

ГОСТ 14797—85

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
(ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)ГОСТ
14797—85

Конструкция и размеры

Button-head rivets (high precision).
Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 14797—75МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

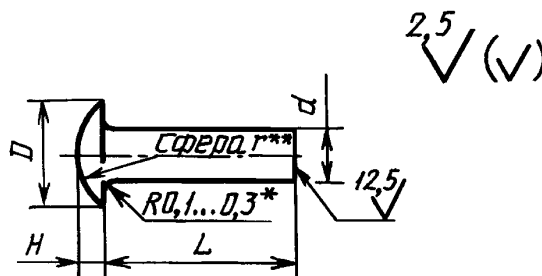
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 903 дата введения установлена

с 01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с полукруглой головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм для соединений с высокими требованиями к эксплуатационной надежности.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



*Размер обеспечивается инструментом.

**Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Ноябрь 2004 г.

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 2004

| | | мм | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-------------|-------|------|------|-------|------|------|-------|------|-------|------|------|-------|------|
| Диаметр стержня d | | 1,0 | 1,4 | 1,6 | 2,0 | 2,6 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 10,0 |
| Диаметр головки D | Номин. | 1,8 | 2,6 | 2,9 | 3,6 | 4,7 | 5,4 | 6,3 | 7,1 | 9,0 | 10,8 | 12,6 | 14,4 | 18,0 |
| | Пред. откл. | +0,2 | | | +0,3 | | | +0,4 | | +0,5 | | | +0,6 | |
| Высота головки H | Номин. | 0,7 | 0,9 | 1,0 | 1,2 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,3 | 2,9 | 3,4 | 4,0 | 4,6 | 5,8 |
| | Пред. откл. | +0,10 | | | +0,15 | | | +0,20 | | +0,25 | | | +0,30 | |
| Радиус сферы головки r | | 0,95 | 1,40 | 1,55 | 1,95 | 2,60 | 2,90 | 3,50 | 3,90 | 4,95 | 6,00 | 6,95 | 7,95 | 9,90 |
| Длина заклепки L | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | | | | | | | | | | | | | |
| | 9 | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | | | | | | | | | | | | | |
| | 11 | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 | | | | | | | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | | | | | | | |
| | 14 | | | | | | | | | | | | | |
| | 15 | | | | | | | | | | | | | |
| | 16 | | | | | | | | | | | | | |
| | 17 | | | | | | | | | | | | | |
| | 18 | | | | | | | | | | | | | |
| | 19 | | | | | | | | | | | | | |
| | 20 | | | | | | | | | | | | | |
| | 22 | | | | | | | | | | | | | |
| | 24 | | | | | | | | | | | | | |
| | 26 | | | | | | | | | | | | | |
| | 28 | | | | | | | | | | | | | |
| | 30 | | | | | | | | | | | | | |
| | 32 | | | | | | | | | | | | | |
| | 34 | | | | | | | | | | | | | |
| | 36 | | | | | | | | | | | | | |
| | 38 | | | | | | | | | | | | | |
| | 40 | | | | | | | | | | | | | |
| | 42 | | | | | | | | | | | | | |
| | 44 | | | | | | | | | | | | | |
| | 46 | | | | | | | | | | | | | |
| 48 | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | | | | |
| 52 | | | | | | | | | | | | | | |
| 54 | | | | | | | | | | | | | | |
| 56 | | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | | | | | | |

Стандартные
длины

Примечание. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки L ».

Пример условного обозначения заклепки диаметром стержня $d = 4$ мм, длиной $L = 8$ мм, из стали марки 10, без покрытия:

Заклепка 4 × 8.01 ГОСТ 14797—85

3. Технические требования — по ГОСТ 14803—85.
4. Теоретическая масса заклепок приведена в приложении.

