

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОСУДА ФАРФОРОВАЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЕЛИЗНЫ

FOCT 24768-81

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. А. Оскотский, Е. И. Горицкий, В. С. Косов

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1981 г. № 2507

ОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

посуда фарфоровая

Метод определения белизны

Porcelain ware. Method of whiteness determination

ГОСТ 24768—81

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1981 г. № 2507 срок действия установлен

с 01.07. 1982 г. до 01.07. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фарфоровую посуду и устанавливает метод определения ее белизны.

Метод основан на измерении значений трех коэффициентов отражения света от поверхности фарфора в видимой области спектра при длинах волн — 400, 540 и 700 нм.

Указанный стандарт применяется при постановке продукции на производство, при ее аттестации, а также при разногласиях в оценке качества.

Пример расчета белизны приведен в справочном приложении.

1. ОТБОР И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ

1.1. Для проведения испытания посуды отбирают пять глазурованных недекорированных изделий и вырезают из дна каждого изделия по одному образцу размером не менее 30×30 мм.

1.2. Глазурованные поверхности образцов должны быть глад-

кими и без дефектов.

2. АППАРАТУРА

2.1. Фотоэлектрический шаровой фотометр ФО-1 или ФМШ-56M, который должен отвечать указанным ниже требованиям:

спектральные характеристики синего, зеленого и красного светофильтров, а также измерительного приемника света и других

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

элементов оптической схемы фотометра должны обеспечивать суммарные спектральные характеристики прибора с эффективными длинами волн ($400\pm2,5$), ($540\pm2,5$) и ($700\pm2,5$) нм соответственно;

абсолютные погрешности измерений на приборе коэффициентов отражения образцов фарфора при заданных длинах волн не должны превышать $\pm 1\%$.

2.2. Образец белой поверхности из молочного стекла МС-20 по ГОСТ 8.205—76 с известными спектральными коэффициентами отражения при длинах волн 400, 540 и 700 нм.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Испытуемые образцы фарфора должны быть сухими очищены от загрязнений.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

- 4.1. Коэффициенты отражения света от образца при длинах волн 400, 500 и 700 нм измеряют при введенном синем, зеленом и красном светофильтрах соответственно.
- 4.2. Каждый образец измеряют в трех разных его положениях вокруг оси падающего на образец пучка света.
- 4.3. При проведении испытания не допускается загрязнения образца белой поверхности и испытуемых образцов фарфора.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. По результатам определения коэффициентов отражения образца фарфора (средние арифметические результаты трех измерений) при 400 нм (r_{400}), 540 нм (r_{540}) и 700 нм (r_{700}) вычисляют приведенные коэффициенты отражения по формулам:

$$r_{1,0} = \frac{r_{400}}{r_{540}}, \quad r_{2,0} = \frac{r_{700}}{r_{540}}.$$

5.2. Белизну (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = f(r_{1,0}; r_{2,0}) \cdot r_{540} \cdot 100,$$

где $f\left(r_{1,0};\;r_{2,0}\right)$ — функция приведенных коэффициентов отражения.

Для определения значений функции $f(r_{1,0}; r_{2,0})$ пользуются таблицей, в которой представлены ее значения в зависимости от приведенных коэффициентов отражения $r_{1,0}$ и $r_{2,0}$. При определении значений функции $f(r_{1,0}; r_{2,0})$ рассчитанные значения приведенных коэффициентов отражения округляют до ближайших, имеющихся в таблице, а полученные значения умножают на 10^{-8} .

