

## РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

---

Колпаки женские фетровые.

РСТ РСФСР 754-89

Общие технические условия

ОКП 81 6612

---

Срок действия с 01.01.91 г.

до 01.01.96 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на колпаки женские фетровые шерстяные и пуховые, изготавливаемые путем свойлачивания и вязки с последующей обработкой.

Колпаки являются полуфабрикатами для изготовления женских и детских головных уборов.

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Колпаки женские фетровые шерстяные и пуховые должны соответствовать образцам-эталонам, изготовленным и утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007-88, настоящему стандарту и техническим описаниям, утвержденным в установленном порядке.

## 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. По составу сырья, видам обработки поверхности, группам (размерам), окраске колпаки женские фетровые шерстяные и пуховые должны соответствовать требованиям, указанным в табл. I и 2.

1.2.2. Колпаки женские фетровые шерстяные и пуховые могут выпускаться I и 2 сорта а также улучшенного качества с индексом "Н".

Таблица I

Состав сырья	Вид обработки поверхности	Группа (размеры)	Окраска
Чистшерстяные	гладкие	1,2,3,4,5,6,7,8	гладкокрашенные (односторонние и двусторонние), меланжевые, натурального цвета сырья с рисунком на поверхности
	эффектированные	1,2,3,4,5,6,7,8	
	ворсовые	3,4,6,8	
	длинноворсовые	2,3,4	
Шерстяные с содержанием химических и других волокон	гладкие	2,3,6,7,8	- " -
	эффектированные	2,3,6,7,8	
	ворсовые	1,2,3,4	
	длинноворсовые	2,3,4,6	
Пуховые	гладкие	1,2,3,4	- " -
	эффектированные	1,2,3,4	
	коротковорсовые	1,2,3,4	
	ворсовые без стрижки	1,2,3,4	
Пуховые с содержанием обратов своего производства, шерстяных, химических и других волокон	гладкие	1,2,3,4	- " -
	эффектированные	1,2,3,4	
	коротковорсовые	1,2,3,4	
	ворсовые без стрижки	1,2,3,4	
	длинноворсовые	1,2,3,4	

1.2.3. Линейные размеры колпаков (рисунок) должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2 и 3

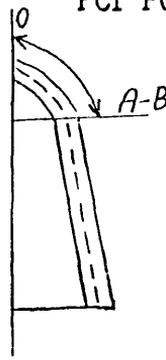
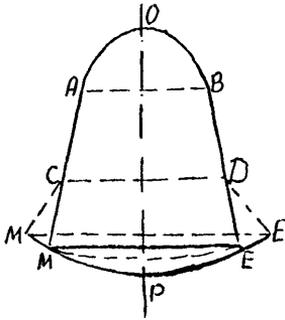


Таблица 2

Места измерений и их обозначения на рисунке	Номинальные размеры женских фетровых пуховых колпаков по группам, см				Предельные отклонения, см
	1	2	3	4(капельины)	

Высота от крайней верхней точки(макушки) до нижнего края полей по линии Ом	28	29	30	25	+ Неогр. - 0,8
Ширина головки по линии АВ	23	23	23	-	+ 2 - 0,5
Ширина в раскосе по линии МЕ	37	38	39	-	+ Неогр. - 1
Ширина полей по линии ДЕ	-	-	-	8	+ Неогр. - 1

Таблица 3

Места измерений и их обозначения на рисунке	Номинальные размеры колпаков женских фетровых шерстяных по группам, см							
	1	2	3	4	5	6	7	8

Высота от крайней верхней точки(макушки) до нижнего края полей по линии Ом, не менее	23,5	25,5	27,5	27,5	29,5	38,5	31	35
Ширина головки по линии АВ, не менее	21	22	22	22	22	23	19	19
Ширина в раскосе по линии МЕ, не менее	36	37	38	-	39	60	50	55
Ширина полей по линии ДЕ	-	-	-	10±2	-	-	-	-
Ширина в присаде по линии СД	-	-	-	29±1	-	-	-	-

## С.4 РСТ РСФСР

1.2.4. По согласованию с потребителем допускается выпуск колпаков других размеров и форм, не предусмотренных настоящим стандартом.

