часть

2

Раздел 4 Подгруппа 408-20 Область применения — районы с обычными геологи ческими условиями. Расчетная температура наруж ного воздуха — 20° , — 30° (основное решение),— 40° С. Нормативная снеговая нагрузка IOO кг/м2. Нормативный скоростной напор ветра 27 кг/м2. Разработан Ташкентским филиалом Гипронинполиграф. Ташкент — 47, Ленинградская ул.дом I5 Утвержден в введен в действие Комитетом по печате при Совете Министров СССР с I.уШ-72 г. Протокол от 21.УП-72 г.

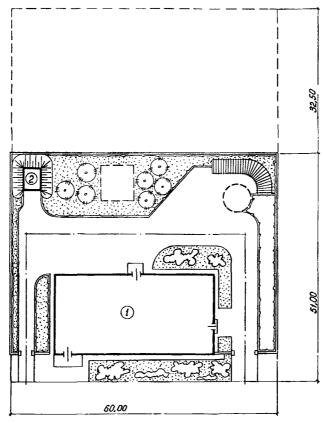


СХЕМА ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА

перечень основных здании и сооружении

<u>le</u> n/n	! Наименование	Площадь застройны в м2	строительный объем в м3	Сметная стоимость в тыс.руб.	№ типового проекта
ī.	Здание типогра- фии мощностью 10-14 млн.ед.печати в год		6595,3	280,50	408–20–32
2.	Склад для хранения гориче-смазочных материалов в таре емкостью I,5	10,6	26,5	0,94	7-02-309 THE I

OTINCATUR TIPORKTA

Типография продвазначается для выпуска гезетной и бланочной продукции с годовой программой 10-14 мин. единиц печати.

Доставка натерналов и сирвя, а также вывов готовой продукции производиеся автотранспортом.

Теплосиабление, водоснабление, канализация, электроснабление, радвофижация, телефонизация разработани с учетом подключения к городским сетям.

В случае отсутствия в районе стромтельства тепнотрасси, рекомендуется строительство собственной котельной по теповому проекту № 903-I-2I. На генплане пунктиром показана площадь, необходимая для развещения котельной и гаража, а также место установки покарного резервуара для варманта с необеспеченной подачей воды из внеплощадочной сети для куму веружного покаротумения.

OCHOBBLE HORASATEAN KONHARKCA

PACKON HA KOMILBRAC

води	¥ ⁸ /час	5.I	Общее число работающих	-	42
Тепла	ккал/час	747350	В том числе рабочих	-	36
Потребная мощно		T74 77	Птат реданции	-	19
agertposkeprem	KBT	134,37	Смен в сутки	-	2
			Выработка на 1 рабочего	/pyd./-	I498/223I

ПОНАЗАТЕЛИ ГЕНПЛАНА

Площадь участка в га -0.33Плотность застройки % -24

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметная стоимость примененного склада гориче-сманочных материалов указана в пенах 1955 года.

COCTAB IIPOEKTA

Альбом I - Архитектурно-строительная часть Отопление и вентипяция Водопровод и канализация

Альбон П Технологическая часть Механизация транспорта Электротехническая часть Автоматика Слаботочние устройства

Альбон Ш - Сметы

OBJEM SPORKTHAX MATERMAROB 918 COPMATOR

Проект распространнот: Свердновский филмад 114T11 620062, Свердновски, 62. ВТУS-городок, Генеральская, 3а

Hab.# 11644

Пасп.№ 029797

РАИСННАЯ ТИПОГРАФИЯ мощностью 10-14 млн. единиц печати в год TMI PT-IO-I4

паспорт типовой проект № 408-20-32

УДК. 655

ЧАСТЬ

Раздел 4 Подгруппа 408-20 Область применения - районы с обычными геологическими условиями.

Расчетная температура наружного воздука -200. -30° (основное решение), -40° С.