Значепия

функции

приведенных коэффициентов

отражения

w

		<u> </u>	_	r			71,0						
r _{2,0}	0,715	0,720	0,725	0,730	0,735	0,740	0,745	0,750	0,755	0,760	0,765	0,770	0,775
0,86 0,87 0,88 0,89 0,90 0,91 0,92 0,93 0,95 0,98 0,98 0,99 1,00 1,01 1,03 1,04 1,05 1,06 1,06 1,07 1,08 1,10	764 758 752 752 746 743 738 734 730 724 721 716 712 708 705 700 696 692 688 686	770 763 758 758 752 748 743 739 736 729 726 722 718 713 710 705 701 697 693 691	776 768 764 763 757 753 748 744 741 735 732 727 723 719 716 710 706 702 698 696	787 781 774 770 768 763 759 753 750 746 740 737 733 728 724 721 715 711 707 703 700	792 786 780 775 774 768 764 755 751 746 742 738 733 729 726 716 712 708 705	800 798 792 786 781 780 773 770 764 760 756 751 748 743 738 735 731 726 722 718 714 710	806 803 798 792 787 725 779 775 770 766 761 757 753 748 744 740 736 731 727 724 719 716	823 817 812 808 804 798 792 790 784 780 775 771 766 762 758 753 750 745 741 737 732 729 724 721	828 822 818 814 810 803 798 796 790 786 781 777 772 768 763 758 756 750 746 742 737 734 730 726	834 828 824 820 815 808 804 802 796 792 786 783 777 774 769 764 761 756 751 747 742 739 735 731	840 834 830 826 820 814 810 808 802 798 792 789 789 774 770 766 762 756 752 748 744 740	845 840 836 832 826 820 816 814 808 803 797 794 788 784 780 775 772 767 762 758 754 749 746	857 851 846 842 838 832 827 822 820 814 809 803 800 794 790 785 761 777 773 768 754 751

	1	Значе	ния фу	ункции	прив	еденны		ффици	ентов	отраж	ния		
⁷ 2,0	0,780	0,785	0,790	0,795	0,800	0,805	0,810	0,815	0,820	0,825	0,830	0,835	0,840
0,86 0,87 0,88 0,89 0,90 0,91 0,92 0,93 0,95 0,96 0,97 0,98 0,99 1,00 1,01 1,02 1,03 1,04 1,05 1,06 1,07 1,08 1,09 1,10 1,11	859 857 852 847 843 837 833 828 825 820 815 809 806 800 796 790 786 782 778 773 769 764 760 756	862 863 858 852 849 843 839 834 831 826 821 815 811 806 802 796 792 788 784 779 775 770 766	853 859 864 868 864 858 856 850 845 840 837 831 826 820 817 812 808 801 798 794 790 784 781 776 771	866 870 864 862 856 851 846 843 836 823 818 814 807 803 799 795 790 786 781	857 862 869 873 876 870 868 863 857 851 849 842 838 833 829 823 819 805 801 796 792 787	882 876 874 869 863 858 854 844 839 825 815 810 806 801 798 792	860 864 872 878 886 882 880 874 869 864 860 854 850 846 840 835 831 825 821 816 812 807 803 798	889 887 880 875 870 866 856 852 846 841 837 831 827 822 818 813 809 803	863 867 875 882 890 895 893 886 876 872 866 862 858 852 847 844 837 832 827 824 819 815 809	899 893 888 883 878 872 868 864 858 853 850 843 838 838 833 830 824 821	866 870 878 885 894 900 902 900 895 889 884 879 874 870 865 860 856 849 844 839 836 830 827	906 901 895 891 885 880 876 871 866 862 855 850 845 842 836 833	868 873 881 888 897 904 906 912 907 902 897 891 887 872 868 861 856 852 848 842 839

