

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

СКРЕПЕРЫ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ΓΟCT 4.121-87

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система показателей качества продукции

СКРЕПЕРЫ

Номенклатура показателей

Product-quality index system Scrapers. Nomenclature of indices ΓΟCT 4.121-87

ОКП 48 1310, 48 1320

Дата введения 01.07.87

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества скреперов самоходных и прицепных, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития этой группы, государственные стандарты с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия, карты технического уровня и качества продукции.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СКРЕПЕРОВ

1.1. Номенклатура показателей качества скреперов и характеризуемые ими свойства приведены в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение показателя качества

Обозначение показателя качества

Обозначение показателя качества

Обозначение показателя качества

1 ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

 $V_{\rm r}$ Классификационный показатель, определяющий типоразмерный ряд скреперов. Применяется при определении удельных показателей То же

Издание официальное

 \star

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

		Продолжение табл. І
Наименование показателя качества	Обозна- чение показа- теля качества	Наименование характеризуемого свойства
13 Тяговый класс базового тяга- ча (трактора) (ГОСТ 26803—86)	P _T	Энерговооруженность
14. Мощность двигателя, кВт	Νπ	То де
(л. с) 15. Скорость, км/ч: 1.5.1. Транспортная максимальная 1.5.2 Рабочая 16. Максимальное заглубление,	v _{rp} v _p h	Мобильность То л.е Эксплу атационные харак- теристики
17. Толщина слоя отсыпки, мм	$\begin{vmatrix} b \\ B \end{vmatrix}$	То же
18. Ширина резания, мм 19. Минимальная ширина поло- сы разворота (радиус поворота), мм	R _{min}	Маневренность
1.10. Конструктивная масса, т	G_{κ}	<u>М</u> атериалоемкость из делия
1.11. Наличие подвески	-	Плавность хода Удобство эксплуатации
1.12. Наличие автоматики в управлении рабочими органами	-	Удобство эксплуагации
1 13. Наличие электронных средств		То де
управления 114 Наличие системы автомати- ческой стабилизации положения режущей кромки	_	»
1.15 Наличие устройства для за- пуска двигателя при отрицательной		Удобство эксплуатации
температуре 116 Вместимость топливного ба- ка, л	V _{т 6}	Работа без дозаправки
2 ПОКАЗАТЕЈ	' ТИ НАДЕ	жности
21 Наработка на отказ (ГОСТ	T_{o}	Безотказность
27 003—83), моточас 22 Установленная безотказная наработка (ГОСТ 27 003—83), мото- час	T _y	То ље
2 3. Гамма-процентный ресурс до первого капитального ремонта	<i>Τ</i> _{рγ%}	Долговечность
(ГОСТ 27 003—83), моточас 2 4. Установленный ресурс до первого капитального ремонта (ГОСТ 27 003—83), моточас	Тру	To Ae
25 Удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний (ГОСТ 27 003—83), чел-ч/моточас	S _{T 0}	Ремонтопригодность

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозна- чение показа- теля качества	Наименовани е характеризуемого свойства
2 6. Оперативная трудоемкость ежесменного технического обслужи-	$\mathcal{S}_{ ext{e.o}}$	Ремонтопригодность
вания (ГОСТ 27.003—83), челч 2.7. Коэффициент технического ис- пользования (ГОСТ 27.003—83)	К т.н	Комплексный показатель

3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА И ЭНЕРГИИ

 31. Удельная 	масса	(FOCT	M_{y}	Экономичность	pac	хода
27007—86), т/т		-	!	материала	·	
3.2. Часовой	расход	топлива	G_4	Экономичность	расхода	TOII-
(расчетный) (ГО		—86), кг		лива		
33. Удельный	расход	рабочей	g _{удж}	Экономичность	расхода	pa-
жидкости, г/моточ	ac			бочей жидкости	_	

