



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ  
МУФТОВЫЕ И ФЛАНЦЕВЫЕ ИЗ СЕРОГО  
И КОВКОГО ЧУГУНА  
НА  $P_y$  ДО 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)**

ГОСТ 19500—74, ГОСТ 19501—74, ГОСТ 11823—74

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**ГОСТ  
19500—74****КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ МУФТОВЫЕ  
И ФЛАНЦЕВЫЕ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА**на  $P_y$  1,6 МПа [16 кгс/см<sup>2</sup>]Malleable iron checklift screwed and flanged valves  
for  $P_{ном}$  1,6 МПа (16 kgf/sq·cm)Взамен  
ГОСТ 11815—66,  
ГОСТ 11816—66,  
ГОСТ 11819—66,  
ГОСТ 11820—66,  
ГОСТ 11822—66,  
ГОСТ 11560—65Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 13 февраля 1974 г. № 408 срок действия установленс 01.01.1976 г.  
до 01.01.1981 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на обратные подъемные муфтовые и фланцевые клапаны из серого чугуна общепромышленного назначения на  $P_y$  1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>),  $D_y$  15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм (муфтовые) и  $D_y$  25, 32, 40, 50, 65, 80, 100 и 150 мм (фланцевые).

**1. ИСПОЛНЕНИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Исполнения и основные параметры клапанов должны соответствовать указанным в табл. 1.

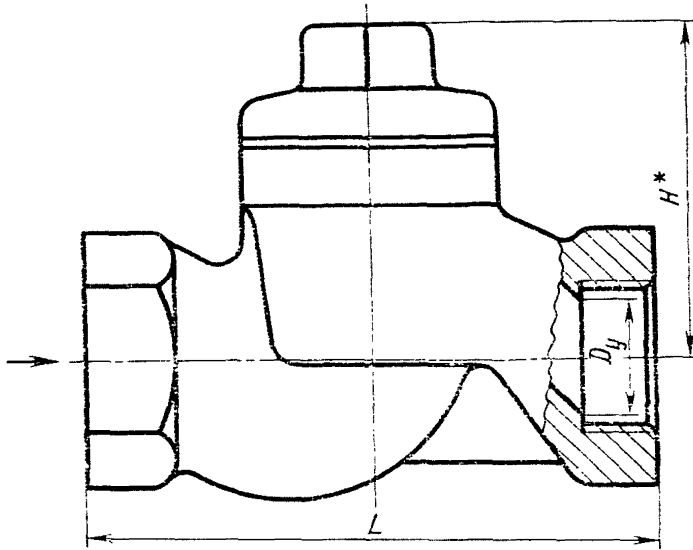
1.2. Допускается изготовление основных деталей и уплотнений из других материалов, по свойствам не уступающих указанным в табл. 1.

Таблица 1

Исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Присоединение		Материал		Рабочая среда	Температура среды, не более	
		к трубопроводу	крышки к корпусу	основных деталей	уплотнительной поверхности затвора		К	°С
1	15, 20, 25, 32, 40, 50	Муфтовое	На резьбе	Серый чугун не ниже марки СЧ18 86 по ГОСТ 1412—70	Резина кислотощелочестойкая средней твердости по ГОСТ 7338—77	Вода	323	50
2	65, 80		На шпильках					
3	15, 20, 25, 32, 40, 50		На резьбе		Фторопласт-4 по ГОСТ 10007—72 или латунь марок Л-63, ЛС 59—1, ЛК 80—3 по ГОСТ 15527—70	Вода, пар	498	225
4	65, 80		На шпильках					
5	25, 32, 40, 50	Фланцевое	На резьбе		Резина кислотощелочестойкая средней твердости по ГОСТ 7338—77	Вода	323	50
6	65, 80, 100, 150		На шпильках					
7	25, 32, 40, 50		На резьбе		Фторопласт-4 по ГОСТ 10007—72 или латунь марок Л-63, ЛС 59—1, ЛК 80—3 по ГОСТ 15527—70	Вода, пар	498	225
8	65, 80, 100, 150		На шпильках					

1.3. Размеры клапанов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 2.