							r _{1,0})						
72,0	0,845	0,850	0,855	0,860	0,865	0,870	0,875	0,880	0,885	0,890	0,895	0,900	0,905	0,910
0,86 0,87 0,88 0,89 0,90 0,91 0,92 0,93 0,94 0,95 0,96 0,97 0,98 0,99 1,00 1,01 1,02 1,03 1,04 1,05 1,06 1,07 1,08 1,09 1,10	915 914 908 904 898 893 888 884 879 874 868 863 858 854 849 845	871 876 884 892 900 907 910 918 921 915 910 904 900 895 890 885 870 864 860 856 851	922 917 910 906 901 896 892 886 881 876 870 866	873 878 886 895 902 910 914 921 925 923 917 912 908 903 898 892 888 882 876 872	936 930 924 919 914 910 904 898 894 888 882	875 881 888 898 905 913 917 924 930 938 937 931 926 921 916 910 904 900 895 888	944 938 933 927 923 916 911 907 901 895	877 884 891 900 908 916 920 928 934 945 939 934 930 923 918 914 908	950 946 940 936 930 925 920 914 908	879 887 894 903 911 920 923 931 939 948 950 957 952 947 943 937 943 937 914	959 954 950 944 938 932 927	881 890 896 905 914 923 927 935 944 952 953 966 961 956 945 939 934	973 969 963 957 951 946	883 893 898 907 917 926 930 938 948 957 960 968 979 969 964 958 952

Полученное значение показателя белизны округляют с точностью до 0.1%.

5.3. За белизну фарфора принимают среднее арифметическое значение, рассчитанное по результатам определения показателей белизны пяти образцов посуды, которое округляют с точностью до 0,1%.

пример РАСЧЕТА БЕЛИЗНЫ [1/7]

Пусть $r_{400} = 47,3\%$, $r_{540} = 62,5\%$, $r_{700} = 57,7\%$.

Рассчитаем r_{1,0} и r_{2,0}:

$$r_{1,0} = \frac{47.3}{62.5} = 0.757, r_{2,0} = \frac{57.7}{62.5} = 0.923.$$

Значения $r_{1,0}$ и $r_{2,0}$ округляем до ближайших, имеющихся в таблице значений:

$$r_{1.0} = 0,755, r_{2.0} = 0,92.$$

Вычислив $r_{1,0}$ и $r_{2,0}$, по таблице определяем значение

$$f(r_{1.0}; r_{2.0})10^3 = 814.$$

Таким образом, $f(r_{1.0}; r_{2.0}) = 814 \times 10^{-3} = 0.814$.

Рассчитаем белизну

$$W = 0.814.62.5.100\% = 50.9\%$$
.

у. ИЗДЕЛИЯ КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Группа У11

Изменение № 1 ГОСТ 24768—81 Посуда фарфоровая. Метод определения белизны

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.11.86 № 3559 срок введения установлен

c 01.04.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5990.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на фарфоровую посуду и устанавливает метод определения ее белизны.

Метод основан на измерении значений спектральных коэффициентов отражения света от поверхности фарфора в видимой области спектра при длинах волн $\lambda_c = 400 \ (410)$, $\lambda_3 = 540 \ и \ \lambda_\kappa = 700 \ нм$.

При определении белизны костяного фарфора следует измерять спект-

ральные коэффициенты отражения при λ_c = 410 нм».

Раздел 1. Наименование изложить в новой редакции: «1. Изготовление

образцов».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Для проведения испытания фарфоровой посуды на белизну, из дна каждого отобранного глазурованного изделия изготовляют один образец размером 30×30 мм с точностью до 3 мм».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2. Аппаратура

Фотометрический шаровой измерительный прибор, например: спектрофотометр типа СФ-18 или спектрофотометр типа «Spekol» с измерительной приставкой типа Rd/0 (ГДР); фотометр типа ФО-1 (ФМШ-56М), спектральные характеристики синего, зеленого и красного светофильтров которого, должны обеспечивать заданную в стандарте точность измерений спектральных коэффициентов отражения образцов фарфора при длинах волн $\lambda_{\rm c}=400$ (410), $\lambda_{\rm 3}=540$ и $\lambda_{\rm K}=700$ нм.

Набор стандартных образцов белой поверхности из стекла МС 20, аттестованных при 400 (410), 540 и 700 нм по МИ 31—75 (при измерениях на спектрофотометре типа СФ-18); меры спектральных коэффициентов отражения из фарфора, аттестованные в установленном порядке. При определении белизны костяного фарфора следует использовать меры спектральных коэф-

фициентов отражения из костяного фарфора.

