



**РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР**

---

**ШНУРЫ ВИТЫЕ.  
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**РСТ РСФСР 448—79**

*Издание официальное*

**ГОСПЛАН РСФСР  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством текстильной промышленности  
**РСФСР**

ИСПОЛНИТЕЛИ **М. Н. Слезкинцева** Руководитель темы

**В. М. Константинова** Исполнитель

**ВНЕСЕН** Министерством текстильной промышленности **РСФСР**

**Н. К. Селезнева**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** постановлением Госпла-  
на РСФСР от 01.10.1979 г. № 173.

## РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

**ШНУРЫ ВИТЫЕ.****РСТ РСФСР 448—79**

Общие технические условия

Код ОКП 81 5771

Взамен РСТ РСФСР 448—73

Постановлением Госплана РСФСР  
от 01.10.1979 г. № 173 срок действия установлен  
с 1 апреля 1980 г.  
до 1 апреля 1985 г.

Постановлением Госплана РСФСР  
от 03.08.1984 г. № 176 срок действия продлен  
до 1 октября 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шнуры витые, вырабатываемые методом двойной, тройной крутки и применяемые для бытовых и промышленных целей.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Шнуры витые должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и техническими описаниями для каждого артикула или группы артикулов, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Шнуры по художественно-эстетическим показателям должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81, ОСТ 17—262—82.

1.3. Сырье, применяемое для выработки шнуров, должно соответствовать требованиям ГОСТ 17511—83, ГОСТ 10290—72, ГОСТ 22693—77 и другой действующей нормативно-технической документации.

1.4. Шнуры могут выпускаться крашеными, одноцветными, многоцветными и в натуральном цвете сырья.

*Издание официальное**Перепечатка воспрещена*

Проверен в 1984 г.

Перездание с изменением № 1, утвержденным в 1984 г.

1.5. Диаметр шнура должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм	
Диаметр шнура, мм	Допускаемое отклонение
до 1,1	$\pm 0,1$
1,2—2,0	$\pm 0,2$
2,1—4,9	$\pm 0,3$
5,0—6,0	$\pm 0,5$
свыше 6	$\pm 1,0$

1.6. Допускаемое отклонение по линейной плотности шнуров не должно быть более 5%.

1.7. Применяемое сырье, разрывная нагрузка, количество нитей в шнуре, число кручений на 1 метр, линейная плотность 100 м шнура в г должны быть предусмотрены в техническом описании.

1.8. Устойчивость окраски шнуров должна соответствовать требованиям ОСТ 17—104—71 (с 1.07.80 г. ГОСТ 23627—79).

1.9. Качество шнуров устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 18827—73.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки по ГОСТ 16218.0—82.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки качества шнуров на соответствие требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже:

отбор проб — по ГОСТ 16218.0—82;

определение диаметра шнура — по ГОСТ 16218.1—82;

определение линейной плотности — по ГОСТ 16218.2—82;

определение плотности — по ГОСТ 16218.4—82;

определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 16218.5—82;

определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733—61;

(с 01.01.86 ГОСТ 9733.0—83 — ГОСТ 9733.27—83);

#### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Первичная упаковка, маркировка должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 19411—74 с дополнением:

шнуры, намотанные на бобины, упаковываются в мешки из упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81, из нетканого тарного полотна или из синтетических волокон, соответствующих требованиям действующей нормативно-технической документации, в бумагу по ГОСТ 116000—75, ГОСТ 8273—75 и другой действующей нормативно-технической документации.

Масса одного мешка должна быть не более 20 кг.

На этикетках, прикрепляемых к мешкам должно быть указано:  
 наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность, местонахождение и товарный знак;  
 наименование шнура;  
 номер артикула;  
 цвет;  
 количество метров;  
 количество бобин в мешке;  
 цена;  
 сорт;  
 номер упаковщика;  
 дата выпуска;  
 обозначение стандарта.

4.2. По согласованию с потребителем для шнуров промышленного назначения допускается изменять вид намотки, общую длину шнура в мотке.

4.3. Упаковка и маркировка при транспортировании, транспортирование и хранение должны производиться по ГОСТ 7000—80.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества выпускаемых шнуров требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.