



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КОНЦЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ
ШПИНДЕЛЕЙ С НАРУЖНЫМ
БАЗИРУЮЩИМ КОНУСОМ**

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 2323—76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**КОНЦЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШПИНДЕЛЕЙ
С НАРУЖНЫМ БАЗИРУЮЩИМ КОНУСОМ
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ****ГОСТ
2323-76***Noses of grinding spindles with outside taper.
Coupling dimensions**Взамен
ГОСТ 2323-67****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 27 октября 1976 г. № 2425 срок введения установлен****с 01.01.78****Проверен в 1982 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на концы шлифовальных шпинделей с наружным базирующим конусом для посадки фланцев шлифовального инструмента.

2. Присоединительные размеры концов шпинделей с наружным базирующим конусом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

* Переиздание (март 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1982 г., январе 1986 г. (ИУС 1-83, 5-86).

© Издательство стандартов, 1986

Примечание. Предельное отклонение для размера t , равного 5,5; 6,0 мм, должно быть +0,2 мм, для t , равного 7,2; 7,8; 8,8; 10,5 мм — +0,3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. При балансировочном механизме, встроенном в шпиндель, допускается применять шлифовальные шпинделя с концами, отличающимися от установленных в настоящем стандарте.

4. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Допуск на наружную резьбу 6 g , на внутреннюю 6H по ГОСТ 16093—81.

5. Выход резьбы, сбеги, проточки и фаски — по ГОСТ 10549—80.

6. Размеры центровых отверстий для концов с наружной резьбой — форма В или R по ГОСТ 14034—74.

7. Допускается уменьшение не более чем в два раза длины фасок s_1 и s_2 центрового отверстия с углом 60°.

8. Направление резьбы должно быть противоположным направлению вращения шпинделя.

9. Сегментные шпонки — по ГОСТ 24071—80. Допускается применять призматические шпонки по ГОСТ 23360—78, но при этом ширина паза b должна соответствовать указанной в таблице настоящего стандарта. Допускается крепить фланцы на шпинделе без шпонки.

10. Длину L разрешается увеличить в 1,25 раза.

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 19.09.85 Подп. в печ. 26.11.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопроспектский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4576.