

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

ПАРАМЕТРЫ:

*$p=25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=560^{\circ}\text{C}$;
 $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=515^{\circ}\text{C}$;
 $p=9,81$ МПа (100 кгс/см²), $t=540^{\circ}\text{C}$; $p=4,02$ МПа (41 кгс/см²), $t=545^{\circ}\text{C}$*

ОСТ 108.321.18—82	ОСТ 108.313.07—82	ОСТ 108.724.02—82
ОСТ 108.321.19—82	ОСТ 108.720.05—82	ОСТ 108.530.02—82
ОСТ 108.321.20—82	ОСТ 108.720.06—82	ОСТ 108.530.03—82
ОСТ 108.321.21—82	ОСТ 108.104.10—82	ОСТ 108.321.24—82
ОСТ 108.321.22—82	ОСТ 108.104.11—82	ОСТ 108.321.25—82
ОСТ 108.321.23—82	ОСТ 108.104.12—82	ОСТ 108.450.102—82
ОСТ 108.327.02—82	ОСТ 108.104.13—82	ОСТ 108.318.25—82
ОСТ 108.327.03—82	ОСТ 108.104.14—82	ОСТ 108.038.65—82
ОСТ 108.318.18—82	ОСТ 108.104.15—82	ОСТ 108.462.19—82
ОСТ 108.318.19—82	ОСТ 108.720.07—82	ОСТ 108.462.20—82
ОСТ 108.318.20—82	ОСТ 108.839.06—82	ОСТ 108.313.08—82
ОСТ 108.318.21—82	ОСТ 108.462.14—82	ОСТ 108.104.17—82
ОСТ 108.318.22—82	ОСТ 108.462.15—82	ОСТ 108.104.18—82
ОСТ 108.318.23—82	ОСТ 108.462.16—82	ОСТ 108.104.19—82
ОСТ 108.318.24—82	ОСТ 108.839.07—82	ОСТ 108.104.20—82
ОСТ 108.038.63—82	ОСТ 108.462.17—82	ОСТ 108.839.09—82
ОСТ 108.462.08—82	ОСТ 108.839.08—82	ОСТ 108.462.21—82
ОСТ 108.462.09—82	ОСТ 108.504.02—82	ОСТ 108.839.10—82
ОСТ 108.462.10—82	ОСТ 108.837.01—82	ОСТ 108.504.07—82
ОСТ 108.520.03—82	ОСТ 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л. М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

ОСТ 108.321.18—82	ОСТ 108.318.24—82	ОСТ 108.720.07—82
ОСТ 108.321.19—82	ОСТ 108.038.63—82	ОСТ 108.839.06—82
ОСТ 108.321.20—82	ОСТ 108.462.08—82	ОСТ 108.462.14—82
ОСТ 108.321.21—82	ОСТ 108.462.09—82	ОСТ 108.462.15—82
ОСТ 108.321.22—82	ОСТ 108.462.10—82	ОСТ 108.462.16—82
ОСТ 108.321.23—82	ОСТ 108.520.03—82	ОСТ 108.839.07—82
ОСТ 108.327.02—82	ОСТ 108.313.07—82	ОСТ 108.462.17—82
ОСТ 108.327.03—82	ОСТ 108.720.05—82	ОСТ 108.839.08—82
ОСТ 108.318.18—82	ОСТ 108.720.06—82	ОСТ 108.504.02—82
ОСТ 108.318.19—82	ОСТ 108.104.10—82	ОСТ 108.837.01—82
ОСТ 108.318.20—82	ОСТ 108.104.11—82	ОСТ 108.410.02—82
ОСТ 108.318.21—82	ОСТ 108.104.12—82	ОСТ 108.724.02—82
ОСТ 108.318.22—82	ОСТ 108.104.13—82	ОСТ 108.530.02—82
ОСТ 108.318.23—82	ОСТ 108.104.14—82	ОСТ 108.530.03—82
	ОСТ 108.104.15—82	

ОСТ 108.462.10—82**ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Взамен
 НО 811-66 в части
 $\rho_{ном}=255 \text{ кгс/см}^2$, $t=545^\circ\text{C}$;
 ОСТ 24.462 08 в части
 $\rho_{ном}=140 \text{ кгс/см}^2$, $t=560^\circ\text{C}$;
 $\rho_{ном}=41 \text{ кгс/см}^2$, $t=545^\circ\text{C}$;
 ОСТ 24 462 16 в части
 $\rho_{ном}=41 \text{ кгс/см}^2$, $t=545^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия **установлен**

с 01.01.85до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

 $p=25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2), t=545^\circ\text{C}$;
 $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t=560^\circ\text{C}$;
 $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t=545^\circ\text{C}$;
 $p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t=515^\circ\text{C}$;
 $p=4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2), t=545^\circ\text{C}$.