Линейка по ГОСТ 247—75.

Абсолютные погрешности измерений спектральных коэффициентов отражения образцов фарфора при заданных длинах волн не должны превышать $\pm 1,5$ %. Воспроизводимость результатов измерений спектральных коэффициентов отражения образцов фарфора на разных фотометрических приборах должна быть в пределах $\pm 1,0$ %».

(Продолжение см. с. 332)

Разделы 4. 5 изложить в новой редакции:

«4. Проведение испытания

4.1. Қоэффициенты отражения света от образцов при длинах волн $\lambda_c =$ =400~(410), $\lambda_3=540$ и $\lambda_\kappa=700$ нм измеряют относительно соответствующей меры спектральных коэффициентов отражения при введенном синем, зеленом и красном светофильтрах фотометра соответственно или при указанных длинах волн, установленных на барабане длин волн спектрофотометра.
4.2. Каждый образец измеряют в трех разных положениях, поворачивая

его в горизонтальной плоскости вокруг своей оси.

При измерении образцы фарфора устанавливают выпуклой стороной к

фотометрическому шару прибора.

4.3. При проведении испытания не допускается загрязнение меры спектральных коэффициентов отражения и испытуемых образцов фарфора.

5. Обработка результатов

5.1. По результатам определения спектральных коэффициентов отражения образца фарфора (средние арифметические значения, результатов трех измерений) при $\lambda_c - R$ (λ_c), $\lambda_3 - R$ (λ_3) и $\lambda_K - R$ (λ_K) вычисляют приведенные коэффициенты отражения по формулам:

$$R_{c,3} = \frac{R(\lambda_c)}{R(\lambda_3)}$$
; $R_{\kappa,3} = \frac{R(\lambda_{\kappa})}{R(\lambda_3)}$.

5.2. Белизну (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W=f(R_{c,3}; R_{K,3})R(\lambda_3),$$

где $f(R_{c,s}; R_{\kappa,s})$ — функция приведенных коэффициентов отражения.

Для определения значения функции $f(R_{\rm c,3}\;;\;R_{\rm K,3}\;)$ пользуются таблицей, в которой представлены ее значения, умноженные на 103, в зависимости приведенных коэффициентов отражения $R_{\rm c,3}$ и $R_{\rm k,3}$. При определении значения функции $f(R_{c,3}; R_{\kappa,3})$ рассчитанные значения приведенных коэффициентов отражения округляют до ближайших имеющихся в таблице. Полученное табличное значение $f(R_{c,3}; R_{\kappa,3})$ 103 умножают на 10-3. Результат расчета белизны округляют с точностью до первого десятичного знака.

Пример расчета белизны приведен в справочном приложении.

5.3. За белизну фарфоровой посуды принимают среднее арифметическое значение, рассчитанное по результатам определения белизны отобранных изделий, которое округляют с точностью до первого десятичного знака.

(Продолжение см. с. 333)

							1 ()	[₹] с,з [;]	,3 ^{) · 103}				
									R _{с,3}				
<i>R</i> _{к,з}	0,650	0,655	0,660	0,665	0,670	0,675	0,680	0,685	0,690	0,695	0,700	0,705	0,710
0,86 0,87 0,88 0,89 0,90 0,91 0,92 0,93 0,94 0,95 0,96 0,97 0,98 1,00 1,01 1,02 1,04 1,05 1,06 1,07 1,08 1,09 1,10 1,11 1,12	675 671 666 662 658 651 647 643 636 636 629 625 621	680 676 671 667 6660 656 653 648 645 641 638 630 626	694 688 685 681 677 672 669 666 653 650 646 643 635 632	699 694 690 686 682 678 671 667 663 655 651 648 644 640 637	704 699 695 691 687 683 679 676 663 660 656 653 648 644	710 704 701 696 692 688 681 677 673 665 665 661 658 645	716 715 710 706 701 697 694 686 682 678 673 670 666 662 654 650	722 720 715 711 706 702 699 694 687 983 678 675 667 663 659 655	727 726 720 716 712 708 704 699 696 692 688 683 680 676 672 668 664 660	7.32 731 726 721: 7:17 7:13 709 7:04 7:01 697 693 688 685 680 676 673 669 665	742 737 736 731 726 722 718 714 709 706 702 698 693 690 685 681 678 674 670	748 743 742 736 732 727 723 720 714 7111 706 703 698 695 690 686 683 679 675	758 753 748 747 741 732 729 725 719 716 7.11 708 703 703 700 695 691 687 683 679

