

ГОСТ 14861—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ

ТИПЫ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ****Типы**Industrial packing.
Types**ГОСТ
14861—91**МКС 55.020
ОКП 31 7632Дата введения 01.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на производственную металлическую и деревянно-металлическую тару.

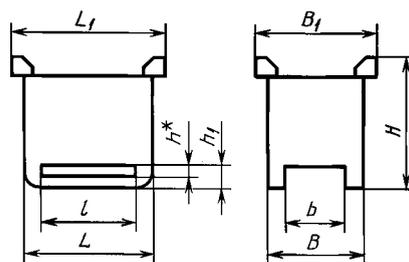
Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Типы и исполнения тары должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Тип | Исполнение |
|---|---|
| 1 — ящичная | 1 — с опорами без крышки 2 — с опорами с крышкой 3 — с опорами сетчатая без крышки 4 — с опорами сетчатая с крышкой 5 — без опор без крышки 6 — без опор с крышкой |
| 2 — ящичная с опорами с открывающейся стенкой | 1 — без крышки 2 — с крышкой 3 — сетчатая без крышки 4 — сетчатая с крышкой |
| 3 — ящичная без опор с открытыми стенками | 1 — с одной открытой стенкой 2 — с двумя открытыми стенками |
| 4 — каркасная | — |
| 5 — стоечная | — |
| 6 — складная | 1 — с опорами и крышкой 2 — с опорами и крышкой сетчатая |

3. Основные параметры и размеры тары типа 1, исполнений 1—4 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



* Размер в свету может быть на длинной или короткой стороне.

Черт. 1

Примечание к черт. 1—8. Чертежи не определяют конструкцию тары.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

| L | B | L_1 | B_1 | H | l | b | h | h_1 | Масса брутто, т, не более |
|------|---------------|----------|---------------|---|----------|-----|-----------------|------------------|---|
| | | не более | | | не менее | | | | |
| 600 | 400 | 620 | 420 | 350; 400; 450; 500 | 500 | 300 | От 60 до 80 | От 100 до 130 | 0,05; 0,10; 0,16 0,25; 0,50 |
| 800 | 600 | 840 | 640 | 500; 550; 600; 650; 700; 750; 800; 850 | 540 | 400 | От 60 до 100 | От 110 до 170 | 0,25; 0,50; 1,00 |
| 1000 | 800 | 1040 | 840 | 500; 550; 600; 650; | 740 | 600 | | | |
| 1200 | 800 | 1240 | 840 | 700; 750; 800; 850; | 760 | | | | |
| 1200 | 1000 | 1240 | 1040 | 900; 1050; 1150 | | | | | |
| 1600 | 1000; 1200 | 1640 | 1040; 1240 | 600; 650; 700; 750; 800; 850; 900; 1050; 1150 | 1200 | 800 | | | 0,50; 1,00; 2,00; 3,20 |

Пример условного обозначения металлической тары типа 1, исполнения 1 с $L = 1200$ мм, $B = 800$ мм, $H = 850$ мм, массой брутто 2,00 т:

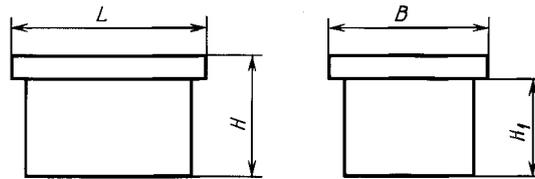
Тара 1—1—120—80—85—2,00М ГОСТ 14861—91

То же, комбинированной тары:

Тара 1—1—120—80—85—2,00К ГОСТ 14861—91

4. Основные параметры и размеры тары типа 1, исполнений 5,6 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

С. 3 ГОСТ 14861—91



Черт. 2

Таблица 3

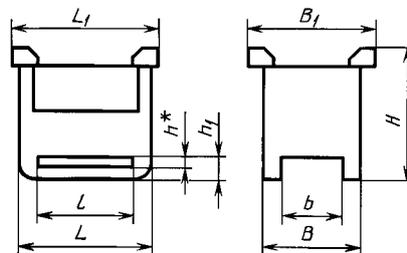
Размеры в миллиметрах

| L | B | H , не более | H_1 | Масса брутто, т, не более |
|-----|-----|----------------|-------|---------------------------|
| 300 | 200 | 160 | 125 | 0,01; 0,02 |
| | | 200 | 160 | 0,04 |
| 400 | 300 | 100 | 80 | 0,05 |
| | | 160 | 125 | |
| | | 200 | 160 | |
| | | 240 | 200 | |

Пример условного обозначения металлической тары типа 1, исполнения 5 с $L = 300$ мм, $B = 200$ мм, $H = 160$ мм, массой брутто 0,01 т:

Тара 1—5—30—20—16—0,01М ГОСТ 14861—91

5. Основные параметры и размеры тары типа 2, исполнений 1—4 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



* Размер в свету может быть на длинной или короткой стороне.

