



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПОЛОТНА КЛЕЕННЫЕ ПРОКЛАДОЧНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25441—90

Издание официальное

5 коп. БЗ 11—89/914

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

ПОЛОТНА КЛЕЕННЫЕ ПРОКЛАДОЧНЫЕ

Общие технические условия

Glued lining cloths.
General specifications

ГОСТ

25441—90

ОКП 83 9100

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на клеенные полотна, предназначенные для применения в качестве прокладочного материала при пошиве одежды.

Стандарт не распространяется на полотна под полимерное точечное покрытие.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Полотна должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологических режимов и технических описаний, утвержденных в установленном порядке и образцами-эталоном по ГОСТ 15.007.

1.1.1. Перечень требований, предусматриваемых в технических описаниях, указан в приложении.

1.2. Характеристики

1.2.1. При изготовлении полотен используют химические волокна по ГОСТ 10546, ГОСТ 13232, ГОСТ 25716, ГОСТ 26022, ГОСТ 10435, химические волокна по нормативно-технической документации.

1.2.2. В качестве связующих применяют каучуковые и акриловые дисперсии. Допускается применять по согласованию с потребителем светочувствительные латексы, используемые для изготовления полотен поверхностной плотностью до 65 г/м².



1.2.3. Полотна по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

| Наименование показателя | Норма |
|---|--------------|
| Ширина, см | 90, 150, 180 |
| Поверхностная плотность, г/м ² | 30÷103 |
| Разрывная нагрузка, даН, не менее: | |
| по длине | 4,0 |
| по ширине | 0,8 |
| Удлинение при разрыве, %, не более: | |
| по длине | 30 |
| по ширине | 50 |
| Толщина, мм, для полотен поверхностной плотности: | |
| 30—40 г/м ² | 0,2—0,35 |
| Св. 40 до 70 г/м ² | 0,4—0,55 |
| » 70 » 100 г/м ² | 0,6—0,90 |
| Жесткость, сН, для полотен поверхностной плотности: | |
| 30—40 г/м ² | 0,49—1,9 |
| Св. 40—70 г/м ² | 0,9—7,8 |
| » 70 » 100 г/м ² | 3,9—9,8 |
| Несминаемость, %, для полотен поверхностной плотности: | |
| 30 — 40 г/м ² | 60 |
| Св. 40 до 70 г/м ² | 65 |
| » 70 » 100 г/м ² | 70 |
| Изменение линейных размеров после стирки, замочки, %, не более | 2,0 |
| Изменение линейных размеров после влажнотепловой обработки, %, не более | 1,5 |
| Неровнота по массе, %, не более | 7,0 |

Примечания:

- Показатель «Изменение линейных размеров после стирки, замочки» определяют к одному воздействию в зависимости от назначения полотна.
- Показатель «Изменение линейных размеров после влажнотепловой обработки» определяют при постановке продукции на производство.
- Полотна поверхностной плотностью 100 г/м², применяемые в меховых изделиях, должны иметь жесткость 5,9—13,7 сН.
- Допускаемые отклонения от номинальных норм физико-механических показателей устанавливают:
по ширине ±3 см при ширине до 150 см включительно;
по ширине ±4 см при ширине св. 150 см;
по поверхностной плотности — ±8%.

1.2.4. Полотна должны быть термоустойчивы при температуре 170°С.

1.2.5. Полотна должны быть устойчивы к химчистке.

1.2.6. Полотна изготавливают одним сортом.

1.2.7. В полотнах не допускаются дыры, непроклей, масляные пятна.

1.3 Маркировка

1.3.1. Маркировка — по ГОСТ 13827 с дополнением:

условные вырезы и разрезы на полотнах, изготавливаемых на скоростных агрегатах клеймами «В» и «Р» не отмечают. Общую длину условных вырезов указывают на ярлыке;

допускается формирование короткомерных рулонов в количестве 10% от партии;

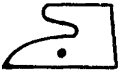
символы по уходу за полотнами по ГОСТ 16958:



— символ, обозначающий, что полотна можно подвергать стирке при температуре не более 40°C;



— символ, обозначающий, что полотна нельзя подвергать отбеливанию;



— символ, обозначающий, что полотна можно подвергать глажению при температуре нижней плиты утюга не более 110°C;



— символ, обозначающий, что полотна можно подвергать химической чистке;



— символ, обозначающий, что полотна, насыщенные влагой, для сушки подвешивают.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Бойтся сырости», «Крюками непосредственно не брать».

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка — по ГОСТ 13827.

1.4.2. Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 13587 с дополнением:

ширину, поверхностную плотность, жесткость, несминаемость определяют при прямо-сдаточных испытаниях;

изменение линейных размеров после стирки, замочки, толщину, разрывную нагрузку и удлинение при разрыве определяют периодически 1 раз в три месяца;

неровноту по массе определяют при изменении технологического режима.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 13587.

3.2. Определение ширины и поверхностной плотности — по ГОСТ 15902.1.

3.3. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 15902.3.

3.4. Определение жесткости — по ГОСТ 10550 на приборе ПЖУ-12 по методу кольца. Размер пробы должен быть 25×125 мм, диаметр кольца — 40 мм, величина прогиба — 20 мм; нагружение образца производят металлическими шариками массой $(0,26 \pm 0,01)$ г.

3.5. Определение толщины при удельной нагрузке 196 Па — по ГОСТ 12023.

3.6. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204.

3.7. Определение изменения линейных размеров после стирки — по ГОСТ 23284 методом ручной стирки.

3.8. Определение изменения линейных размеров после замочки — по ГОСТ 5012.

3.9. Определение изменения линейных размеров после влажно-тепловой обработки — по ОСТ 17—790—78.

3.10. Определение неровноты по массе — по ГОСТ 15902.2.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества полотна требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения полотен — 3 года со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

**ПЕРЕЧЕНЬ ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДУСМАТРИВАЕМЫХ
В ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ**

1. Поверхностная плотность.
2. Ширина.
3. Жесткость.
4. Толщина.
5. Несминаемость.
6. Вид волокнистого сырья.
7. Вид вяжущих.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. К. Мухамеджанов, канд. техн. наук (руководитель темы);
Т. В. Соколова; А. И. Волкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.01.90 № 78

3. Периодичность проверки — 5 лет
Срок первой проверки — 1994 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25441—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела, пункта |
|---|-----------------------|
| ГОСТ 15.007—88 | 1.1 |
| ГОСТ 5012—82 | 3.8 |
| ГОСТ 7000—80 | 1.4.2; разд. 4 |
| ГОСТ 10435—83 | 1.2.1 |
| ГОСТ 10546—80 | 1.2.1 |
| ГОСТ 10550—75 | 3.4 |
| ГОСТ 12023—66 | 3.5 |
| ГОСТ 13232—79 | 1.2.1 |
| ГОСТ 13587—77 | Разд. 2; 3.1 |
| ГОСТ 13827—85 | 1.3.1; 1.4.1 |
| ГОСТ 14192—77 | 1.3.2 |
| ГОСТ 15902.1—80 | 3.2 |
| ГОСТ 15902.2—79 | 3.10 |
| ГОСТ 15902.3—79 | 3.3 |
| ГОСТ 16958—71 | 1.3.1 |
| ГОСТ 19204—73 | 3.6 |
| ГОСТ 23284—78 | 3.7 |
| ГОСТ 25716—83 | 1.2.1 |
| ГОСТ 26022—83 | 1.2.1 |
| ОСТ 17790—78 | 3.9 |

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 14.02.90 Подп. в печ. 25.04.90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,35 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 5 к

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 8
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1635