



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ УПОРНЫЕ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ РОЛИКАМИ  
ОДИНАРНЫЕ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 23526-79**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ УПОРНЫЕ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ РОЛИКАМИ  
ОДИНАРНЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 23526—79

Издание официальное

МОСКВА—1979

**РАЗРАБОТАН** Министерством автомобильной промышленности  
**ИСПОЛНИТЕЛИ**

М. Ким-Даров (руководитель темы); Т. И. Федорова

**ВНЕСЕН** Министерством автомобильной промышленности

Зам. министра А. И. Васильев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 марта 1979 г. № 994

**ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ УПОРНЫЕ С  
ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ РОЛИКАМИ ОДИНАРНЫЕ**

**Типы и основные размеры**

Single direction thrust roller bearings with  
cylindrical rollers. Types and dimensions

**ГОСТ  
23526-79**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 марта  
1979 г. № 994 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.  
до 01.01. 1986 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на одинарные упорные роликовые подшипники с цилиндрическими роликами, предназначенные для восприятия осевых нагрузок.

Стандарт полностью соответствует рекомендации ИСО/P104—66.

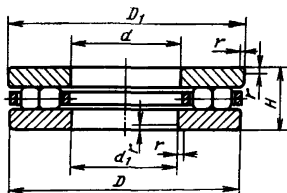
2. Стандарт устанавливает следующие типы подшипников:

9000 — однорядные;

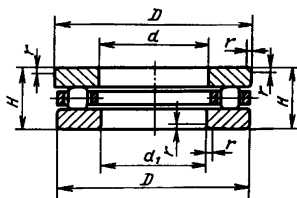
889000 — двухрядные.

3. Основные размеры подшипников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—3.

**Тип 9000**



**Тип 889000**



**Примечание.** Чертеж не определяет внутреннюю конструкцию подшипников.

## Особолёгкая серия диаметров 1, нормальная серия высот 0

мм

| Условное обозначение подшипников | $d$ | $D$ | $H$ | $D_1$ | $d_1$ | $r$ |
|----------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9102                             | 15  | 28  | 9   | 28    | 16    | 0,5 |
| 9103                             | 17  | 30  |     | 30    | 18    |     |
| 9104                             | 20  | 35  | 10  | 35    | 21    |     |
| 9105                             | 25  | 42  | 11  | 42    | 26    | 1,0 |
| 9106                             | 30  | 47  |     | 47    | 32    |     |
| 9107                             | 35  | 52  | 12  | 52    | 37    |     |
| 9108                             | 40  | 60  | 13  | 60    | 42    |     |
| 9109                             | 45  | 65  | 14  | 65    | 47    |     |
| 9110                             | 50  | 70  |     | 70    | 52    |     |
| 9111                             | 55  | 78  | 16  | 78    | 57    | 1,5 |
| 9112                             | 60  | 85  | 17  | 85    | 62    |     |
| 9113                             | 65  | 90  | 18  | 90    | 67    |     |
| 9114                             | 70  | 95  |     | 95    | 72    |     |
| 9115                             | 75  | 100 | 19  | 100   | 77    |     |
| 9116                             | 80  | 105 |     | 105   | 82    |     |
| 9117                             | 85  | 110 | 22  | 110   | 87    | 2,0 |
| 9118                             | 90  | 120 |     | 120   | 92    |     |
| 9120                             | 100 | 135 | 25  | 135   | 102   |     |
| 9122                             | 110 | 145 |     | 145   | 112   |     |
| 9124                             | 120 | 155 | 30  | 155   | 122   |     |
| 9126                             | 130 | 170 |     | 170   | 132   |     |
| 9128                             | 140 | 180 | 31  | 178   | 142   |     |
| 9130                             | 150 | 190 |     | 188   | 152   |     |
| 9132                             | 160 | 200 | 34  | 198   | 162   |     |
| 9134                             | 170 | 215 |     | 213   | 172   |     |
| 9136                             | 180 | 225 | 37  | 222   | 183   |     |
| 9138                             | 190 | 240 |     | 237   | 193   |     |
| 9140                             | 200 | 250 |     | 247   | 203   |     |