### 1.3. Характеристики

1.3.1. Физико-механические и химические показатели колпаков должны соответствовать требованиям, указанным в табл.4.

1.3.2. Колпак должен иметь симметричную форму.

1.3.3. Колпак должен быть равномерно уплотнен.

1.3.4. Механические повреждения (пробойны, засечки, порезы, срезы ворса) с внешней и внутренней сторон колпака не допускаются.

1.3.5. Окраска по цвету, оттенку и тону в гладкокрашенных колпаках должна быть равномерной и одинаковой по всей поверхности колпака.

1.3.6. Распределение волокон в меланжевых колпаках должно соответствовать образцу-эталону и техническому описанию.

1.3.7. Гладкие колпаки должны иметь равномерно снятый ворс, эксцентрически уложенный вокруг центра головки.

1.3.8. Эффективные колпаки должны иметь коротко срезанный ворс, создающий подобие замши.

1.3.9. Ворсовые и длинноворсовые колпаки должны иметь равномерно начесанный нестриженный ворс разной длины, концентрически зашлифованный вокруг центра головки или ворс без ориентации.

В шерстяных колпаках допускается по требованию потребителя производить начес ворса с внутренней стороны колпака на поля и на ширину не менее 12 см.

1.3.10. Коротковорсовые колпаки должны иметь ворс высотой не менее 1 мм, направленный перпендикулярно к поверхности колпака или концентрически зашлифованный в одну сторону вокруг центра головки по всей поверхности колпака.

1.3.11. Сорт колпаков определяется в соответствии с требованиями табл.5.



Наименование показателя	Группы								
	I группа			II группа			III группа		
	коротковорсовые			коротковорсовые			коротковорсовые		
	эффективные	эффективные	коротковорсовые	эффективные	эффективные	коротковорсовые	эффективные	эффективные	коротковорсовые
1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	
Толщина, мм :									
головки	1,8 <sup>±0,3</sup>	2,1 <sup>±0,3</sup>	2,2 <sup>+0,3</sup> -0,3	2,3 <sup>±0,5</sup>	1,9 <sup>±0,3</sup>	2,2 <sup>±0,5</sup>	2,2 <sup>±0,3</sup>	2,3 <sup>±0,3</sup>	2,5 <sup>±0,3</sup>
полей	1,5 <sup>±0,3</sup>	1,8 <sup>±0,5</sup>	1,9 <sup>+0,5</sup> -0,3	2,1 <sup>±0,5</sup>	1,6 <sup>±0,3</sup>	1,9 <sup>±0,5</sup>	1,9 <sup>±0,3</sup>	2,1 <sup>±0,3</sup>	2,2 <sup>±0,3</sup>
Плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	0,20	0,21	0,20	0,23	0,20	0,21	0,23	0,23	0,23
Нормированная влажность, %	13	13	13	13	13	13	13	13	13
Предел прочности на разрыв ПА (кгс/см <sup>2</sup> ) не менее	100,8·10 <sup>4</sup> (10)	100,8·10 <sup>4</sup> (10)	100,6·10 <sup>4</sup> (10)	100,6·10 <sup>4</sup> (10)	117,0·10 <sup>4</sup> (10)	117,0·10 <sup>4</sup> (10)	100,8·10 <sup>4</sup> (10)	100,8·10 <sup>4</sup> (10)	117,6·10 <sup>4</sup> (12)
по образующей колпачка (линия Ам)									
по направляющей колпачка (линия МБ)									
Удлинение при разрыве, % не менее	55	55	55	55	55	55	55	55	55
по образующей колпачка									
по направляющей колпачка									
Устойчивость окраски колпачков к воздействию дистиллированной воды, баллы, не менее :									
для колпачков улучшенного качества с индексом "П"	4	4	4	4	4	4	4	4	4
для колпачков массового производства	3	3	3	3	3	3	3	3	3

Примечания: 1. Показатели плотности относятся к массе колпачков при 13% влажности.

2. Допускается по согласованию с потребителем выпуск колпачков другой толщины.

