

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ**Метод испытания прочности кабельного зажима к вращению кабеля**Electromechanical radio components.
Method of testing cable clamp strength to cable rotation**ГОСТ
27279—87****(СТ СЭВ 5568—86)**

ОКП 63 1500

Срок действия с 01.07.87
до 01.07.93**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на соединители и устанавливает метод проверки прочности кабельного зажима к вращению жгута кабелей (проводов), (испытание 176).

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты приведены в обязательном приложении.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод основан на проверке способности кабельного зажима выдерживать вращательное движение жгута кабелей (проводов), возникающее при эксплуатации изделий.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:

- 1) приспособление для закрепления образца;
- 2) приспособление для создания вращения кабеля.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образец должен представлять собой радиокомпонент или сборочный узел с подсоединенным к нему при помощи кабельного зажима жгутом кабелей (проводов) указанного типа.



3.2. Образец должен быть подготовлен к испытанию и установлен в соответствии с требованиями стандарта на конкретные типы изделий.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Свободный конец жгута кабелей (проводов) должен быть отогнут на угол от 45 до 50° относительно продольной оси ввода жгута в кабельный зажим и повернут относительно этой оси на 360°.

Количество оборотов, максимальная скорость вращения и точка приложения усилия должны соответствовать требованиям стандартов на конкретные типы изделий.

4.2. При вращении жгут кабелей (проводов) должен подвергаться воздействию крутящего момента или натяжению, минимальное значение которого должно быть таким, чтобы поддерживать жгут в слегка натянутом состоянии.

4.3. После испытания проводят внешний осмотр по СТ СЭВ 3984—83 места соединения жгута кабелей (проводов) и кабельного зажима, а также места соединения кабельного зажима и радиокомпонента.

4.4. Образец считается выдержавшим испытание, если нет повреждений на внешней поверхности жгута кабелей (проводов) и кабельном зажиме.

ПРИЛОЖЕНИЕ Обязательное

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
4	СТ СЭВ 3984—83	ГОСТ 24606.7—84