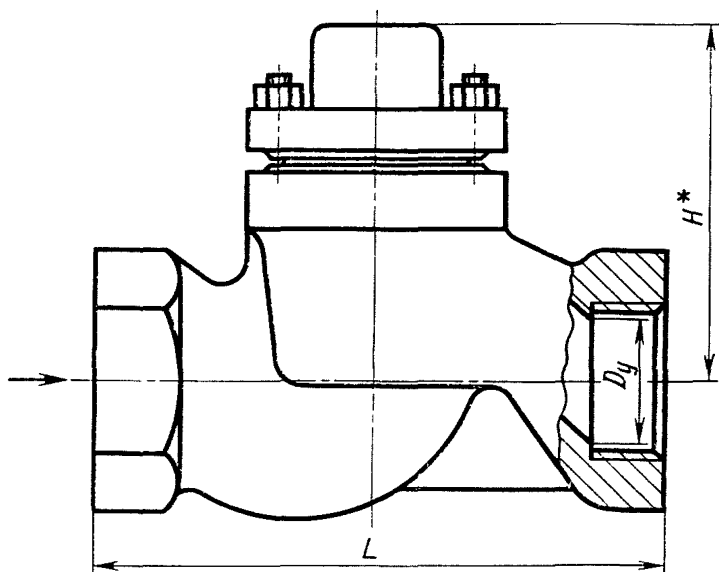
*Исполнения 1 и 3*



\* Размер для справок.

Черт. 1

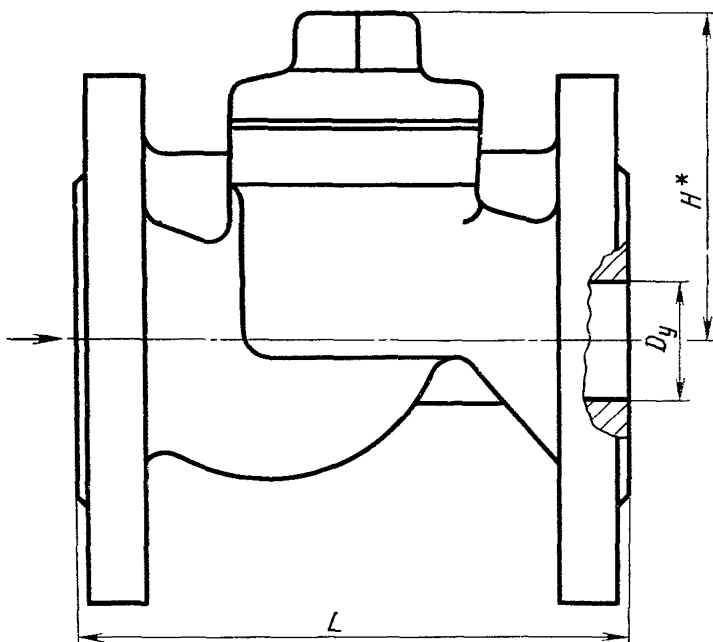
Исполнения 2 и 4



\* Размер для справок.