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

| L | B | L_1 | B_1 | H | l | b | h | h_1 | Масса брутто, т, не более |
|-----|-----|----------|-------|---------------|----------|-----|--------------|---------------|---------------------------|
| | | не более | | | не менее | | | | |
| 600 | 400 | 620 | 420 | 350; 500 | 500 | 300 | От 60 до 80 | От 100 до 130 | 0,10; 0,25 |
| 800 | 600 | 840 | 640 | 650; 750; 850 | 540 | 400 | От 60 до 100 | От 110 до 170 | 0,25; 0,50; 1,00 |

Размеры в миллиметрах

| L | B | L_1 | B_1 | H | l | b | h | h_1 | Масса брутто, т, не более |
|------|---------------|----------|---------------|-------------------------|----------|-----|-----------------|------------------|------------------------------------|
| | | не более | | | не менее | | | | |
| 1000 | 800 | 1040 | 840 | 850; 950; 1050; 1150 | 740 | 600 | От 60 до 100 | От 110 до 170 | 0,25; 0,50; 1,00; 2,00; 3,20 |
| 1200 | 800 | 1240 | 840 | | 760 | 800 | | | |
| 1200 | 1000 | 1240 | 1040 | | | | | | |
| 1600 | 1000; 1200 | 1640 | 1040; 1240 | 850; 950; 1050; 1150 | 1200 | | | | 0,50; 1,00; 2,00; 3,20 |

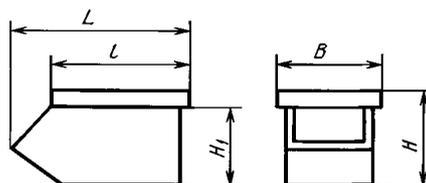
Пример условного обозначения металлической тары типа 2, исполнения 3 с $L = 1200$ мм, $B = 800$ мм, $H = 850$ мм, массой брутто 2,00 т:

Тара 2—3—120—80—85—2,00М ГОСТ 14861—91

То же, комбинированной тары:

Тара 2—3—120—80—85—2,00К ГОСТ 14861—91

6. Основные параметры и размеры тары типа 3, исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

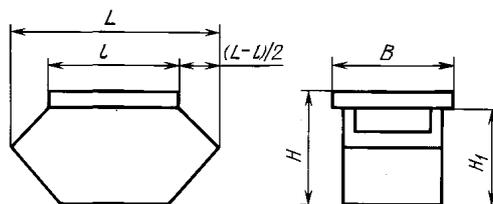
| L | B | H , не более | H_1 | l | Масса брутто, т, не более |
|-----|-----|----------------|-------|-----|------------------------------|
| 300 | 200 | 160 | 125 | 260 | 0,025 |
| | | 200 | 160 | | 0,040 |
| 400 | 300 | 160 | 125 | 360 | 0,050 |
| | | 200 | 160 | | |
| | | 240 | 200 | | |

Пример условного обозначения металлической тары типа 3, исполнения 1 с $L = 400$ мм, $B = 300$ мм, $H = 160$ мм, массой брутто 0,050 т:

Тара 3—1—40—30—16—0,05М ГОСТ 14861—91

7. Основные параметры и размеры тары типа 3, исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.

С. 5 ГОСТ 14861—91



Черт. 5

Таблица 6

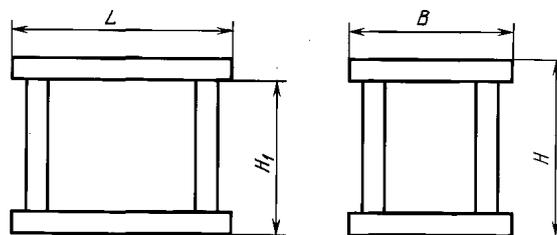
Размеры в миллиметрах

| L | B | H , не более | H_1 | l | Масса брутто, т, не более |
|-----|-----|----------------|-------|-----|---------------------------|
| 300 | 200 | 160 | 125 | 220 | 0,02 |
| | | 200 | 160 | | 0,04 |
| 400 | 300 | 160 | 125 | 250 | 0,05 |
| | | 200 | 160 | | |

Пример условного обозначения металлической тары типа 3, исполнения 2 с $L = 400$ мм, $B = 300$ мм, $H = 160$ мм, массой брутто 0,05 т:

Тара 3—2—40—30—16—0,05М ГОСТ 14861—91

8. Основные параметры и размеры тары типа 4 должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7.



