

ГОСТ 30327—95/ГОСТ Р 50504—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОРОЧКИ ВЕРХНИЕ

Общие технические условия

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским институтом швейной промышленности

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26 апреля 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Госстандарта России от 12 марта 1996 г. № 164 ГОСТ 30327—95 введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с момента принятия указанного постановления и признан имеющим одинаковую силу с ГОСТ Р 50504—93 на территории Российской Федерации в связи с полной аутентичностью их содержания

4 ВЗАМЕН ОСТ 17-310—83

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2006 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2001
© Стандартиформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

СОРОЧКИ ВЕРХНИЕ**Общие технические условия**

Shirts. Specifications

МКС 61.020
ОКП 85 4000

Дата введения 1994—01—01

Настоящий стандарт распространяется на верхние сорочки мужские и для мальчиков, изготовленные из всех видов материалов.

Стандарт не распространяется на сорочки, изготовленные по индивидуальным заказам населения и для военнослужащих.

Обязательные требования к сорочкам, направленные на обеспечение их безопасности для жизни, здоровья и имущества населения и охраны окружающей среды, изложены в 2.1.4 и 2.1.5.

1 Размеры

По размерам сорочки должны соответствовать требованиям ГОСТ 17521, ГОСТ 17917 и таблицы 1.

2 Технические требования**2.1 Характеристики**

2.1.1 Сорочки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель.

2.1.2 Допускается изготавливать сорочки по заказам министерств и ведомств в соответствии с образцом, утвержденным в установленном порядке.

2.1.3 Материалы, применяемые для изготовления сорочек, должны соответствовать нормативно-технической документации на материалы.

2.1.4 Материалы с вложением химических волокон, применяемые для детских сорочек, должны соответствовать требованиям нормативного документа*.

2.1.5 В сорочках, изготовленных с контрастными отделочными деталями, основной материал и материал отделки, а также лента с изображением товарного знака должны иметь устойчивую окраску к воде, поту, глажению и стирке.

2.1.6 Методы обработки изделий должны соответствовать промышленной технологии изготовления верхних сорочек.

2.1.7 Количество стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки срезов, закрепление концов строчек, требования к обметыванию петель, креплению фурнитуры и отделок должны соответствовать инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

2.1.8 Величины основных мест измерений сорочек, разности для смежных длин и обхватов груди указаны в таблице 2.

2.1.9 Предельные отклонения от номинальных основных величин измерений готовых сорочек указаны в таблице 3.

* На территории Российской Федерации действуют Сан ПиН 42 — 125 — 4390 — 87, утвержденные Минздравом СССР 13.07.87.

Таблица 1 — Размеры сорочек

Возрастная группа	Группировка ростов типовых фигур	Длина строчек	Обхват шеи		
			Обхват груди третий		
Ясельная	74, 80, 86	Первая	$\frac{25}{48}$		
	80, 86, 92	Вторая	$\frac{26}{52}$		
	92	Третья	$\frac{27}{56}$		
Дошкольная	98, 104	Первая	$\frac{26}{52}$	$\frac{27}{56}$	
	110, 116	Вторая	$\frac{27}{56}$	$\frac{28}{60}$	
	110, 116	Третья	$\frac{29^*}{60}$		
Младшая школьная	122, 128	Первая	$\frac{30}{60}$	$\frac{31}{64}$	$\frac{32}{68}$
	134, 140	Вторая	$\frac{30}{60}$	$\frac{31}{64}$	$\frac{32}{68}$
	146	Третья	$\frac{32}{68}$		
Старшая школьная	152	Первая	$\frac{32}{68}$		
	158, 164	Вторая			
	170	Третья			
Подростковая	164	Первая			
	170, 176	Вторая			
	182, 188	Третья			
Мужская	158, 164	Первая			
	170, 176	Вторая			
	182, 188	Третья			

* Типовая фигура мальчиков шести лет, на которую должны изготавливаться сорочки школьной формы.

Примечания

- 1 Рамкой обведены базовые размеры типовых фигур, на которые разрабатывают модель и конструкцию
- 2 По согласованию с потребителем допускается изготавливать сорочки других размеров.

Таблица 2 — Величины измерений сорочек, разности для смежных длин и обхватов груди

см

Наименование основных мест измерения	Величина измерения						Разность величин для смежных обхватов груди						Разность величин для смежных длин						
	для мальчиков по возрастным группам						для мальчиков по возрастным группам						для мальчиков по возрастным группам						
	для мужчин	подрост-ковая	старшая школьная	младшая школьная	дошколь-ная	взрослая	для мужчин	подрост-ковая	старшая школьная	младшая школьная	дошколь-ная	взрослая	для мужчин	подрост-ковая	старшая школьная	младшая школьная	дошколь-ная	взрослая	
Длина сорочек по спинке: с заправкой в брюки с боковыми разрезами с заправкой в брюки без боковых разрезов (с прямым низом) навыпуск под ремень или пояс («кубанка», «тулупка» и др.) прямого покроя навыпуск	80	80	70	60	50	44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	75	75	68	58	48	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	82	82	72	62	52	46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Длина рукава: длинного короткого	64	64	59	50	40	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	60	56	48	44	38	36	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—
Ширина сорочки на уровне глубины проймы: с коротким рукавами или с застежкой до низа с длинными рукавами и застежкой до уровня глубины проймы	62	58	50	46	40	38	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—
	42	40	35	33	29	28	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—

Устанавливается техническим описанием на модель

Устанавливается техническим описанием на модель

Примечания

- Основные измерения сорочек соответствуют базовым размерам типовых фигур, указанным в таблице 1.
- По согласованию с потребителем ширину сорочки допускается изменять.
- В изделиях с боковыми разрезами (шлицами), носимых с заправкой в брюки, длина переда должна быть короче длины спинки на 5 см.
- Длина воротника установлена с учетом припусков на усадку 2,5 % и свободу движения в зависимости от возрастной группы. В зависимости от модели, вида применяемых материалов и назначения сорочек припуск на усадку допускается изменять.
- Длина рукава (длинного) установлена при длине плечевого шва, равного измерению плечевого ската.
- Разность по местам измерений воротника для смежных размеров сорочек — 1,0 см.

Таблица 3

см

Наименование основного измерения	Предельное отклонение от номинального размера в сорочке		Примечания
	для мужчин и детей подростковой и школьной групп	для детей ясельной и дошкольной групп	
1 Длина спинки, полочки, переда	$\pm 1,0$	$\pm 0,7$	В сорочке из формоустойчивого трикотажного полотна: для взрослых и мальчиков школьной и подростковой групп $\pm 1,5$; для мальчиков ясельной и дошкольной групп $\pm 1,0$
2 Ширина спинки	$\pm 0,5$	$\pm 0,4$	—
3 Ширина изделия на уровне глубины проймы	$\pm 1,0$	$\pm 0,7$	—
4 Длина рукава	$\pm 1,0$	$\pm 0,7$	В сорочке из формоустойчивого трикотажного полотна: для взрослых и мальчиков школьной и подростковой групп $\pm 1,5$; для мальчиков ясельной и дошкольной групп $\pm 1,0$
5 Длина воротника (в изделиях с застежкой доверху)	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	—
6 Длина половины пояса	$\pm 1,0$	$\pm 0,8$	—
<p>Примечания</p> <p>1 При отклонении от номинальных размеров парных деталей (а также ширины спинки и полочки) одной в сторону увеличения, другой — в сторону уменьшения размера, предусмотренного техническим описанием на модель, сумма отклонений (без учета знака) не должна превышать допуска.</p> <p>2 Предельные отклонения сверх плюсового допуска по основным местам измерений при контроле качества изделий не учитывают, если это не снижает качества готового изделия.</p>			

2.1.10 Стойка и отлет воротника, воротник без стойки, манжеты в сорочках для мужчин и мальчиков подростковой и старшей школьной групп должны изготавливаться с прокладкой из прокладочных материалов.

2.1.11 Сорочки с запасными воротником и манжетами изготавливают по заказу потребителя.

2.1.12 В сорочках из материалов с ярковыраженной симметричной полоской или клеткой должны соблюдаться следующие условия:

совпадение поперечного рисунка левой и правой полочек по линии застежки;

совпадение рисунка карманов и клапанов, поперечного рисунка верхней планки с рисунком переда (полочек), кроме деталей (карманов, клапанов планок), раскроенных под углом к нитям основы;

симметричность направления рисунка в парных деталях, раскроенных под углом к нитям основы;

симметричность продольного рисунка в концах отлета воротника, лицевой стороне манжет и в верхней части подбортов;

симметричность поперечного рисунка внизу коротких рукавов.

2.1.13 В техническом описании на модель указывают:

величины и места измерений сорочек, не предусмотренные таблицей 2;

ассортимент основных, отделочных, прокладочных материалов и фурнитуры;

особенности изготовления изделий;

величину припуска на подгиб низа рукавов;

наличие прокладки в верхней нагрудной планке и бортах;

дополнительные требования по симметричности и совпадению рисунка в деталях изделия.

2.1.14 Определение сортности изделий — по ГОСТ 12566.

2.2 Маркировка и упаковка

2.2.1 Маркировка и упаковка — по ГОСТ 10581.

Размер должен обозначаться полными величинами размерных признаков, определяющих типовые фигуры в следующей последовательности:

рост, обхват груди, обхват шеи.

Пример условного обозначения размера: 170, 176 — 100 — 41

3 Правила приемки

Правила приемки готовых изделий — по ГОСТ 23948.

4 Методы контроля

Методы контроля готовых изделий — по ГОСТ 4103.

5 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение готовых изделий — по ГОСТ 10581.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007—88	2.1.1	ГОСТ 17521—72	Разд. 1
ГОСТ 4103—82	Разд. 4	ГОСТ 17917—86	Разд. 1
ГОСТ 10581—91	2.2.1; Разд. 5	ГОСТ 23948—80	Разд. 3
ГОСТ 12566—88	2.1.14		

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 13.03.2006. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,70. Тираж 48 экз. Зак. 164. С 2570.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.