							f (R	с, з ^{; R} к,	3)·10 ³				
					,			,	R _{c,s}	-			
R _{K,3} .	0,715	0,720	0,725	0,730	0,735	0,740	0,745	0,750	0,755	0,760	0,765	0,770	0,775
0,86 0,87 0,88 0,90 0,91 0,92 0,94 0,95 0,96 0,97 0,98 0,99 1,00 1,01 1,02 1,03 1,04 1,05 1,06 1,07 1,08 1,09 1,10 1,10 1,11 1,11	764 758 752 749 746 743 734 734 721 716 708 700 696 692 688 684	770 763 758 755 752 748 739 726 729 726 721 710 701 697 701 693 689	776 768 761 757 753 748 744 741 735 732 723 719 716 706 702 698 694	787 781 774 7767 763 759 753 750 746 740 737 738 724 721 711 707 703 700	792 786 780 775 772 768 764 755 751 742 738 739 729 720 716 712 708	800 798 786 782 788 773 770 764 760 756 751 748 743 735 731 725 722 718 714	806 803 798 792 787 783 779 775 766 761 757 753 744 740 736 731 727 724 719	823 817 812 808 804 798 782 784 780 775 771 762 758 753 753 745 745 745 747 732 724 724	828 822 818 814 810 803 798 790 786 786 777 772 768 763 756 750 746 737 734 730 726	834 828 824 820 815 808 804 800 796 782 786 783 777 774 769 764 761 756 751 747 742 739 735	840 834 830 826 820 814 810 806 802 798 792 789 783 779 774 770 766 762 752 748 744 740	845 840 836 832 826 820 816 81,2 808 803 797 794 788 784 780 775 772 767 762 758 754 749 746	857 851 846 842 838 832 827 822 818 809 794 790 785 781 777 773 768 764 759 751

(Продолжение см. с. 335)

							f (R	с, з ^{; R} к,	3)·10 ³				
	1							R	., 8				
R _{K,3}	0,780	0,785	0,790	0,795	0,800	0,805	0,810	0,815	0,820	0,825	0,830	0,835	0,840
0,86	872	878	885	892	899	906	913	920	928	936	944	952	959
0,87 0,88	867	874	883	890	897	903	910	917	925	933	941	948	956
0,88	862	869	876	883	889	896	903	910	918	925	933	940	947
0,89	857	863	868	876	882	889	896	903	910	918	925	932	939
0,90	852	858	864	870	876	882	889	896	902	909	916	924	932
0,91	847	854	860	866 862	872	878	884	890	897	903	908	917	925
0,92	843	849	856 850	856	868 863	874 869	880 874	886 880	892 886	898	904	91'1 906	918 912
0,93	837	843 839	845	851	857	863	869	875	882	893 888	900 895	900	907
0,94	828	834	840	846	851	858	864	870	876	883	889	895	902
0,95	825	831	837	843	849	854	860	866	872	878	884	891	897
0,96 0,97	820	826	831	836	842	848	854	860	866	872	879	885	891
0,98	815	821	826	832	838	844	850	856	862	868	874	880	887
0,99	809	815	820	826	833	839	846	852	858	864	870	876	882
1,00	806	811	817	823	829	835	840	846	852	858	865	871	877
1,01	800	806	812	818	823	829	835	841	847	853	860	866	872
1,02	796	802	808	814	819	825	831	837	844	850	856	861	868
1,03	790	796	801	807	813	819	825	831	837	843	849	855	861
1.04	786	792	798	803	809	815	821	827	832	838	844	850	856
1,05 1,06	782	788	794	799	805	810	816	822	827	833	839	845	852
1,06	778	784	790	7,95	801	806	812	818	824	830	836	842	848
1.07	773	779	784	790	796	801	807	813	819	824	830	836	842
1,08	769	775	781	786	792	798	803	809	815	821	826	833	839
1,09	764	770	776	781	787	792	798	803	809	814	820	826	832
1,10	760	766	771	776	782	788	794	799	805	810	816	822	827
1',1'1	756	762	767	772	778	784	789	795	801	807	813	818	824
1.12	752	758	764	769	774	779	785	790	796	802	807	813	819

