

## ПУАНСОНЫ ПРОКОЛОЧНЫЕ

## Конструкция и размеры

Pin-hole punches. Design and dimensions

ГОСТ  
24533—80\*

ОКП 39 6330

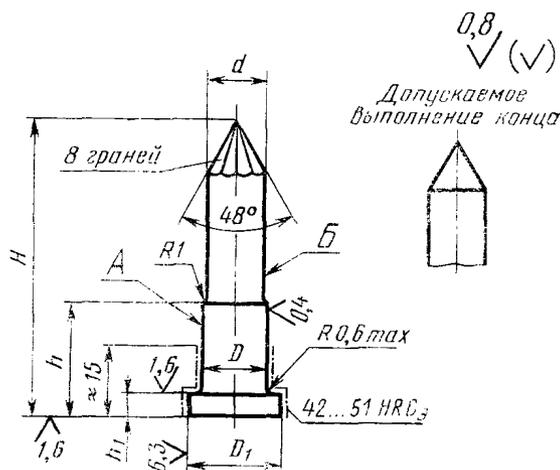
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6294 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры проколочных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Применяемость	$d$ (поле допуска $h6$ )	$H$	$D$ (поле допуска $p6$ )	$D_1$	$h$	$h_1$ (пред. откл. $+0,1$ )	Масса, кг, не более
1059-0051		8	От 40 до 80	10	14	25	5	0,036
1059-0052		10	От 40 до 90	12	16	28		0,063
1059-0053		12	От 45 до 100	14	18		6	0,120
1059-0054		16	От 50 до 110	18	22			0,213

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера  $H$ .

Пример условного обозначения прокольного пуансона размерами  $d=8$  мм,  $H=56$  мм:

*Пуансон 1059-0051/056 ГОСТ 24533—80*

**(Измененная редакция, Изм. №1).**

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 55...59 HRC<sub>s</sub>, кроме места, обозначенного на чертеже.

**(Измененная редакция, Изм. №1).**

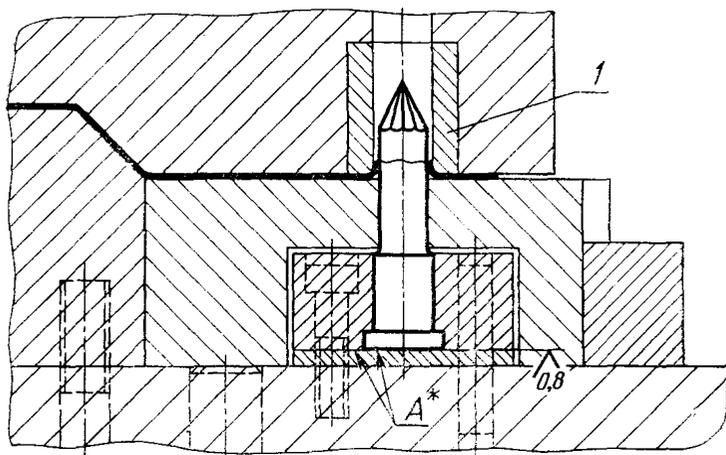
4. Допуск радиального биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $A$  — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать на бирке: условное обозначение пуансона без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример применения прокольных пуансонов дан в справочном приложении.

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОКОЛОЧНЫХ ПУАНСОНОВ**



\* Поверхности А обработать совместно.

1—втулка для проколочных пуансонов по ГОСТ 24534—80