



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 8823—85
(СТ СЭВ 4326—83)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. А. Нефедов (руководитель темы), Л. И. Вайсбурд, В. М. Волков, Е. В. Эмме

ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Зам. министра А. С. Шавреев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1985 г.
№ 93

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ

Основные параметры и размеры

Electric goods lifts. Basic parameters
and dimensions

ОКП 48 3621

ГОСТ
8823—85

(СТ СЭВ 4326—83)

Взамен
ГОСТ 8823—67,
ГОСТ 9322—67,
ГОСТ 13415—67,
ГОСТ 13416—67

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1985 г. № 93 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические грузовые лифты общего назначения (далее — лифты): обычные, с монорельсом, выжимные и тротуарные, устанавливаемые в общественных зданиях и зданиях промышленных предприятий.

Лифты с наружной кнопочной простой системой управления предназначены для подъема и спуска только грузов. Лифты с внутренней кнопочной простой системой управления (лифты для работы с проводником) и лифты со смешанной простой системой управления предназначены для подъема и спуска одновременно грузов и пассажиров.

Примечание. Лица, сопровождающие груз, не являются пассажирами.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4326—83 в части, указанной в справочном приложении 1, и международному стандарту ИСО 4190/2—82 в части грузоподъемности, номинальной скорости, размеров кабины, ширины дверей кабины и шахты.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении 2.

2. Лифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 22011—76.

3. Основные параметры лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

4. Лифты обычные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты грузоподъемностью 5000 кг допускаются изготавливать до 01.01.91.

Таблица 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть
Обычный	400*	0,4; 0,63; 1,0	75	20	Род тока: переменный трехфазный Номинальная частота, Гц; 50; 60** Номинальное напряжение, В: при частоте 50 Гц: 220; 240**; 380; 415** при частоте 60 Гц: 220; 230; 240; 254; 380; 400; 415; 440
	500	0,5			
	630	0,4; 0,63* 1,0			
	1000	0,4; 0,5; 0,63*; 1,0	45	14	
	1600	0,4; 0,63*			
	2000	0,4; 0,5; 0,63*			
	2500	0,25*; 0,4			
	3200	0,5			
	4000; 5000; 6300	0,25			
С моно-рельсом	1000	0,4; 0,5	45	12	
	2000	0,5			
	2500	0,4			
	3200	0,5			
Выжимной	500	0,5	25	8	
	630	0,4			
	1000	0,4; 0,5			
	1600	0,4			
	2000	0,4; 0,5			
	2500	0,4			
	3200	0,5			

Продолжение табл. 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть
Тротуарный	500	0,18	6,5	3	То же
	630	0,2			

* Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

** Для лифтов, поставляемых на экспорт. Изготовление — по согласованию с изготовителем.

Лифты выжимные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с допускается изготавливать до 01.01.92.

Лифты с монорельсом грузоподъемностью 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты тротуарные грузоподъемностью 500 кг допускается изготавливать до 01.01.93.

5. Отклонение рабочей скорости лифта не должно превышать $\pm 15\%$ значения номинальной скорости, указанной в табл. 1.

6. Конструктивное исполнение основных частей лифтов должно соответствовать указанному в табл. 2.

7. Основные размеры (внутренние) кабин, шахт и машинных помещений лифтов обычных, с монорельсом и выжимных должны соответствовать указанным в табл. 3, 4 и на черт. 1, 2.

Основные размеры (внутренние) платформы, шахты и машинного помещения лифтов тротуарных должны соответствовать указанным в табл. 5 и на черт. 3, 4.

Чертежи не определяют конструкцию лифтов и их основных частей, расположение машинного помещения (в плане) относительно шахты, расположение входной двери в машинное помещение.

8. Разность диагоналей шахты в плане не должна быть более 25 мм.

9. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты, указанных в табл. 3—5.

10. Кабины лифтов с монорельсом должны иметь детали крепления подвесного пути (монорельс и т. п.).

Привалочная плоскость этих деталей должна быть расположена от пола кабины на расстоянии $(h - 65) \pm 10$ мм (h — высота кабины, указанная в табл. 3 и 4).