2. Конструкция, размеры и материал штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Угол α не регламентируется.

4. Предельные отклонения размера $D_{н2}$: для исполнений 12, 16 и 17 — по ТУ 14—3—460, для остальных — плюс 2 мм.

5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.

6. Радиус обточки штуцера R^* уточняется техническим процессом исходя из обеспечения угла раскрытия кромок разделки $50^\circ \pm 5^\circ$.

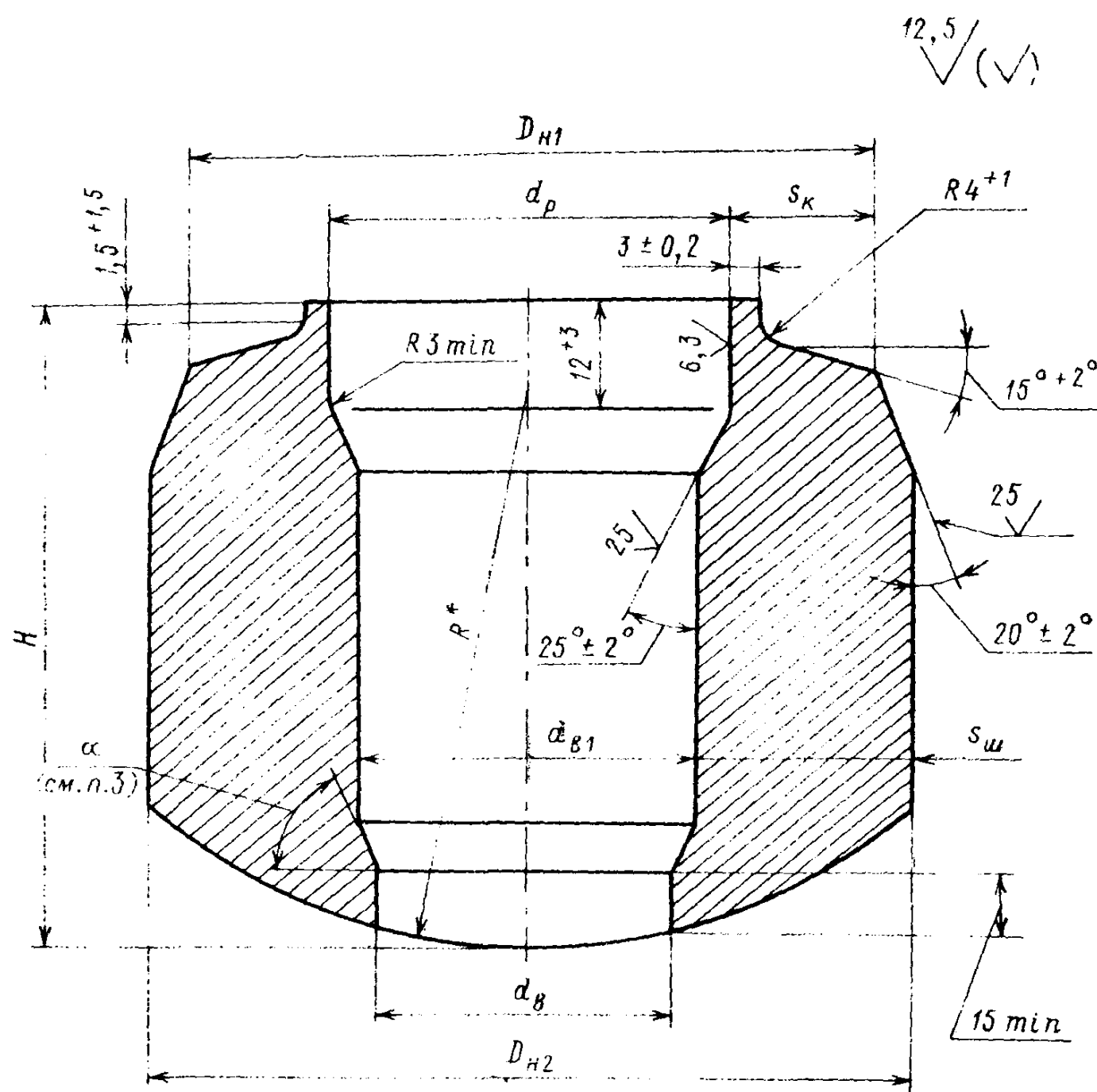
7. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

8. Пример условного обозначения штуцера исполнения 09 с условным проходом $D_y=150 \text{ мм}$

ШТУЦЕР 150 09 ОСТ 108.462.10.

9. Пример маркировки. 09 ОСТ 108.462.10

Товарный знак



Размеры, мм

Исполнение	Присоединяемая труба				$D_{н1}$		d_B		$d_{в1}$		d_p		R^*	H (пред. откл. ± 5)	$s_{ш}$	s_k	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг	
	Условный проход D_y	Наружный диаметр	Толщина стенки	Номин.	Пред. откл.	$D_{н2}$	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			не менее				
$p=25,01$ МПа (255 кгс/см ²), $t=545^\circ\text{C}$																			
01	65	108	22	116		120	50	+0,62	56		67	+0,46	95	150	29,0	23,3	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—1—3987	10,5	
02														145	180	48,0	33,3	Гр. III	29,0
03	100	159	32	166		180	71	+0,74	79	+0,46	97			155	200			ОСТ 108.030.113	32,2
04														150	220			Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—1—1529	46,8
05	125	194	38	203	± 1	210	90		98	+0,54	120	+0,54		180	230	53,0	40,1	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—1—3987	43,9
06								+0,87								65,0		ОСТ 108.030.113	89,7
07	150	245	48	253		260	120		125	+0,63	151	+0,63		280	230	49,8	74,5	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—1—1529	108,0
$p=13,73$ МПа (140 кгс/см ²), $t=560^\circ\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см ²), $t=545^\circ\text{C}$																			
08	100	133	20	136	± 1	154	84	+0,87	90	+0,54	94	+0,54	190	180	29,0	17,6	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—1—3987	17,5	
$p=13,73$ МПа (140 кгс/см ²), $t=560^\circ\text{C}$																			
09	150	219	32	219	± 1	241	150		154	+0,63	156	+0,63	190	210	42,0	28,0	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460	42,6	
10	200	273	36	280	± 1	280	155	+1,0	167	+0,63	203	+0,72	200	250	50,0	31,5	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—1—1529	74	
$p=13,73$ МПа (140 кгс/см ²), $t=545^\circ\text{C}$																			
11	175	219	28	219	± 1	240	150	+1,0	154	+0,63	164	+0,63	190	210	40,0	24,0	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460	42,6	
$p=13,73$ МПа (140 кгс/см ²), $t=515^\circ\text{C}$																			
12)	100	133	14	133		155	100	+0,87	103	+0,54	106	+0,54	140	120	23,0	11,5	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—3—460	10,0	
13)													190						10,0
14)	125	159	16	159	± 1	190	120		125		128		220	150	30,0	13,4	Сталь 15Х1М1Ф	18,9	
15)	150	194	20	194		230	150	+1,0	154	+0,63	156	+0,63	230		36,0	16,5	ТУ 14—3—460	26,4	
16)	175	219	22	219		245	164		170		176		160	160	35,0	18,5		18,8	
$p=4,02$ МПа (41 кгс/см ²), $t=545^\circ\text{C}$																			
17	150	159	8	159		168	130	+1,0	135	+0,63	144	+0,63	220	130	14,0	5,8	Сталь 12Х1МФ ТУ 14—3—460	8,3	
18													230						
19													280						
20	250	273	13	273	± 1	300	240	+1,15	245	+0,72	248	+0,72	200	200	25,0	9,9	Сталь 15Х1М1Ф	36,9	
21													320						
22													365						
23	350	377	17	377		404	328	+1,3	334	+0,89	345	+0,89	270	270	32,0	13,0	ТУ 14—3—460	85,9	
24													320						
													365						

* Размер для справок

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256976 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН НО 811—66; ОСТ 24.462.08; ОСТ 24.462.16

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	5
ОСТ 108.030.113—87	2; 5
ТУ 14—1—1529—84	2
ТУ 14—1—3987—85	2
ТУ 14—3—460—75	2; 4

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

СОДЕРЖАНИЕ

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом
200 тыс. ч

ОСТ 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
ОСТ 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
ОСТ 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
ОСТ 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
ОСТ 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
ОСТ 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
ОСТ 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
ОСТ 108.327.03—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
ОСТ 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
ОСТ 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
ОСТ 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
ОСТ 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
ОСТ 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
ОСТ 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
ОСТ 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
ОСТ 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
ОСТ 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
ОСТ 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
ОСТ 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
ОСТ 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
ОСТ 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
ОСТ 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
ОСТ 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
ОСТ 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
ОСТ 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
ОСТ 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
ОСТ 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
ОСТ 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
ОСТ 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
ОСТ 108.720.07—82. Тройники переходные кованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
ОСТ 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
ОСТ 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
ОСТ 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
ОСТ 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156

ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	179
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186
Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.	
ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точеный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор *С. В. Иовенко*

Технический редактор *А. Н. Крупенева*

Корректор *Л. А. Крупнова*

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84¹/₈.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.