ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

FOCT 3.1001—81, FOCT 3.1102—81, FOCT 3.1103—82, FOCT 3.1105—84, FOCT 3.1107—81, FOCT 3.1109—82, FOCT 3.1116—79, FOCT 3.1118—82, FOCT 3.1119—83, FOCT 3.1120—83, FOCT 3.1121-84 — FOCT 3.1123-84

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система технологической документации

общие положения

ГОСТ 3.1001—81

Unified system for technological documentation.

General principles

MKC 01.110

Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт устанавливает назначение, область распространения и классификацию государственных стандартов и рекомендаций, входящих в комплекс документов Единой системы технологической документации (ЕСТД) (далее — комплекс документов ЕСТД), применяемых машиностроительными и приборостроительными организациями и предприятиями СНГ и обозначение государственных стандартов ЕСТД.

Допускается распространение требований и правил ЕСТД на технологическую документацию, разрабатываемую и применяемую другими организациями и предприятиями отраслей промышленности.

Установленные в государственных стандартах ЕСТД правила и положения распространяются на все виды технологических документов, научно-техническую и учебную литературу в той части, в которой они могут быть для нее применены.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Единая система технологической документации комплекс государственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации, применяемой при изготовлении и ремонте изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов).
 - 1.2. Назначение комплекса документов ЕСТД:
- установление единых унифицированных машинно-ориентированных форм документов, обеспечивающих совместимость информации, независимо от применяемых методов проектирования документов (без применения средств механизации и автоматизации, с применением средств механизации или автоматизации);
- создание единой информационной базы для внедрения средств механизации и автоматизации, применяемых при проектировании технологических документов (далее документов) и решении инженерно-технических задач;
- установление единых требований и правил по оформлению документов на единичные, типовые и групповые технологические процессы (операции), в зависимости от степени детализации описания технологических процессов;
- обеспечение оптимальных условий при передаче технологической документации на другое предприятие (другие предприятия) с минимальным переоформлением;
- создание предпосылок по снижению трудоемкости инженерно-технических работ, выполняемых в сфере технологической подготовки производства и в управлении производством;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*

© Издательство стандартов, 1981 © ИПК Издательство стандартов, 2003

С. 2 ГОСТ 3.1001-81

- обеспечение взаимосвязи с системами общетехнических и организационно-методических стандартов.
 - 1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2. СОСТАВ И КЛАССИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКСА ДОКУМЕНТОВ ЕСТД

- 2.1. В комплекс документов ЕСТД входят:
- государственные стандарты ЕСТД;
- государственные стандарты ЕСКД, требования которых распространяются на технологическую документацию, согласно перечню в приложении 1;
 - рекомендации ЕСТД согласно перечню в приложении 2;
- рекомендации, положения которых распространяются на технологическую документацию, согласно перечню в приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1a. Рекомендации, входящие в комплекс документов ЕСТД, содержат рекомендуемый порядок разработки и оформления технологической документации и порядок проведения работ, связанных с функционированием ЕСТД.

В наименование рекомендаций ЕСТД входит групповой заголовок системы, например: «РЕ-КОМЕНДАЦИИ. Единая система технологической документации. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ РЕГИСТРАЦИИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ».

Примеры обозначения рекомендаций ЕСТД приведены в приложении 4.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.2. Государственные стандарты и рекомендации комплекса документов ЕСТД распределены по классификационным группам, приведенным в таблице.

Номер группы	Наименование группы
0	Общие положения
1	Общие требования к документам
2	Классификация и обозначение технологических документов
3	Общие требования к документам на машинных носителях
4	Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на процессы специализированные по методам изготовления или ремонта изделий
5	Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на испытания и контроль
6	Вспомогательное производство. Формы технологических документов и правила их оформления
7	Правила заполнения технологических документов
8	Прочие
9	Информационная база

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 2.3. (Исключен, Изм. № 1).
- 2.4. В группу 0 должны входить стандарты, устанавливающие общие положения.
- 2.5. В группу 1 должны входить стандарты, устанавливающие правила оформления документов общего назначения и документов, применяемых независимо от методов изготовления и ремонта изделий (например ведомости оснастки), а также стандарты и рекомендации, требования и правила которых распространяются на оформление всех документов, независимо от степени детализации описания технологических процессов, организации производства и методов изготовления и ремонта изделий.
- 2.6. В группу 2 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие классификацию и обозначение технологических документов.

- 2.7. В группу 3 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие особенности оформления и функционирования документов на машинных носителях.
- 2.8. В группу 4 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве в зависимости от применяемых методов при изготовлении и ремонте изделий, за исключением испытаний и технического контроля.
- 2.9. В группу 5 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве при описании технологических процессов (операции) испытаний и технического контроля, а также при контроле выполнения технологических процессов.
- 2.10. В группу 6 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления документов, применяемых во вспомогательном производстве.
- 2.11. В группу 7 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие правила записи технологических операций (переходов).
 - 2.5—2.11. (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 2.11а. В группу 8 должны входить стандарты, имеющие в своем обозначении соответствующий индекс.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.12. В группу 9 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие правила и положения по созданию информационной базы для автоматизированных систем управления и проектирования документов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНДАРТОВ ЕСТД

- 3.1. Обозначение стандартов ЕСТД строится на классификационном принципе.
- 3.2. Обозначение стандартов должно состоять из:
- цифры 3, присвоенной классу стандартов на Единую систему технологической документации;
- цифры 1 (после точки), обозначающей подкласс стандартов (для изделий машиностроения и приборостроения);
 - цифры, обозначающей номер группы стандартов в соответствии с п. 2.2;
 - двухзначного числа, определяющего порядковый номер стандарта в данной группе;
 - двух последних чисел (после тире), указывающих год регистрации стандарта.

