

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ КОНИЧЕСКИЕ
С РЕЗЬБОВОЙ ЦАПФОЙ НЕЗАКАЛЕННЫЕ
Технические условия

ГОСТ
9465-79
(СТ СЭВ 282-87)

Unhardened taper pins with threaded stem.
Specifications

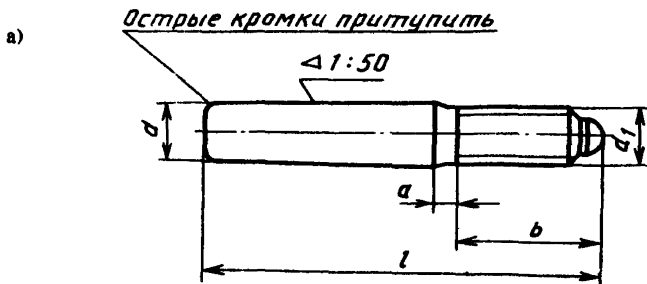
ОКП 16 8000

Срок действия с 01.01.80
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на конические незакаленные с резьбовой цапфой штифты классов точности А и В диаметром от 5 до 50 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. РАЗМЕРЫ

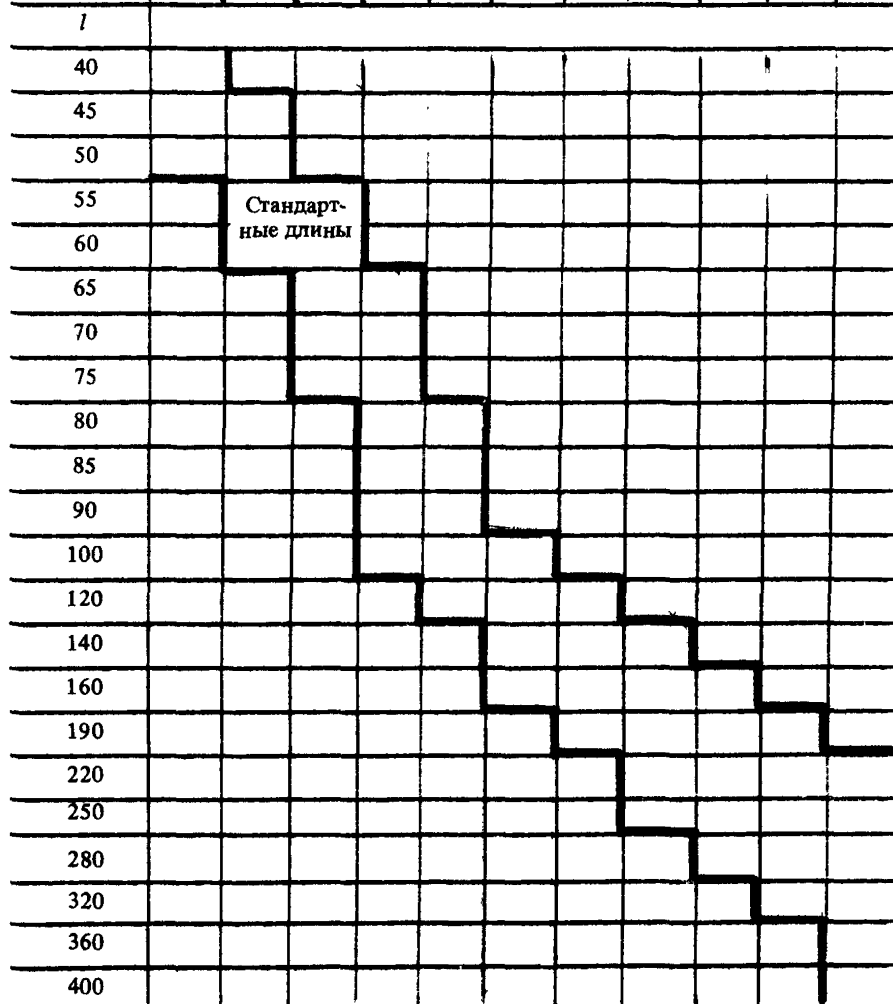
1.1. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