(Продолжение см. с. 336)

H ... 2

						~~~~~		1 /0 .		0.3				Продолжение
	<del></del>							i (R _{с,з} ;	$R_{K,3}$ )·	.()*				
ъ.				<del></del>	<del></del>				R _{c,3}					
R _{K,3}	0,845	0,830	0,855	0,860	0,865	0,870	0,875	0,880	0,885	0,890	0,895	0,500	0,905	0,910
0,86 0,87 0,88 0,89 0,90 0,91 0,92 0,93 0,94 0,95 0,96 0,97 0,98 0,99 1,00 1,01 1,02 1,03 1,04 1,05 1,06 1,07 1,08 1,09 1,10	967 963 955 947 939 932 925 920 914 904 898 893 888 884 874 868 858 858 854 845 838 830 825	975 971 963 954 946 939 932 922 921 915 910 904 900 855 880 875 887 864 864 864 856 851 844 840 836 831	983 978 971 962 954 946 939 933 927 922 917 906 901 896 881 876 876 861 857 861 847 843 843 843	989 986 979 970 962 954 946 940 923 917 912 908 898 892 878 872 863 877 853 853 849 844	996 993 987 970 962 953 941 930 924 919 919 898 894 888 878 878 863 863 865 855	1000 999 994 986 977 969 961 953 947 947 931 926 916 910 900 895 888 884 880 874 869 866 861	996 1000 999 992 984 976 968 960 956 948 933 927 922 916 911 907 901 886 880 876 872 868 862	990 995 999 996 992 984 975 962 955 950 945 939 934 928 923 914 908 908 908 897 892 886 882 878 878 878	984 988 996 1000 998 990 982 975 969 956 956 940 936 936 925 920 914 936 936 940 938 925 920 914 899 892 888 884 884 880	977 982 990 997 1000 995 987 982 976 963 957 952 947 943 937 926 920 911 926 920 911 988 894 894 881 886	970 976 984 990 997 1000 998 990 982 976 970 964 959 954 932 932 927 921 917 912 905 901 897 892	964 970 977 984 990 996 1000 994 989 984 977 971 966 961 956 950 945 939 934 928 928 928 929 912 912 907 903 903 903 903 903 903 903 904 905 905 905 905 905 905 905 905	957 964 970 976 983 988 992 1000 996 991 984 979 973 969 963 957 951 940 935 935 936 914 909 904	951 958 964 970 976 981 988 996 1000 997 991 986 979 975 969 964 958 952 947 942 936 936 932 925 920 910

(Продолжение см. с. 337)

