ч.	1000 m ²	I	3,34	I-42	3,34	I,42
2.	§7-8 №10	Отделка при- мыканий оцин- кованной сталью при шир.Ім.	Кров.Зр.	Іпм	160	0,11	0-04,7	' I,7,60	7–52
3.	\$II-53 II.2 IIPMM. T.3-I2 T.I R=0,43	В Устройство грунтовки в І слой мех. способом а/подача грунтовки б/нанесение грунтовки форсункой или соплом	Маш.Зр. Іч. Ток.2р. Іч. Изол.Зр.І Іч. 2рІч.	T 00 SM2	0,6 IO	•	0 -29, 3 0 -93 ,3	0, 4 38 2I,9	9–33
4.	_#_	Устройство пароизоляции за 2раза би- тумно-куй мастикой мех.способ. а/подача ма- стики	Маш.Зр. I Ток.2р.	T	I , 4	0 ,7 3 0	-29, 3	I,022	0-4102
		б/механизир. напесение	Кров.4р. I 2р2	I 00 m2	10	4,0 I	-72,6	40,5	I7 - 26
5.	\$I-5 n.I2	Разгрузка контейнеров с утеплите- лем с а/маш. и подача их на кровлю с помощью крана	Маш.Зр. Іч. Ток.2р. Іч.	T	50	0,5 0	19, 5	26,4	9 -7 50

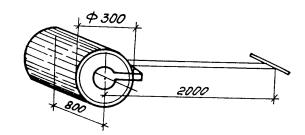
-	I	2	3	4	5	6	7	! 8	9	! 10
•		\$I-I0 T.I n.3 T.2			. T	50		0-34,8	47	0-327I
	7.	\$II- 19 n.9	Укладка пли т утеплителя	Кров. 4рІ 2р2	T	50	4,37	I-80	218,5	90-00
	8.	§I-8 □.4	Разгрузка цем. раствора с а/машины	Tp.pad. 2pI	T	54	0,04	0 -01 ,3	2,16	0-702
	9.	Прим. 6-I-4 т.2 п.3	Подача цем. раствора на кровлю с по-мощью устан. С-862	Mam. 3pIug Tox. 2pIu		30	18	0-699	540	20–97
Ι	10.	\$I-I0 T.I H.14 T.2 H.3	Погрузка раствора из прием. бункера в ку- зов 2-х колес. тележки с разводкой их по кровле на расстоян. до 100м и с разгрузкой их по	_#_	T	54	0,69	0-25,6	37,26	12-324
Ι	I.	Прим. 9-23 п.46	Устройство це- ментной стяжки по плитному утеплителю	Изол. ЗрІч. 2рІч.	100 100	IO	12	5 - I3	120	51-3
Ι		п.8 прим.	З Устройство огрунтовки в Іслой мех. Способом а/подача грун	. Маш.	T	0,6	0.73	0-29,3	0.438	0-1758
			сост.растворо- пасосом	- 3p1 Tox.	_	.,.	.,	,	o , 100	
			б/нанесен ие грунтовки форс ункой	2рІ Изол. ЗрІ 2рІ	100 m2	IO	2,19	0-93,3	21,9	9–33
Ι	3.§	.12 T M B	азгрузка кон- ейнера с рул. атер.с а/маш. подача их на гровлю с по- ющью крана	Mam. 3pI Tok. 2pI	T	5,I	0,528	0-21	2,992	I-07

I 2	5	4	5	161	7	8	9	! 10
14.§I-IO T.I n.2 T.2 n.3	Транспортиров- ка контейнеров к месту уклад- ки на 2-х кол. тележках.	Tok. 2pI	T	5,I	0,97	0-38,9		I-983
15.§11-53 n.2	Подача битумно- кукер.мастики с помощью уста- новки снабжен- ной растворо- насосом	Маш. ЗрI Такел 2рI	T	3	0,73	0-29,3	2,19	0-879
16. Прим. 4.3-42 r/a r=0, I3	Механ.нанесе- ние битумно- кукер.мастики на основание с помощью сопла	Изол. ЗрI 2рI	00I	30	2,19	0-933	6 5, 70	27.990
I7.§I-7 n.7 x=0,5	Наклейка 3-х слойного рулон- ного ковра с помощью катка- раскатчика	Кров. 4рІ 3рІ		90	4,10	I-87	369	I68-30
I8.§7-I кн	Отделка водо- сточных воро- нок	Кров. 5рІ	Imr.	8	I,65	0-87,I	12,40	6-968
	Итого:						55569	433-483

Механизмы , инструменты и приспособления

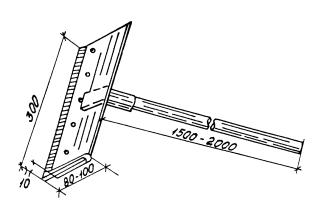
MéMe II II	Наименование и назначение	Количество
J.	Форсунка для нанесения фитумно-кукерсоль- ных мастик	3
2.	Установка для механизированной подачи и нанесения битумно-кукерсольных мастик	3
з.	Передвижной компрессор 0-16А	2
4.	Кран "ДИП" грузоподъемн.0,25т	3-4
5.	Поддон для транспортировки утеплителя	20
6.	Мотороллер с опрокидным кузовом	3
7.	Двухколесная тележка	5
8.	Контейнер для подачи и транспортировки утеплителя	18
9.	Установка С-862 для пневматического транс- порта цементного раствора на кровлю	I
.01	Рейка-правило для разравнивания цементного раствора	6
II.	Полутерок для разравнивания раствора в углах	: 4
[2.	Гребок для разравнивания мастики	7
[3.	Контейнер для перевозки рулонных материалов	9
4.	Станок для очистки руберойда от посыпки	I
	Тележка для транспортировки рулонных материалов	3
16.	Каток-раскатчик для раскатки и прикатки рулонных материалов весом 80-100кг	3
	Рабочий бачек для мастики	10
	Щетка для наче сения мастики	I 5
19.	Огневой воздухоподогреватель ОВЖТ-50 для просушки оснований кровель	I
20.	Термос для доставки мастики к месту нане- сения в зимн.условиях	4
ei.	Ведро для транспортировки мастики при отделке примыканий	6

Схеми или рисунки и кем разработаны чертежи см.в картах организации труда.



Pac. 7 Bec katka 80 - 100

L BEPOK



Puc. 8

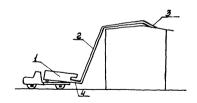


Рис. I I - автогудранатор 2 - шланги подачи мастики 3 - форсунка 4 - шестеренчатый насос Д-171

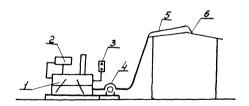


Рис. 2 I - котел с медалкой 2 - бак с соляркой 3 - щит управления 4 - шестеренчатый насос 5 - шланги материальные 6 - форсунка