



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СОЕДИНЕНИЯ
ДЛЯ ВОДОЛАЗНЫХ РУКАВОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 2200—86

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ВОДОЛАЗНЫХ РУКАВОВ**Технические требования**Diving hose connections Technical
requirements**ГОСТ
2200—86**Взамен
ГОСТ 2200—79

ОКП 29 5910

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 февраля 1986 г. № 339 срок действия установлен**с 01.01.87
до 01.01.92****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на соединения, предназначенные для герметичного соединения водолазных рукавов между собой, а также для присоединения их к штуцерам воздухогазораспределительных водолазных щитов (пультов), к водолазному снаряжению и магистралям подачи горячей воды для обогрева водолазов.

1. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ

1.1. Соединения должны изготавливаться двух типов:

1 — неразъемное (промежуточное);

2 — разъемное (концевое).

1.2. Разъемные соединения могут выполняться как резьбовыми, так и безрезьбовыми.

1.3. Применяемые материалы и покрытия должны быть совместимы друг с другом, средой с газовыми смесями и морской водой температурой до 100°C и соответствовать требованиям ГОСТ 9.005—72.

1.4. Соединения должны функционировать с сохранением заданных параметров после испытаний внутренним статическим давлением не менее 1,25 номинального.

1.5. Соединения должны обеспечивать герметичность в сборе с водолазным рукавом во всем диапазоне рабочих давлений.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1986

1.6. Конструкция соединений не должна уменьшать объемный расход газовых смесей (морской воды), подаваемых по водолазному рукаву.

1.7. Конструкция соединений должна исключать возможность зацепов водолазных рукавов и повреждения водолазного снаряжения выступающими частями соединения.

1.8. Конструкция соединений должна исключать возможность самопроизвольного рассоединения и повреждения рукава.

1.9. Конструкция соединений должна обеспечивать намотку водолазных рукавов на вьюшки и барабаны, а также их укладку в бухты и корзины. Минимальный диаметр намотки 300 мм.

1.10. Конструкция соединений должна предусматривать возможность проведения чистки и дезинфекции соединения (продувкой или промывкой).

1.11. Детали соединений не должны иметь заусенцев, трещин и расслоений.

На резьбовых соединениях резьба должна быть без вмятин, рисок, заусенцев и рваных ниток.

2. ТРЕБОВАНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВНЕШНИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ

2.1. Соединения в сборе с водолажными рукавами должны сохранять свои эксплуатационные параметры в процессе и после воздействия следующих факторов:

синусоидальной вибрации с амплитудой ускорения $19,6 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$ в диапазоне частот 1—60 Гц;

окружающего воздуха температурой от минус 60 до плюс 55°C;

морской воды температурой от минус 2 до плюс 35°C;

продольного растяжения усилием 1962 Н.

3. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

3.1. Установленный срок службы соединений должен быть не менее установленного срока службы водолазного рукава, на котором применяют эти соединения.

Редактор *В П Огурцов*
Технический редактор *М И Максимова*
Корректор *В Ф Малютина*

Сдано в наб 17 03.86 Подп в печ. 17 04 86 0,25 усл. п. л 0,25 усл. кр.-отт. 0,14 уч.-изд. л.
Тир 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Ляляя пер., 6. Зак. 1942