Таблица 2

Конструктивный признак основной части лифта		Конструктивное исполнение основной части лифта			
		обычного	выжимного	с монорельсом	трогуарного
Вид кабины (платформы*)		Непроходная или проходная			Проходная
Конструкция дверей	кабины (платформы)	Горизонтально-раздвижная			Без дверей
	шахты	Распашная двухстворчатая			
Вид привода дверей	кабины	Ручной			Платформа дверей не имеет
	шахты	Ручной			
Расположение противовеса относительно кабины		Сбоку			Без противовеса
Вид шахты		Глухая			
Расположение машинного помещения относительно шахты		Вверху над шахтой	Сбоку шахты**	Вверху над шахтой	Внизу сбоку шахты
Вид системы управления		Внутренняя кнопочная простая с сигнальным вызовом кабины с каждой погрузочной площадки (для работы с проводником)			Наружная кнопочная простая (для работы без

Конструктивный признак основной части лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта			
	обычного	выжимного	с монорельсом	тротуарного
Вид системы управления	Наружная кнопочная простая (для работы без проводника) с управлением: с основной погрузочной площадки с сигнальным вызовом кабины с любой погрузочной площадки; со всех погрузочных площадок			проводника) с управлением с площадки расположения крышки люка шахты с сигнальным вызовом платформы с нижерасположенных погрузочных площадок
	Смешанная простая*** с управлением из кабины и погрузочных площадок (вызывные аппараты) для лифтов, у которых величина полезной площади пола кабины не больше установленной СТ СЭВ 2071—79 для соответствующей грузоподъемности		—	

* У тротуарного лифта.

** Машинное помещение может быть расположено по всей высоте шахты в любом месте при условии расположения его чистого пола не выше отметки пола верхней погрузочной площадки.

Допускается расположение пола машинного помещения ниже уровня нижней остановки,

*** Для лифтов, отмеченных в табл. 3 знаком «*».

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина b (пред. откл. +10)	Глубина l (пред. откл. ±10)	Высота h (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина b_1 (пред. откл. +30)	Глубина l_1 (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина b_2 (пред. откл. +15)	Высота h_2 (пред. откл. ±10)			Ширина b_3 (пред. откл. -10)	Высота h_3 (пред. откл. -10)

Лифты

400	0,4	1100	1400	2200	1100	2200	2000*	1750*	1100	2200
	0,63									
630	1,0	1100*	1400*	2200	1300	2200	2250**	2100**	1300	2200
	0,4									
	0,63									
	1,0									
	0,4									
	0,63									
1000	1,0	1300*	1750*	2200	1500	2200	2260**	2600**	1500	2200
	0,4									
	0,63									
	1,0									
	0,4									
	0,63									
1500	0,4	1500*	2250*	2200	1500	2200	2600	3050	1500	2200
	0,63									
	0,4									
	0,63									
2000	0,4	1500*	2700*	2200	1700	2200	2850*	3200**	1700	2200
	0,63									
	0,4									
2500	0,25;	1700*	2850*	2200	1700	2200	2850*	3200**	1700	2200
	0,4									

Таблица 3

В мм

Высота строительного проема для установки дверей шахты h_5	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки h_8 не менее	Глубина приемка h_9 (пред откл. +25)	Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кабины t (пред откл. ± 10)
	одной стороне шахты h_6	противоположных сторонах шахты h_7 , 0 мм или не менее			Ширина b_4	Глубина l_4	Высота h_4	
Не менее					Не менее			

обычные

2450	2600	1200	3600	1300	3400	2800	2750	1050			
		1500									
	2700	2700	3700	1400							
	2600	1200	3600	1300							
		1500									
	2700	2700	3700	1400							
	2600	1200	3600	1300	3650	3150	2750	1150			
		1500									
	2700	2700	3800	1400							
	2600	1200	3600	1300							
		1500									
	2700	2700	3800	1400							
	2600	1200	3600	1400	4000	3150	3150	1350			
									1500		
										1200	4300
		1200	3600	1400	4250	4750	3150	1450			
									1500		
										1200	
									1500		
1200	3600	1400	4250	4750	3150	1850					
							1500				
1200											
	1500										

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина					Шахта			
		Ширина b (пред. откл. +10)	Глубина l (пред. откл. ±10)	Высота h (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина b_1 (пред. откл. +30)	Глубина l_1 (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина b_2 (пред. откл. +15)	Высота h_2 (пред. откл. +10)			Ширина b_3 (пред. откл. -10)	Высота h_3 (пред. откл. -10)
4000	0,25	2300*	3150*	2200*** 2500	2300	2200 2600	3700	3500	2300	2200 2600
		2500	4050	2200*** 2600		2200 2600				2200 2600
6300		2500*	4050*	2200*** 2600	2500	2200 2600	4000**	4400**	2500	2200 2600
Лифты										
1000	0,4	1500	2250	2700 3700	1500	2700 3700	2600**	2600**	1500	2700 3700
2500		2300	3150	2700	2300	2700	3700	3500	2300	2700
Лифты										
630	0,4	1100*	1400*	2200	1100	2200	2100**	1750**	1100	2200
1000		1300	1750*		1300		2350 2450	2100	1300	
		1500	2250		1500		2700**	2600** 3050	1500	
1600		1500*	2700*							
2000		1500*	2700*		1700		2950**	3200**	1700	
		1700	2850							
2500		1700*	2850*		1700		3700	3500	2300	
	2300	3150	2300							

* Размеры кабин с полезной площадью пола величиной не более установленной системой управления и соответствующие ГОСТ 12.2.074—82 — ГОСТ 12.2.083—82

** Размеры шахт, которые обеспечиваются типовыми конструкциями шахт тельными организациями.

*** Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

Примечания

- Глубина l указана для проходной кабины. Глубина непроходной кабины
- Размер b_3 — расстояние между створками дверей, открытыми на 90° , или между створками.

Продолжение табл. 3

в мм

Высота строительного проема для установки дверей шахты h_5	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки h_8 , не менее	Глубина приямка h_9 (пред. откл. +25)	Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кабины i (пред. откл. ± 10)	
	одной стороне шахты h_6	противоположных сторонах шахты h_7 , 0 мм или не менее			Ширина b_4	Глубина l_4	Высота h_4		
Не менее					Не менее				
2450	2600	1200	3800	1400	5100	4950	3450	1850	
2850	3000		4200						
2450	2600		3800						
2850	3000		4200		5400	5850			2000
2450	2600		3800						
2850	3000		4200						
с монорельсом									
2950	3100	1200	4300	1300	4000	3850	2750	1350	
3350	4100		5300	1400	5100	4750	3450	1850	
2950	3100		4300						
выжимные									
2450	2600	1200	3600	1500	3000	2500	2400	1150	
								1250	
				1600	3300			1350	
						2700		1450	
				1700		3000			
					3700	3150	2750	1550	
	1800	3450		1850					