Продолжение табл. 1

мм

| Условное обозначение<br>подшипников | $d$ | $D$ | $H$ | $D_1$ | $d_1$ | $r$ |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9144                                | 220 | 270 | 37  | 267   | 223   | 2,0 |
| 9148                                | 240 | 300 | 45  | 297   | 243   | 2,5 |
| 9152                                | 260 | 320 |     | 317   | 263   |     |
| 9156                                | 280 | 350 | 53  | 347   | 283   |     |
| 9160                                | 300 | 380 | 62  | 376   | 304   | 3,0 |
| 9164                                | 320 | 400 | 63  | 396   | 324   |     |
| 9168                                | 340 | 420 | 64  | 416   | 344   |     |
| 9172                                | 360 | 440 | 65  | 436   | 364   |     |
| 9176                                | 380 | 460 |     | 456   | 384   |     |
| 9180                                | 400 | 480 |     | 476   | 404   |     |
| 9184                                | 420 | 500 |     | 495   | 424   |     |
| 9188                                | 440 | 540 | 80  | 535   | 444   | 3,5 |
| 9192                                | 460 | 560 |     | 555   | 464   |     |
| 9196                                | 480 | 580 |     | 575   | 484   |     |
| 91/500                              | 500 | 600 |     | 595   | 504   |     |
| 91/530                              | 530 | 640 | 85  | 635   | 534   | 4,0 |
| 91/560                              | 560 | 670 |     | 665   | 564   |     |
| 91/600                              | 600 | 710 |     | 705   | 604   |     |

## Легкая серия диаметров 2, нормальная серия высот 0

мм

| Условное обозначение подшипника | $d$ | $D$ | $H$ | $D_1$ | $d_1$ | $r$ |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9206                            | 30  | 52  | 16  | 52    | 32    | 1,0 |
| 9207                            | 35  | 62  | 18  | 62    | 37    | 1,5 |
| 9208                            | 40  | 68  | 19  | 68    | 42    |     |
| 9209                            | 45  | 73  | 20  | 73    | 47    |     |
| 9210                            | 50  | 78  | 22  | 78    | 52    |     |
| 9211                            | 55  | 90  | 25  | 90    | 57    |     |
| 9212                            | 60  | 95  | 26  | 95    | 62    |     |
| 9213                            | 65  | 100 | 27  | 100   | 67    |     |
| 9214                            | 70  | 105 |     | 105   | 72    |     |
| 9215                            | 75  | 110 |     | 110   | 77    |     |
| 9216                            | 80  | 115 | 28  | 115   | 82    |     |
| 9217                            | 85  | 125 | 31  | 125   | 88    |     |
| 9218                            | 90  | 135 | 35  | 135   | 93    | 2,0 |
| 9220                            | 100 | 150 | 38  | 150   | 103   |     |
| 9222                            | 110 | 160 |     | 160   | 113   |     |
| 9224                            | 120 | 170 | 39  | 170   | 123   |     |
| 9226                            | 130 | 190 | 45  | 187   | 133   | 2,5 |
| 9228                            | 140 | 200 | 46  | 197   | 143   |     |
| 9230                            | 150 | 215 | 50  | 212   | 153   |     |
| 9232                            | 160 | 225 | 51  | 222   | 163   |     |
| 9234                            | 170 | 240 | 55  | 237   | 173   |     |
| 9236                            | 180 | 250 | 56  | 247   | 183   | 3,0 |
| 9238                            | 190 | 270 | 62  | 267   | 194   |     |
| 9240                            | 200 | 280 |     | 277   | 204   |     |
| 9244                            | 220 | 300 | 63  | 297   | 224   | 3,5 |
| 9248                            | 240 | 340 | 78  | 335   | 244   |     |
| 9252                            | 260 | 360 | 79  | 355   | 264   |     |
| 9256                            | 280 | 380 | 80  | 375   | 284   |     |

