



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
КРАНЫ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ.
ОРГАНЫ ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ**

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

**ГОСТ 12.2.090—83
(СТ СЭВ 2076—80)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. И. Зерцалов, А. С. Оболенский, В. Н. Березин

ВНЕСЕН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

Зам. министра А. Г. Эйсмонт

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 мая 1983 г. № 2167

Система стандартов безопасности труда

**КРАНЫ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ.
ОРГАНЫ ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ**

Требования безопасности

Occupational safety standards system. Hoisting cranes.
Load grippers. Safety requirements

**ГОСТ
12.2.090—83**

(СТ СЭВ 2076—80)

ОКП 31 7827

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 мая 1983 г. № 2167 срок действия установлен

с 01.07.84

до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на грузоподъемные краны и устанавливает требования техники безопасности к грузозахватным органам, применяемым на них.

Настоящий стандарт не распространяется на грузозахватные органы, смонтированные на кранах-штабелерах (на подъемные вилы), а также на спредеры.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2076—80.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сварные соединения на грузозахватных органах должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.070—81.

1.2. К грузозахватным органам, входящим в комплект крана, должен быть приложен сертификат о качестве, составленный ОТК предприятия — изготовителя грузозахватного органа, который должен содержать данные, необходимые для заполнения паспорта крана — в соответствии с СТ СЭВ 290—76.

1.3. К грузозахватным органам типа грейфер с моторным приводом, грузовому электромагниту и другим съемным специальным грузозахватным органам, изготавливаемым отдельно от крана, должен быть приложен паспорт и инструкция по эксплуатации.



2. ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРЮКИ

2.1. Грузоподъемные крюки должны быть коваными, штампованными или пластинчатыми.

Заготовки кованных и штампованных крюков послековки или штамповки следует нормализовать и очистить от окалины.

2.2. При изготовлении кованных и штампованных крюков не допускается применение сварки, а также исправление дефектов сваркой или наплавлением.

2.3. При изготовлении пластинчатых крюков стальные листы должны соединяться заклепками. Допускается местная сварка стальных листов.

2.4. Крюки грузоподъемных кранов должны свободно вращаться под нагрузкой. Крюки грузоподъемных кранов грузоподъемностью более 3 т должны иметь опору на подшипниках качения.

Эти требования не распространяют на крюки специальных грузоподъемных кранов, у которых вращение крюка не допускается.

2.5. Крепление кованого или штампованного крюка, а также вилки пластинчатого крюка в траверсе должно исключать самопроизвольное свинчивание гайки, для чего она должна быть укреплена стопорной планкой.

Крепление гайки допускается производить другим способом, обеспечивающим надежность соединения, у грузоподъемных кранов с ручным приводом при грузоподъемности крюков до 10 т включительно и с механическим приводом при грузоподъемности крюков до 8 т.

2.6. Крюки должны быть снабжены предохранительными замками в случаях, предусмотренных СТ СЭВ 725—77.

3. ГРЕЙФЕРЫ И ДРУГИЕ ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ ОРГАНЫ

3.1. Конструкция грейфера должна исключать возможность самопроизвольного открывания, а также выпадение канатов грейферов из ручьев канатных блоков при ослаблении каната или наклоне грейфера.

3.2. При применении грузозахватных органов с отдельным подводом энергии через кран должно исключаться повреждение устройства подвода энергии при вращении грузозахватного органа.

3.3. Грузозахватный орган должен быть выполнен так, чтобы груз надежно удерживался в поднятом положении.

3.4. Грузозахватные органы, предназначенные для одновременного подъема нескольких грузов, должны быть выполнены так, чтобы надежно удерживался каждый груз.

3.5. Не допускается применять фрикционные грузозахватные органы для перевозки ядовитых веществ, взрывоопасных грузов и сосудов.

4. МАРКИРОВКА

4.1. На грузозахватные органы должна быть нанесена легко-
читаемая маркировка, содержащая данные, указанные в таблице.

Грузозахватные органы, не указанные в таблице, должны обозначаться подобным образом.

Вид грузозахватного органа															
	Наименование или клеймо предприятия-изготовителя	Заводской номер	Год изготовления	Изображение клейма ОТК	Тип (обозначение по стандарту)	Грузоподъемность или условное обозначение грузоподъемности	Емкость	Длина	Ширина или захват	Максимальная плотность материала	Собственная масса	Напряжение, род тока и потребляемая мощность*	Степень защиты*	Максимальная температура применения*	Максимальная допустимая температура груза
Грузоподъемный крюк**	+	+	+	+	—	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Грейфер	+	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	+	—	—
Грузовой электромагнит	+	+	+	+	+	+	—	—	—	+	+	+	+	+	—
Траверса	+	+	+	+	+	+	—	+	—	+	+	+	+	+	—
Клещевой захват	+	+	+	+	+	+	—	+	—	+	+	+	+	+	—
Вакуумный захват	+	+	+	+	+	+	—	—	—	+	+	+	+	+	—

Обозначения. Знаком «+» обозначены данные, наносимые на соответствующий грузозахватный орган.

* Ненужные данные опустить

** Год изготовления допускается указывать двумя последними цифрами.

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 27.05.83 Подп. к печ. 20.07.83 0,5 п. л. 0,22 уч-изд. л. Тир. 40000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 592