

Сборочные единицы и детали трубопроводов

## ОТВОДЫ ЛИНЗОВЫЕ С ФЛАНЦАМИ

НА  $P_y$  св. 10 до 63 МПа(св. 100 до 630 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

ГОСТ

22808—83

Assembly units and pipeline parts.

Flanged lens arms for  $P_{nom}$  9,81—63 МПа  
(100—630 kgf/cm<sup>2</sup>). Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на линзовые отводы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 6×6 до 200×15 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°С.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—3.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

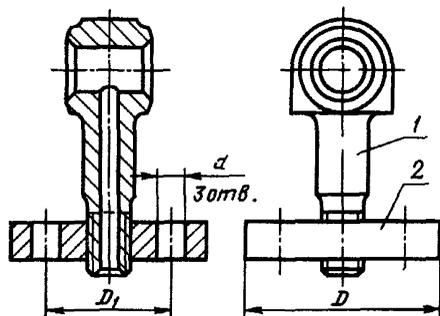
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

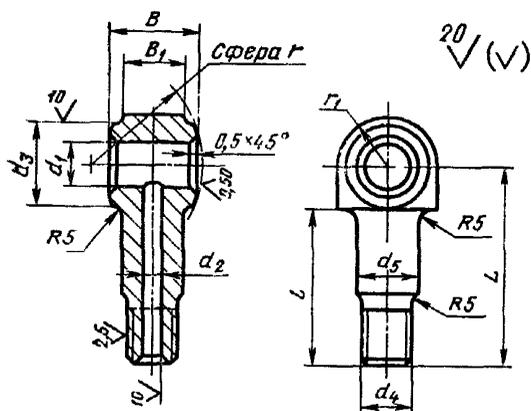
Для  $D_y$  от 6 до 25 мм и  $D'_y$  от 6 до 15 мм.



1 — линзовый отвод, 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Линзовый отвод



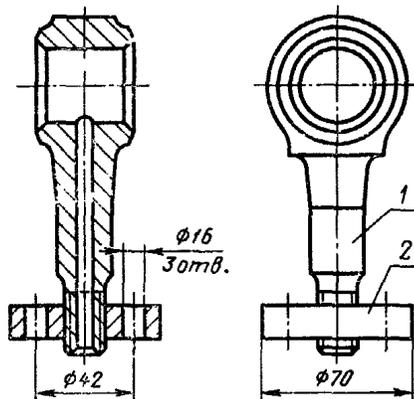
Черт. 2

Таблица 1

## Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	r		r <sub>1</sub>	Масса отвода с фланца, кг, не более	
														Номинал.	Пред. откл.			
6×6	4	70	42	16	6	6	14	M16×1,5	18	80	70	35		12	±0,2	10,0	0,6	
10×6							22			90	75			20		15,0	0,7	
10×10			60	18		11	10		M24×2	26	105	95	40	28			1,4	
15×6	2	70	42	16	15	6	30	M16×1,5	18	95	75			30	±0,3	20,0	0,8	
15×10																		
15×15			68	18			15		M24×2	26	115	95	50	38			1,5	
25×6			42	16			6		M16×1,5	18	100	80	40	30			2,0	
25×10			60	18		25	10	40	M24×2	26					45		22,5	1,6
25×15			68	18			15		M33×2	33	120	100	50	38			2,1	

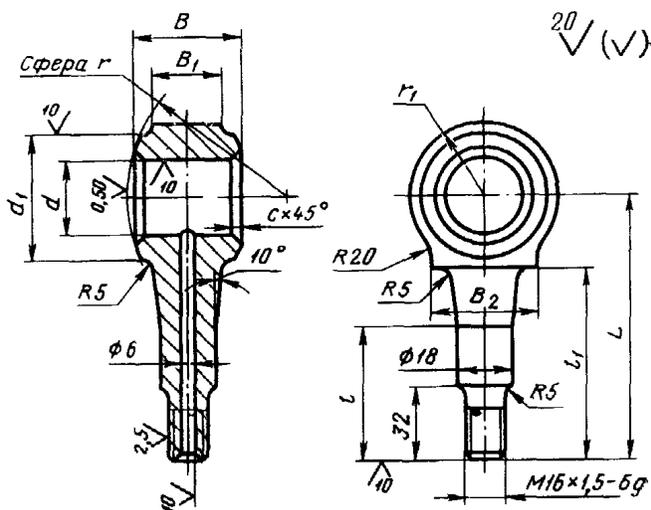
Для  $D_y$  от 25 до 200 мм и  $D'_y$  6 мм



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 3

Поз. 1. Линзовый отвод



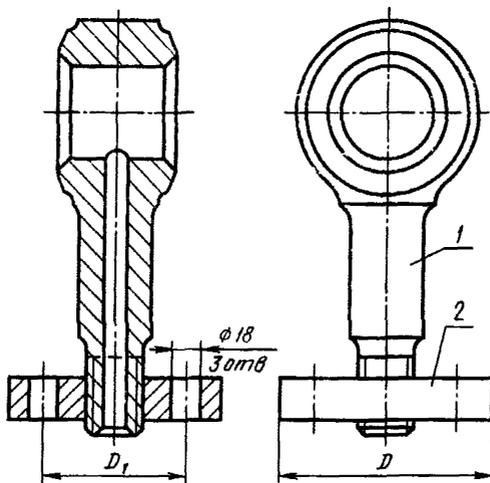
Черт. 4

Таблица 2

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполне- ние детали	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$B$	$B_1$	$B_2$	$r$		$r_1$	$c$	Масса отвода с фланцами, кг, не более
										Номин.	Пред откл			
25×6	4	25	40	110	50	80	40	28	35	45	±0,3	27,5		1,0
32×6	2	32	50	125		90			45	60		30,0		1,2
	4											32,5		
40×6	2	40	58	140	65	100	45		40	73	±0,4	42,5	0,5	1,2
	4					95								
50×6	2	60	76	155	60	90	50		50	115		60,0		2,6
	4					95								
65×6	2	70	92	170	70	100		30	55	140		62,5		3,0
	4					105								
80×6	2	90	120	190	75	105	55		60	200	±0,5	77,5	1,0	4,5
	4					120								
100×6	2	100	132	205	90	120	60		55	243		87,5		4,0
	4					130								
125×6	2	120	162	240	90	120	70		60	310	±0,6	105,0		8,1
	4					130								
150×6	2	155	192	280	100	130	70		60	310		130,0		10,0
	4					145								
200×6	2	195	240	335	145	175	70		60	310		135,0		11,4
	3					175								
												148,0		14,2

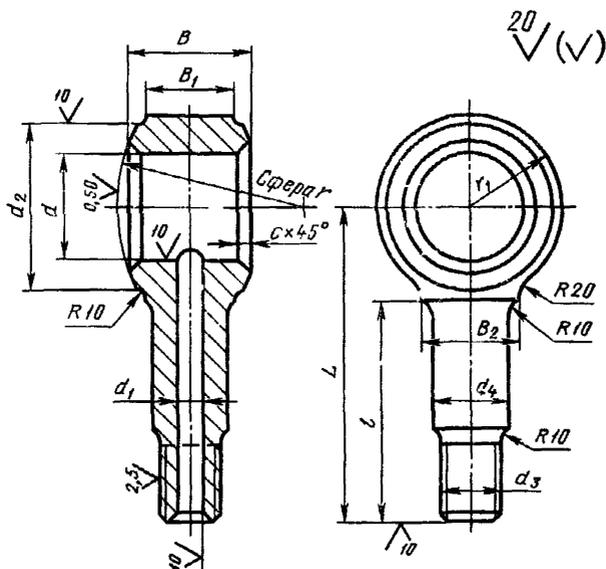
Для  $D_y$  от 25 до 200 мм и  $D'_y$  10 и 15 мм



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 5

Поз. 1. Линзовый отвод



Черт. 6

Таблица 3

Размеры в мм

Основные проходы $D \times D_1$	Исполнение детали	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	r		r <sub>1</sub>	c	Масса отвода с флан- цем, кг, не более
														Номин.	Преф. откл.			
25×10	4	95	60	25	10	40	M24×2	25	130	100	40	28	35	45	±0,3	27,5	1,7	1,7
	2			32	50	145			110	60	30,0		1,8					
32×10	4	105	68	15	15	58	M33×2	35	130	100	50	38	45	60		32,5	1,7	2,3
	2			40	110	73			32,5	1,9								
40×10	4	95	60	40	10	76	M24×2	25	145	110	45	30	40	73		42,5	2,6	2,2
	2			55	115	±0,4			0,5	2,2								
50×10	4	105	68	60	15	76	M33×2	35	175	110	50	40	50	98		60,0	3,6	2,9
	2			60	115	55			40	42,5	4,7							
50×15	4	95	60	70	10	92	M24×2	25	175	110	60	30	115	115		60,0	4,7	2,7
	2			70	120	50			50,0	4,1								
65×10	4	95	60	70	10	92	M24×2	25	190	120	50	30	115		66,0	4,1		

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_x$	Исполнение Латуни		D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	r		r <sub>1</sub>	c	Масса отвода с флан- цами, кг, не более
	2	4													Номинал	Испр. откл.			
65×15	2	4	105	68	70	15	92	M33×2	35	175	120	60	40	40	115	±0,4	50,0	0,5	3,5
	2	4																	
80×10	2	4	95	60	10	10	M24×2	25	210	125	55	30	30	30	140		62,5		3,4
	2	4																	
80×15	2	4	105	68	85	15	120	M33×2	35	190	120	60	40	40			62,5		4,3
	2	4																	
100×10	2	4	95	60	100	10	132	M24×2	25	210	125	55	30	30	160	±0,5	73,0	1,0	4,6
	2	4																	
100×15	2	4	105	68	15	15	M33×2	35	210	210	65	40	40	40			73,0		5,8
	2	4																	
125×10	2	4	95	60	120	10	162	M24×2	25	260	140	55	30	55	200		105,0		8,6
	2	4																	

Размеры в мм

Основные проходы, $d_y \times d_y$	Исполнение деталей	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	r		r <sub>1</sub>	c	Масса отвода с флан- цами, кг, не более
														Номин.	Пред. откл.			
125×15	2	105	68	120	15	162	M33×2	35	225	125	65	40	55	200	87,5	1,0	7,2	
	4																	260
150×10	2	95	60	10	192	M24×2	25	300	150	70	30	60	243	±0,5	105	7,5		
	4																260	70
150×15	2	105	68	150	15	M33×2	35	300	140	80	40	55	130	105	9,2			
	4															300	150	130
200×10	2	95	60	195	10	M24×2	25	350	190	70	30	60	310	±0,6	148	14,7		
	3																300	150
200×15	2	105	68	15	M33×2	35	350	190	190	80	40	148	135	14,4				
	3														350	190	148	18,3

Пример условного обозначения линзового отвода с фланцами исполнения 2,  $D_y$  65 мм и  $D'_y$  15 мм, на условное давление  $P_y$  50 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Отвод 2—65×15—50—20ХЗМВФ — ГОСТ 22808—83*

---

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

3. Срок проверки — 1993 г.

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 22808—77

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516