

P 2852-007-003

РОСТОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007 - 003

ИЗДАТЕЛЬСТВО «МОРЕ» г. Ростов-на-Дону
№ 118894
52.24 - 810.357
Всесоюзный институт морского и речного флота
Попытка

1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №72

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ ПРОБЛЕСКОВЫЕ АППАРАТЫ ТИПА АП	СРЕДНИЙ РЕМОИТ	Периодичность ТО (ремонта) проводится один раз в три года
---	----------------	--

Общие сведения	Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
----------------	-------------	---------------------------	--------------------------------

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Доставить проблемковый аппарат к месту ремонта, с помощью мягкой ветоши, проволочной и волосистой щетки, плоского шпателя и мелкой наждачной бумаги очистить аппарат снаружи от пыли, грязи, копоти, следов коррозии и старой краски. Внешним осмотром определить техническое состояние аппарата (целостность корпусов регулятора давления и прорывателя, отсутствие механических повреждений газопровода, горелки и трубки воспламенителя, наличие и исправность регулировочных винтов и их предохранительных колпачков и т.д.). Произвести дефектацию с учетом сведений о неисправностях аппарата, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Устранить неисправности газопровода, ликвидировав его деформацию и устранить неисправности элементов крепления его в бухтах аппарата. Произвести зачистку имеющихся механических повреждений регулировочных винтов и их предохранительных колпачков, пришедшей в негодность горелки. Отделить регулятор давления от прорывателя (проблесковой части аппарата). Разобрать регулятор давления, очистить его от грязи и окислов. Устранить неисправности регулятора давления, уделяя особое внимание состоянию кожаной мембраны, входного клапана. При необходимости очистить внутреннюю часть направляющей гайки от скопившейся там грязи. Мягкую деформацию кожаной мембраны заменить. Разобрать прорыватель, очистить его от грязи и окислов. Произвести притирку сопел и клапана-рычага прорывателя. Устранить неисправности прорывателя, уделяя особое внимание состоянию кожаной мембраны и магнитному основанию. Мягкую деформацию кожаной мембраны заменить. В случае потери прорывателем магнитных свойств произвести подмагничивание магнитного основания прорывателя. Намагничивание производится электромагнитной катушкой. Степень намагничивания определяется компасом. Угол отклонения стрелки компаса при испытании проблемкового клапана должен быть 8°-30° при расстоянии 150 мм от нейтральной линии магнита до центра коммаса. Протереть проблемковый клапан спиртом. Собрать регулятор давления и прорыватель. Отрегулировать давление в камере регулятора давления путем вращения опорных центров и оси спиральной пружины. Давление газа в камере регулятора давления должно составить 400-500 мм вод. ст. Давление измеряется вольтным манометром, один конец которого надевают на трубопровод, отходящий к прорывателю или воспламенителю. Мелким раствором проверить все соединения регулятора на газонепроницаемость. Отрегулировать накаливание спиральной пружины прорывателя, расположенной под мембраной внутри прижимного кольца так, чтобы давление газа в камере прорывателя было в пределах 120-200 мм вод. ст. Измерение давления в камере прорывателя осуществляется также как и в регуляторе давления. Проверить прорыватель на газонепроницаемость также как и регулятор давления. Соединить прорыватель и регулятор давления, закрепить газопровод в бухтах регулятора давления и прорывателя. Регулировочными винтами, расположенными на верхней части проблемкового аппарата, отрегулировать аппарат на заданную характеристику (см. продолжение).

МАСТЕР

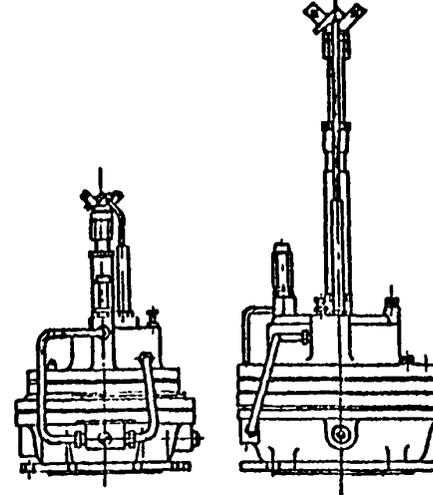
1. Проверяют наличие и состояние соответствующих средств индивидуальной защиты.
2. Проверяют наличие и исправность используемого инструмента, приспособлений и материалов.
3. Освобождает рабочее место от мусора и посторонних предметов.
4. По технической документации знакомится со сведениями о техническом состоянии аппарата

1. Осуществляет ремонт и регулировку проблемкового аппарата.
2. Освобождает по окончании работы рабочее место от мусора и посторонних предметов

1. Доставить аппарат к месту ремонта.
2. Подготовить рабочее место.
3. Очистить аппарат от пыли, грязи, копоти, следов коррозии и старой краски.
4. Осмотреть проблемковый аппарат, произвести дефектацию.
5. Устранить неисправности газопровода, зачистить горелку, регулировочные винты, пришедшие в негодность.
6. Отделить регулятор давления от прорывателя (проблесковой части аппарата).
7. Разобрать регулятор давления.
8. Почистить регулятор давления, устранить его неисправности.
9. Разобрать и почистить прорыватель.
10. Произвести притирку сопел и клапана-рычага прорывателя.
11. Устранить неисправности прорывателя.
12. Собрать регулятор давления и прорыватель.
13. Отрегулировать давление в камере регулятора давления, при этом тщательно проверить все соединения на газонепроницаемость.
14. Отрегулировать давление в камере прорывателя, проверить его на газонепроницаемость.
15. Соединить прорыватель и регулятор давления.
16. Отрегулировать проблемковый аппарат на заданную характеристику огня, по шаблону установить размер и форму пламени ацетиленовой горелки, отрегулировать огонь воспламенителя.
17. Проверить проблемковый аппарат на газонепроницаемость.
18. Подготовить проблемковый аппарат к покраске.
19. Окрасить проблемковый аппарат.
20. Установить проблемковый аппарат на стонд для проработки и проверки стабильности характеристики огня.
21. Установить проблемковый аппарат в фонарь, в котором он будет эксплуатироваться.
22. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов.
23. Заполнить техническую документацию

Продолжение.
тиску. Отрегулировать величину и форму пламени горелки и воспламенителя. По шаблону проверить величину и форму пламени горелки. Проверить проблемковый аппарат на газонепроницаемость, обмыав все соединения мыльным раствором. Особо тщательно проверить герметичность в местах соединения стойки с основанием, в регулировочных винтах и в местах закрепления газопровода. Подготовить проблемковый аппарат к покраске, очистив его от пыли и грязи, а при необходимости обезжирить поверхности уайт-спиритом. Окрасить проблемковый аппарат. Установить проблемковый аппарат на стонд для проработки и проверки стабильности характеристики огня в течение не менее 24 часов. После проработки и проверки аппарата установить и закрепить его в фонаре, с которым аппарат будет эксплуатироваться. В случае, если проблемковый аппарат не будет сразу устанавливаться в фонарь, прикрепить к нему бирку с указанием даты ремонта и технического состояния аппарата и доставить его на место хранения. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов. Заполнить техническую документацию

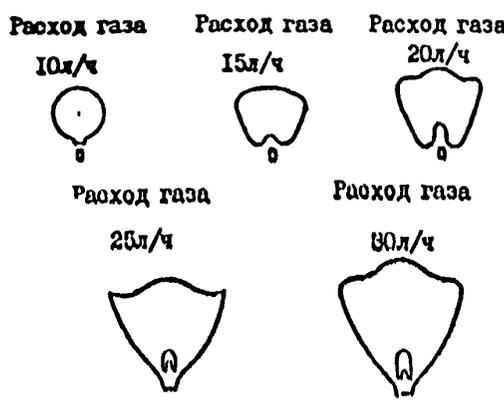
Ацетиленовые проблемковые аппараты АП-20х и АП-75х



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

1. При намагничивании проблемкового клапана запрещается использовать неисправные электромагнитные катушки.
2. Помещать проблемковый клапан в зону действия электромагнитного поля необходимо при отключенном питании электромагнитной катушки.
3. При работе с электромагнитной катушкой необходимо пользоваться диэлектрическими перчатками.
4. При регулировке и проработке проблемкового аппарата запрещается пользоваться открытым огнем во всех случаях, кроме закаливания огня ацетиленовой горелки