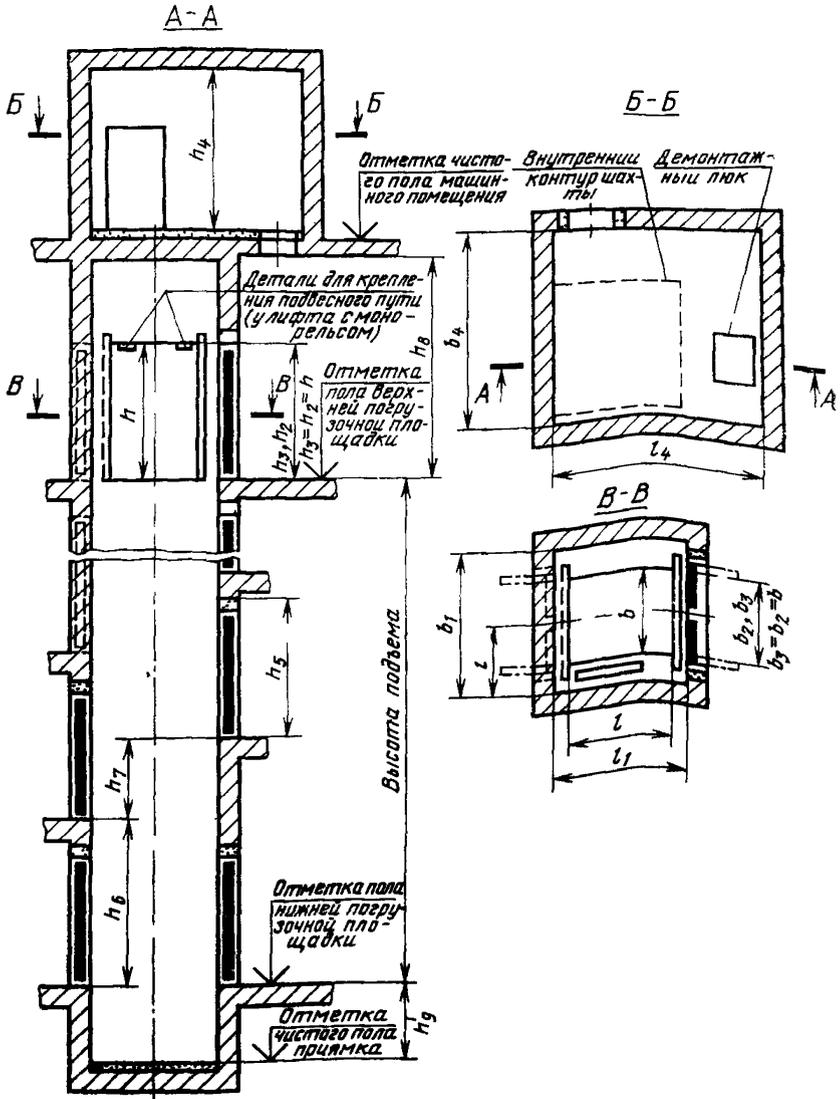
ленной ГОСТ 12.2.075—82. Лифты с указанными размерами кабины и смешанной допускается использовать в качестве пассажирских.

лифтов из сборных железобетонных элементов, поставляемыми подрядными строи-

меньше проходной до 50 мм.

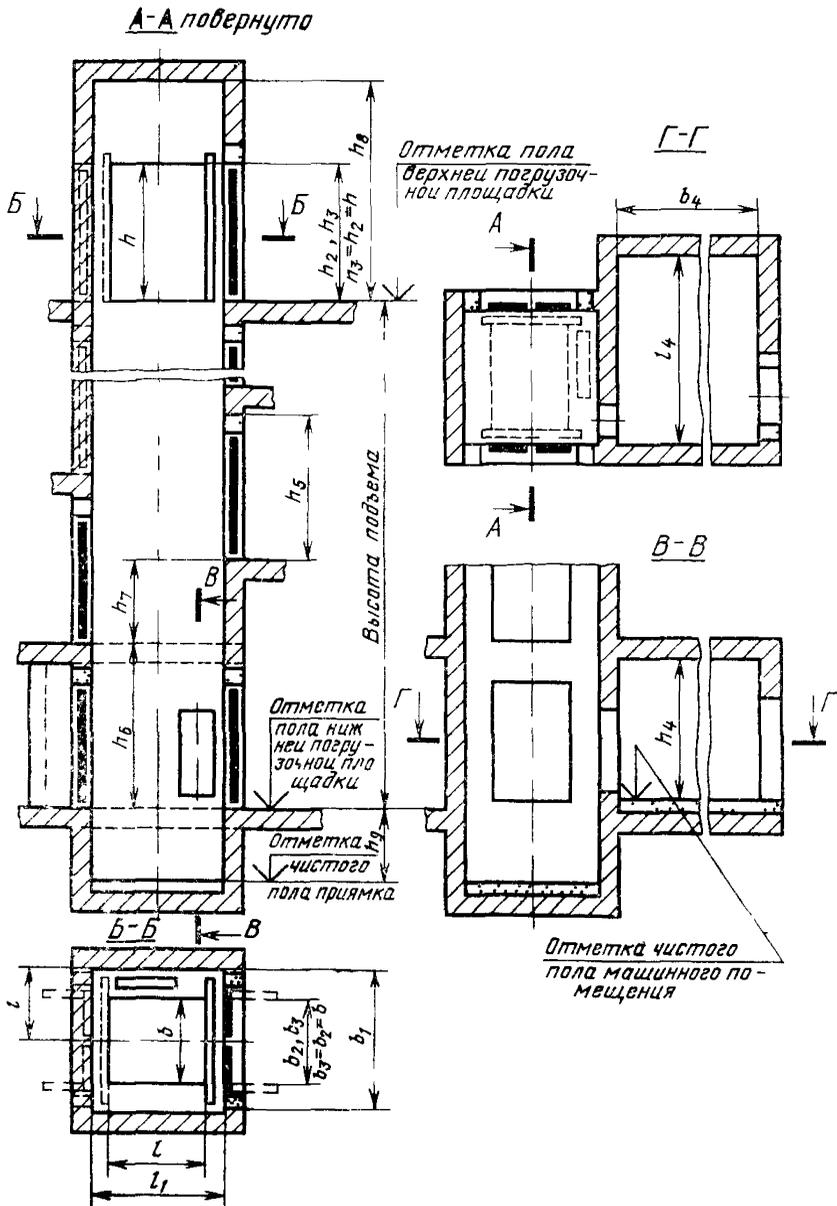
размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

Лифты обычные и с монопорельсом



Черт. 1

Лифт выжимной



Черт 2

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина b (пред откл +10)	Глубина l (пред откл ±10)	Высота h (пред откл +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина b_1 (пред откл +30)	Глубина l_1 (пред откл +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина b_2 , не менее	Высота h_2 (пред откл +10)			Ширина b_3 (пред откл. -10)	Высота h_3 (пред откл. -10)

Лифты

500	0,5	1000	1500	2000	850	2000	1600	1700	850	2000			
		1500	2000		1250		2100	2200	1250				
1000		1400		2200	1650	2200	2500	2700	1650	2200			
2000		1900	2750				3200						
3200		3300	2050				2450	2400			3250	3700	2050
		2400									3500	3750	4200
5000	0,25	2900	4000	2400	2450	2400	3750	4200	2450	2400			

Лифты

500	0,5	1000	1500	2000	850	2000	1700	1700	850	2000				
		1500	2000		1250		2200	2200	1250					
1000		1400	2000	2200	1650	2200	2250	2200	1250	1650	2200			
		2000	2500				2750	2700						
3200		1900	3000				2050	2450	2400			2850	3200	2050
		2400										3500		3750
5000	0,25	2900	4000	2400	2450	2400	3750	4200	2450	2400				

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахты				
		Ширина b (пред. откл. $+10$)	Глубина l (пред. откл. ± 10)	Высота h (пред. откл. $+10$)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина b_1 (пред. откл. $+30$)	Глубина l_1 (пред. откл. $+30$)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина b_2 , не менее	Высота h_2 (пред. откл. $+10$)			Ширина b_3 (пред. откл. -10)	Высота h_3 (пред. откл. -10)

Лифты

1000			2500	2700	1650	2700	2600	2700	2700	
				3700		3700			3700	
2000	0,5	1900	3000	2700	2050	2700	2750	3200	2700	
				3700		3700			3700	
			3500	2700		2700			2700	2700
				3700		3700			3700	3700
3200		2400	3500	2700	2050	2700	3250	3700	2700	
				3700		3700			3700	3700

Примечания:

1. Глубина l указана для проходной кабины. Глубина непроходной кабины — расстояние между створками дверей, открытыми на 90° , между створками.

Кабина лифта с монорельсом должна воспринимать усилие от встроенного в ней подвешного пути с сосредоточенной нагрузкой 500 кг на каждый метр этого пути. При этом суммарная нагрузка на кабину от подвешного пути, деталей его крепления к кабине, грузоподъемных средств и приспособлений, а также подвешенных на них грузов и грузов, размещенных на полу кабины, не должны превышать грузоподъемность лифта.

