



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ
ФОРМЫ 14А1**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 24630—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 683—77)**

Издание официальное

Е

15 коп. БЗ 12—90/945

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ФОРМЫ 14A1****ГОСТ
24630—90****Основные размеры**Diamond grinding wheels, peripheral wheel shape 14A1
Basic dimensions**(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 683—77)**

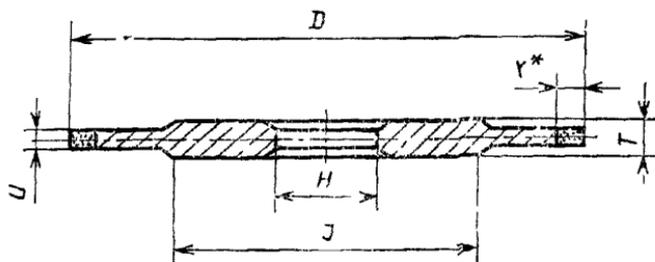
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги прямого профиля формы 14A1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанному на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов. 991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	J	T	H	U	X
2720-0301	100	70	6	20	3	3
2720-0303					6	6
2720-0304					6	3
2720-0305	125	100	6	32	3	3
2720-0307					6	6
2720-0308					6	3
2720-0309	150	120	10	32	3	3
2720-0311					6	6
2720-0312					3	7
2720-0313					6	
2720-0314					7	
2720-0315	9	7				
2720-0316	175	140	8	51	9	3
2720-0317					6	6
2720-0318					3	6
2720-0319					6	6
2720-0320					6	3
2720-0321	200	160	10	51	3	3
2720-0322					6	6
2720-0323					3	6
2720-0324					6	6
2720-0325					3	7
2720-0326	250	200	10	76	6	7
2720-0327					7	6
2720-0328					9	6
2720-0329					3	7
2720-0330					6	6
2720-0331	250	200	10	76	3	6
2720-0332					6	7
2720-0333					7	6
2720-0334	250	200	10	76	3	6
2720-0335					6	6

мм						
Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>J</i>	<i>Г</i>	<i>H</i>	<i>U</i>	<i>X</i>
2720-0336	250	200	10	76	3	7
2720-0337					6	
2720-0338					7	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14A1 с наружным диаметром $D=100$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=20$ мм, шириной алмазоносного слоя $U=3$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X=6$ мм:

2720-0303 ГОСТ 24630—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>I</i>	<i>T</i>	<i>U</i>
75	50	6	1; 2
100	70	8	3
125	100	6	1, 2
		8	3
150	120	10; 12	1; 2
175	140		1, 3; 6
200	160	12; 15	3, 6
250	200	12, 15; 20	6; 10
		15	
300	250	20	15
		15	6; 10
350	300	20	15
			6; 10, 15
400	350	20	10; 15
500	400		
600	500		
750	600		

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 14А1

Таблица 3

Размеры, мм

D	U	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				
			50	75	100	150	
100	B	B	6,00	9,10	12,10	18,10	
		6	11,70	17,50	23,40	35,00	
125	3	3	23,40	35,00	47,00	70,00	
		6	7,60	11,40	15,20	22,80	
150	3	3	14,80	22,20	29,60	44,00	
		6	29,60	44,00	59,00	89,00	
150	3	3	9,10	13,70	18,30	27,40	
		6	18,00	26,90	36,00	54,00	
150	6	6	36,00	54,00	72,00	107,00	
		3	20,70	31,00	41,50	62,00	
150	6	7	6	41,00	62,00	83,00	124,00
			7	48,00	73,00	97,00	145,00
175	3	3	62,00	93,00	124,00	187,00	
		B	10,70	16,00	21,40	32,00	
175	6	3	21,40	32,00	43,00	64,00	
		B	21,00	32,00	42,00	63,00	
200	6	6	42,00	63,00	84,00	126,00	
		3	12,20	18,40	24,50	37,00	
200	6	3	24,50	37,00	49,00	74,00	
		B	24,10	36,00	48,00	72,00	
200	6	6	48,00	72,00	96,00	145,00	
		3	28,00	42,00	56,00	84,00	
200	6	7	6	56,00	84,00	112,00	168,00
			7	66,00	98,00	131,00	196,00
200	9	7	7	84,00	126,00	168,00	252,00
			9	84,00	126,00	168,00	252,00

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

D	U	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150
250	3	6	30,00	46,00	61,00	91,00
	6		61,00	91,00	121,00	182,00
	3	7	35,00	53,00	70,00	106,00
	6		71,00	106,00	141,00	212,00
	7		82,00	123,00	165,00	274,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3438

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 14A1 с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 683—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 24630—81

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15161—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб 24.01.91 Подп. в печ. 11.03.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отг. 0,30 уч.-изд л
Тир. 12000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 65