

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ  
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ  
ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ  
(ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)**

**ТЕР-2001**

ТОМ 3

Сборники №№ 21-30

ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

Санкт-Петербург  
ООО «Береста»  
2003

ББК 38.683  
УДК 721.025.4  
Т 35

Ответственный исполнитель Бритов О. А.

*Тиражирование и распространение ТЕР-2001 на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга (приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.)  
Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕР-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации.*

**Т 35** **Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры): ТЕР-2001. Т. 3. Сб. №№ 21-30 / М-во культуры Рос. Федерации. — Офф. изд. — СПб.: Береста, 2003. — 304 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).**

ISBN 5-98052-030-9

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе “Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга” (ТЕРрр-2001СПБ) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

**ISBN 5-98052-030-9**



## МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

### ПРИКАЗ

#### **О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)**

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, **п р и к а з ы в а ю**:

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

2. Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ «Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

3. Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г. «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В. С.

Министр

*М. Е. Швыдкой*

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

## *Общие указания по применению территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия*

ТЕР-2001

### ВВЕДЕНИЕ

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (в дальнейшем изложении ТЕР-2001) для применения на территории Российской Федерации предназначены для определения стоимости прямых затрат при расчете сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, а также для расчетов за выполненные ремонтно-реставрационные работы.

Ремонтно-реставрационные работы, направленные на обеспечение физической сохранности объекта культурного наследия согласно Федерального закона «Об объектах культурного наследия (памятников истории и культуры) народов Российской Федерации» №73-ФЗ от 25.06.2002 г. включают в себя следующие виды работ:

— Консервация объекта

Работы, проводимые в целях предотвращения ухудшения состояния объекта без изменения дошедшего до настоящего времени облика указанного объекта, в том числе противоаварийные.

— Ремонт памятника

Производственные работы, проводимые в целях поддержания в эксплуатационном состоянии памятника без изменения его особенностей.

— Реставрация памятника или ансамбля

Работы, проводимые в целях обеспечения сохранности историко-культурной ценности объекта культурного наследия.

— Приспособление объекта культурного наследия для современного использования

Комплекс работ, проводимых в целях создания условий для современного использования объекта культурного наследия без изменения его особенностей, составляющего предмет охраны, в том числе рестав-

рация представляющих собой историко-культурную ценность элементов памятника.

— Воссоздание утраченного объекта культурного наследия

Воссоздание осуществляется реставрационными методами при особой исторической, архитектурной, научной, художественной, градостроительной, эстетической или иной значимости указанного объекта.

ТЕР-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

- Сборник 1 Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия
- Сборник 2 Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.
- Сборник 3 Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.
- Сборник 4 Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.
- Сборник 5 Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.
- Сборник 6 Реставрация и воссоздание кровель.
- Сборник 7 Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
- Сборник 8 Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.
- Сборник 9 Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.
- Сборник 10 Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.
- Сборник 11 Реставрация и воссоздание керамического декора.
- Сборник 12 Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
- Сборник 13 Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
- Сборник 14 Реставрация мебели.
- Сборник 15 Реставрация и воссоздание паркетных полов.
- Сборник 16 Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
- Сборник 17 Чеканные, выколотные и давилные работы.
- Сборник 18 Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
- Сборник 19 Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
- Сборник 20 Реставрация и воссоздание позолоты.
- Сборник 21 Разные работы.
- Сборник 22 Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
- Сборник 23-1 Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.

- Сборник 23-2 Реставрация художественных тканей.
- Сборник 24 Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
- Сборник 25 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.
- Сборник 26 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
- Сборник 27 Реставрация монументальной и станковой живописи.
- Сборник 28 Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
- Сборник 29 Реставрация и воссоздание мозаики.
- Сборник 30 Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства

ТЕР-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационные работ. В связи с этим ТЕР-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. Таблицы ТЕР-2001 содержат следующие показатели:

- затраты на оплату труда рабочих-реставраторов,
- затраты на эксплуатацию строительных машин, в том числе на оплату труда машинистов (по отдельным расценкам отдельных Сборников),
- затраты на материалы, изделия и конструкции,
- расход материалов и изделий, не учтенных расценками, — в физических единицах измерения.

3. На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпускающими проектно-сметную документацию. Согласование и утверж-

дение единичных расценок производится в составе сметной документации на общих основаниях.

4. Стоимость трудовых затрат, указанных в Сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

Уровень оплаты труда в расценках предусмотрен по тарифной сетке, утвержденной Министерством культуры Российской Федерации.

При разработке ТЕР в соответствующих расценках учтено повышение тарифных ставок рабочих, занятых на работах с тяжелыми и вредными условиями труда, а также на верхолазных работах.

5. Приведенные в Сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность в них для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

6. При применении новых материалов, стоимость которых отличается от стоимости, приведенной в параграфе норм Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

7. Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности приняты во внимание и учтены расценками следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовлении изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

8. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

9. Стоимость ремонтно-реставрационных работ, производимых на объектах культурного наследия, определяется по настоящим Сборникам.

10. Стоимость работ в Сборниках учитывает нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат и к заработной плате следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда и заработной плате рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках — 1,1;

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15.

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) — 1,25;

— при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением — 1,25;

— при температуре воздуха на рабочем месте  $+40^{\circ}\text{C}$  — 1,25;

— при выполнении работ на высоте более 15 м — 1,25;

г) при аварийном состоянии памятника — 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

11. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕР-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичных технологическим процессам в новом строительстве и капитальном

ремонте, следует определять по соответствующим Федеральным единичным расценкам на строительство с применением к ним поправочных коэффициентов.

12. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

13. Стоимость электроэнергии нормами Сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт. ч на 100 тыс. руб. сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

Справочно: стоимость электроэнергии в базовых ценах 2000 года составляла — 0,35 руб./кВт. ч., стоимость тепловой энергии — 106,4 руб./Ткал., цена воды — 2,16 руб./м<sup>3</sup>.

14. Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

15. Расценки ТЕР-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. В единичных расценках, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

16. Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

17. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в постросочных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

18. В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

19. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более, чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

20. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расче-

ты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

21. При одновременном применении к расценкам нескольких коэффициентов последние перемножаются.

22. Коэффициенты, указанные в конкретном Сборнике, распространяются только в пределах данного Сборника.

23. Стоимость материальных ресурсов, выделенных в таблицах Сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, в расценки не включены. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных характеристик этих ресурсов и условий поставок этих материалов.

### УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

3. За итогом сметы указываются суммы, которые складываются из стоимости материалов и конструктивных элементов, годных к повторному использованию за вычетом затрат по приведению их в годное состояние, а также из стоимости реализации других материальных ценностей, не пригодных для повторного использования при реставрации.

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

## *Сборник № 25*

### *Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок*

**ТЕР-2001-25**

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по реставрации и воссозданию предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ТЕР отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕР обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусмотрена реставрация и воссоздание предметов декоративно — прикладного искусства (люстр, бра, торшеров, канделябров, плафонов, фонарей, жирандолей, светильников, стенок, настольных ламп, накладных деталей на мебель, на каминах, на деревянных облицовках часов), а также реставрация и воссоздание хрустальных подвесок.

3. Характеристика сложности работ при разборке и сборке предметов декоративно-прикладного искусства:

3.1. к простым работам относятся разборка и сборка деталей простой конфигурации с креплением винтом в одном месте:

3.2. к работам средней сложности относятся разборка и сборка деталей с конфигурацией средней сложности, с креплением на винтах в двух местах или посредством болтов с гайкой;

3.3. к сложным работам относятся разборка путем обрезки крепежных деталей, разборка и сборка деталей сложной конфигурации с

креплением одной детали в 2-х и более местах, либо креплением в паз типа «ласточкин хвост», «квадрат» и т.п.

**4.** Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом:

**4.1.** I категория — детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм<sup>2</sup>;

**4.2.** II категория — орнаментированные детали с более плотным заполнением рисунка (до 10 элементов на 1 дм<sup>2</sup>);

**4.3.** III категория — детали с ажурным, насыщенным (до 15 элементов на 1 дм<sup>2</sup>), требующим тщательной проработки, рисунком;

**4.4.** IV категория — детали мелкого (до 20 элементов на 1 дм<sup>2</sup>) сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки;

Вне категории детали скульптурного характера (горельефные или объемные изображения людей, животных, птиц).

**5.** При изготовлении деталей методом давления с одной формы снимается до 100 деталей.

**6.** Расценками на модельные, лепные работы, восковое литье предусмотрены IV категории сложности:

**6.1.** I категория — профилированные, прямолинейные погонные поверхности (профиля, тяги);

**6.2.** II категория — детали простого рисунка (гладкие листы, гладкие модульоны, сухари, капли, гладкие шишки), а также криволинейные профилированные поверхности (капители дорические, базы);

**6.3.** III категория — детали средней сложности рисунка (веревочка, жгут, горох, порезка орнаментированная, меандр, бусы, орнаментированные модульоны, кронштейны с рисунком небольшого насыщения, капитель ионическая, ионики);

**6.4.** IV категория — детали сложного рисунка, большого насыщения орнаментом с глубиной рельефа более 2 см (акантовый лист, коринфская капитель, сложноорнаментированные розетки, архитектурный декор стиля Барокко, Рококо, Рокайль, Амбир, Ренессанс).

**7.** С одной модели может быть снято форм:

— для гладких деталей — 10 форм,

— для орнаментированных деталей — 7 форм.

**8.** При отливке восковых моделей для бронзового художественного литья из одной формогшастовой формы снимается следующее количество восковых отливок:

— для деталей сложного орнамента — 30 шт.;

— для деталей орнамента средней сложности — 50 шт.;

— для деталей простого рисунка — 100 шт.

9. Объем работ по реставрации и воссозданию деталей определен в м<sup>2</sup> (или дм<sup>3</sup>) развернутой поверхности и определяется следующим образом:

9.1. профилированные прямолинейные поверхности — высота поверхности по огибу, умноженная на длину;

9.2. поверхности отдельных профилированных деталей — площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки, равный 1,15;

9.3. поверхность отдельных деталей простого рисунка с редким заполнением — площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки, равный 1,3;

9.4. поверхности деталей рисунка средней сложности — площадь деталей или поверхности по проекции, умноженной на коэффициент развертки, равный 1,50;

9.5. поверхности деталей сложного насыщенного рисунка при высоте рельефа до 2 см — площадь деталей или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 2,0, при высоте рельефа более 2 см коэффициент увеличивается до 2,3;

9.6. капитель коринфская — средней периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 2,5–2,7;

9.7. капитель ионическая — большой периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,5;

9.8. капитель тосканская и дорическая — средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,3.

В случаях, когда производится реставрация или воссоздание деталей, не поименованных в данном перечне, обмер производится по аналогии, приближенной к указанным наименованиям.

10. Стоимость реставрации бронзовых, латунных и алюминиевых литых деталей с выправкой погнутых элементов и подчеканкой мест, утративших четкость рисунка, определяется по стоимости чеканки настоящего раздела (для бронзы и латуни — по чеканке бронзовых деталей, а для алюминия — по чеканке алюминиевых деталей) с коэффициентом 0,5 к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов.

11. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства, выполненных в техникековки, расцениваются по сборнику №7 «Реставрации и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов».

**12.** Расценками учтены вспомогательные работы по подноске материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны, а также получение задания, разбор чертежей, подготовка инструмента.

**13.** Расценками не учтено изготовление специальных инструментов и приспособлений.

**14.** Поправки к применению расценок:

№№ расценок	Поправки и примечания
25-01-023	На увеличение толщины проволоки сверх 3 мм на каждый 1 мм изменения толщины применять к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов 1,1.
25-01-048, 25-01-50, 25-01-051, 25-01-052, 25-01-053	Состав и расход материалов для химической полировки следует брать в соответствии с рецептурой

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА (ДПИ) ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ</b>								
<b>Табл. 25-01-001 Демонтаж предметов ДПИ</b>								
1 предмет								
<b>Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг:</b>								
25-01-001-1	без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	1 предмет	288,35	249,76	33,59	5,64	5,00	20,90
25-01-001-2	без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	1 предмет	315,63	276,04	33,59	5,64	6,00	23,10
25-01-001-3	любых размеров с хрупкими деталями	1 предмет	377,70	315,48	56,22	9,43	6,00	26,40
<b>Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг:</b>								
25-01-001-4	без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	1 предмет	647,51	552,18	84,33	14,14	11,00	41,80
25-01-001-5	без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	1 предмет	720,21	595,77	112,44	18,86	12,00	45,10
25-01-001-6	любых размеров с хрупкими деталями	1 предмет	885,05	755,61	112,44	18,86	17,00	57,20

ТЕР-2001-25

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг</b>								
25 01 001 7	без хрупких деталей	1 предмет	1016 09	893 86	112 44	18 86	9 79	74 80
25 01 001 8	с хрупкими деталями	1 предмет	1239 55	1117 32	112 44	18 86	9 79	93 50
<b>Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг</b>								
25 01 001 9	без хрупких деталей	1 предмет	2525 84	2303 20	112 44	18 86	110 20	187 10
25 01 001 10	с хрупкими деталями	1 предмет	3201 66	2979 02	112 44	18 86	110 20	242 00
<b>Табл 25-01-002 Монтаж предметов ДПИ</b>								
1 предмет								
<b>Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг</b>								
25 01 002 1	без хрупких деталей с наибольшим измерением до 10 м	1 предмет	288 35	249 76	33 59	5 64	5 00	20 90
25 01 002 2	без хрупких деталей с наибольшим измерением более 10 м	1 предмет	315 63	276 04	33 59	5 64	6 00	23 10
25 01 002 3	любых размеров с хрупкими деталями	1 предмет	377 70	315 48	56 22	9 43	6 00	26 40
<b>Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг</b>								
25 01 002 4	без хрупких деталей с наибольшим измерением до 10 м	1 предмет	662 04	566 71	84 33	14 14	11 00	42 90

25 01 002 5	без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1 0м	1 предмет	734 74	610 30	112 44	18 86	12 00	46 20
25 01 002 6	любых размеров с хрупкими деталями	1 предмет	914 11	784 67	112 44	18 86	17 00	59 40
<b>Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг</b>								
25 01 002 7	без хрупких деталей	1 предмет	1042 38	920 15	112 44	18 86	9 79	77 00
25 01 002 8	с хрупкими деталями	1 предмет	1252 70	1130 47	112 44	18 86	9 79	94 60
<b>Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг</b>								
25 01 002 9	без хрупких деталей	1 предмет	2497 53	2274 89	112 44	18 86	110 20	184 80
25 01 002 10	с хрупкими деталями	1 предмет	3242 28	3019 64	112 44	18 86	110 20	245 30
<b>Табл. 25-01-003 Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м<sup>3</sup> для транспортировки</b>								
1 ящик								
25 01 003 1	Упаковка детали в ящики объемом 1 0 м <sup>3</sup> для транспортировки	1 ящик	70 13	26 39	—	—	43 74	2 53
<b>Табл. 25-01-004 Обследование состояния демонтированных частей ДПИ для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей</b>								
1 деталь								
25 01 004 1	Обследование состояния демонтированных частей ДПИ для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей	1 деталь	16 16	16 16	—	—	—	1 40
<b>Табл. 25-01-005 Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей</b>								
1 деталь								
<b>Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей</b>								
25 01 005 1	простая	1 деталь	6 15	4 15	1 00	—	1 00	0 36
25 01 005 2	средней сложности	1 деталь	11 23	9 23	1 00	—	1 00	0 80
25 01 005 3	сложная	1 деталь	14 69	12 69	1 00	—	1 00	1 10

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Табл. 25-01-006 Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей</b>								
1 деталь								
	<b>Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей:</b>							
25-01-006-1	простая	1 деталь	2,88	2,88	—	—	—	0,25
25-01-006-2	средней сложности	1 деталь	6,46	6,46	—	—	—	0,56
25-01-006-3	сложная	1 деталь	9,89	8,89	—	—	1,00	0,77
<b>Табл. 25-01-007 Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями</b>								
1 дм <sup>2</sup> развернутой поверхности								
	<b>Промывка поверхностно-активными жидкостями деталей:</b>							
25-01-007-1	гладких профилированных	1 дм <sup>2</sup>	4,47	3,23	1,07	—	0,17	0,28
25-01-007-2	орнаментированных	1 дм <sup>2</sup>	7,49	5,89	1,43	—	0,17	0,51
<b>Табл. 25-01-008 Обработка металлических деталей в кислотных ваннах</b>								
1 дм <sup>2</sup> развернутой поверхности								
25-01-008-1	Обработка металлических деталей в кислотных ваннах	1 дм <sup>2</sup>	8,47	7,48	—	—	0,99	0,50

**Табл. 25-01-009 Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности

25-01-009-1	Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий	1 дм <sup>2</sup>	4,74	2,63	—	—	2,11	0,19
25-01-009-2	Полировка поверхностей при помощи полировальника	1 дм <sup>2</sup>	92,70	88,70	—	—	4,00	6,40

**Табл. 25-01-010 Покрытие металлических деталей лаком**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности

25-01-010-1	Покрытие металлических деталей лаком	1 дм <sup>2</sup>	1,30	1,21	—	—	0,09	0,07
25-01-010-2 (888-0006)	Тонировка Красители анилиновые	1 дм <sup>2</sup> кг	1,56	1,21	—	—	0,35 0,006	0,07

**Табл. 25-01-011 Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности

25-01-011-1	Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений	1 дм <sup>2</sup>	9,55	8,73	—	—	0,82	0,63
-------------	---	-------------------	------	------	---	---	------	------

**Табл. 25-01-012 Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта**

1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

25-01-012-1	Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта	1 крепление	24,19	21,76	1,65	—	0,78	1,57
-------------	--	-------------	-------	-------	------	---	------	------

**Табл. 25-01-013 Пайка мелких пробоев и вмятин**1 место (площ. 1,0 см<sup>2</sup>)

	<b>Пайка мелких пробоев и вмятин:</b>							
25-01-013-1	припоем ПСР-40	1 место	89,52	16,27	—	—	73,25	1,14
25-01-013-2	припоем ПСР-45	1 место	55,35	16,27	—	—	39,08	1,14

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Табл. 25-01-014 Крепление деталей между собой со сваркой</b>								
1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)								
25-01-014-1	Крепление деталей между собой со сваркой	1 крепление	6,99	3,76	0,23	—	3,00	0,22
<b>Табл. 25-01-015 Сверление отверстий в деталях</b>								
10 отверстий								
	<b>Сверление отверстий в деталях:</b>							
25-01-015-1	из латуни	10 отверстий	10,58	9,56	0,06	—	0,96	0,812
25-01-015-2	из бронзы	10 отверстий	11,62	10,51	0,06	—	1,05	0,893
25-01-015-3	из стали	10 отверстий	13,74	12,43	0,07	—	1,24	1,056
<b>Табл. 25-01-016 Нарезка резьбы в металлических деталях</b>								
10 отверстий (расценки 1-3), 10 шт деталей (расценки 4-6)								
	<b>Нарезка внутренней резьбы в деталях:</b>							
25-01-016-1	из латуни	10 отверстий	7,60	6,94	—	—	0,66	0,59
25-01-016-2	из бронзы	10 отверстий	8,42	7,65	—	—	0,77	0,65
25-01-016-3	из стали	10 отверстий	9,97	9,06	—	—	0,91	0,77

Нарезка резьбы на крепежных деталях:								
25-01-016-4	из латуни	10шт	21,23	19,30	—	—	1,93	1,64
25-01-016-5	из бронзы	10шт	23,35	21,23	—	—	2,12	1,804
25-01-016-6	из стали	10шт	27,59	25,09	—	—	2,50	2,132

**Табл. 25-01-017** Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой

1 светоточка

Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов:								
25-01-017-1	внутренняя проводка	1 светоточка	30,13	13,06	—	—	17,07	1,11
25-01-017-2	наружная проводка	1 светоточка	37,61	18,13	—	—	19,48	1,54

**Табл. 25-01-018** Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками)

1 шт.

Изготовление крепежных деталей из цветных металлов:								
25-01-018-1 (888-0418)	<b>болтов</b> Прутки из цветных металлов	1 шт. кг	7,64	4,11	2,53	2,05	1,00 0,039	0,26
25-01-018-2 (888-0418)	<b>гаек</b> Прутки из цветных металлов	1 шт. кг	5,75	3,00	1,75	1,42	1,00 0,011	0,19

**Табл. 25-01-019** Изготовление крепежных винтов из латуни

1 шт.

25-01-019-1 (888-0352)	Изготовление крепежных винтов из латуни Прутки латунные	1 шт кг	4,79	3,79	—	—	1,00 0,133	0,24
---------------------------	--	------------	------	------	---	---	---------------	------

ТЕР-2001-25

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Табл. 25-01-020 Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м</b>								
1 каркас								
25 01 020 1 (101 9350) (542 9005) (888 0280)	Изготовление стального каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м Сталь листовая Флюс Крепеж латунный	1 каркас  т кг кг	930,28	855,84	0,42	—	74 02 0,0157 0,60 2 82	58 30
25 01 020 2 (101 9350) (542 9005) (888 0280)	Добавлять или исключать из расценки 25 01 020 1 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт Сталь листовая Флюс Крепеж латунный	1 каркас  т кг кг	44,01	41,98	0 21	—	1 82 0,00079 0,003 0,14	2 86
25 01 020 3 (101 9350)	Добавлять или исключать из расценки 25 01 020 1 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса Сталь листовая	1 каркас  т	179,77	177,63	0,14	—	2,00 0,00314	12,10
25 01 020 4 (542 9005) (888 0120) (888 0280)	Изготовление латунного каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м Флюс Латунь листовая Крепеж латунный	1 каркас  кг кг кг	930,28	855,84	0,42	—	74 02 0,60 17 60 2 82	58,30

25 01 020 5	Добавлять или исключать из расценки 25-01-020 4 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт	1 каркас	43 82	41 98	0 02	—	1 82	2 86
(542 9005)	Флюс	кг					0 003	
(888-0120)	Латунь листовая	кг					0,88	
(888-0280)	Крепеж латунный	кг					0,14	
25-01-020-6	Добавлять или исключать из расценки 25-01-020-4 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса	1 каркас	179,70	177,63	0 07	—	2 00	12,10
(888-0120)	Латунь листовая	кг					3 52	
<b>Табл. 25-01-021 Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров</b>								
10 шт								
25-01-021-1	Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров	10 шт	37 35	13,56	0 07	—	23,72	1,00
<b>Табл. 25-01-022 Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности)</b>								
1 м								
<b>Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности</b>								
25 01 022 1	толщиной 0,8 мм	1 м	32,04	16 43	0,53	—	15 08	1 04
25 01 022-2	толщиной 1,0 мм	1 м	40,64	24,81	0,66	—	15 17	1 57
25-01-022-3	добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм	1 м	22,96	7,90	0,33	—	14,73	0,50
<b>Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности</b>								
25-01 022 4	толщиной 0,8 мм	1 м	42,99	27 18	0,73	—	15,08	1 72
25 01 022-5	толщиной 1,0 мм	1 м	56,73	40,76	0,80	—	15,17	2,58
25-01-022-6	добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм	1 м	28,63	13,43	0,47	—	14,73	0,85

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Табл. 25-01-023 Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов. люстр и пр. предметов со сваркой</b>								
1 звено (2 кольца) (расценка 1), 1 шаблон (расценка 2)								
25-01-023-1	Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов люстр и пр предметов со сваркой	1 звено	11,90	8,45	0,33	—	3,12	0,61
25-01-023-2	Изготовление стального шаблона для воссоздания цепей из латунной проволоки	1 шаблон	17,67	16,22	0,66	—	0,79	1,17
<b>Табл. 25-01-024 Изготовление стального патронодержателя размером 150 × 20 мм</b>								
1 шт								
25-01 024-1 (103-9062)	Изготовление стального патронодержателя размером 150 × 20 мм Трубы стальные электросварные прямошовные	1 шт м	5,78	4,74	0,04	—	1,00 0,034	0,30
<b>Табл. 25-01-025 Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками</b>								
1 шт								
25-01-025-1 (888 0352)	Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками Прутки латунные	1 шт кг	6,35	1,06	0,01		5,28 0,104	0,09

**Табл. 25-01-026 Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпанодержателя методом давления**

1 шт

25-01-026-1	Изготовление формы модели для профиток или тюльпанодержателей	1 шт.	88,90	85,16	—	—	3,74	5,39
<b>Изготовление из листовой латуни методом давления:</b>								
25-01-026-2	вкладышей или профиток	1 шт.	7,31	3,00	—	—	4,31	0,19
25-01-026-3	тюльпанодержателей	1 шт.	29,90	8,85	—	—	21,05	0,56

**Табл. 25-01-027 Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений**

1 шт.

<b>Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений:</b>								
25-01-027-1	длиной 30 см	1 шт.	45,19	27,12	—	—	18,07	2,26
25-01-027-2	длиной 50 см	1 шт.	66,49	36,85	—	—	29,64	3,07
25-01-027-3	длиной 1,0 м	1 шт.	122,84	55,44	—	—	67,40	4,62
25-01-027-4	длиной до 1,0 м типа «валюты»	1 шт.	137,78	69,97	—	—	67,81	5,83

**Табл. 25-01-028 Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 мм и 200 мм**

1 шт

<b>Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик):</b>								
25-01-028-1	длиной до 100 мм	1 шт.	37,59	21,80	0,06	—	15,73	1,38
25-01-028-2	длиной до 200 мм	1 шт.	45,94	27,81	0,07	—	18,06	1,76
<b>Добавлять на каждый пруток сверх 6:</b>								
25-01-028-3	к расценке 25-01-028-1	1 шт.	3,72	3,32	0,01	—	0,39	0,21
25-01-028-4	к расценке 25-01-028-2	1 шт.	4,74	3,95	0,01	—	0,78	0,25

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Табл. 25-01-029 Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки</b>								
1 комплект								
25-01 029-1	Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки	1 комплект	66,80	44,34	1,44	—	21,02	3,27
<b>Табл. 25-01-030 Изготовление штока</b>								
1 пог. м штока								
	<b>Изготовление штока:</b>							
25-01-030-1	латунного	1 пог. м	51,43	4,11	—	—	47,32	0,26
25-01-030-2	стального	1 пог. м	6,05	4,11	—	—	1,94	0,26
<b>Табл. 25-01-031 Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ</b>								
1 крюк								
25-01-031-1	Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ	1 крюк	9,70	6,24	—	—	3,46	0,46
<b>Табл. 25-01-032 Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса</b>								
1 м <sup>2</sup> развернутой поверхности драпировки								
25-01-032-1	Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса	1 м <sup>2</sup>	77,67	53,31	—	—	24,36	4,62
(101-9785)	Ткань	м <sup>2</sup>					1,30	

**Табл. 25-01-033 Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности

25-01-033-1	Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)	1 дм <sup>2</sup>	13,25	12,91	—	—	0,34	0,73
(542-0091)	Серебро азотнокислое	кг					0,00012	
(542-0097)	Сурьма пятаисерная	кг					0,00025	

**Табл. 25-01-034 Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия (силумина), отлитого восковым способом**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности**Чеканка художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом; категория сложности:**

25-01-034-1	вне категории сложности	1 дм <sup>2</sup>	122,81	120,59	—	—	2,22	10,45
25-01-034-2	IV	1 дм <sup>2</sup>	92,35	90,13	—	—	2,22	7,81
25-01-034-3	III	1 дм <sup>2</sup>	77,08	74,89	—	—	2,19	6,49
25-01-034-4	II	1 дм <sup>2</sup>	55,50	53,31	—	—	2,19	4,62
25-01-034-5	I	1 дм <sup>2</sup>	31,39	29,20	—	—	2,19	2,53

**Чеканка художественного литья из алюминия (силумина), отлитого восковым способом; категория сложности:**

25-01-034-6	вне категории сложности	1 дм <sup>2</sup>	74,27	72,05	—	—	2,22	4,56
25-01-034-7	IV	1 дм <sup>2</sup>	56,10	53,88	—	—	2,22	3,41
25-01-034-8	III	1 дм <sup>2</sup>	46,90	44,71	—	—	2,19	2,83
25-01-034-9	II	1 дм <sup>2</sup>	34,11	31,92	—	—	2,19	2,02
25-01-034-10	I	1 дм <sup>2</sup>	19,57	17,38	—	—	2,19	1,10

**Табл. 25-01-035 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм<sup>2</sup>; категория сложности:**

25-01-035-1	I	1 дм <sup>2</sup>	109,82	102,43	—	—	7,39	7,39
25-01-035-2	II	1 дм <sup>2</sup>	202,95	195,56	—	—	7,39	14,11

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-01-035-3	III	1 дм <sup>2</sup>	295,82	288,43	—	—	7,39	20,81
25-01-035-4	IV	1 дм <sup>2</sup>	648,53	637,94	—	—	10,59	36,79
25-01-035-5	вне категории сложности	1 дм <sup>2</sup>	1359,63	1349,04	—	—	10,59	58,40
	<b>Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм<sup>2</sup>; категория сложности:</b>							
25-01-035-6	I	1 дм <sup>2</sup>	58,67	51,28	—	—	7,39	3,70
25-01-035-7	II	1 дм <sup>2</sup>	104,41	97,02	—	—	7,39	7,00
25-01-035-8	III	1 дм <sup>2</sup>	151,53	144,14	—	—	7,39	10,40
25-01-035-9	IV	1 дм <sup>2</sup>	329,65	319,06	—	—	10,59	18,40
25-01-035-10	вне категории сложности	1 дм <sup>2</sup>	685,11	674,52	—	—	10,59	29,20
	<b>Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм<sup>2</sup>; категория сложности:</b>							
25-01-035-11	I	1 дм <sup>2</sup>	38,16	30,77	—	—	7,39	2,22
25-01-035-12	II	1 дм <sup>2</sup>	66,02	58,63	—	—	7,39	4,23
25-01-035-13	III	1 дм <sup>2</sup>	93,88	86,49	—	—	7,39	6,24
25-01-035-14	IV	1 дм <sup>2</sup>	202,02	191,43	—	—	10,59	11,04
25-01-035-15	вне категории сложности	1 дм <sup>2</sup>	415,30	404,71	—	—	10,59	17,52

**Табл. 25-01-036 Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности

Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности:								
25-01-036-1	IV	1 дм <sup>2</sup>	80,14	55,72	—	—	24,42	4,02
25-01-036-2	III	1 дм <sup>2</sup>	52,42	28,00	—	—	24,42	2,02
25-01-036-3	II	1 дм <sup>2</sup>	32,31	10,81	—	—	21,50	0,78
25-01-036-4	I	1 дм <sup>2</sup>	28,29	6,79	—	—	21,50	0,49

**Табл. 25-01-037 Изготовление формопластовых и формасиловых форм для отливки восковых моделей**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности

Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности:								
25-01-037-1	IV	1 дм <sup>2</sup>	258,54	39,64	—	—	218,90	2,86
25-01-037-2	III	1 дм <sup>2</sup>	239,55	20,65	—	—	218,90	1,49
25-01-037-3	II	1 дм <sup>2</sup>	209,61	12,06	—	—	197,55	0,87
25-01-037-4	I	1 дм <sup>2</sup>	204,90	7,35	—	—	197,55	0,53
Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности:								
25-01-037-5	IV	1 дм <sup>2</sup>	87,67	22,18	—	—	65,49	1,60
25-01-037-6	III	1 дм <sup>2</sup>	47,68	10,95	—	—	36,73	0,79
25-01-037-7	II	1 дм <sup>2</sup>	34,80	8,87	—	—	25,93	0,64
25-01-037-8	I	1 дм <sup>2</sup>	32,60	6,65	—	—	25,95	0,48

**Табл. 25-01-038 Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности

25-01-038-1	Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали	1 дм <sup>2</sup>	9,34	2,44	0,01	—	6,89	0,18
-------------	--	-------------------	------	------	------	---	------	------

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т ч оплата труда
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Табл. 25-01-039 Изготовление шаблона отражателя</b>								
1 шаблон								
<b>Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности</b>								
25 01 039 1	из фанеры	1 шаблон	79,38	24 14	0,14	—	55,10	1 78
25 01 039 2	из алюминия	1 шаблон	287,51	238,66	1,26	—	47,59	17,60
<b>2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК</b>								
<b>Табл. 25-01-040 Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд с распиловкой хрустальных зерен</b>								
10 гирлянд (расценки 1-4), 10 деталей (расценка 5)								
<b>Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде</b>								
25 01 040 1	до 15 штук	10 гирлянд	105,36	105,36	—	—	—	9,13
25 01 040 2	от 16 до 25 штук	10 гирлянд	152,33	152,33	—	—	—	13,20
25 01 040 3	от 26 до 35 штук	10 гирлянд	190 41	190,41	—	—	—	16,50
25 01 040 4	более 35 штук	10 гирлянд	241,19	241,19	—	—	—	20 90
25 01 040 5	Демонтаж штучных хрупких деталей	10 деталей	12,92	12,92	—	—	—	1,12

**Табл. 25-01-041 Очистка хрустальных подвесок от загрязнений**

10 подвесок

Очистка хрустальных подвесок от загрязнений								
25-01-041-1	подвески №№ 1-6	10 подвесок	10,25	8,65	-	-	1,60	0,75
25-01-041-2	подвески №№ 7-14	10 подвесок	7,95	6,35	-	-	1,60	0,55
25 01 041-3	подвески 100-150г	10 подвесок	13,53	11,93	-	-	1,60	1,034

**Табл. 25-01-042 Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.**1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности

25-01-042-1	Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.	1 дм <sup>2</sup>	3,65	3,34	-	-	0,31	0,32
-------------	---	-------------------	------	------	---	---	------	------

**Табл. 25-01-043 Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность**

10шт

Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа								
25-01-043-1	«квадрат №№ 1-3»	10 шт	23,85	22,73	-	-	1,12	1,97
25-01-043-2	«квадрат №№ 4-6»	10 шт	22,70	21,58	-	-	1,12	1,87
25-01-043-3	«квадрат №№ 7-9»	10 шт	21,32	20,20	-	-	1,12	1,75
25-01-043-4	«квадрат №№ 10-14»	10 шт	19,85	18,81	-	-	1,04	1,63
25-01-043-5	«миндаль» №№ 1-3»	10 шт	26,28	25,16	-	-	1,12	2,18
25-01-043-6	«миндаль №№ 4-6»	10 шт	25,01	23,89	-	-	1,12	2,07
25-01-043-7	«миндаль №№ 7-9»	10 шт	24,20	23,08	-	-	1,12	2,00
25-01-043-8	«миндаль №№ 10-14»	10 шт	12,70	11,66	-	-	1,04	1,01
25-01-043-9	«восьмигранник №№ 1-3»	10 шт	25,58	24,46	-	-	1,12	2,12
25-01-043 10	«восьмигранник №№ 4-6»	10 шт	24,43	23,31	-	-	1,12	2,02
25-01-043-11	«восьмигранник №№ 7-9»	10 шт	23,39	22,27	-	-	1,12	1,93
25-01-043-12	«восьмигранник №№ 10-14»	10 шт	21,70	20,66	-	-	1,04	1,79

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставраторов чел ч	
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин			материалы
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-01 043-13	«подвеска №№ 14а»	10 шт	37,Ю	35,66	—	—	1,44	3,09
25 01 043-14	«подвеска №№ 15а»	10 шт	21,40	19,96	—	—	1,44	1,73
25 01 043-15	«подвеска весом 100 г»	10 шт	36,95	35,43	—	—	1,52	3,07
25 01-043-16	«подвеска весом 150 г»	10 шт	44,80	43,28	—	—	1,52	3,75
25 01-043 17	«многогранник №№ 1-3»	10 шт	27,14	25,62	—	—	1,52	2,22
25 01 043 18	«многогранник №№ 4-6»	10 шт	24,60	23,08	—	—	1,52	2,00
25 01 043 19	«многогранник №№ 7-14»	10 шт	22,18	20,66	—	—	1,52	1,79
25-01-043-20	«дубовый лист»	10 шт	32,47	17,31	—	-	15,16	1,50
25 01-043-21	«якорь» (65 × 45 × 12)	10 шт	25,55	10,39	—	—	15,16	0,90
25-01-043-22	«ромашка большая»	10 шт	22,20	7,04	—	—	15,16	0,61
25 01 043-23	«ромашка малая»	10 шт	20,35	5,19	—	—	15,16	0,45
25 01 043 24	«кулон большой»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-25	«кулон средний»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01 043-26	«кулон малый»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-27	«звездочка большая»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-28	«звездочка малая»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-29	«пики 200-300 мм»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25 01 043-30	«пики 400-500 мм»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80

25-01-043-31	«трехгранная подвеска большая»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-32	«трехгранная подвеска средняя»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-33	«трехгранная подвеска малая»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80

**Табл.25-01-044 Гравировка хрусталя и стекла**

1 дм<sup>2</sup> поверхности

<b>Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности:</b>								
25-01-044-1	I	1 дм <sup>2</sup>	22,17	18,73	—	—	3,44	1,08
25-01-044-2	II	1 дм <sup>2</sup>	27,89	22,89	—	—	5,00	1,32
25-01-044-3	III	1 дм <sup>2</sup>	39,16	32,60	—	—	6,56	1,88
<b>Комбинированная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности:</b>								
25-01-044-4	I	1 дм <sup>2</sup>	16,62	14,74	—	—	1,88	0,85
25-01-044-5	II	1 дм <sup>2</sup>	19,74	16,30	—	—	3,44	0,94
25-01-044-6	III	1 дм <sup>2</sup>	24,59	19,59	—	—	5,00	1,13
<b>Художественная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности:</b>								
25-01-044-7	I	1 дм <sup>2</sup>	11,59	11,27	—	—	0,32	0,65
25-01-044-8	II	1 дм <sup>2</sup>	13,50	13,18	—	—	0,32	0,76
25-01-044-9	III	1 дм <sup>2</sup>	16,62	16,30	—	—	0,32	0,94

**Табл. 25-01-045 Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке**

10 отверстий

<b>Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке</b>								
25-01-045-1	диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске)	10 отверстий	9,46	8,83	0,04	—	0,59	0,75
25-01-045-2	диаметром 6,0-8,0 мм в акантных листьях (по 2 отверстия в каждом)	10 отверстий	14,66	14,01	0,06	—	0,59	1,19
25-01-045-3	в розетке с наружными зубцами	10 отверстий	7,56	6,94	0,03	—	0,59	0,59

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч	
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин			материалы
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего	в т ч оплата труда	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Табл. 25-01-046 Сборка хрустальных подвесок в гирлянды</b>								
10 зерен хрустала								
	<b>Сборка хрустальных подвесок в гирлянды:</b>							
25-01-046-1	вязка с одной, двумя и тремя закрутками	10 зерен	5,00	3,65	—	—	1,35	0,31
25-01 046-2	вязка мягкая с двойными крючками	10 зерен	6,41	5,06	—	—	1,35	0,43
<b>Табл. 25-01-047 Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру</b>								
10 зерен хрустала (расценки 1-4), 10 штучных деталей (расценка 5)								
25-01-047-1	Монтаж подвесок длиной 150,0 мм и выше	10 зерен	2,94	2,94	—	—	—	0,25
	<b>Монтаж гирлянд:</b>							
25-01-047-2	длиной до 600,0 мм	10 зерен	6,00	6,00	—	—	—	0,51
25-01-047-3	длиной от 601,0 до 1200,0 мм	10 зерен	8,00	8,00	—	—	—	0,68
25-01-047 4	длиной свыше 1200,0 мм	10 зерен	12,12	12,12	—	—	—	1,03
25-01 047 5	Монтаж штучных стеклянных или хрустальных деталей	10 деталей	16,48	16,48	—	—	—	1,40

**Табл. 25-01-048 Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»**

1 подвеска

25-01-048-1 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка» №1 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17,82	17,60	—	—	0,22 0,0461	1,27
<b>Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»:</b>								
25-01-048-2 (888-0152)	<b>№2</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17,82	17,60	—	—	0,22 0,0269	1,27
25-01-048-3 (888-0152)	<b>№3</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17,82	17,60	—	—	0,22 0,0161	1,27
25-01-048-4 (888-0152)	<b>№4</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14,02	13,86	—	—	0,16 0,0129	1,00
25-01-048-5 (888-0152)	<b>№5</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,47	13,31	—	—	0,16 0,0117	0,96
25-01-048-6 (888-0152)	<b>№6</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,47	13,31	—	—	0,16 0,0097	0,96
25-01-048-7 (888-0152)	<b>№7</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,19	13,03	—	—	0,16 0,0064	0,94
25-01-048-8 (888-0152)	<b>№№8-14</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,17	13,03	—	—	0,14 0,0054	0,94

**Табл. 25-01-049 Изготовление крупных хрустальных подвесок**

1 подвеска

<b>Изготовление крупных хрустальных подвесок типа:</b>								
25-01-049-1 (888-0152)	<b>«№14а»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	39,44	39,22	—	—	0,22 0,0365	2,83
25-01-049-2 (888-0152)	<b>«№15а»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	33,76	33,54	—	—	0,22 0,0214	2,42

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т ч оплата труда		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25 01 049 3 (888 0152)	<b>«квадрат малый»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	36 81	36 59	—	—	0 22 0 0107	2 64
25 01 049 4 (888 0152)	<b>«квадрат большой»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	37 36	37 14	—	—	0 22 0 1072	2 68
25 01 049 5 (888 0152)	<b>«дубовый лист малый»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	92 94	92 72	—	—	0 22 0 0676	6 69
25 01 049 6 (888 0152)	<b>«ромашка большая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	53 30	53 08	—	—	0 22 0 0483	3 83
25 01 049 7 (888 0152)	<b>«звездочка малая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	49 42	49 20	—	—	0 22 0 0398	3 55
25 01 049 8 (888 0152)	<b>«звездочка большая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	92 94	92 72	—	—	0 22 0 1447	6 69

**Табл 25-01-050 Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»**

1 подвеска

Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»								
25 01 050 1 (888 0152)	<b>№1</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 27	17 05	—	—	0 22 0 0514	1 23
25 01 050 2 (888 0152)	<b>№2</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 27	17 05	—	—	0 22 0 045	1 23

25 01 050 3 (888 0152)	<b>№3</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 13	16 91	—	—	0 22 0 0321	1 22
25 01 050 4 (888 0152)	<b>№4</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	19 01	18 85	—	—	0 16 0 0278	1 36
25 01 050 5 (888 0152)	<b>№5</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	18 59	18 43	—	—	0 16 0 0214	1 33
25 01 050 6 (888 0152)	<b>№6</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	18 59	18 43	—	—	0 16 0 015	1 33
25 01 050 7 (888 0152)	<b>№7</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	18 32	18 16	—	—	0 16 0 01171	1 31
25 01 050 8 (888 0152)	<b>№№8-14</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	18 30	18 16	—	—	0 14 0 0086	1 31

**Табл 25-01-051 Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»**

1 подвеска

		Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»						
25 01 051 1 (888 0152)	<b>№1</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	23 09	22 87	—	—	0 22 0 025	1 65
25 01 051 2 (888 0152)	<b>№2</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	23 09	22 87	—	—	0 22 0 018	1 65
25 01 051 3 (888 0152)	<b>№3</b> Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	51 78	51 56	—	—	0 22 0 014	3 72
25 01 051 4 (888 0152)	<b>№4</b> Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	48 56	48 37	—	—	0 19 0 068	3 49
25 01 051 5 (888 0152)	<b>№5</b> Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	47 45	47 26	—	—	0 19 0 0064	3 41
25 01 051 6 (888 0152)	<b>№6</b> Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	47 45	47 26	—	—	0 19 0 0043	3 41

ТЕР-2001-25

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т ч оплата труда
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25 01 051 7 (888 0152)	<b>№15</b> Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	47 42	47 26	—		0 16 0 003	3 41
25 01 051 8 (888 0152)	<b>крупный</b> Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	63 84	63 62		—	0 22 0 116	4 59
<b>Табл 25-01-052 Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»</b>								
1 подвеска								
<b>Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»</b>								
25 01 052 1 (888 0152)	<b>№1</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 82	17 60	—	—	0 22 0 024	1 27
25 01 052 2 (888 0152)	<b>№2</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 82	17 60	—	—	0 22 0 019	1 27
25 01 052 3 (888 0152)	<b>№3</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 82	17 60	—	—	0 22 0 017	1 27
25 01 052 4 (888 0152)	<b>№4</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	16 24	16 08	—	—	0 16 0 014	1 16
25 01 052 5 (888 0152)	<b>№5</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 82	15 66	—	—	0 16 0 012	1 13
25 01 052 6 (888 0152)	<b>№6</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 82	15 66	—	—	0 16 0 008	1 13

25 01 052 7 (888 0152)	<b>№7</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 41	15 25	—	—	0 16 0 005	1 10
25 01 052 8 (888 0152)	<b>№№8-14</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13 17	13 03	—	—	0 14 0 004	0 94
25 01 052 9 (888 0152)	<b>крупный</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	43 98	43 80	—	—	0 18 0 112	3 16

**Табл 25-01-053 Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»**

1 подвеска

		Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»						
25 01 053 1 (888 0152)	<b>№1</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14 41	14 19	—	—	0 22 0 0578	1 23
25 01 053 2 (888 0152)	<b>№2</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14 41	14 19	—	—	0 22 0 0482	1 23
25 01 053 3 (888 0152)	<b>№3</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14 41	14 19	—	—	0 22 0 0397	1 23
25 01 053 4 (888 0152)	<b>№4</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 85	15 69	—	—	0 16 0 0321	1 36
25 01 053 5 (888 0152)	<b>№5</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 51	15 35	—	—	0 16 0 0278	1 33
25 01 053 6 (888 0152)	<b>№6</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 51	15 35	—	—	0 16 0 0236	1 33
25 01 053 7 (888 0152)	<b>№7</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 28	15 12	—	—	0 16 0 015	1 31
25 01 053 8 (888 0152)	<b>№№8-14</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	8 91	8 77	—	—	0 14 0 008	0 76

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Табл. 25-01-054 Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная)</b>								
1 подвеска								
<b>Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа:</b>								
25-01-054-1 (888-0152)	<b>«дубовый лист»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	20,54	19,50	—	—	1,04 0,068	1,69
25-01-054-2 (888-0152)	<b>«якорь»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	12,46	11,42	—	—	1,04 0,112	0,99
25-01-054-3 (888-0152)	<b>«ромашка большая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	8,54	7,50	—	—	1,04 0,048	0,65
25-01-054-4 (888-0152)	<b>«Ромашка малая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	5,14	4,62	—	—	0,52 0,027	0,40
25-01-054-5 (888-0152)	<b>«трехгранная большая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,39	12,35	—	—	1,04 0,118	1,07
25-01-054-6 (888-0152)	<b>«трехгранная большая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	9,81	8,77	—	—	1,04 0,068	0,76
25-01-054-7 (888-0152)	<b>«трехгранная малая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	6,37	5,42	—	—	0,95 0,027	0,47

**Табл. 25-01-055 Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики)**

1 подвеска

Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа:								
25-01-055-1 (888-0152)	<b>«кулон большой»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14,62	13,58	—	—	1,04 0,112	0,98
25-01-055-2 (888-0152)	<b>«кулон средний»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	12,41	11,37	—	—	1,04 0,024	0,82
25-01-055-3 (888-0152)	<b>«кулон малый»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	9,48	8,87	—	—	0,61 0,017	0,64
25-01-055-4 (888-0152)	<b>«звездочка большая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17,95	16,91	—	—	1,04 0,145	1,22
25-01-055-5 (888-0152)	<b>«звездочка малая»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	10,31	9,70	—	—	0,61 0,04	0,70
25-01-055-6 (888-0152)	<b>«пика» 200–300 мм</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	33,75	32,71	—	—	1,04 0,118	2,36
25-01-055-7 (888-0152)	<b>«пика» 400–500 мм</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	41,27	40,75	—	—	0,52 0,068	2,94

**Табл. 25-01-056 Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования**

1 подвеска

Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа:								
25-01-056-1 (888-0152)	<b>«квадрат №1–2»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	9,78	9,56	—	—	0,22 0,0428	0,69
25-01-056-2 (888-0152)	<b>«миндаль № 1–2»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15,74	15,52	—	—	0,22 0,02	1,12

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов					всего		в т.ч. оплата труда
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-01-056-3 (888-0152)	<b>«восьмигранник №1-2»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15,05	14,83	—	—	0,22 0,0486	1,07
25-01-056-4 (888-0152)	<b>«квадрат №4-7»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	10,17	9,98	—	—	0,19 0,0246	0,72
25-01-056-5 (888-0152)	<b>«миндаль № 4-7»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14,19	14,00	—	—	0,19 0,0096	1,01
25-01-056-6 (888-0152)	<b>«восьмигранник № 4-7»</b> Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	16,82	16,63	—	—	0,19 0,019	1,20
<b>Табл. 25-01-057 Изготовление (имитация) свечей молочного стекла</b> 1 шт.								
25-01-057-1	Изготовление (имитация) свечей молочного стекла	1 шт.	5,96	4,96	—	—	1,00	0,43
<b>Табл. 25-01-058 Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов</b> 1 шт.								
25-01-058-1	Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов	1 шт.	8,00	7,50	—	—	0,50	0,65

**Табл. 25-01-059 Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза**

1 фацета

25-01-059-1	Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза	1 фацета	28,87	24,93	—	—	3,94	2,16
-------------	---	----------	-------	-------	---	---	------	------

**Табл. 25-01-060 Обработка свечей молочного стекла**

1 шт.

25-01-060-1	Обработка свечей молочного стекла	1 шт.	3,33	3,23	—	—	0,10	0,28
-------------	-----------------------------------	-------	------	------	---	---	------	------

**Табл. 25-01-061 Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0–150,0 мм**

1 изделие

25-01-061-1	Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0–150,0 мм.	1 изделие	23,75	20,93	—	—	2,82	1,51
-------------	---	-----------	-------	-------	---	---	------	------

**Табл. 25-01-062 Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)**

1 изделие

25-01-062-1	Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)	1 изделие	13,84	13,04	—	—	0,80	1,13
-------------	---	-----------	-------	-------	---	---	------	------

**Табл. 25-01-063 Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ**1 м<sup>2</sup> шаблона

25-01-063-1	Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ	1 м <sup>2</sup>	118,91	59,32	—	—	59,59	4,28
-------------	---	------------------	--------	-------	---	---	-------	------

**Сборник сметных расценок  
на эксплуатацию строительных машин  
и сметных цен на материалы, изделия и конструкции  
в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000 г.**

**(учтены в сборнике ТЕР-2001 №25  
«Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного  
искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок»)**

**ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН**

Код	Наименование	Ед. изм	Цена без НДС, руб	
			сметная стоимость маш.-ч	в т.ч. оплата труда машинистов
040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-ч	6 65	—
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1 41	—
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 °С	маш.-ч	7 13	—
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0 70	—
331004	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	19 49	15 80
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	68 56	11.50

**СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ**

Код	Наименование	Ед. изм.	Цена без НДС, руб.
101-0106	Бумага оберточная А в листах массой 60 кг	упаковка	528.00
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 м <sup>2</sup>	63.30
101-0205	Герметик кремнийорганический марки «ВИКСИНТ» У-4-21	кг	213.50
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	10.80
101-0576	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600 × 1500, 600 × 2000 мм	т	65340.00
101-0583	Марля бытовая суровая арт.6437	10 м	30.00
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт.	5.33

Код	Наименование	Ед. изм.	Цена без НДС руб.
101-0823	Проволока черная диаметром 3 мм	т	7140 00
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м <sup>3</sup>	60 40
101 1757	Ветошь	кг	11 00
101-1829	Бумага ролевая	т	6030 00
101-1964	Шпагат бумажный	кг	19 00
101-1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	17 00
101-2216	Сталь листовая горячекатаная, толщина 2-6 мм, сталь марки Ст3	т	6060 00
101 2335	Фланель	м <sup>2</sup>	11 88
102-0112	Пиломатериалы хвойных пород Доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм II сорта	м <sup>3</sup>	1630 00
113-0367	Лента полиэтиленовая с липким слоем, марка А	кг	149 00
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	54 00
113-9070	Порошок моющих	кг	15 40
204-0008	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-1 диаметром 25-28 мм	т	6300 00
206-9010	Алюминий листовой	т	59800 00
411-0001	Вода	м <sup>3</sup>	2 16
500-9205	Паста ГОИ	кг	69 00
500 9596	Шлифовальная бумага	м <sup>2</sup>	37 00
507-0245	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с медной жилой марки ПВ1, сечением 1 5 мм <sup>2</sup>	1000 м	998 00
542-0007	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	23 50
542 0037	Парафины нефтяные твердые марки П-1	т	27260 00
542-0054	Стеарин	кг	44 40
542 0102	Медь азотнокислая	кг	141 16
542 0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	78 00
542-0120	Хромовый ангидрид	кг	44 52
888 0017	Ацетон технический сорт высший	кг	9 36
888-0033	Кислота серная (х ч)	кг	4 65
888 0046	Цинк хлористый	кг	22 06

Министерство Культуры Российской Федерации

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб
888-0057	Лак «Цапон»	кг	27 40
888-0066	Скипидар живичный	кг	16 60
888-0075	Аммиак водный 25%	кг	15 90
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	5 28
888 0090	Пластилин	кг	14 76
888 0095	Припои марки ПСР 45	кг	2390 00
888 0123	Кислота соляная техническая	кг	1 73
888 0153	Порошок коррундовый	кг	16 00
888 0183	Свинец рольный	кг	33 00
888 0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	8 78
888-0212	Проволока медная толщ 1-1,5 мм	кг	81 20
888-0213	Глина скульптурная	кг	4 58
888-0214	Компаунд «Формасил» марки М	кг	269 50
888-0233	Аммоний серноокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	16 00
888-0245	Пемза	кг	0 31
888 0282	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	5 76
888-0287	Провод ЛПРГС (МГВШ) 0,7 мм <sup>2</sup>	м	0 85
888-0288	Провод ЛПРГС (МГВШ) 2,5 мм <sup>2</sup>	м	2 10
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	2 07
888 0310	Натр едкий (сода каустическая) технический	кг	6 62
888-0313	Растворитель № 646	кг	16 40
888 0335	Воск натуральный	кг	108 50
888-0338	Лак МА-592 масляный	кг	65 35
888-0339	Калька бумажная	м <sup>2</sup>	1 38
888-0348	Проволока латунная	кг	70 80
888 0365	Гипс для лепных работ в гаре	кг	2 45
888 0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	1 58
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	6 42
888 0415	Лак БТ-577 битумный	кг	14 40
888-0423	Сталь листовая нержавеющая 3-5 мм	кг	54 60

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб
888-0424	Гипс формовочный в таре	кг	2 30
888-0425	Свинец в чушках	кг	22 30
888-0427	Трубки латунные	кг	57 90
888-0433	Вата техническая хлопчатобумажная «ОП»	кг	10 92
888-0461	Электроды марки УОНИ-13/55, типа Э-50А 2 мм	кг	30 60
888-0466	Шпагат из пенькового волокна	кг	31 00
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ 10-12 мм	м <sup>3</sup>	5510 00
888-0475	Нитки швейные хлопчатобумажные	кат.	2 08