Примечание. Подвешной путь, детали его крепления к кабине, грузоподъемные средства и приспособления в объем поставки лифта не входят.

Продолжение табл. 4

Высота строительного проема для установки дверей шахты h_5	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки h_6 , не менее	Глубина приямка h_9 (пред. откл. +25)	Машинное помещение			Расстояние от боковой стелы шахты до оси кабели t (пред. откл. ±10)
	одной стороне шахты h_8	противоположных сторонах шахты h_7 , 0 мм или не менее			Ширина b_4	Глубина l_4	Высота k_4	
Не менее					Не менее			

с монорельсом

2950	3100		4300				2800	1400
3950	4100		5300			2900		
2950	3100		4300		3800			
3950	4100	1200	5300	1300				1550
2950	3100		4300				3500	
3950	4100		5300			3200		
2950	3100		4300					
3950	4100		5300		4300	3700		1800

ны меньше проходной до 50 мм.

или размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

11. У тротуарных лифтов с подъемом платформы выше уровня крышки люка высота h_5 третьей остановки назначается при заказе лифта и устанавливается:

200 — 1400 мм — для лифтов со скоростью 0,2 м/с;

400 — 1000 мм — для лифтов со скоростью 0,18 м/с.

Лифты со скоростью 0,2 м/с должны иметь возможность опускания платформы до уровня крышки люка с остановками на любом уровне при управлении с кнопочного поста, расположенного на верхней погрузочной площадке.