Черт. 6

Таблица 7

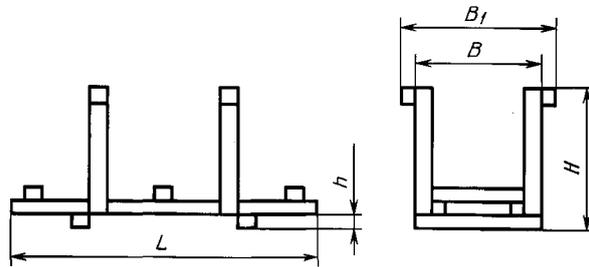
Размеры в миллиметрах

| L | B | H , не более | H_1 | Масса брутто, т, не более |
|-----|-----|----------------|-------|---------------------------|
| 300 | 200 | 200 | 160 | 0,02 |
| | | 240 | 200 | |
| 400 | 300 | 200 | 160 | 0,02; 0,05 |
| | | 240 | 200 | |
| 600 | 400 | 200 | 160 | 0,05 0,05; 0,10 |
| | | 240 | 200 | |
| | | 350 | 320 | |

Пример условного обозначения металлической тары типа 4 с $L = 600$ мм, $B = 400$ мм, $H = 350$ мм, массой брутто 0,10 т:

Тара 4—60—40—35—0,10М ГОСТ 14861—91

9. Основные параметры и размеры тары типа 5 должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8.



Черт. 7

Таблица 8

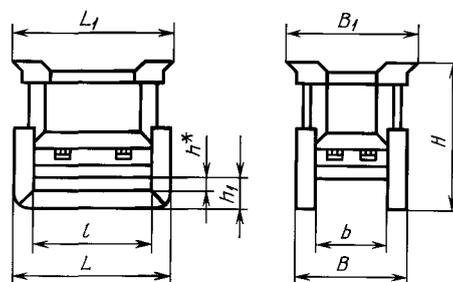
Размеры в миллиметрах

| L | B | B_1 , не более | H | h , не менее | Масса брутто, т, не более |
|------|------|------------------|-----------------------------------|----------------|---------------------------|
| 800 | 600 | 640 | 650; 750; 850; 950 | 120 | 0,5; 1,0 |
| 1000 | 800 | 840 | | | 1,0 |
| 1200 | 1000 | 1040 | 650; 750; 850; 950; 1050; 1150 | | 2,0; 3,2 |
| | 1600 | 800 | | | |
| 1600 | 1000 | 1040 | | | |
| | 2400 | 800 | | | 840 |
| 2400 | 1000 | 1040 | 650; 750 850; 950 | | 5,0; 10,0 |
| | 3200 | 800 | | | |
| 3200 | 1000 | 1040 | | | |
| | 4000 | 1200 | 1240 | | 1000 |

Пример условного обозначения металлической тары типа 5 с $L = 1600$ мм, $B = 800$ мм, $H = 1050$ мм, массой брутто 3,2 т:

Тара 5—160—80—105—3,2М ГОСТ 14861—91

10. Основные параметры и размеры тары типа 6, исполнений 1,2 должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 9.



* Размер в свету может быть на длинной или короткой стороне.

Черт. 8

Размеры в миллиметрах

| <i>L</i> | <i>B</i> | <i>L</i> ₁ | <i>B</i> ₁ | <i>H</i> | <i>l</i> | <i>b</i> | <i>h</i> | <i>h</i> ₁ | Масса брутто, т, не более |
|----------|----------|-----------------------|-----------------------|--------------------|----------|----------|----------|-----------------------|---------------------------------|
| | | не более | | | не менее | | | | |
| 1200 | 800 | 1240 | 840 | 950; 1050; 1150 | 760 | 600 | 110 | От 120 до 160 | 0,5; 1,0; 2,0 |
| 1600 | 1000 | 1640 | 1040 | | 1200 | 800 | | | |

Пример условного обозначения металлической тары типа б, исполнения 1 с $L = 1600$ мм, $B = 1000$ мм, $H = 950$ мм, массой брутто 0,5 т:

Тара б—1—160—100—95—0,5М ГОСТ 14861—91

То же, комбинированной тары:

Тара б—1—160—100—95—0,5К ГОСТ 14861—91

11. По заказу потребителя тара типа 1, исполнений 1—4 и типа 2 может изготавливаться высотой 1250, 1400, 1600 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.02.91 № 107
- Стандарт соответствует СТ СЭВ 227—87 и СТ СЭВ 317—76 в части размеров в плане
- ВЗАМЕН ГОСТ 14861—86
- Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
- ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2004 г.

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Н.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 31.05.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,70.
Тираж 84 экз. С 2468. Зак. 200.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов