КОНУСЫ ВНУТРЕННИЕ И НАРУЖНЫЕ КОНУСНОСТЬЮ 7:24

допуски

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ Минск

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации
- 2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15.03.94

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации					
Азербайджанская Республика Республика Беларусь Республика Казалстан Республика Молдова Российская Федерация Гуркменистан Республика Узбекистан Украина	Азгосстандарт Белстандарт Госстандарт Республики Казахстан Молдовастандарт Госстандарт России Туркменглавгосинспекция Узгосстандарт Госстандарт Госстандарт					

- 3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 28.06.95 № 329 межгосударственный стандарт ГОСТ 19860—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.
- 4 B3AMEH FOCT 19860-74

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

! Область применения							
2 Нормативные ссылки							- [
3 Лопуски угла и формы конусов			_				- 5

КОНУСЫ ВНУТРЕННИЕ И НАРУЖНЫЕ КОНУСНОСТЬЮ 7.24

Допуски

Internal and axternal 7 24 tapers. Tolerances

Дата введения 1996-01-01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространявтся на конусы по ГОСТ 15945 с конусностью 7 24 обозначением от 30 до 80 и устанавливает допуски углов и формы конусов от 3 до 7 степени точности. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

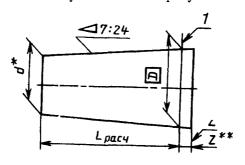
ГОСТ 8908—81 Основ ые нормы взаимозаменяемости. Hop-

мальные углы и допуски углов

ГОСТ 15945-82 Конусы внутренние и наружные конусностью 7:24. Размеры

3 ДОПУСКИ УГЛА И ФОРМЫ КОНУСОВ

3.1 Размеры и допуски углов наружных и внутренних конусов должны соответствовать указанным на рисунке и в таблице 1.



* Размер для справок.

** Z — базорасстояние конуса задается в стандартах на конкретную продукцию

1 — основная плоскость; 2 — базовая плоскость

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначе- ния кону-	D	d	$L_{\sf pacu.}$	Допуск угла, мкм, конуса АТ _D по ГОСТ 8908						
СОВ	<u> </u>			3	4	5	6	7		
30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80	31,750 38,100 44,450 57,150 69,850 88,900 107,950 133,350 165,100 203,200 254,000	17 750 21,767 25,492 32,942 40,100 51,858 60,700 74,433 92,183 113,658 133,208	48 56 65 83 102 127 162 202 250 307 394	25 3,0 3,0 4,0 4,0 5,0 6,0 8,0	4 4 5 5 6 6 8 8 10 10	6 6 8 8 10 12 12 12 16 20	10 10 12 12 16 16 20 25 25 30	15 15 20 20 25 25 30 40 40 50		

Условное обозначение конусов — по ГОСТ 15945 с добавлением степени точности конуса по настоящему стандарту, например: Конус 50 AT5 ГОСТ 15945—82

3.2 Предельные отклонения базорасстояния конуса Z следует выбирать из ряда: ± 0.4 ; ± 0.2 ; ± 0.1 ; ± 0.05 мм.

3.3. Допуски формы конусов должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение конуса	Наименовани е допуска	Допуск формы, мкм, для степеней точности							
		3	4	5	6	7			
30; 35 40; 45 50; 55 60; 65 70; 75 80	Допуск пря- молинейности	0,6 0,8 1,0 1,2 1,6 2,0	1,0 1,2 1,6 2,0 2,5 3,0	1,6 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0	2,5 3,0 4,0 5,0 6,0 8,0	4 5 6 8 10			
20, 35; 40, 45; 50; 55; 60 65; 70; 75; 80	Допуск круг- лости	0,6 0,8 1,0	1,0 1,2 1,6	1,6 2,0 2,5	2,5 3,0 4,0	4 5 6			

УДК 621 9:006.354

OKC 25 080

Γ81

OKII 39 0000

Ключевые слова. конусы внутренние, конусы наружные, конусность 7 24, допуски угла конуса, допуски рормы

Редактор А. Л Владимиров Технический редактор О Н. Никитина Корректор Т. А Васильева

Сдано в наб 18 07 95

Подп в печ 24 08 95 Усл п л Уч изд л 0,35 Тир 250 экз С 2759

0.47 Усл кр отт 0,47