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

| Длина <i>L</i> , мм | Номинальный диаметр стержня <i>d</i> , мм | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|
| | 1 | 1,4 | 1,6 | 2 | 2,6 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 |
| 2 | 0,007 | 0,017 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3 | 0,009 | 0,021 | 0,030 | 0,048 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4 | 0,011 | 0,025 | 0,035 | 0,057 | 0,108 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 5 | 0,014 | 0,030 | 0,041 | 0,065 | 0,123 | 0,171 | — | — | — | — | — | — | — |
| 6 | 0,016 | 0,034 | 0,046 | 0,075 | 0,138 | 0,191 | 0,274 | 0,380 | — | — | — | — | — |
| 7 | 0,018 | 0,039 | 0,052 | 0,084 | 0,153 | 0,211 | 0,302 | 0,415 | — | — | — | — | — |
| 8 | 0,020 | 0,043 | 0,058 | 0,093 | 0,168 | 0,231 | 0,329 | 0,451 | 0,772 | — | — | — | — |
| 9 | 0,022 | 0,048 | 0,064 | 0,102 | 0,183 | 0,251 | 0,357 | 0,486 | 0,828 | — | — | — | — |
| 10 | 0,025 | 0,052 | 0,069 | 0,111 | 0,198 | 0,272 | 0,384 | 0,522 | 0,884 | 1,36 | — | — | — |
| 11 | — | 0,057 | 0,075 | 0,120 | 0,213 | 0,292 | 0,412 | 0,558 | 0,940 | 1,44 | — | — | — |
| 12 | — | 0,061 | 0,081 | 0,129 | 0,218 | 0,312 | 0,439 | 0,594 | 0,996 | 1,52 | 2,09 | — | — |
| 13 | — | — | 0,087 | 0,138 | 0,243 | 0,332 | 0,467 | 0,630 | 1,052 | 1,60 | 2,20 | — | — |
| 14 | — | — | 0,093 | 0,147 | 0,258 | 0,352 | 0,494 | 0,666 | 1,108 | 1,68 | 2,31 | 3,30 | — |
| 15 | — | — | 0,100 | 0,156 | 0,273 | 0,372 | 0,521 | 0,702 | 1,164 | 1,77 | 2,41 | 3,44 | — |
| 16 | — | — | — | 0,165 | 0,288 | 0,392 | 0,549 | 0,738 | 1,220 | 1,85 | 2,53 | 3,59 | — |
| 17 | — | — | — | — | 0,303 | 0,413 | 0,576 | 0,774 | 1,276 | 1,93 | 2,63 | 3,73 | — |
| 18 | — | — | — | — | 0,318 | 0,433 | 0,604 | 0,810 | 1,332 | 2,01 | 2,74 | 3,87 | 6,42 |
| 19 | — | — | — | — | 0,333 | 0,453 | 0,631 | 0,846 | 1,388 | 2,09 | 2,85 | 4,02 | 6,64 |
| 20 | — | — | — | — | 0,348 | 0,473 | 0,658 | 0,882 | 1,444 | 2,17 | 2,96 | 4,16 | 6,87 |
| 22 | — | — | — | — | — | 0,513 | 0,713 | 0,954 | 1,556 | 2,33 | 3,17 | 4,45 | 7,31 |
| 24 | — | — | — | — | — | 0,553 | 0,768 | 1,026 | 1,668 | 2,49 | 3,39 | 4,73 | 7,76 |
| 26 | — | — | — | — | — | — | 0,823 | 1,098 | 1,780 | 2,65 | 3,61 | 5,02 | 8,21 |
| 28 | — | — | — | — | — | — | 0,878 | 1,170 | 1,892 | 2,81 | 3,82 | 5,31 | 8,66 |
| 30 | — | — | — | — | — | — | — | 1,240 | 2,004 | 2,97 | 4,04 | 5,59 | 9,10 |
| 32 | — | — | — | — | — | — | — | 1,312 | 2,116 | 3,13 | 4,25 | 5,88 | 9,55 |
| 34 | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,228 | 3,30 | 4,47 | 6,17 | 10,00 |
| 36 | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,340 | 3,46 | 4,68 | 6,45 | 10,45 |
| 38 | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,452 | 3,62 | 4,90 | 6,74 | 10,89 |
| 40 | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,564 | 3,78 | 5,12 | 7,03 | 11,34 |
| 42 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5,33 | 7,31 | 11,79 |
| 44 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5,55 | 7,60 | 12,24 |
| 46 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5,77 | 7,89 | 12,68 |
| 48 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,17 | 13,13 |
| 50 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,46 | 13,58 |
| 52 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 14,03 |
| 54 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 14,47 |
| 56 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 14,92 |
| 58 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 15,37 |
| 60 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 15,82 |

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 — для алюминиевого сплава АМг5П; 0,96 — для алюминиевого сплава АМц; 2,81 — для стали; 3,00 — для латуни; 3,13 — для меди.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 03.12.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37.
Тираж 114 экз. С 4543. Зак. 1097.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102