

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ШАРОВЫМ
НИПPEЛЕМ ПРОХОДНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

Конструкция

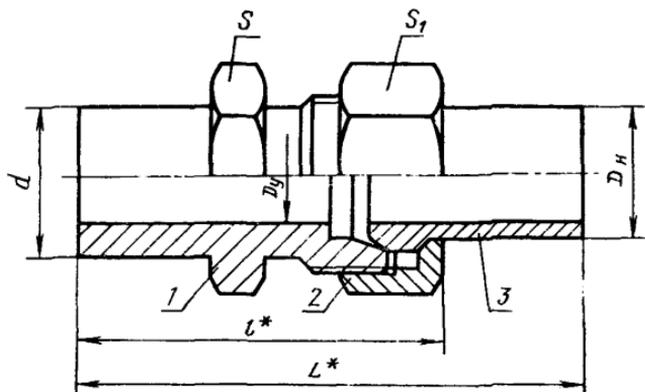
Welding passage tube connections with ball nipple.
ConstructionГОСТ
24487—80

ОКП 41 9300

Срок действия с 01.01.1982
до 01.01.2000

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные соединения трубопроводов с шаровым nippleм с углом конуса штуцера 24° под приварку к трубопроводам (исполнение 1) и деталям арматуры (исполнение 2).

2. Конструкция и основные размеры соединений трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок

1 — штуцер по ГОСТ 24092—80; 2 — накладная гайка по ГОСТ 23353—78; 3 — шаровой nipple по ГОСТ 23355—78

Издание официальное

★

Переиздание с изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры, мм

Группа	Наружный диаметр трубы D_n	Условный проход D_y	d		L		l		Размеры «под ключ»		Масса 1000 шт., кг, не более	
			Для исполнения									
			1	2	1	2	1	2	S	S_1	исполнение	
			1	2	1	2	1	2			1	2
2	6	4	6	10	48	49	30	31	12	14	26	30
	8	6	8	12	52	54	32	34	14	17	42	45
	10	8	10	14	56	58	34	36	17	19	57	64
	12	10	12	16	58	60	34	36	19	22	79	85
	15	12	15	19	65	67	39	41	22	27	128	132
	(16)	12	16	19	65	67	39	41	24	30	149	162
	18	15	18	22	69	71	43	45	27	32	177	190
	22	20	22	27	74	76	50	52	30	36	243	262
	28	25	28	32	79	81	54	56	36	41	337	354
	(34)	32	34	40	83	88	57	62	46	50	519	529
	35	32	35	40	83	87	57	61	46	50	492	512
	42	40	42	46	87	92	61	66	55	60	759	799
3	6	3	6	11	51	54	33	36	14	17	46	50
	8	4	8	13	55	59	35	39	17	19	64	69
	10	5	10	15	59	62	38	41	19	22	94	103

Размеры, мм

Группа	Наружный диаметр трубы D_n	Условный проход D_u	d		L		l		Размеры «под ключ»		Масса 1000 шт., кг, не более	
			Для исполнения									
			1	2	1	2	1	2	S	S_1	исполнение	
			1	2	1	2	1	2			1	2
3	12	6	12	17	62	67	39	44	22	24	118	132
	14	8	14	19	68	72	44	48	22	27	165	174
	16	10	16	21	69	70	45	46	24	30	190	202
	20	12	20	26	76	78	53	55	30	36	315	342
	25	15	25	31	82	83	58	59	36	46	528	548
	30	20	30	36	86	90	62	66	46	50	753	786
	38	25	38	44	88	94	66	72	55	60	1194	1205

Примечание. Размеры, приведенные в скобках, неpreferredительны

Пример условного обозначения соединения группы 2 исполнения 1 с $D_n=8$ мм:

Соединение 2—1—8 ГОСТ 24487—80

То же, исполнения 2:

Соединение 2—2—8 ГОСТ 24487—80

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Условные давления для каждой группы соединений приведены в рекомендуемом приложении 1 к ГОСТ 22525—77.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—91.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

**Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук;
С. А. Суходовова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.12.80 № 6078

3. Срок проверки — 1998 г.

4. ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763—91	4
ГОСТ 22525—77	3
ГОСТ 23353—78	2
ГОСТ 23355—78	2
ГОСТ 24092—80	2

6. Проверен в 1989 г. Срок действия продлен до 01.01.2000 Постановлением Госстандарта от 25.10.89 № 3180

7. Переиздание (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 2—90)