



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

РАЗРАБОТАНЫ

Министерством черной металлургии СССР

Министерством автомобильной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; **Н. Ф. Грицук**, канд. техн. наук;
Ю. Е. Кулак, канд. техн. наук; **И. С. Гринь**, канд. техн. наук; **А. А. Мурлыкин**, канд. экон. наук; **В. Н. Ильюшко**; **В. П. Приходько**; **Р. П. Шубин**, канд. техн. наук; **В. В. Рунов**, канд. техн. наук; **В. М. Жаров**, канд. техн. наук;
Н. И. Мулюкина

ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии **В. В. Лемпицкий**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

Сталь рессорная Т-образная.

Сортамент

Hot-rolled/spring steel T-spring steel. Range

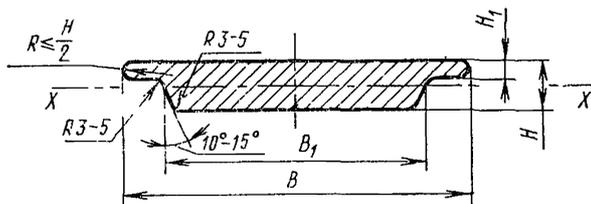
ГОСТ
7419.6—78Взамен
ГОСТ 7419—55
в части рессорной
Т-образной стали

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.1980 г.
до 01.01.1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 2.

| H/H ₁ , мм | Справочные величины для оси X—X | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---------------------------------|-------|-------|--------|--------|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| | Линейная плотность, кг/м | | | | | I _X , см ⁴ | | | | | W _X , см ³ | | | | |
| | | | | | | B/B ₁ , мм | | | | | | | | | |
| | 65/40 | 75/55 | 90/63 | 100/70 | 120/84 | 65/40 | 75/55 | 90/63 | 100/70 | 120/84 | 65/40 | 75/55 | 90/63 | 100/70 | 120/84 |
| 9/3,6 | 3,47 | 4,39 | — | — | — | 0,2910 | 0,3748 | — | — | — | 0,5706 | 0,7648 | — | — | — |
| 10/4 | 3,85 | 4,87 | 5,77 | — | — | 0,3981 | 0,5132 | 0,6033 | — | — | 0,6984 | 0,9503 | 1,0969 | — | — |
| 11/4,4 | 4,22 | 5,34 | 6,28 | 6,98 | — | 0,5283 | 0,6818 | 0,8016 | 0,8937 | — | 0,8386 | 1,1363 | 1,3140 | 1,4895 | — |
| 12/4,8 | 4,59 | 5,82 | 6,84 | 7,61 | — | 0,6848 | 0,8833 | 1,0388 | 1,1584 | — | 1,0071 | 1,3589 | 1,5739 | 1,7551 | — |
| 14/5,6 | — | 6,77 | 7,95 | 8,86 | — | — | 1,3965 | 1,6433 | 1,8332 | — | — | 1,8136 | 2,1342 | 2,3807 | — |
| 16/6,4 | — | — | 9,06 | 10,09 | 12,15 | — | — | 2,4431 | 2,7265 | 3,2933 | — | — | 2,7762 | 3,0982 | 3,7423 |
| 18/7,2 | — | — | 10,17 | 11,33 | 13,64 | — | — | 3,4638 | 3,8674 | 4,6745 | — | — | 3,4987 | 3,9064 | 4,7217 |
| 20/8 | — | — | 11,27 | 12,55 | 15,13 | — | — | 4,7306 | 5,2844 | 6,3917 | — | — | 4,2618 | 4,7607 | 5,8106 |

Таблица 2

| | | Предельные отклонения | | | | | | | | |
|----------------------------|-----------|-----------------------|--------------|-------------|----------------------------|--------------|-------------|--------------|---------|--------|
| | | по ширине B | | | по толщине H при толщине | | | | | |
| | | | | | св. 7,5 до 12 включ. | | | св. 12 | | |
| Ширина B | | Точность прокатки | | | | | | | | |
| | | Обыч- ная | Высо- кая | Выс- шая | Обыч- ная | Высо- кая | Выс- шая | Обыч- ная | Высокая | Высшая |
| Св. 50 до 100 включ. | | | | +0,20 | +0,15 | +0,10 | +0,25 | +0,15 | +0,10 | |
| | | | | -0,25 | -0,20 | -0,14 | -0,30 | -0,25 | -0,20 | |
| Св. 100 | $\pm 0,7$ | $\pm 0,4$ | $\pm 0,3$ | — | — | — | +0,25 | +0,20 | +0,15 | |
| | | | | | | | -0,30 | -0,25 | -0,20 | |

Примечание. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

3. Предельные отклонения по размерам $\frac{B-B_1}{2}$ и B_1 должны соответствовать предельным отклонениям по ширине полосы B .

4. Предельные отклонения по размеру H_1 должны соответствовать отклонениям по толщине полосы H .

Пример условного обозначения рессорной Т-образной стали размером 75/55×10/4 мм, обычной точности прокатки:

Рессорная Т-образная 75/55×10/4 ГОСТ 7419.6—78

5. Общие требования — по ГОСТ 7419.0—78.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

| | | |
|----------------|---|----|
| ГОСТ 7419.0—78 | Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования | 3 |
| ГОСТ 7419.1—78 | Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент | 6 |
| ГОСТ 7419.2—78 | Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент | 7 |
| ГОСТ 7419.3—78 | Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент | 9 |
| ГОСТ 7419.4—78 | Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент | 11 |
| ГОСТ 7419.5—78 | Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент | 19 |
| ГОСТ 7419.6—78 | Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент | 23 |
| ГОСТ 7419.7—78 | Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент | 26 |
| ГОСТ 7419.8—78 | Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент | 29 |

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *С. С. Шишков*

Сдано в наб. 11.12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26