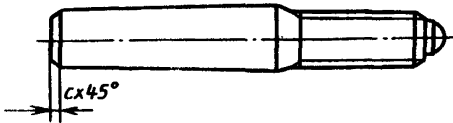
С. 2 ГОСТ 9465-79

мм

<i>d</i>	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50	
<i>d</i> ₁	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M24	M30	M36	
<i>b</i>	не более	15,6	20	24,5	27	30,5	39	39	45	52	65	78
	не менее	14	18	22	24	27	35	35	40	46	58	70
<i>a</i> , не более	2,4	3	4	4,5	5,3	6	6	7,5	9	10,5	12	
<i>c</i>	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,3	



б)



а - исполнение 1 (класс точности А); б - исполнение 2 (класс точности В)

Пример условного обозначения штифта исполнения 1, диаметром $d=10$ мм, длиной $l=80$ мм, без покрытия:

Штифт 10 × 80 ГОСТ 9465-79

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

Штифт 2.10 × 80 Хим. Окс. прм ГОСТ 9465-79.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2 (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Теоретическая масса стальных штифтов приведена в справочном приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.4. Конец резьбовой цапфы - ступенчатый со сферой по ГОСТ 12414-66.

1.5. Неуказанные отклонения формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 25069-81.

1.4, 1.5. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862-86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.

Штифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской или технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2 - 2.7. (Исключены, Изм. № 2).

2.8. Неуказанные предельные отклонения: h 14.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.9 - 2.17. (Исключены, Изм. № 2).

Разд. 3 - 5. (Исключены, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Исключено, Изм. № 2).

МАССА СТАЛЬНЫХ ШТИФТОВ

Номинальная длина штифта, мм	Теоретическая масса 1000 шт. штифтов, кг, при номинальном диаметре d , мм										
	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
40	6,34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	7,30	10,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	8,26	11,58	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	—	12,85	22,35	—	—	—	—	—	—	—	—
60	—	14,33	24,52	—	—	—	—	—	—	—	—
65	—	—	27,02	40,65	—	—	—	—	—	—	—
70	—	—	29,14	44,67	—	—	—	—	—	—	—
75	—	—	31,79	48,00	—	—	—	—	—	—	—
80	—	—	—	51,97	72,15	—	—	—	—	—	—
85	—	—	—	56,05	77,64	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	59,53	82,46	—	—	—	—	—	—
100	—	—	—	67,37	93,08	161,69	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	115,29	198,76	268,30	—	—	—	—
140	—	—	—	—	138,81	237,52	337,42	488,00	—	—	—
160	—	—	—	—	—	278,00	386,91	573,43	793,86	—	—
190	—	—	—	—	—	—	481,49	717,03	986,47	1605,29	—
220	—	—	—	—	—	—	—	862,44	1186,18	1941,45	2800,61
250	—	—	—	—	—	—	—	1013,97	1393,07	2286,92	3317,91
280	—	—	—	—	—	—	—	—	1607,25	2630,97	3846,61
320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3130,14	4568,51
360	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5313,11
400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6078,51

(Измененная редакция, Изм. № 2)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Серегин, А. М. Свиридов, Т. Б. Левина, О. В. Левина,

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.79 № 841

**3. Срок проверки 1993 г;
периодичность проверки 5 лет**

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 282-87 в части штифтов конических класса точности А

5. Стандарт соответствует ИСО 8737-1986 в части штифтов конических класса точности А

6. ВЗАМЕН ГОСТ 9465-70

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12414-66	1.4
ГОСТ 25069-81	1.5
ГОСТ 26862-86	2.1

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1992 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС № 3-84, 8-88)

9. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.95 (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.88 № 1294)