



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА
СНИЖЕНИЯ ПРОЧНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ
ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД**

ГОСТ 12.4.165—85

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. Д. Чистов, д-р техн. наук, **Б. А. Дворянчиков**, **В. Н. Арданесов**, **Н. А. Кояева**, **Е. В. Дугина**, **В. А. Фукин**, д-р техн. наук, **С. Е. Мунасипов**, **Я. Ф. Чердниченко**, д-р техн. наук, **Н. В. Попова**, **С. Г. Гольдштейн**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2972

**Система стандартов безопасности труда
ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ****Метод определения коэффициента снижения
прочности крепления от воздействия
агрессивных сред**

Occupational safety standards system. Protective leather footwear. Determination of the coefficient of attachment strength decrease due to aggressive media action

**ГОСТ
12.4.165—85**

ОКП 88 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2972 срок действия установлен

с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на специальную кожаную обувь всех методов крепления и устанавливает метод определения коэффициента снижения прочности крепления деталей верха и низа от воздействия агрессивных сред

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9289—78.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

2.1. Для испытания применяют следующие аппаратуру, материалы и реактивы:

машину разрывную, мощность которой не должна превышать нагрузку разрушения более, чем в 10 раз;

приспособление к разрывной машине для определения прочности крепления подошв химическими методами по ГОСТ 9292—82;

приспособление к разрывной машине для определения прочности крепления деталей низа обуви механическими методами по ГОСТ 9134—78;

* К агрессивным средам относят растворы кислот и щелочей, органические растворители, нефть и нефтепродукты.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1985

посуду стеклянную лабораторную по ГОСТ 23932—79 с приспособлением для подвешивания образцов;
эксикаторы по ГОСТ 25336—82;
линейку металлическую по ГОСТ 427—75;
марлю бытовую по ГОСТ 11109—74;
калий едкий 20% -ный по ГОСТ 24363—80;
кислоту серную 20%-ную по ГОСТ 4204—77;
бензин БР-1 по ГОСТ 443—76;
масло индустриальное И-12А по ГОСТ 20799—75;
нефть высокосернистую с содержанием парафина не выше 1,5% по ГОСТ 9965—76;
воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка образцов деталей верха обуви к испытанию по определению прочности ниточных швов — по ГОСТ 9290—76.

3.2. Перед проведением испытаний по определению прочности крепления подошв химическими методами крепления обувь должна быть выдержана при нормальных условиях, относительной влажности $(65 \pm 5)\%$ и температуры $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$ не менее 24 ч.

3.3. Подготовка образцов к испытанию по определению прочности крепления деталей низа обуви механическими методами — по ГОСТ 9134—78.

3.4. Поверхность образцов протирают марлевым тампоном, смоченным бензином.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В емкость с агрессивной средой помещают образцы одного вида.

4.2. Отсчет продолжительности воздействия агрессивной среды начинают с момента погружения в нее образцов.

4.3. Агрессивную среду меняют после каждой выдержки образцов.

4.4. Режим проведения испытаний образцов для определения прочности ниточных швов деталей верха

4.4.1. Образцы в подвешенном состоянии погружают в агрессивную среду таким образом, чтобы они не касались друг друга, стенок и дна емкости.

4.4.2. Время воздействия бензина, нефти и масла $(24 \pm 0,1)$ ч при температуре $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$.

4.4.3. Время воздействия кислоты и щелочи $(4,0 \pm 0,1)$ ч при температуре $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$.

4.5. Режим проведения испытаний образцов для определения прочности крепления деталей низа

4.5.1. Образцы для определения снижения прочности крепления деталей низа погружают в агрессивную среду так, чтобы она покрывала соединительный шов материалов верха и низа.

4.5.2. Испытание образцов осуществляется тремя циклами. За цикл принимается время, равное 24 ч, в течение которого образцы 6 ч находятся в контакте с агрессивной средой и после промывки 18 ч выдерживаются при температуре $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$ и влажности $(65 \pm 5)\%$.

4.6. После испытаний в нефти и масле образцы промывают погружением в бензин; после испытаний в кислоте и щелочи образцы промывают дистиллированной водой; после испытаний в бензине образцы не промывают.

Жидкость для промывания удаляют с поверхности образцов фильтровальной бумагой.

Время промывания не должно превышать 30 с.

Объем жидкости для промывания должен быть не менее 1500 см^3 .

Обмен жидкости производят после промывания 50 образцов или 5 полупар обуви химических методов крепления подошв.

4.7. Время выдержки образцов перед определением прочности крепления — 18 ч при относительной влажности воздуха $(65 \pm 5)\%$ и температуре $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$.

4.8. Прочность крепления ниточных швов деталей верха — по ГОСТ 9290—76.

Прочность химических методов крепления низа — по ГОСТ 9292—82.

Прочность механических методов крепления — по ГОСТ 9134—78.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Коэффициент снижения прочности крепления (K) определяют по формуле

$$K = \frac{q_1}{q_0},$$

где q_1 — прочность крепления образца после воздействия агрессивных сред, Н/см;

q_0 — прочность крепления образца до воздействия агрессивных сред, Н/см.

За результат испытания принимают среднее арифметическое пяти параллельных испытаний.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Пожарная безопасность помещения — по ГОСТ 12.1.004—76.

6.2. Испытания должны проводиться в вытяжном шкафу при включенной вентиляции.

6.3. Концентрация агрессивных веществ в воздухе рабочей зоны не должна превышать предельно допустимые по ГОСТ 12.1.005—76.

6.4. Промывка образцов и емкостей должна проводиться с применением средств индивидуальной защиты, рекомендованных для работы с жидкими агрессивными средами.

Изменение № 1 ГОСТ 12.4.165—85 Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная. Метод определения коэффициента снижения прочности крепления от воздействия агрессивных сред

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 16.09.91 № 1452

Дата введения 01.02.92

Пункт 2.1, Заменить ссылку: ГОСТ 20799—75 на ГОСТ 20799—88.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Подготовка образцов к испыта-

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.4.165—85)

нию по определению прочности крепления деталей низа обуви химических методов крепления — по ГОСТ 9292—82».

Пункт 4.5.2. Заменить слова: «Испытание образцов осуществляется тремя циклами» на «Воздействие агрессивной среды на образцы осуществляется тремя циклами».

Пункт 4.6. Заменить слова: «После испытаний в нефти и масле образцы промывают погружением в бензин» на «После воздействия нефти и масла образцы промывают погружением в бензин».

Пункт 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.004—76 на ГОСТ 12.1.004—91.

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

(ИУС № 12 1991 г.)

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 09.10.85 Подп. в печ. 28.11.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.
Тир. 40 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1253