

ГОСТ 25032—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДСТВА ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ

КЛАССИФИКАЦИЯ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**СРЕДСТВА ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ****Классификация и общие технические требования**

Different types of crampons.
Classification and general technical requirements

**ГОСТ
25032—81**

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 25 ноября 1981 г. № 198 дата введения установлена 01.01.83

Настоящий стандарт распространяется на грузозахватные средства, применяемые для строповки грузов при производстве строительно-монтажных работ.

Стандарт не распространяется на грузозахватные средства, снабженные машинным приводом.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

1.1. Грузозахватные средства представляют собой различное сочетание следующих основных элементов, подразделяемых по функциональному назначению на:

- захваты;
- соединительные элементы;
- механизмы управления.

1.1.1. Захваты по принципу взаимодействия с грузом подразделяются на:

- зацепные (крюковые);
- фрикционные;
- анкерные;
- опорные.

1.1.2. Соединительные элементы по конструкции подразделяются на:

- гибкие;
- жесткие.

1.1.3. Механизмы управления по назначению подразделяются на:

- обеспечивающие механизацию строповки и расстроповки;
- обеспечивающие механизацию ориентации груза в пространстве.

1.1.4. Приводы механизмов управления подразделяются на:

- ручные;
- полуавтоматические.

1.2. Пояснение основных терминов, используемых в стандарте, приведены в приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Грузозахватные средства должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта, стандартов или технических условий на изделия конкретных типов, требованиям строительных норм и правил по технике безопасности в строительстве, правил устройства и безопасной эксплуатации

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 2002 г.

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 2002

грузоподъемных кранов Госгортехнадзора СССР и изготавливаться по чертежам (проектам), утвержденным в установленном порядке.

2.2. Грузоподъемность грузозахватного средства должна соответствовать нормальному ряду чисел по ГОСТ 1575—87.

2.3. Схемы нагружения и коэффициенты для расчета должны быть приведены в стандартах или технических условиях на грузозахватные средства конкретных типов.

2.4. Не указанные в чертежах предельные отклонения размеров при изготовлении металлических элементов и деталей следует принимать:

- изготавливаемых путем механической обработки — по 14-му качеству (класс точности «средний») ГОСТ 25670—83;

- изготавливаемых без механической обработки — по 16-му качеству (класс точности «грубый») ГОСТ 25670—83;

- изготавливаемых путем штамповки — по 2-му классу точности ГОСТ 7505—89;

- изготавливаемых путемковки — по ГОСТ 7829—70.

2.5. При изготовлении коробчатых и трубчатых конструкций грузозахватных средств должны предусматриваться меры против скопления в них влаги.

2.6. Грузозахватные средства должны изготавливаться в климатических исполнениях У (для эксплуатации в районах с умеренным климатом) и ХЛ (для эксплуатации в районах с холодным климатом) по ГОСТ 15150—69.

2.7. Грузозахватные средства (за исключением элементов из стального каната) должны быть окрашены в соответствии с требованиями главы II части строительных норм и правил по защите строительных конструкций от коррозии, предъявляемыми к окраске стальных конструкций, эксплуатируемых в слабоагрессивной среде.

2.8. Цвета окраски грузозахватных средств должны соответствовать ГОСТ 12.4.026—76*.

2.9. Конструкция грузозахватных средств должна исключать возможность самопроизвольного выпадения груза.

2.10. Разъемные соединения грузозахватных средств должны иметь фиксирующие устройства, предохраняющие от самопроизвольного разъединения.

2.11. При изготовлении элементов грузозахватных средств из стального каната сращивание каната не допускается.

2.12. Конструкция узлов и деталей грузозахватных средств должна отвечать требованиям ремонтпригодности, за исключением не подлежащих восстановлению, и принципу взаимозаменяемости.

2.13. Усилия на рычагах и рукоятках механизмов управления не должны превышать 160,0 Н (16,0 кгс).

2.14. Конструкция механизма дистанционной расстроповки грузов должна обеспечивать безопасность его применения.

2.15. Грузозахватные средства должны быть испытаны и снабжены клеймом (биркой), а в необходимых случаях — паспортом в соответствии с требованиями правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов Госгортехнадзора СССР.

2.16. Технические требования к материалам, из которых изготавливаются грузозахватные средства, и к комплектующим изделиям, входящим в их состав, должны быть приведены в стандартах или технических условиях на грузозахватные средства конкретных типов.

2.17. Гарантийный срок службы грузозахватных средств должен быть указан в стандартах или технических условиях на грузозахватные средства конкретных типов.

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.4.026—2001.

ПОЯСНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ТЕРМИНОВ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

Термин	Пояснение
1. Средство грузозахватное	Устройство, предназначенное для обеспечения надежного и эффективного соединения груза с рабочим органом грузоподъемной машины
2. Захват	Элемент грузозахватного средства, непосредственно взаимодействующий с грузом
3. Соединительный элемент	Элемент грузозахватного средства, связывающий захват с рабочим органом грузоподъемной машины
4. Механизм управления	Элемент грузозахватного средства, обеспечивающий механизацию строповки, расстроповки и ориентации груза
5. Зацепной (крюковой) захват	Захват, действие которого основано на удержании груза за счет зацепления крюка за петлевой элемент груза
6. Фрикционный захват	Захват, действие которого основано на удерживании груза за счет сил трения между поверхностью груза и элементами захвата
7. Анкерный захват	Захват, действие которого основано на удержании груза за счет фиксации закладного элемента захвата в полости груза
8. Опорный захват	Захват, действие которого основано на удержании груза за счет опирания части его поверхности на элемент захвата

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 01.03.2002. Подписано в печать 10.04.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 90 экз. С 5157. Зак. 125.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов