

**СРЕДСТВА МОЮЩИЕ СИНТЕТИЧЕСКИЕ**

Метод определения стабильности

**ГОСТ**Synthetic detergents. Method for determination  
of stability**22567.3-77\***

ОКСТУ 2309

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 2 июня 1977 г. № 1412 срок введения установлен****с 01.07.78****Проверен в 1982 г. Постановлением Госстандарта от 03.03.83  
№ 1093 срок действия продлен****до 01.07.88****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на пастообразные синтетические моющие средства и устанавливает метод определения стабильности.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

1.1. Отбор проб — в соответствии с разд. 1 ГОСТ 22567.1—77.

**2. АППАРАТУРА**

Центрифуга лабораторная ЦУМ-1, ОПН-8 или другой марки аналогичной конструкции.

Весы лабораторные 3-го или 4-го класса точности.

Термостат ТС-16 или другой аналогичной конструкции.

Термометр ртутный стеклянный по ГОСТ 215—73.

Секундомер по ГОСТ 5072—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

3.1. Две пробирки вместимостью 40 см<sup>3</sup> наполняют на  $\frac{2}{3}$  объема испытуемым пастообразным синтетическим моющим средством и взвешивают их с погрешностью не более 0,01 г. Допускае-

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (март 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в марте 1983 г. (ИУС 6—83).

мое расхождение между массами пробирок с пастой не должно превышать 0,1 г.

Пробирки, заполненные пастой, выдерживают в термостате 20 мин при 40°C, после этого устанавливают в гнезда ротора центрифуги и центрифугируют 10 мин. Центрифугирование на центрифуге ЦУМ-1 осуществляют с частотой вращения ротора 4000 об/мин.

При применении центрифуги других марок частота вращения ротора устанавливается путем подбора таким образом, чтобы фактор разделения был 1400—1600.

Фактор разделения ( $K$ ) вычисляют по формуле

$$K = \frac{r \cdot n^2}{900},$$

где  $r$  — радиус ротора центрифуги, м;

$n$  — частота вращения ротора, об/мин.

После остановки центрифуги пробирки вынимают из гнезд ротора и проводят визуальную оценку качества пасты.

Паста считается стабильной, если после центрифугирования в пробирках не отделяется слой жидкости.

Допускается наличие отдельных капель жидкости.

---

**Изменение № 2 ГОСТ 22567.3—77 Средства мощности синтетические. Метод определения стабильности**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.09.87 № 3670**

Дата введения 01.03.88

Раздел 2. Первый абзац. Заменить слова: «или другой марки аналогичной конструкции» на «или другого типа с аналогичными характеристиками»; третий абзац. Заменить слова: «или другой аналогичной конструкции» на «или другого типа с аналогичными характеристиками»; дополнить словами: «или шкаф сушильный с терморегулятором»; дополнить абзацем: «Линейка металлическая по ГОСТ 427—75 с пределом измерений до 500 мм».

Пункт 3.1. Первый абзац. Заменить единицу: мл на см<sup>3</sup>;

исключить слова: «с погрешностью не более 0,01 г»;

заменить слова: «не должно превышать 0,1 г» на «составляет  $\pm 0,5$  г»;

второй абзац. Заменить значения: 40 °С на  $(40 \pm 2)$  °С; 4000 об/мин на 4000 мин<sup>-1</sup>;

дополнить словами: «Время разгона ротора до заданной частоты вращения около 6 мин»;

третий абзац. Заменить слова и значение: «других марок» на «другого типа»; 1400—1600 на  $1500 \pm 300$ ;

последний абзац. Заменить слова: «отдельных капель жидкости» на «слоя жидкости высотой 2 мм».

(ИУС № 1 1988 г.)