

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ СО ВСТАВКАМИ

НА P_y св. 10 до 40 МПа

(св. 100 до 400 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed reducing flanges

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22814—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (см. 100 до 400 кгс/см²) и $D_y \times D_y$ от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

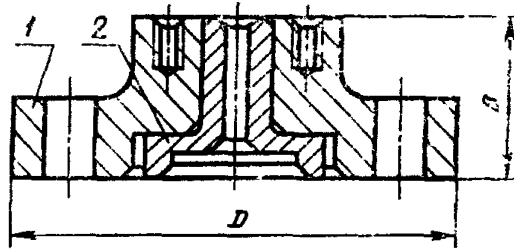
2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

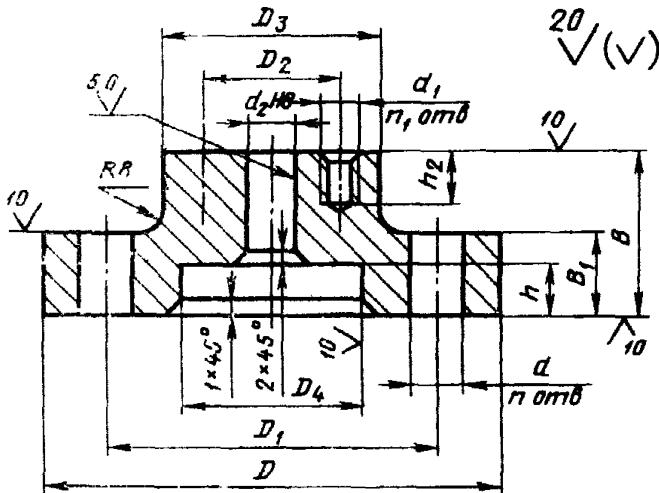
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — фланец; 2 — вставка

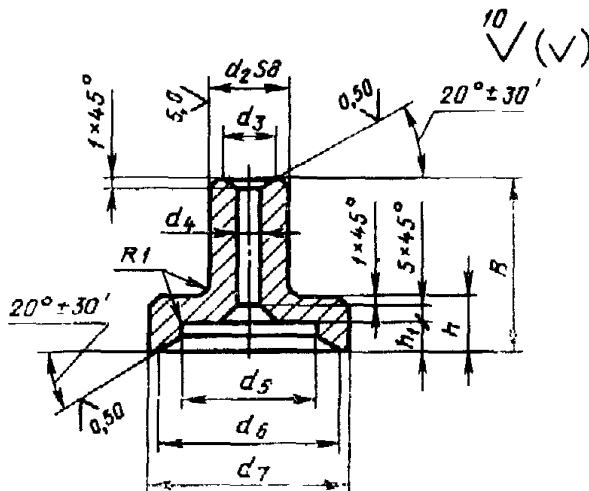
Черт. 1

Поз. 1. Фланец



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условные проходы, $D \times d_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	B	B_1	h	h_1	h_2	Масса фран- ца со встав- кой, кг, не более
40×6	2	165	115		24				70		15	10	6	40	55	69	60	35	15	5	25	5,8
	2	200	145	42	29	M14		70						55			65	40				9,2
50×6	3	225	170		33				85					60	72	84	75	50		6		14,1
	2	200	145	60	29	M16		95			25	18	10	55			70	40			28	9,9
50×10	3	225	170											60			80					15,2
	2	245	185	42		M14		70			15	10	6	90	95		75	50	20		25	14,1
65×6	3	225	170		33				95					90	95	104				7		16,9
	2	245	185	60		M16	3	105			25	18	10	70	95			55			28	14,9
65×10	3	225	170											90	95		80	50				18,8
	2	245	185	68				105			35	28	15	90	95			50				15,2
65×15	3	245	185											95	100	114		55				19,3
	1	260	195	42	36	M14		115			15	10	6	85	100	114					25	18,5
80×6	2	290	220		39			70						90	115	124						20,6
	3	245	185	60	33	M16		95			25	18	10	85	100	114		65	25	8		20,2
80×10	1	260	195		36				115					90	115	124						19,2
	2	290	220		39			125						85	100	114		55			28	21,4
	3	245	185	60	36	M16		95			25	18	10	90	115	124		65				31,2

Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы $d_y \times d_x$	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса флан- ца со встав- кой, кг, не более
80×15	1	245	185	33	3	M16	115	3	105	115	35	28	15	85	100	114	85	55				19,6
	2	260	195	36			125			125	35	28	15	90	115	124	90	65				21,7
	3	290	220	39			115			115	45	37	25	85	100	114	85	55			28	31,0
80×25	1	245	185	33	4		115	4	115	115	45	37	25	85	100	114	85	55				19,6
	2	260	195	36			125			125	50	43	32	90	115	124	90	65				21,8
	3	290	220	39			135		135	50	50	43	32	90	115	124	90	55			36	31,1
80×32	2	260	195	36		M20	115		135	125	50	43	32	90	115	124	110	70				23,7
	3	290	220	39		M22	115	6	165	165	50	43	32	90	115	124	110	70				35,4
	1	260	195	36		M14	140		70	140	15	10	6	80	125	139	80	55	25	8		20,5
100×6	2	290	220	39			160		160	160	15	10	6	125	139	159	90	65				30,3
	3	300	235	36	8		125		125	125	15	10	6	132	159	174	95	70				33,6
	1	260	195	36	6		140		95	140	25	18	10	115	139	154	85	55				21,2
100×10	2	290	220	39			160		160	160	25	18	10	125	139	159	95	65				31,0
	3	300	235	36	8	M16	125		125	125	25	18	10	132	159	174	100	70			28	34,5
	1	260	195	36	6		140		105	140	25	28	15	115	139	154	85	55				21,6
100×15	2	290	220	39			160		160	160	25	28	15	125	139	159	95	65				31,2
	3	300	235	39	8		125		125	125	25	28	15	132	159	174	100	70				34,8

Условные проходы $D \times d$	Исполнение детали	Размеры в мм													Продолжение										
		D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса детали на со встав- ке, кг, не более			
100×25	1	260	195		36	6			125		45				115	124	85	55						21,7	
	2	290	220	80	39		M16	115	140		37	25			125	139	95	65				28		31,4	
	3	300	235			8		160						100	132	159	100	70	25	8				34,8	
100×32	1	260	195	95	36	6		135	140	50	43				115	124	90	55				36		23,1	
	2	290	220		39		M20	160	160		48				125	139	100	65						33,0	
	3	300	235	115			M22	160	160						132	159	105	70						37,0	
125×6	1	300	235					70	180	15	10	6			145	159	95					25		33,4	
	2	330	255	42	42		M14	220	220					162	179	105	80							46,6	
	3	400	305		48			160	160					145	159	100	70							68,3	
125×10	1	300	235		39				180	25	18	10			162	179	110	80							34,1
	2	330	255	60	42	8		95	180					162	179	110	80	30	10					47,3	
	3	400	305		48			220	220					120	219	115	85								74,8
125×15	1	300	235		39			160	160					145	159	100	70								34,4
	2	330	255	68	42		M16	105	180	35	28	15		162	179	110	80				28			47,6	
	3	400	305		48			220	220					145	159	115	85								76,9
125×25	1	300	235		39			160	160	45	37	25		145	159	100	70								34,6
	2	330	255	80	42	4		115	180					162	179	110	80								47,8

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы, D _у	Исполнение Детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса флан- ца со встав- кой, кг, не более
125×25	3	430	305	80	48		M16		115	220	45	37	25		162	219	115	85			28	77,6
	1	300	235	95	39		M20	4	135	160	50	43	32		145	159	105	70			36	35,8
	2	330	255		42					180		48		120	162	179	115	80	30	10		48,9
125×32	3	400	305		48				220	220					145	159	120	85				77,7
	1	300	235	115	39		M22	6	165	160	65	55	40		162	179	120	80			38	37,5
	2	330	255		42				180	180	80				162	179	120	80				50,6
125×40	3	400	305		48				220	220					175	194	110	85				78,3
	1	400	315	40		8	M14			195			6		175	194	110				25	80,8
	2	460	360		55				70	220	15	10			195	219	120	95				82,2
150×6	3	460	360		55				245	245					175	244	130	105				108,1
	1	400	305	60	48			3	95	220	25	18	10	150	175	194	115	85	35	11		74,2
	2	400	315		55					195					195	219	125	95				82,9
150×10	3	460	360		55				245	245					175	244	135	105				109,0
	1	400	305	68	48		M16			195			15		175	194	115	85			28	74,4
	2	450	360		55				105	220	35	28			195	219	125	95				83,2
150×15	3	450	360		55				245	245					175	244	135	105				109,2
	1	400	305	80	48			4	115	195	45	37	25		175	194	115	85				74,5
	2	400	315		55					195					195	219	125	95				

Условные проходы, $D_y \times d_y$	Исполненные детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фланца с вставкой, кг, не более	
																				Размеры в мм
150×25	2	400	315	80	48		M16		115	220	45	37	25	195	219	125	95		28	83,2
	3	460	360		55			4	245					244	135	105			109,3	
	1	400	305	95	48		M20		135	195	50	43	32	175	194	120	85	36	75,8	
150×32	2	400	315		55				220	245				195	219	130	95		84,5	
	3	460	360		55				245		48			195	244	140	105		111,4	
	1	400	305	115	48		M22		165	195	65	55	40	175	194	125	85	38	77,4	
150×40	2	400	315		55	8			220	245				195	219	135	95	11	86,0	
	3	460	360		55				245			150		195	244	145	105		86,0	
	1	400	305	145	48		M27	6	195	220	80	72	55	175	194	130	85	46	112,2	
150×50	2	400	315		55				220	245				195	219	140	95		80,3	
	3	460	360		55				245		82	60		195	244	150	105		117,2	
	1	400	305	170	48		M20		225	195	100	90	70	175	194	130	85	52	76,0	
150×65	2	400	315		55				230	245				195	219	145	95		92,1	
	3	460	360		55				245		115	95		195	244	155	105		119,9	
	1	400	315	185	55				225	245				225	130				113,3	
200×6	2	480	380	42	59		M14	3	70	275	15	10	6	245	274	145	130	40	12	159,9
	3	570	460			10			300					299	155			25		230,4

Условные походы, D _у , D _л	Размеры в мм													Продолжение									
	Исполнение	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фланца со вставкой, кг, не более	
200×10	1	430	360		55	8			245		25	18	10		225	244	135	105					113,8
	2	480	380	60	59	10		95	275	25					245	274	160	130					161,0
	3	570	450			10			300							299	135	105					231,2
200×15	1	470	360		55	8	M16		245						225	244	135	105					114,2
	2	480	380	68	59	10		105	275	35	28	15			245	274	160	130		28			161,2
	3	570	460			10			300							299	135	105					231,4
200×25	1	430	360		55	8			245		45	37	25		225	244	135	105					114,3
	2	480	380	80	59	10		115	275	45					245	274	160	130		12			161,3
	3	570	460			10			300					195	299	140	105	40					231,4
200×32	1	430	350		55	8	M20		245		50	43	32		225	244	140	105					115,5
	2	480	380	95	59	10		135	275	50	48				245	274	165	130		36			162,1
	3	570	460			10			300							299	130						233,5
200×40	1	430	360		55	8	M22		245		65	55	40		225	244	145	105					117,0
	2	480	380	115	59	10		165	275						245	274	170	130		38			164,5
	3	570	450			10			300							299	130						234,2
200×50	1	460	360		55	8	M27		245	80	72	55			225	244	150	105					119,7
	2	480	380	145	59	8		200	275						245	274	175	130		46			166,4

Условные проход, $D \times D_1$	Размеры в мм											Продолжение						
	Исполнение Детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂

200×150	3	570	460	—	59	10	—	—	300	—	82	60	245	299	175	130	—	—	239,0
	1	460	360	170	55	8	М30	—	225	245	100	—	225	244	155	105	—	—	122,8
200×65	2	480	380	—	59	—	—	—	275	—	—	70	274	180	130	—	52	—	168,4
	3	570	460	185	—	10	—	—	303	115	95	—	—	299	—	—	—	—	241,4
200×80	1	460	360	—	55	8	—	6	245	—	100	85	225	244	155	105	40	12	122,9
	2	480	380	195	—	—	—	—	260	275	130	90	245	274	180	130	—	—	170,7
200×100	3	570	450	220	59	10	М36	—	290	300	140	115	—	299	—	—	—	—	245,2
	1	460	360	195	55	8	М33	—	260	245	125	—	225	244	160	105	—	—	124,9
200×100	2	480	380	220	—	—	—	—	290	275	147	125	100	274	190	130	—	—	176,8
	3	570	460	235	59	10	М36	—	300	300	160	132	—	299	—	—	—	—	248,1

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т по ГОСТ 5632—72

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеить марку стали.

Пример условного обозначения переходного фланца со вставкой исполнения 2, D_1 65 мм, D_2 6 мм, на условное давление P_u 32 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Фланец переходной со вставкой 2—65×6—32—20Х3МВФ — ГОСТ 22814—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22814—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518