ФОРМА ПЛАМЕНИ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГОРЕЛОК



Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

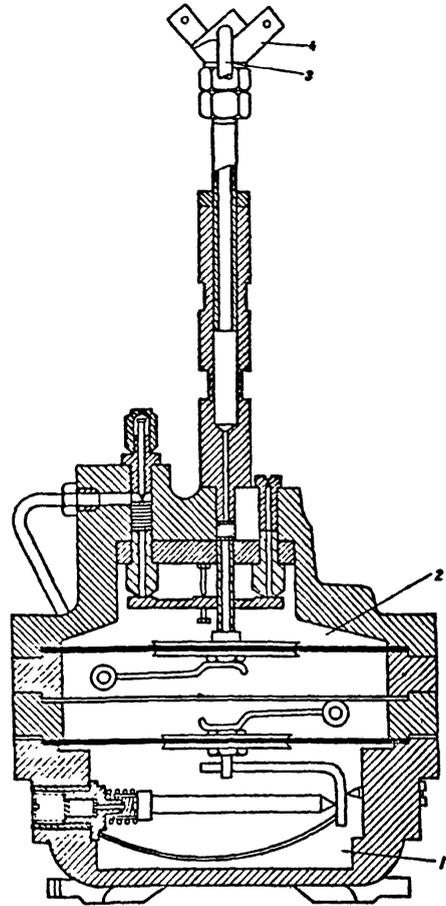
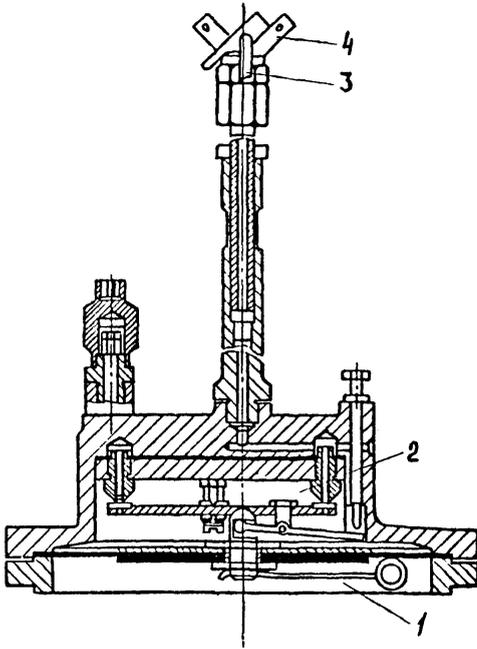
1. Набор ключей гаечных по ГОСТ 2841-80.
2. Набор отверток.
3. Ключ для отгибания трубопроводов.
4. Манометр вольтный.
5. Газовые вилы с тонкими губками.
6. Электромагнитная катушка.
7. Компас.
8. Щетка проволочная и волосистая.
9. Ветошь обгирочная.
10. Плоский шпатель.
11. Кисть войлочная.
12. Кисть малярная.
13. Наждачная бумага.
14. Спирот от желейной резиновомасляной.
15. Уайт-спирит.
16. Лакоресочный материал

Подпись и дата
Имя, Ф. И. О.
Вз. шиф. №
Подп. и дата
Имя, Ф. И. О.

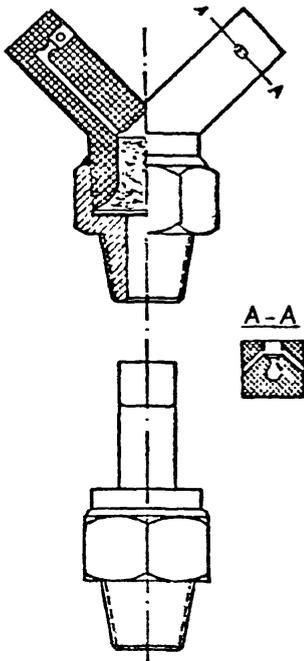
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 71-73

АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ПРОБЛЕСКОВЫЙ АППАРАТ
ТИПА АП - 75 К

АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ПРОБЛЕСКОВЫЙ АППАРАТ
ТИПА АП - 125 К