Черт. 2

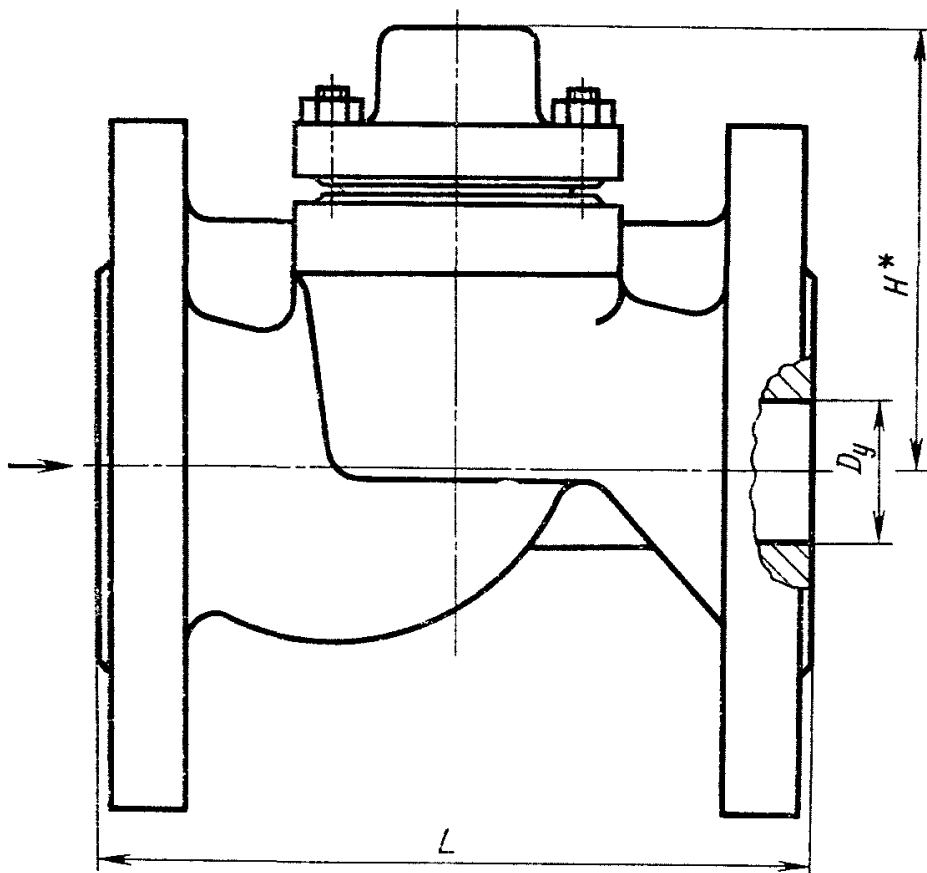
Исполнения 5 и 7



\* Размер для справок.

Черт. 3

Исполнения 6 и 8



\* Размер для справок.

Черт. 4

Примечание. Черт. 1—4 не определяют конструкцию клапанов.

Таблица 2

Исполнение	Условный проход $D_y$	$L$	$H$	Масса, кг, не более
1 и 3	15	90	55	0,58
1 и 3	20	100	65	0,86
1 и 3	25	120	70	1,40
5 и 7				3,30
1 и 3	32	140	75	2,40
5 и 7				5,20
1 и 3	40	170	95	3,50
5 и 7				7,00

Продолжение табл. 2

Исполнение	Условный проход $D_y$	$L$	$H$	Масса, кг, не более
1 и 3	50	200	105	5,00
5 и 7				9,40
2 и 4	65	260	140	13,00
6 и 8		290		18,00
2 и 4	80	290	155	16,50
6 и 8		310		23,50
6 и 8	100	350	175	35,50
6 и 8	150	480	230	74,00

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Клапаны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 11823—74.

2.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий.  
Срок службы до списания — не менее 5 лет.  
Средний ресурс до списания — не менее 5000 циклов.  
Наработка на отказ — не менее 1300 циклов.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 11823—74.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 11823—74.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка и отличительная окраска клапанов — по ГОСТ 4666—75.

5.2. Упаковка, транспортирование и хранение клапанов — по ГОСТ 11823—74.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие клапанов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потреби-



телем условий применения и хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

---

**Замена**

ГОСТ 7338—77 введен взамен ГОСТ 7338—65, кроме пищевых резин.  
ГОСТ 7666—75 введен взамен ГОСТ 7666—65.

---

Редактор *С. Г. Вилькина*  
Технический редактор *В. В. Римкявичюс*  
Корректор *М. Г. Байрашевская*

---

Сдано в наб. 06.09.77. Подп. в печ. 17.12.77. 1,25 п. л. 0,89 уч.-изд. л. Тир. 6000. Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4159

Изменение № 4 ГОСТ 19500—74 Клапаны обратные подъемные муфтовые и фланцевые из серого чугуна на  $P_y$  1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.01.83 № 212 срок введения установлен

с 01.07.83

Пункт 1.2. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 10007—72 на ГОСТ 10007—80.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

*(Продолжение см. стр. 96)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19500)*

Средний срок службы до списания — не менее 5 лет.

Средний ресурс до списания — не менее 5000 циклов.

Для клапанов, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, средний срок службы до списания исполнений 5, 6, 7 и 8 — не менее 7 лет; средний ресурс до списания исполнений 5, 6 — не менее 6000 циклов».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4: «2.4. Требования безопасности — по ГОСТ 12.2.063—81».

(ИУС № 5 1983 г.)