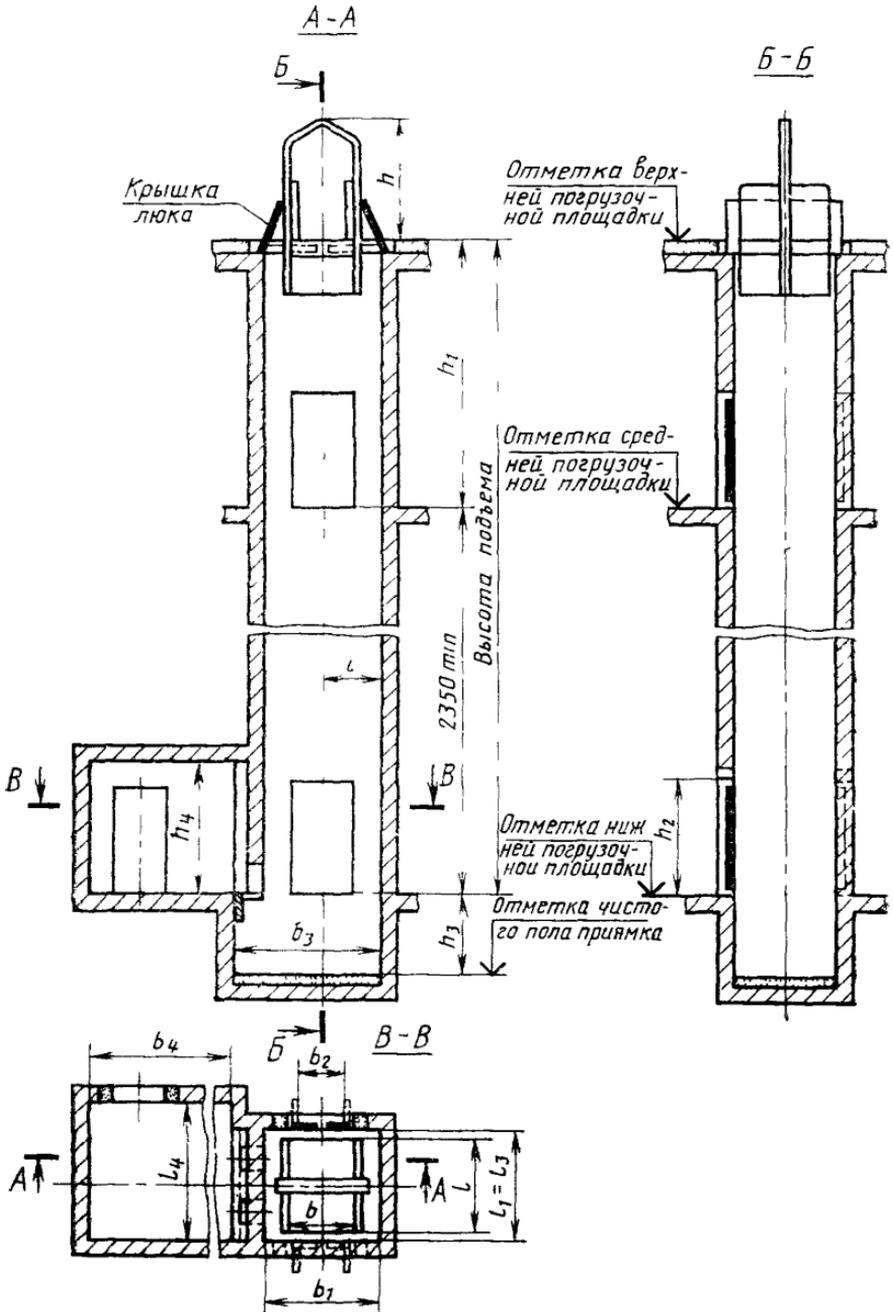
Размеры в мм

Наименование основных частей лифта		Номинальные размеры лифтов грузоподъемностью, кг		Пред. откл.	
		500	630		
Платформа	Ширина b	1000	1100	+10	
	Глубина l	1500	1400	± 10	
	Высота (в верхней точке дуги) h	2000	2000	± 20	
Шахта	Ширина b_1 Глубина l_1		1500 1600	1600 1500	+30 +30
	Двери шахты (размеры проема)	Ширина b_2 Высота h_2	850	1100	-10
			2000	2000	+10
	Прямоук	Ширина b_3 Глубина l_3 Глубина h_3	1860 1600	2000 1500	+20 +30
			1250* или 1550**	1000* или 2000**	+25
	Расстояние от боковой стены шахты до продольной оси кабины (до оси шахтных дверей) i		750	800	± 10
Расстояние от погрузочной площадки с крышкой люка до первой нижележащей погрузочной площадки h_1 , не менее		2600	2600	—	
Машинное помещение	Ширина b_4 , не менее		2440	2500	—
	Глубина l_4 , не менее		1600	1900	—
	Высота h_4 , не менее		1850	2200	—

* Для лифта с подъемом платформы до уровня крышки люка.

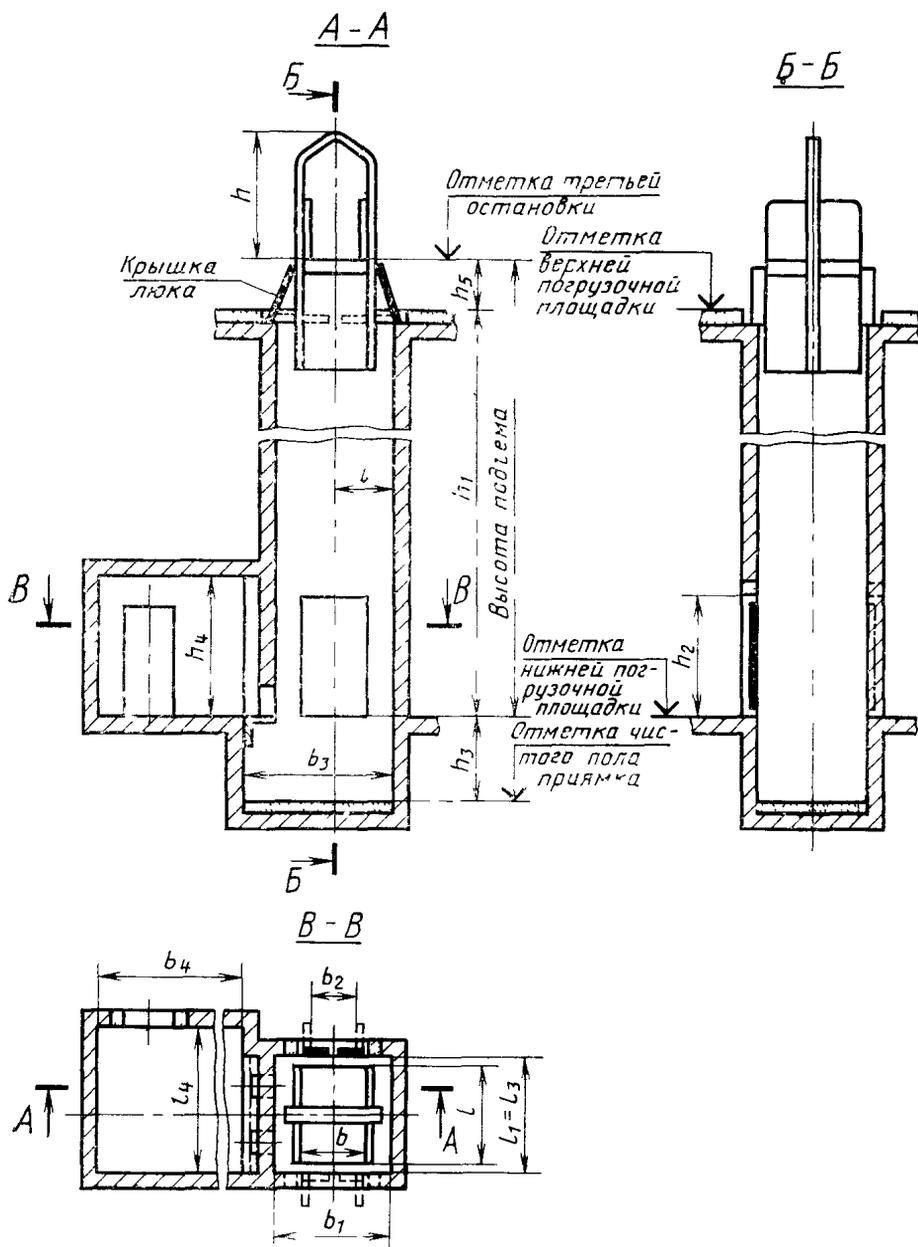
** Для лифта с подъемом платформы выше уровня крышки люка.

Лифт тротуарный с подъемом платформы до уровня
крышки люка



Черт. 3

Лифт тротуарный с подъемом платформы выше уровня крышки люка



Черт 4

12. Строительная часть проектов лифтов должна соответствовать требованиям Альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок, утвержденного Всесоюзным объединением «Союзлифтмаш» Минстройдормаша.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ЛИФТОВ,
УКАЗАННЫХ В ТАБЛ. 3 ГОСТ 8823—85, СТ СЭВ 4326—83**

Таблица 1 ГОСТ 8823—85.

Грузоподъемность лифтов соответствует грузоподъемности, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Номинальная скорость движения кабины лифта соответствует номинальной скорости, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Таблица 3 и 4 ГОСТ 8823—85.

Внутренние размеры кабины (ширина, глубина, высота) соответствуют размерам кабины, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Размеры проемов дверей кабины и шахты соответствуют размерам, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТЕРМИНЫ И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Лифт грузовой обычный — грузовой лифт, кабина которого подвешена за ее верхнюю часть.

Лифт грузовой с монорельсом — грузовой обычный лифт, в кабине которого предусмотрена возможность крепления подвесного пути (монорельса и т. п.).

Лифт грузовой выжимной — грузовой лифт, подъем кабины которого производится силой, действующей на нее снизу.

Лифт грузовой тротуарный — грузовой выжимной лифт, кабина которого выходит из шахты.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. И. Зюбак*

Сдано в наб. 23.09.85 Подп. к печ. 15.11.85 1,5 усл. печ. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,17 уч.-изд. л.
Тир. 20000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская. 256, Зак. 2648

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ			

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$kg \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-2} \cdot kg \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сиemens	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$