АЦЕТИЛЕНОВАЯ ГОРЕЛКА ОТКРЫТОГО ПЛАМЕНИ



1 - регулятор давления; 2 - прерыватель;
3 - воспламенитель; 4 - горелка

Изм. № подл. Подп. и дата. Взаимопл. № Изм. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

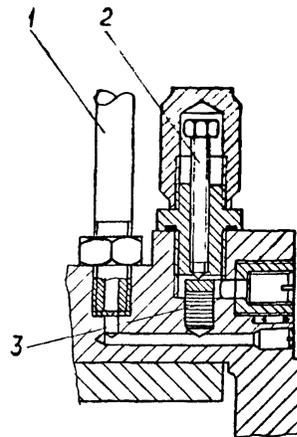
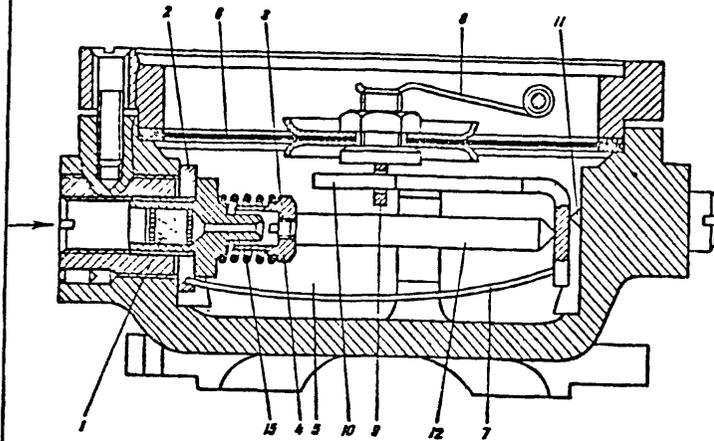
P 2852-007-003

Лист
159

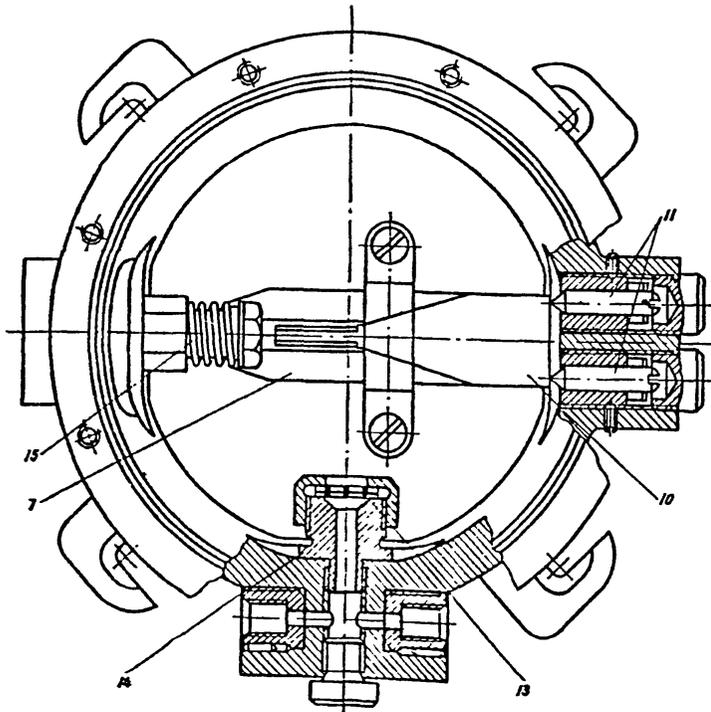
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 71-73

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ

РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН
КОМПРЕССОРНЫЕ АППАРАТЫ АТ-125 А



1 - трубка воспламенителя;
2 - регулировочный винт;
3 - мембранный фильтр.



1-фильтр;
2-входной клапан; 3-стержень; 4-гайка; 5-камера;
6-мембрана; 7-плоская пружина; 8-спиральная пружина;
9-ушко; 10-рычаг; 11-опорные центры; 12-стержень;
13-фильтр; 14-штуцер; 15-спиральная пружина.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. № подл.	Подп. и дата
Изм. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

P2852-007-003

Лист
160