Дефекты колпаков	Количество дефектов, допускаемых для колпаков 1 сорта	Количество дефектов, допускаемых для колпаков 2 сорта
1. Несовпадение края полей в сложенном пополам колпаке, не более, см	1,0	1,0
2. Красильные пороки на расстоянии до 1 см от края полей	допускаются	допускаются
3. Местные утолщения или утонения головки и полей, отличающиеся от установленных по толщине допусков не более чем на 0,2 мм, площадью до 5 см <sup>2</sup> каждое, шт.	2	2
для шерстяных колпаков, не более	допускаются	допускаются
для пуховых колпаков, не более	допускаются	допускаются
площадью до 6 см <sup>2</sup> каждое, шт.		
для пуховых колпаков,	не допускаются	допускаются
4. Сырьевые пороки:		
неокрашенные пороки сырья (сморчка, тавра) площадью до 2 мм <sup>2</sup> , не более, шт.	1	2
наличие мездры, репы, стальных пучков волокон площадью до 2 мм <sup>2</sup> , не более, шт.	не допускается	2
5. Углубления от выпадения посторонних примесей площадью до 2 мм <sup>2</sup> , каждое, глубиной до 0,5 мм, не дающие просвета, не более, шт.		
для шерстяных колпаков	не допускаются	2
для пуховых колпаков	не допускаются	1
6. Рубцы и завалы длиной до 1 см, не более, шт.		
для шерстяных колпаков	не допускаются	2
для пуховых колпаков	не допускаются	1
7. Неровнота краски, не переходящая в пятна, мраморность в пуховых колпаках	не допускается	допускается
8. Наличие неравномерного ворса на площади до 5 см <sup>2</sup> в пуховых колпаках	не допускается	допускается

Примечания: 1. К 1 сорту относятся колпаки, имеющие не более двух отклонений из допускаемых в табл. 5 для колпаков 1 сорта.  
2. Ко 2 сорту относятся колпаки, имеющие помимо двух отклонений, допускаемых для 1 сорта, еще не более двух, допускаемых для колпаков 2 сорта.

1.3.12. Колпаки улучшенного качества с индексом "Н" должны соответствовать требованиям, предъявляемым к первому сорту со следующим изменением: в колпаках улучшенного качества с индексом "Н" допускаются местные утолщения или утонения головки и полей (для шерстяных колпаков не более двух), отличающиеся от установленных по толщине допусков не более чем на 0,2 мм площадью до 4 см<sup>2</sup> каждое, с плавным переходом.

#### 1.4. Маркировка

1.4.1. Сорт колпака обозначается просечками на расстоянии до 0,5 см от края полей: улучшенного качества с индексом "Н" - тремя, первый сорт - одной, второй сорт - двумя просечками.

1.4.2. Каждая пачка колпаков должна иметь ярлык с указанием:

- а) наименования и товарного знака предприятия-изготовителя;
- б) наименования изделия;
- в) артикула;
- г) цвета;
- д) размера;
- е) количества колпаков;
- ж) сорта;
- з) индекса "Н" (для колпаков улучшенного качества);
- и) даты выпуска;
- к) номера или фамилии контролера ОТК;
- л) обозначения настоящего стандарта.

1.4.3. На каждое упакованное место наклеивают ярлык с указанием:

- а) наименования и товарного знака предприятия-изготовителя;
- б) наименования изделия;
- в) артикула;
- г) цвета;
- д) количества колпаков;
- е) сорта;

- з) даты упаковки;
- и) номера или фамилии упаковщика;
- к) обозначения настоящего стандарта.

Аналогичный ярлык вкладывают внутрь упакованного места.

Примечание. Допускается упаковка в одно упакованное место колпаков улучшенного качества с индексом "Н", а также первого и второго сортов.

1.4.4. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-77 с указанием манипуляционного знака "Бойтся сырости".

#### 1.5. Упаковка

1.5.1. При отправке потребитель колпаки одного артикула, вложенные один в другой, упаковываются пачками по 25, 50 или 100 шт.

Верхний колпак каждой пачки должен быть вывернут наизнанку во избежание загрязнения.