4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

4 1. Уровень звука, дБА: 4.1.1. На рабочем месте машиниста 4 1 2 В рабочей зоне скрепера 4 2. Температура на рабочем месте машиниста, °С	$L_{\mathrm{p}}_{\mathrm{M}}$ $L_{\mathrm{p}}_{\mathrm{3}}$ $t_{\mathrm{p}}_{\mathrm{M}}$	Безвредность воздействия на органы слуха человека То же Условия работы
43. Уровень вибрации, дБ: 431 Сиденья машиниста 43.2. Пола кабины	U_c	Безвредность воздействия вибрации на человека То же
4 3.3. На органах управления 4 4 Уровень загазованности на глочем месте машиниста, мг/м³ 4 5. Усилие на органах управле-	U _{п к} U _{o у} С _r	то же » Безвредность воздействия на органы дыхания человека
ния, Н: На рычагах На педалях	$P_{\mathfrak{p}} P_{\mathfrak{m}}$	Соответствие силовым воз- можностям человека

5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

51. Обобщенный	эстетический	no-	K_{acr}	Эстетический уровень
казатель, балл				

6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

61. Удельна	ая трудоем			-1	Трудоемкость	изготовления
	(FOCT	14.205—83)	,			
че лч/м³				1		

мости, %

		Продолжение табл 1
Наименование показателя качества	Обозна чение показа теля качества	Наименование характеризуемого свойства
62 Коэффициент использования металла 63 Энергоемкость изделия*, кВт ч	Ки ч	Эффективность использования материала Энергоемкость изделия
7 ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДА	РТИЗ АЦИ	и и унификации
7 1 Коэффициент применяемости,	$K_{\pi p}$	Уровень стандартизации и унификации
72 Коэффициент повторяе	K_{π}	То же

8 ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

8 1	Показатель	патентной	за	Пп з	Весомость	отечестве	нных
щиты 82	Показатель	патентной чис	стоты	ν7π ч	изобретений Патентная ведущим странам	чистота и	по

9 ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

91 Дымность отработавших газов Уровень вредных воздейстдвигателей на окружающую среду дизельных 172201-84), %

10 ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ

101 Наличие устройств, обеспе Безопасность человека чивающих безопасность машиниста при опрогиды зании машины**

11 ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

111 Лимитная цена, руб	μ_{π}	Предельная стоимость изде-
112 Оптовая цена, руб	Ц	лия при проектировании Стоимость изделия

^{*} Вводится с 01 01 88

Примечания

1 Основные показатели качества, выделены полужирным шрифтом

2 Обозначение стандарта, в соответствии с которым приведено наименование показателя качества, указаны в скобках

12 Алфавитный перечень показателей качества машин приведен в справочном приложении

^{**} При наличии на базовом тягаче (гракторе)

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СКРЕПЕРОВ

2.1 Перечень основных показателей качества:

вместимость ковша;

грузоподъемность;

тяговый класс базового тягача (трактора);

мощность двигателя;

транспортная максимальная скорость;

наработка на отказ; уровень вибрации сиденья машиниста;

установленная безотказная наработка;

гамма-процентный ресурс до первого капитального ремонта; установленный ресурс до первого капитального ремонта;

удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний;

удельная масса;

часовой расход топлива (расчетный);

уровень звука на рабочем месте машиниста.

2.2. Применяемость показателей качества скреперов, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития продукции, в государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), приведена в табл. 2.

Таблица 2

Применяе по подгру однород продукт		группам одной	Применяемость в НТД				
показателя по табл 1	Скреперы саможод- ные ОКП 481310	Скрепоры прицепные ОКП 481320	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стан- дарты (кроме ОТТ)	т3 на ОКР	тУ	КА
1 1 1 1 1 2 1 2 1 3 1 4 1 5 1 1 5 2 1 6 1 7 1 8 1 9 1 10 1 11 1 12	#######################################	+ + + + + + + + +	++++++	++++++ +++	++++++++++++	+++++++++++++	++++++ +++++++

					11,000	Omeciale	10071 2	
Номер показателя по табл 1	по поді	яемость группам оодной укции	Применяемость в НТД					
показат е ля по табл і	Скреперы самоход- ные ОКП 48/3/0	Сжреперы прицепные ОК П 481320	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стан- дарты (кроме ОТТ)	ТЗ на ОКР	ту	қу	
1.13 1.14 1.15 1.16 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.7 3.1 2.2 2.3 2.4 2.2 2.3 2.1 2.2 2.3 2.1 2.2 2.3 2.1 2.2 2.3 2.1 2.3 2.4 4.1 2.2 4.3 2.3 4.1 4.1 5.1 6.3 6.3 6.3 6.3 6.3 6.3 6.3 6.3 6.3 6.3	+++++++++++++++++++++++++++++++++++++++	┽┽││┽┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼┼ ││┼┼	++11++++11++1+11++111111111111111	++11++++11+1++++++++	++++++++++++++++++++++++++++++++++	*+++++++++++++++++++++++++++++++++++++		