Пример обозначения стандарта «Единая система технологической документации. Формы и правила оформления документов на технологические процессы и операции ковки и штамповки»:

	ГОСТ	3.	1	4	03—85
Категория нормативно-технического документа (государственный стандарт)		T	T	T	
Класс (стандарты ЕСТД)					
Подкласс (стандарты ЕСТД для изделий машино- и приборостроения)					
Номер группы (Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на процессы, специализированные по методам изготовления или ремонта изделий)					
Порядковый номер стандарта в группе					
Год регистрации стандарта					

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ ЕСКД, ТРЕБОВАНИЯ КОТОРЫХ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Номер группы по п. 2.2
ГОСТ 2.004—88	ЕСКД. Общие требования к выполнению конструкторских и технологических документов на печатающих и графических устройствах вывода ЭВМ	1
ΓΟCT 2.501—88	ЕСКД. Правила учета и хранения	1
ΓΟCT 2.502—68	ЕСКД. Правила дублирования	1
ΓΟCT 2.503—90	ЕСКД. Правила внесения изменений	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДАЦИЙ ЕСТД

Обозначение рекомендаций	Наименование рекомендаций	Номер группы по п. 2.2
P 50—54—17—87	ЕСТД. Правила записи операций и переходов. Получение покрытий	7
P 50—54—33—87	ЕСТД. Требования к оформлению документов на технологические процессы электрофизических и электрохимических методов обработки	4
P 50-609-38-88	ЕСТД. Правила оформления документов контроля. Паспорт технологический. Журнал контроля технологического процесса	5
P 50—60—88	ЕСТД. Правила оформления документов на технологические процессы ремонта	4
P 50-65-88	ЕСТД. Порядок оформления карты регистрации результатов испытаний	5
P 50—67—88	ЕСТД. Порядок оформления документов, применяемых при разработке, внедрении и функционировании технологических процессов	1
P 50-68-88	ЕСТД. Учет применяемости технологической оснастки	6
P 50-54-69-88	ЕСТД. Расчет применяемости деталей и сборочных единиц в изделии с использованием вычислительной техники	9
P 50—70—88	ЕСТД. Правила оформления документов, применяемых в ремонтных и инструментальных цехах	6
P 50—54—71—88	ЕСТД. Автоматизированное формирование форм технологических документов на основе базы данных	1
P 50—72—88	ЕСТД. Порядок оформления документов, применяемых при нормировании технологических процессов (операций). Техниконормировочная карта	1
P 50—54—76—88	ЕСТД. Правила записи технологических операций и переходов. Технический контроль	7
P 50—92—88	ЕСТД. Общие положения по внесению изменений	1
P 50—111—89	ЕСТД. Правила оформления документов на процессы перемещения	4
P 50—114—89	ЕСТД. Правила оформления документов на технологические процессы консервации и упаковывания	4
P 50-54-274-89	ЕСТД. Инструмент режущий. Допускаемые сокращения условных обозначений	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Справочное

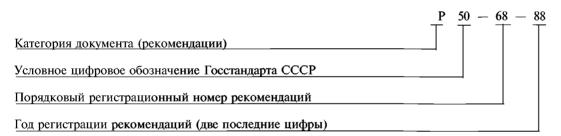
ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПОЛОЖЕНИЯ КОТОРЫХ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ

Обозначение рекомендаций	Наименование рекомендаций	Номер группы по п. 2.2
P 50—54—18—87	Контроль конструкторской и технологической документации Государственной приемкой в объединениях и на предприятиях машиностроения и приборостроения	1
P 50—75—88	Конструкторские и технологические документы на перфокартах и перфолентах. Виды документов, их оформление и обращение. Общие требования	3
P 50-81-88	Порядок передачи документации	1
P 50-54-91-88	Документы на магнитных носителях данных. Выполнение и обращение	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 Справочное

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЙ РЕКОМЕНДАЦИЙ ЕСТД

Пример обозначения рекомендаций, утвержденных постановлением Госстандарта СССР, «Единая система технологической документации. Учет применяемости технологической оснастки»:



Пример обозначения рекомендаций, утвержденных приказом ВНИИНМАШ Госстандарта СССР, «Единая система технологической документации. Автоматизированное формирование форм технологических документов на основе базы данных»:



Примечание. В обозначении рекомендаций, разработанных Горьковским филиалом ВНИИНМАШ, вместо условного цифрового обозначения «54» проставляется число «609».

ПРИЛОЖЕНИЯ 1—4. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.81 № 3186
- 3. СТАНДАРТ УНИФИЦИРОВАН с национальным стандартом ГДР ТГЛ 42327-01 в части назначения, области распространения, классификации видов и групп документов
- 4. B3AMEH FOCT 3.1001-74
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ΓΟCT 2.004—88	Приложение 1
ΓOCT 2.501—88	«
ΓOCT 2.502—68	«
ΓOCT 2.503—90	«
ΓOCT 3.1403—85	3.2
P 50—54—17—87	Приложение 2
P 50—54—18—87	Приложение 3
P 50—54—33—87	Приложение 2
P 50-609-38-88	«
P 50—60—88	«
P 50-65-88	«
P 50—67—88	«
P 50—68—88	Приложения 2, 4
P 50—54—69—88	Приложение 2
P 50—70—88	Приложение 2
P 50—54—71—88	Приложения 2, 4
P 50—72—88	Приложение 2
P 50—75—88	Приложение 3
P 50—54—76—88	Приложение 2
P 50—81—88	Приложение 3
P 50-54-91-88	«
P 50—92—88	Приложение 2
P 50—111—89	«
P 50—114—89	«
P 50—54—274—89	*

6. ИЗДАНИЕ (апрель 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 4—90)