1.5.2. Каждая пачка колпаков предварительно упаковывается одним из трех способов:

- в полиэтиленовые или бумажные мешки;
- перевязывается бечевкой так, что со стороны верхнего колпака получается петля, а конец бечевки охватывает всю пачку по длине;
- прошивается ниткой так, что со стороны верхнего колпака нитка охватывает всю пачку колпаков по длине в виде петли. Конец нитки закрепляется plombой.

1.5.3. Пачки колпаков упаковывают в мешки из ткани по ГОСТ 5530-81 или паковочную ткань из химических нитей по нормативной технической документации или картонные коробки из коробочного картона по ГОСТ 7933-75, ГОСТ 9421-80, ГОСТ 12303-80 или ящики по ГОСТ 5959-80, ГОСТ 10350-81, ГОСТ 13514-82, выложенные внутри бумагой по ГОСТ 8273-75.

В ящик укладывают до 500 колпаков, в мешки - до 250, в картонную коробку - до 50 колпаков.

Примечание. При упаковке в ящики пачки колпаков могут предварительно не упаковываться.

1.5.4. При транспортировании водным транспортом колпаки должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 5959-80 или ГОСТ 10350-81, которые формируют в транспортные пакеты.

1.5.5. Колпаки женские фетровые, отгружаемые в районы Крайнего Севера и приравненные к ним районы, должны быть упакованы по ГОСТ 15846-79.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки - по действующей нормативно-технической документации.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Методы контроля - по действующей нормативно-технической документации.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Колпаки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах и в универсальных контейнерах по правилам перевозок грузов, действующим на соответствующем виде транспорта.

Железнодорожным транспортом колпаки транспортируют в универсальных контейнерах и мелкими отправлениями.

4.2. При транспортировании колпаков мелкими отправлениями они должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 5959-80 (I-VI тип), ГОСТ 10350-81 и ГОСТ 13514-82 и сформированы в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 21929-76 с основными параметрами по ГОСТ 24597-81.

Для пакетирования применяют плоские поддоны по ГОСТ 9078-81 и скрепление пакетов по ГОСТ 21650-76.

4.3. Колпаки должны храниться на стеллажах в сухом, хорошо проветриваемом помещении на расстоянии не менее 0,2 м от стен.

При хранении колпаки должны обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев.

Главный инженер ВКТБвалмаш

  
А.И.Жирнов

Зав.технологическим отделом



З.С.Первушина

Зав.сектором стандартизации



Е.М.Кудинова

Инженер-технолог I категории



Т.Н.Бокарева

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Управления научно-  
технического прогресса Минлег-  
прома РСФСР

  
\_\_\_\_\_ Рохлин В.П.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ГОСТОРГИНСПЕКЦИИ  
Минторга РСФСР

письмо №19-5-13 Демченко Г.В.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН ВКБ Вальмаш Минлегпрома РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ А.И.Жиднов, Э.С.Перевухина, Е.М.Кулинова, Т.Н.Бокарева

ВНЕСЕН Министерство легкой промышленности РСФСР  
Р Петрова И.М.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госплана РСФСР  
от 27.12.89г. № 57

ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта СССР

за № 754-89 от 7 февраля 19 90 г.

Взамен ОСТ 17-282-77

ОСТ 17-261-77

# ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ

## ДОКУМЕНТЫ

---

Обозначение НТД, на которую дана ссылка | Номер пункта, подпункта  
| перечисления, приложения

---

ГОСТ 15.007-86	п.1.1
ГОСТ 14192-77	п.1.4.3
ГОСТ 5530-81	п.1.5.3
ГОСТ 7933-75	п.1.5.3
ГОСТ 9421-80	п.1.5.3
ГОСТ 12303-80	п.1.5.3
ГОСТ 5959-80	п.1.5.3; 1.5.4; 4.2
ГОСТ 10350-81	п.1.5.3; 1.5.4; 4.2
ГОСТ 15846-79	п.1.5.5
ГОСТ 13514-82	п.1.5.3; 4.2
ГОСТ 8273-75	п.1.5.3
ГОСТ 21929-76	п.4.2
ГОСТ 24597-81	п.4.2
ГОСТ 21650-76	п.4.2