Продолжение табл. 2

мм

| Условное обозначение подшипника | $d$ | $D$ | $H$ | $D_1$ | $d_1$ | $r$ |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9260                            | 300 | 420 | 95  | 415   | 304   | 4,0 |
| 9264                            | 320 | 440 |     | 435   | 325   |     |
| 9268                            | 340 | 460 | 96  | 455   | 345   |     |
| 9272                            | 360 | 500 | 110 | 495   | 365   | 5,0 |
| 9276                            | 380 | 520 | 112 | 515   | 385   |     |
| 9280                            | 400 | 540 |     | 535   | 405   |     |
| 9284                            | 420 | 580 | 130 | 575   | 425   | 6,0 |
| 9288                            | 440 | 600 |     | 595   | 445   |     |
| 9292                            | 460 | 620 |     | 615   | 465   |     |
| 9296                            | 480 | 650 | 135 | 645   | 485   |     |
| 92/500                          | 500 | 670 |     | 665   | 505   |     |
| 92/530                          | 530 | 710 | 140 | 705   | 535   |     |
| 92/560                          | 560 | 750 | 150 | 745   | 565   |     |
| 92/600                          | 600 | 800 | 160 | 795   | 605   |     |

Таблица 3

Средняя серия диаметров 3, низкая серия высот 9

мм

| Условное обозначение подшипника | $d$ | $D$ | $H$ | $D_1$ | $d_1$ | $r$ |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9889306                         | 30  | 60  | 18  | 60    | 32    | 1,5 |
| 9889307                         | 35  | 68  | 20  | 68    | 37    |     |
| 9889308                         | 40  | 78  | 22  | 78    | 42    |     |
| 9889309                         | 45  | 85  | 24  | 85    | 47    |     |
| 9889310                         | 50  | 95  | 27  | 95    | 52    | 2,0 |
| 9889311                         | 55  | 105 | 30  | 105   | 57    |     |
| 9889312                         | 60  | 110 |     | 110   | 62    |     |
| 9889313                         | 65  | 115 |     | 115   | 67    |     |
| 9889314                         | 70  | 125 | 34  | 125   | 72    |     |



| Условное обозначение подшипников | $d$ | $D$ | $H$ | $D_1$ | $d_1$ | $r$ |
|----------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 9889315                          | 75  | 135 | 36  | 135   | 77    | 2,5 |
| 9889316                          | 80  | 140 |     | 140   | 82    |     |
| 9889317                          | 85  | 150 | 39  | 150   | 88    |     |
| 9889318                          | 90  | 155 |     | 155   | 93    |     |
| 9889320                          | 100 | 170 | 42  | 170   | 103   |     |
| 9889322                          | 110 | 190 | 48  | 187   | 113   | 3,0 |
| 9889324                          | 120 | 210 | 54  | 205   | 123   | 3,5 |
| 9889326                          | 130 | 225 | 58  | 220   | 134   |     |
| 9889328                          | 140 | 240 | 60  | 235   | 144   |     |
| 9889330                          | 150 | 250 |     | 245   | 154   |     |
| 9889332                          | 160 | 270 | 67  | 265   | 164   | 4,0 |
| 9889334                          | 170 | 280 |     | 275   | 174   |     |
| 9889336                          | 180 | 300 | 73  | 295   | 184   | 5,0 |
| 9889338                          | 190 | 320 | 78  | 315   | 195   |     |
| 9889340                          | 200 | 340 | 85  | 335   | 205   |     |

Пример условного обозначения одинарного однорядного упорного роликового подшипника с цилиндрическими роликами типа 9000  $d=60$  мм,  $D=85$  мм,  $H=17$  мм:

*Подшипник 9112 ГОСТ 23526—79*

4. Предельные отклонения размеров и взаимного расположения поверхностей упорных роликовых подшипников должны соответствовать указанным в табл. 4.

5. Технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 520—71

6. Технические требования к посадочным местам вала и корпуса под подшипники — по ГОСТ 3325—55.