Примечания:

^{1.} В таблице знак + означает применяемость, знак - неприменяемость, знаки \pm — выборочную применяемость соответствующих показателей качества продукции.

^{2.} Допускается дополнительно включать показатели, которые отражают особенности конструкции и области использования или уточняют показатели, приведенные в табл. 1.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СКРЕПЕРОВ

вместимость ковша теометрическая	1 7 1
Вместимость ковша номинальная	112
Вместимость топливного бака	1 16
Грузоподъемность	12
Дымность отработавших газов дизельных	
лвигателей	9 1
Заглубление максимальное	16
Класс тяговый базового тягача (трактора)	1.3
Коэффициент использования металла	6 2
Коэффициент повторяемости	$7\bar{2}$
Коэффициент применяемости	71
Коэффициент технического использования	27
Масса конструктивная	1 10
Масса удельная	31
Мощность двигателя	14
Наличие автоматики в управлении рабочими органами	1 12
Наличие подвески	111
Наличие системы автоматической стабилизации положения	4 11
режущей кромки	1 14
режущен кромки Наличие устройства для запуска двигателя при	1 14
	1 1-
отрицательной температуре	1 15
Наличие устройств, обеспечивающих безопасность машиниста	10.1
при опрокидывании машины	101
Наличие электронных средств управления	1 13
Наработка на отказ	21
Наработка установленная безотказная	2 2
Показатель патентной защиты	8 1
Показатель патентной чистоты	82
Показатель эстетический обобщенный	5 1
Расход рабочей жидкости удельный	3 3
Расход топлива часовой	3 2
Ресурс до первого капитального ремонта гамма-процентный	23
Ресурс до первого капитального ремонта установленный	24
Скорость рабочая	152
Скорость транспортная максимальная	151
Температура на рабочем месте машиниста	4 2
Толщина слоя отсыпки	17
Трудоемкость ежесменного технического обслуживания	26
оперативная	
Трудоемкость изготовления удельная	6 1
Трудоемкость технических обслуживаний удельная	_
суммарная оперативная	25
Уровень вибрации на органах управления	433
Уровень вибрации пола кабины	432
Уровень вибрации сиденья машиниста	431
Уровень загазованности на рабочем месте машиниста	4 4
Уровень звука в рабочей зоне скрепера	412
Уровень звука на рабочем месте машиниста	411
Усилие на органах управления. на педалях, на рычагах	45
e chance he optened inpublicant. He negative, he parties	* 3

C. 8 FOCT 4.121-87

Цена лимитная	11 1
Цена оптовая	112
Ширина полосы разворота минимальная (радиус поворота)	19
Ширина резания	18
Энергоемкость изделия	63

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

- В. И. Волчек, канд. техн. наук (руководитель темы); А. Н. Сорокин; С. И. Коробков; А. В. Жаворонков, канд. техн. наук; В. П. Варфоломеев, канд. техн. наук; В. М. Баскин; Э. Г. Ронинсон, канд. техн. наук; Г. Н. Орловская; Е. А. Востокова
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 января 1987 г. № 116
- 3. B3AMEH FOCT 4.121-84
- **4.** Срок проверки 1992 г.
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который	Номер пункта, подпункта,
дана ссылка	перечисления, приложения
FOCT 26803—86	1.3
FOCT 27.003—83	2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7
ΓΟCT 27007—86	3.1, 3.2
ΓΟCT 14.205—83	6.1
ΓΟCT 17.2.2.01—84	9.1

Редактор В. М. Лысенкина Технический редактор М. И. Максимова Корректор В. С. Черная

Сдано в наб. 11.02.87 Подп. в печ. 25.03.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л. Тир 6000