	<del></del>						C,3	$R_{\kappa,3}) \cdot 10^3$				
		i	<del></del>		<del> </del>	1		R _{c,3}				
<i>R</i> _{к,з}	0,915	0,920	0,925	0,930	0,935	0,940	0,945	0,950	0,955	0,960	0,965	0,970
0,86	944	938	931	925	919	912	906	900	894	888	882	876
0,87	950	944	938	931	925	918	$91\overline{2}$	905	899	892	886	88
0,88	956	950	944	937	931	924	917	9.11	905	898	892	88
0,89	963	956	950	944	937	930	923	917	91'1'	904	898	89
),90 ),91	969	963	956	949	942	936	929	923	917	010	904	89
),91	974	968	961	954	947	940	934	928	922	915	909	90
),92	980	974	968	960	953	945	939	933	927	920	914	90
),93	987	980	973	966	959	952	945	938	932	925	919	91.
),94	994	987	980	972	964	<b>9</b> 59	951	943	937	930	924	91
1,95	999	994	986	979	970	964	955	948	942	935	929	92
),96	998	1000	992	984	976	968	960	954	948	94'1	935	92
),97	993	998	998	990	982	975	967	960	954	947	941	93
),98	988	993	1000	997	989	982	974	966	959	953	947	94
),99	982	988	997	1000	994	987	978	971	964	958	95 <b>2</b>	94
.00	976	983	992	997	1000	992	984	97/6	97/0	963	957	95
,01	971	978	986	993	999	996	989	982	975	968	962	95
,02	964	971	979	987	994	999	994	987	981	974	967	96
,03	958	965	973	981	988	994	1000	993	986	979	972	96
,04	954	961	969	976	982	989	996	999	992	985	978	97
,05	949	956	964	970	976	983	990	995	998	991	985	97
,06	943	950	958	964	970	977	984	990	996	997	991	98
,07	939	946	952	958	964	971	978	984	990	997	<b>9</b> 96	99
1,08	932	939	946	952	958	965	972	978	984	991	997	99
1,09	926	933	940	946	952	959	966	972	978	984	991	99

(Продолжение см. с. 338)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24768-81)

Продолженив

	f (R c, s; R _{K,3} )·10 ⁸													
			R _{c,3}											
R _{K,3}	0,975	0,980	0,985	0,990	0,995	1,000								
0,86 0,87 0,88 0,89 0,90 0,91 0,92 0,93 0,94 0,95 0,96 0,97 0,98 0,99 1,00 1,01 1,02 1,03 1,04 1,05 1,06 1,07 1,08 1,09	870 874 879 885 891 896 901 906 911 916 922 928 934 939 944 949 959 964 970 976 982 988	864 868 872 878 884 889 894 904 909 915, 921 927 932 937 942 947 952 957 962 968 974 980	858 862 866 872 878 883 883 889 903 909 915 921 926 931 936 941 946 951 956 967	851 855 859 865 871 876 881 886 891 896 902 908 914 919 924 929 934 939 944 949 954	844 849 853 859 865 869 874 879 884 889 901 907 912 917 922 927 932 937 942 947 954 959 965	837 842 847 853 858 862 867 878 883 884 900 905 916 920 925 936 935 940 946 951								

(Продолжение см. с. 339)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24768-81,

Приложение изложить в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

#### ПРИМЕР РАСЧЕТА БЕЛИЗНЫ [W]

Пусть  $R_c = 56.0$  %,  $R_s = 64.5$  %,  $R_\kappa = 62.1$  %. Рассчитаем  $R_{c, 3}$  и  $R_{\kappa, 3}$ :

$$R_{c,s} = \frac{56.0}{64.6} = 0.868;$$
  $R_{\kappa,s} = \frac{62.1}{64.5} = 0.963.$ 

Значения  $R_{{
m c, 3}}$  и  $R_{{
m K, 3}}$  округляем до ближайших, имеющихся в таблице значений:

(Продолжение см. с. 349)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24763—81)

 $R_{c,3}=0,870$ ;  $R_{K,3}=0,96$ .

Зная  $R_{{\bf c},\;{\bf 3}}$  и  $R_{{\bf K},\;{\bf 3}}$ , по таблице определяем значение

$$f(R_{c,3}; R_{K,3}) \cdot 10^3 = 937.$$

Таким образом  $f(R_{c,3}; R_{K,3}) = 937 \cdot 10^{-3} = 0,937$ . Рассчитаем белизну

W=0,937·64,5≈60,4%"». (MYC № 2 1987 г.)