Таблица 4

| Интервалы номинальных диаметров $d, D$ , мм | Предельные отклонения, мкм             |       |       |       |  |       |       |   | Осевое биение дорожки качения $A_s$ , мкм, не более |    |    |   |     |     |
|---|--|-------|-------|-------|--|-------|-------|---|---|----|----|---|-----|-----|
|   | внутреннего диаметра тугого кольца $d$ |       |       |       | наружного диаметра свободного кольца $D$ |       |       |   |   |    |    |   |     |     |
|   | Класс точности                         |       |       |       |  |       |       |   | Класс точности                                      |    |    |   |     |     |
|   | 0, 6, 5                                |       | 4,2   |       | 0, 6, 5, 4                               |       | 2     |   |   |    |    |   |     |     |
| нижн.                                       | верх.                                  | нижн. | верх. | нижн. | верх.                                    | нижн. | верх. | 0 | 6   | 5  | 4  | 2 |     |     |
| До 18                                       | -8                                     |       | -7    |       | -11                                      |       | -7    |   |   | 5  |    |   | 1,0 |     |
| Св. 18 до 30                                | -10                                    |       | -8    |       | -13                                      |       | -8    |   | 10  |    | 3  | 2 | 1,2 |     |
| Св. 30 до 50                                | -12                                    |       | -10   |       | -16                                      |       | -9    |   | 6   |    |    |   | 1,5 |     |
| Св. 50 до 80                                | -15                                    |       | -12   |       | -19                                      |       | -11   | 0 | 7   |    |    |   |     |     |
| Св. 80 до 120                               | -20                                    |       | -15   |       | -22                                      |       | -13   |   | 8   |    | 4  | 3 | 2,0 |     |
| Св. 120 до 180                              | -25                                    |       | -18   |       | -25                                      |       | -15   |   | 15  |    |    |   |     |     |
| Св. 180 до 250                              | -30                                    | 0     | -22   | 0     | -30                                      | 0     | -20   |   | 20  | 10 |    | 5 | 4   | 3,0 |
| Св. 250 до 315                              | -35                                    |       | -25   |       | -35                                      |       | -25   |   | 25  | 13 |    |   |     |     |
| Св. 315 до 400                              | -40                                    |       | -30   |       | -40                                      |       | -28   |   | 30  | 15 |    | 7 | 5   | 4,0 |
| Св. 400 до 500                              | -45                                    |       | -35   |       | -45                                      |       |       |   | 18  | 9  |    |   |     |     |
| Св. 500 до 630                              | -50                                    |       | -40   |       | -50                                      |       |       |   | 35  | 21 | 11 |   | 7   |     |
| Св. 630 до 800                              | -75                                    |       | -50   |       | -75                                      |       |       |   | 40  | 25 | 13 |   | 8   | —   |
| Св. 800 до 1000                             | -100                                   |       | —     | —     | -100                                     |       |       |   | 45  | 30 | 15 |   | —   |     |

Примечание. Значение  $A_s$  тугого кольца и соответствующего ему свободного кольца подшипника равны и их принимают в зависимости от диаметра отверстия  $d$  тугого кольца.

**Изменение № 1 ГОСТ 23526—79 Подшипники роликовые упорные с цилиндрическими роликами одинарные. Типы и основные размеры**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.10.85 № 3460 срок введения установлен

с 01.07.86

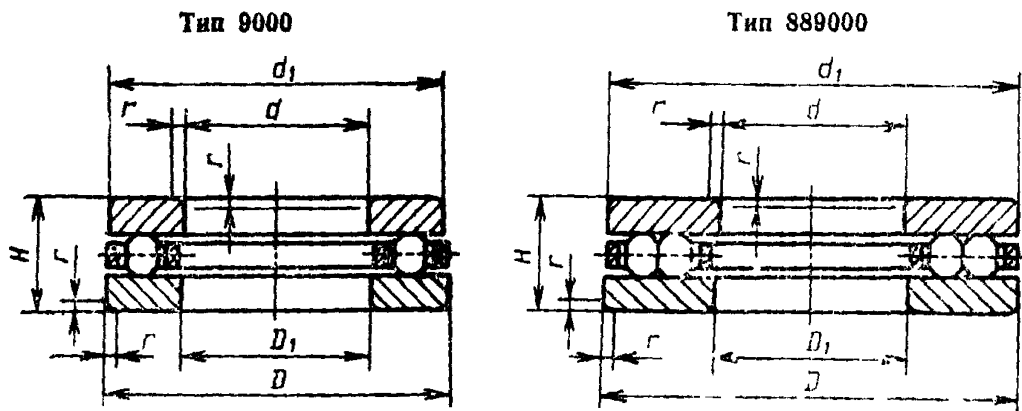
На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение (СТ СЭВ 4948—84).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 46 2600.

Пункт 1. Первый абзац изложить в новой редакции. «В стандарте учтены требования международного стандарта ИСО 104»;

дополнить абзацем. «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4948—84».

Пункт 3. Чертежи заменить новыми:



$d$ —номинальный диаметр отверстия тугого кольца,  $d_1$ —номинальный диаметр наружной цилиндрической поверхности тугого кольца;  $D$ —номинальный диаметр наружной цилиндрической поверхности свободного кольца;  $D_1$ —номинальный диаметр отверстия свободного кольца;  $d_{1s \max}$  — наибольший единичный диаметр наружной цилиндрической поверхности тугого кольца,  $D_{1s \min}$  — наименьший единичный диаметр отверстия свободного кольца;  $H$ —номинальная высота подшипника;  $r$ —номинальная ордината монтажной фаски,  $r_{s \min}$  — наименьший предельный размер  $r$ ;

таблица 1 Наименование. Исключить слова «особолегкая, нормальная»;

таблица 2. Наименование. Исключить слова: «легкая, нормальная»;

таблица 3 Наименование. Исключить слова: «средняя, низкая»;

таблицы 1—3. Заменить обозначения граф:  $D_1$  на  $d_{1s \max}$ ;  $d_1$  на  $D_{1s \min}$ ;

таблицу 1 дополнить графами  $r_{s \min}$ , «Масса, кг  $\approx$ » (после графы  $r$ ):

| $d$                 | 15    | 17    | 20    | 25    | 30    | 35    | 40   | 45   | 50   |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|
| $r_{s \min}$        | 0,3   | 0,3   | 0,3   | 0,6   | 0,6   | 0,6   | 0,6  | 0,6  | 0,6  |
| Масса, кг $\approx$ | 0,024 | 0,027 | 0,037 | 0,053 | 0,057 | 0,073 | 0,11 | 0,13 | 0,14 |

(Продолжение см. с. 90)

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$                 | 55   | 60   | 65   | 70   | 75   | 80   | 85   | 90   | 100  |
| $r_{s \min}$        | 0,6  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  |
| Масса, кг $\approx$ | 0,22 | 0,27 | 0,31 | 0,33 | 0,38 | 0,40 | 0,42 | 0,64 | 1,00 |

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$                 | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  | 160  | 170  | 180  | 190  |
| $r_{s \min}$        | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,1  | 1,1  | 1,1  |
| Масса, кг $\approx$ | 1,10 | 1,15 | 1,70 | 1,95 | 2,05 | 2,20 | 2,95 | 3,05 | 3,85 |

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$                 | 200  | 220  | 240  | 260  | 280  | 300  | 320  | 340  | 360  |
| $r_{s \min}$        | 1,1  | 1,1  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  |
| Масса, кг $\approx$ | 4,00 | 4,50 | 7,25 | 7,85 | 10,5 | 16,5 | 18,0 | 19,5 | 19,5 |

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$                 | 380  | 400  | 420  | 440  | 460  | 480  | 500  | 530  | 560  | 600  |
| $r_{s \min}$        | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,1  | 2,1  | 2,1  | 2,1  | 3,0  | 3,0  | 3,0  |
| Масса, кг $\approx$ | 22,0 | 23,0 | 24,0 | 39,5 | 41,0 | 43,0 | 44,0 | 55,5 | 58,0 | 62,0 |

таблицу 2 дополнить графами  $r_{s \min}$ , «Масса, кг  $\approx$ » (после графы  $r$ ):

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$                 | 30   | 35   | 40   | 45   | 50   | 55   | 60   | 65   | 70   |
| $r_{s \min}$        | 0,6  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  |
| Масса, кг $\approx$ | 0,12 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,36 | 0,57 | 0,64 | 0,72 | 0,77 |

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$                 | 75   | 80   | 85   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  |
| $r_{s \min}$        | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,1  | 1,1  | 1,1  | 1,1  | 1,5  | 1,5  |
| Масса, кг $\approx$ | 0,81 | 0,90 | 1,30 | 1,75 | 2,20 | 2,45 | 2,70 | 4,20 | 4,55 |

Продолжение

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$                 | 150  | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  | 220  | 240  | 260  |
| $r_{s \min}$        | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,1  | 2,1  |
| Масса, кг $\approx$ | 5,90 | 6,20 | 7,70 | 8,25 | 10,5 | 12,0 | 13,0 | 22,0 | 24,0 |

Продолжение

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| $d$                 | 280  | 300  | 320  | 340  | 360  | 380  | 400  | 420  | 440   |
| $r_{s \min}$        | 2,1  | 3,0  | 3,0  | 3,0  | 4,0  | 4,0  | 4,0  | 5,0  | 5,0   |
| Масса, кг $\approx$ | 26,0 | 40,5 | 42,5 | 47,0 | 65,5 | 70,0 | 73,0 | 95,5 | 110,0 |

Продолжение

|                     |       |       |       |       |       |       |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| $d$                 | 460   | 480   | 500   | 530   | 560   | 600   |
| $r_{s \min}$        | 5,0   | 5,0   | 5,0   | 5,0   | 5,0   | 5,0   |
| Масса, кг $\approx$ | 118,0 | 128,0 | 133,0 | 154,0 | 187,0 | 240,0 |

таблицу 3 дополнить графами  $r_{s \min}$ , «Масса, кг  $\approx$ » (после графы  $r$ ):

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$                 | 30   | 35   | 40   | 45   | 50   | 55   | 60   | 65   | 70   |
| $r_{s \min}$        | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,1  | 1,1  | 1,1  | 1,1  | 1,1  |
| Масса, кг $\approx$ | 0,10 | 0,13 | 0,19 | 0,25 | 0,36 | 0,49 | 0,52 | 0,54 | 0,80 |

Продолжение

|                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$                 | 75   | 80   | 85   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  |
| $r_{s \min}$        | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 2,0  | 2,1  | 2,1  | 2,1  |
| Масса, кг $\approx$ | 0,97 | 1,02 | 1,23 | 1,33 | 1,69 | 2,44 | 3,40 | 4,05 | 4,80 |

Продолжение

|                     |      |      |      |      |       |       |
|---------------------|------|------|------|------|-------|-------|
| $d$                 | 150  | 160  | 170  | 180  | 190   | 200   |
| $r_{s \min}$        | 2,1  | 3,0  | 3,0  | 3,0  | 4,0   | 4,0   |
| Масса, кг $\approx$ | 5,06 | 6,73 | 7,03 | 8,70 | 10,63 | 12,57 |

(Продолжение см. с. 92)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23526—

Таблицы 1—3 дополнить примечанием: «Примечание к табл. 1—  
Масса подшипников рассчитана для плотности стали 7,85 кг/дм<sup>3</sup>».

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров  
и взаимного расположения поверхностей упорных роликовых подшипников —  
по ГОСТ 520—71 и ГОСТ 21512—76».

Стандарт дополнить таблицей — 5.

Таблица 5

| мм  |                   |     |                   |
|-----|-------------------|-----|-------------------|
| $r$ | $r_s \text{ min}$ | $r$ | $r_s \text{ min}$ |
| 0,5 | 0,3               | 2,5 | 1,8               |
| 0,8 | 0,5               | 3,0 | 2,3               |
| 1,0 | 0,7               | 3,5 | 2,5               |
| 1,2 | 0,9               | 4,0 | 3,0               |
| 1,5 | 1,1               | 5,0 | 3,7               |
| 2,0 | 1,3               | 6,0 | 4,7               |

Примечание. До 1 января 1989 г. допускается применять значения  
 $r_{s \text{ min}}$  приведенные в табл. 5.

Стандарт дополнить пунктом — 7: «7. Величины динамической ( $C$ ) и ста-  
тической ( $C_0$ ) грузоподъемностей приведены в справочном приложении».

Стандарт дополнить приложением:

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

### ДИНАМИЧЕСКАЯ ( $C$ ) И СТАТИЧЕСКАЯ ( $C_0$ ) ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Таблица

#### Серия диаметров 1

| Обозначение<br>подшипника | $d$ , мм | Грузоподъемность, $H$ |        | Обозначение<br>подшипника | $d$ , мм | Грузоподъемность, $H$ |          |
|---------------------------|----------|-----------------------|--------|---------------------------|----------|-----------------------|----------|
|                           |          | $C$                   | $C_0$  |                           |          | $C$                   | $C_0$    |
| 9102                      | 15       | 10400                 | 24500  | 9132                      | 160      | 212000                | 980000   |
| 9103                      | 17       | 10800                 | 27000  | 9134                      | 170      | 265000                | 1220000  |
| 9104                      | 20       | 20400                 | 54000  | 9136                      | 180      | 275000                | 1290000  |
| 9105                      | 25       | 26500                 | 73500  | 9138                      | 190      | 315000                | 1500000  |
| 9106                      | 30       | 28000                 | 83000  | 9140                      | 200      | 325000                | 1600000  |
| 9107                      | 35       | 26000                 | 78000  | 9144                      | 220      | 355000                | 1830000  |
| 9108                      | 40       | 38000                 | 116000 | 9148                      | 240      | 465000                | 2360000  |
| 9109                      | 45       | 40000                 | 129000 | 9152                      | 260      | 500000                | 2650000  |
| 9110                      | 50       | 42500                 | 143000 | 9156                      | 280      | 670000                | 3450000  |
| 9111                      | 55       | 52000                 | 193000 | 9160                      | 300      | 800000                | 4000000  |
| 9112                      | 60       | 67000                 | 232000 | 9164                      | 320      | 865000                | 4500000  |
| 9113                      | 65       | 68000                 | 245000 | 9168                      | 340      | 850000                | 4500000  |
| 9114                      | 70       | 71000                 | 265000 | 9172                      | 360      | 900000                | 4900000  |
| 9115                      | 75       | 75000                 | 285000 | 9176                      | 380      | 880000                | 4900000  |
| 9116                      | 80       | 76500                 | 300000 | 9180                      | 400      | 915000                | 5100000  |
| 9117                      | 85       | 76500                 | 310000 | 9184                      | 420      | 930000                | 5400000  |
| 9118                      | 90       | 104000                | 415000 | 9188                      | 440      | 1340000               | 7350000  |
| 9120                      | 100      | 146000                | 585000 | 9192                      | 460      | 1370000               | 7800000  |
| 9122                      | 110      | 160000                | 655000 | 9196                      | 480      | 1400000               | 8000000  |
| 9124                      | 120      | 160000                | 680000 | 91/500                    | 500      | 1430000               | 8500000  |
| 9126                      | 130      | 183000                | 780000 | 91/530                    | 530      | 1630000               | 9500000  |
| 9128                      | 140      | 196000                | 865000 | 91/560                    | 560      | 1660000               | 10000000 |
| 9130                      | 150      | 204000                | 930000 | 91/600                    | 600      | 1700000               | 10660000 |

(Продолжение см. с 93)

## Серия диаметров 2

| Обозначение подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н |                | Обозначение подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н |                |
|------------------------|-------|---------------------|----------------|------------------------|-------|---------------------|----------------|
|                        |       | C                   | C <sub>0</sub> |                        |       | C                   | C <sub>0</sub> |
| 9206                   | 30    | 46500               | 122000         | 9236                   | 180   | 520000              | 2180000        |
| 9207                   | 35    | 51000               | 143000         | 9238                   | 190   | 655000              | 2650000        |
| 9208                   | 40    | 76500               | 220000         | 9240                   | 200   | 695000              | 2900000        |
| 9209                   | 45    | 83000               | 255000         | 9244                   | 220   | 710000              | 3050000        |
| 9210                   | 50    | 88000               | 285000         | 9248                   | 240   | 980000              | 4250000        |
| 9211                   | 55    | 122000              | 390000         | 9252                   | 260   | 1040000             | 4650000        |
| 9212                   | 60    | 114000              | 365000         | 9256                   | 280   | 1060000             | 4900000        |
| 9213                   | 65    | 118000              | 390000         | 9260                   | 300   | 1400000             | 6200000        |
| 9214                   | 70    | 122000              | 415000         | 9264                   | 320   | 1430000             | 6550000        |
| 9215                   | 75    | 125000              | 440000         | 9268                   | 340   | 1500000             | 7100000        |
| 9216                   | 80    | 129000              | 455000         | 9272                   | 360   | 1980000             | 9150000        |
| 9217                   | 85    | 153000              | 550000         | 9276                   | 380   | 2000000             | 9500000        |
| 9218                   | 90    | 190000              | 670000         | 9280                   | 400   | 2080000             | 10000000       |
| 9220                   | 100   | 224000              | 815000         | 9284                   | 420   | 2800000             | 12200000       |
| 9222                   | 110   | 232000              | 865000         | 9288                   | 440   | 2650000             | 12900000       |
| 9224                   | 120   | 245000              | 950000         | 9292                   | 460   | 2700000             | 13400000       |
| 9226                   | 130   | 365000              | 1400000        | 9296                   | 480   | 3050000             | 15000000       |
| 9228                   | 140   | 375000              | 1460000        | 92/500                 | 500   | 3100000             | 15600000       |
| 9230                   | 150   | 455000              | 1800000        | 92/530                 | 530   | 3550000             | 18000000       |
| 9232                   | 160   | 465000              | 1900000        | 92/560                 | 560   | 3600000             | 18600000       |
| 9234                   | 170   | 510000              | 2080000        | 92/600                 | 600   | 4050000             | 21200000       |

(Продолжение см. с. 94)

## Серия диаметров 3

| Обозначение<br>подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н |                | Обозначение<br>подшипника | d, мм | Грузоподъемность, Н |                |
|---------------------------|-------|---------------------|----------------|---------------------------|-------|---------------------|----------------|
|                           |       | C                   | C <sub>0</sub> |                           |       | C                   | C <sub>0</sub> |
| 9889306                   | 30    | —                   | —              | 9889318                   | 90    | 255000              | 485000         |
| 9889307                   | 35    | —                   | —              | 9889320                   | 100   | 297000              | 610000         |
| 9889308                   | 40    | 64500               | 107000         | 9889322                   | 110   | 400000              | 815000         |
| 9889309                   | 45    | 72500               | 128000         | 9889324                   | 120   | 515000              | 1060000        |
| 9889310                   | 50    | 116000              | 194000         | 9889326                   | 130   | 595000              | 1300000        |
| 9889311                   | 55    | 136000              | 246000         | 9889328                   | 140   | 625000              | 1300000        |
| 9889312                   | 60    | 142000              | 264000         | 9889330                   | 150   | 645000              | 1380000        |
| 9889313                   | 65    | 148000              | 285000         | 9889332                   | 160   | 760000              | 1730000        |
| 9889314                   | 70    | 194000              | 350000         | 9889334                   | 170   | 815000              | 1940000        |
| 9889315                   | 75    | 213000              | 405000         | 9889336                   | 180   | 1020000             | 2210000        |
| 9889316                   | 80    | 212000              | 405000         | 9889338                   | 190   | 1120000             | 2540000        |
| 9889317                   | 85    | 262000              | 550000         | 9889340                   | 200   | 1200000             | 2840000        |

(ИУС № 2 1986 г.)



Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *А. В. Прокофьева*

---

Сдано в набор 02.04.79 Подп. в печ. 05.06.79 0,75 п. л. 0,41 уч. изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопроспектский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1070