



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ДОЛОТА И ГОЛОВКИ БУРИЛЬНЫЕ
АЛМАЗНЫЕ И ОСНАЩЕННЫЕ
СВЕРХТВЕРДЫМИ
КОМПОЗИЦИОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26474—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством нефтяной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

**С. В. Вадецкий, В. А. Липский, Г. И. Сукманов, Л. И. Белобородов,
Н. Г. Дюков**

ВНЕСЕН Министерством нефтяной промышленности

Член Коллегии **Ю. Н. Байдинов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1985 г. № 756

**ДОЛОТА И ГОЛОВКИ БУРИЛЬНЫЕ
АЛМАЗНЫЕ И ОСНАЩЕННЫЕ
СВЕРХТВЕРДЫМИ КОМПОЗИЦИОННЫМИ
МАТЕРИАЛАМИ**

Типы и основные размеры

Diamond and extra-hard composite material drill bits and core bits. Types and main dimensions

ОКП 36 6435; 36 6473

**ГОСТ
26474-85**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1985 г. № 756 срок введения установлен

с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

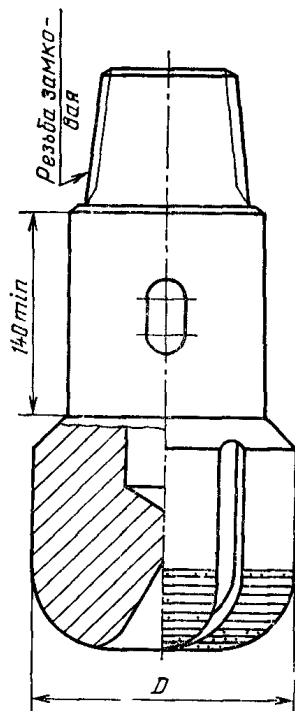
1. Настоящий стандарт распространяется на долота для сплошного бурения глубоких скважин, на головки бурильные для бурения скважин с отбором керна керноприемными устройствами с несъемным керноприемником и со съемным керноприемником, оснащенные природными и синтетическими алмазами (А), а также сверхтвердыми композиционными материалами (СКМ).

2. Типы долот и бурильных головок, а также область их применения приведены в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Область применения
М	Мягкие породы
МС	Мягкие породы с пропластками средней твердости
С	Породы средней твердости
СТ	Породы средней твердости с пропластками твердых пород
Т	Твердые породы

3. Основные размеры долот должны соответствовать приведенным на черт. 1 и в табл. 2.



Черт 1

Таблица 2

Размеры в мм

D		Обозначение резьбы по ГОСТ 20692—75
Номин	Пред откл	
91,4; 106,4	-0,38; -0,80*	З—66
119,0		З—76
130,4; 138,1; 144,4; 149,4; 157,1; 159,4; 163,5; 169,8		З—88
185,7; 188,9; 198,4	-0,51; -0,90*	З—117

Продолжение табл. 2

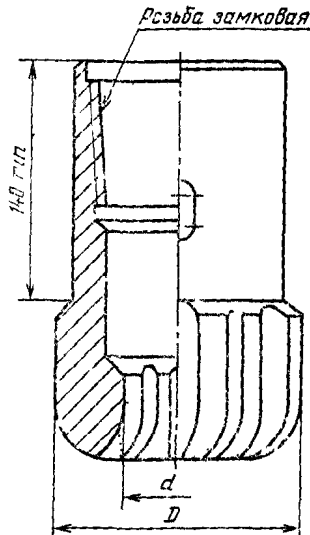
Размеры в мм

D		Обозначение резьбы по ГОСТ 20692—75
Номинал.	Пред откл.	
211,1; 212,0; 214,3; 220,7	-0,51; -0,90*	3—117
240,5; 242,1; 248,4	-0,76; -0,95*	3—121
267,5; 292,9; 302,4; 308,7; 317,6; 346,8		3—152
372,2; 391,3	-1,14	3—177

* До 01 01 89 — для долот, оснащенных сверхтвердыми композиционными материалами.

Пример условного обозначения долота наружным диаметром $D=214,3$ мм для бурения пород средней твердости
Долото 214,3 С ГОСТ 26474—85

4. Основные размеры бурильных головок с несъемным керноприемником должны соответствовать приведенным на черт. 2 и табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D		d			Обозначение резьбы по ГОСТ 21210—75
Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл. головок		
			A	СКМ	
138,1	-0,38; -0,80*	52; 67	+0,40	-0,80	З—110
144,4; 149,4; 157,1		67			
159,4; 163,5; 169,8					
185,7	-0,51; -0,90*	80	+0,50	-0,90	З—150
188,9		80			
		100			З—161** по ГОСТ 5286—75
198,4; 212,0; 214,3		80			
214,3		100			
220,7		80	З—150		
240,5; 242,1; 248,4; 267,5; 292,9	100	З—189			
302,4; 308,7; 317,6; 346,8	100			+0,70	-0,90

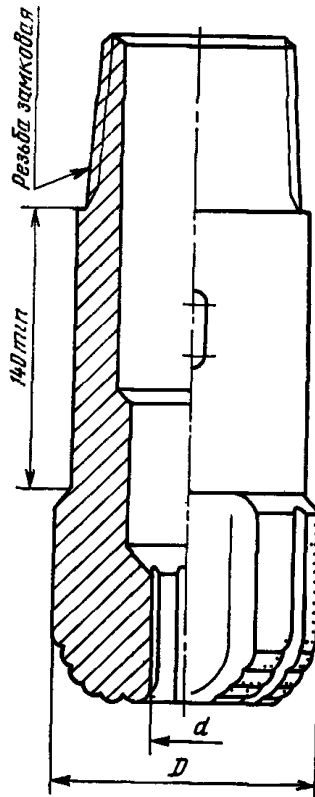
* До 01.01.89 — для головок, оснащенных сверхтвердыми композиционными материалами.

** Резьба укороченная.

Пример условного обозначения бурильной головки для керноприемных устройств с несъемным керноприемником наружным диаметром $D=188,9$ мм, внутренним диаметром $d=80$ мм для бурения пород средней твердости:

Головка бурильная 188,9/80 С ГОСТ 26474—85

5. Основные размеры бурильных головок со съемным керноприемником должны соответствовать приведенным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

D		d			Обозначение резьбы по ГОСТ 5286—75
Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред откл головок		
			A	СКМ	
185,7 188,9	-0,51; -0,90*	40	+0,30	-0,90	З—147
212,0 214,3			+0,40		З—161
242,1 267,5 292,9	-0,76; -0,95*	60			З—171

* До 01.01.89 — для головок, оснащенных сверхтвердыми композиционными материалами

Пример условного обозначения бурильной головки для керноприемных устройств со съёмным керноприемником наружным диаметром $D=188,9$ мм, внутренним диаметром $d=40$ мм для бурения пород средней твердости:

Головка бурильная 188,9/40 С ГОСТ 26474—85

6. Допускается условные обозначения долот и бурильных головок дополнять буквами и цифрами, определяющими их конструкцию.

7. По требованию потребителя допускается изготавливать долота и бурильные головки с номинальными размерами по наружному диаметру, равными номинальным размерам на наружные диаметры шарошечных долот по ГОСТ 20692—75.

Редактор *И. М. Уварова*

Технический редактор *Н. В. Келейникова*

Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб 11 04 85 Подп в печ 07 06 85 0,5 усл п л 0,5 усл кр отт 0,29 уч изд 1
Тираж 12 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почта» Издательство стандартов, 123840 Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6 Зак 579