Нормативная снеговая нагрузка 100 кг/ш2

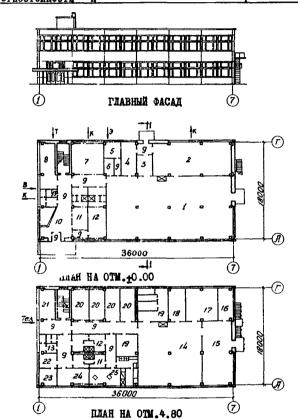
Степень долговечности - П степень огнестойкости - П

Нормативный скоростной напор ветра 27 кг/м2 Класс здания - II

Разработан Ташкентским филиалом Гипрониклопи-граф. Ташкент — 47. Ленинградская ул. дом 15

Утвержден и введен в действие Комитетом по печати при Совете Минист ров СССР с 1.УШ-1972 г.

Протокол от 21.УП-197/ -



ЭКСПЛИКАЦИЯ

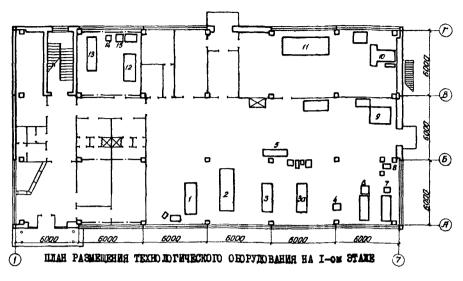
Печатно-брошоровочный участок Отделение подготовка бумаги Кладовая матермалов Склад готовой продукции Клееварка Злектрошитовая Ремонтно-механеческий участок
3. Kwa nobag Marandarok
4. Сивая готовой прозуинии
5 Kreepenve
6. Sherenommenand
7. Ремонтио-метанический упосток
8. Terropoù vear
8. Тепловой увел 9. Коридоры и тамбуры
10. Вестиомъ
II. Мужские бытовые помещения
12. Тенские бытовые помещения
T3. Convers
14. Участок ручного набора 15. Участок машжиного набора 22. Дархопланка
T5 Vrocmow Momentucto voccore
15. 4 40010W MCHWHUNIA WCCOM
17. Участок изготовления клише
I'. JAGTOR MOIOTOMODEN MERMO
18. Стереотипный участок 19. Венткамера
17. DOMINGEOPA
20. Редакционные помещения

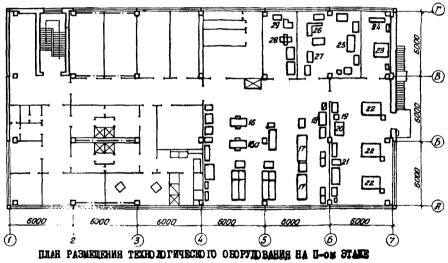
280,3 1	, ,				a)
88.5	12	7	1 4070	7 1 1	
ĬŎ.Ź	. [4.80	 2.78		
I7,5	. [12	<u> </u>	 	41
10,0	. ન	;a.aa	392		#
4,0		4	-		<u> </u>
37,3 22,0	,	6000	SOM.	6000	
117'3		8000	0000		
32.í ·	, હ	v	6) (2	ツ ()
40.7	•	D/	SPES 1	[_]	
47 4	1	**			

15,6 n 138,5 n 21. Фотодабора 70,0 n 22. Контора 18,1 n 23. Радмоприса 35,9 n 24. Касинет д 18,4 n 25. Буфет на 8 26,6 n мест	ная
---	-----

33,7 "

Страница 3





I STAR

ЭКСПЛИКАЦИЯ

II STAR

2. Лаухоборотная плоскопечатная машена ПЛ-5 ч 1 3. Малая плоскопечатная машена ПС-1м 1 4. Резервное место для плоскопечатной машени ПС-1м 1 1 5. Кассетво-ножевая фельцымешна ФКН-45 п 1 5. Кассетво-ножевая фельцымешна ФКН-45 п 1 7. Винтовой переплетный пресс БПК-7 п 1 8. Одноаппаратная проволожоваейная машена БЛП-4 п 1 9. Одноножевая бумагорезальная машена БЛП-2м 1 1 1. Лясторезальная двухрулонная машена БЛП-2м 1 1 1. Лясторезальная двухрулонная машена ДР 1 1 1 1. Пясторезальная двухрулонная машена ДР 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	I.	Малая однорольная газетная ротация ПРТ	ед.	I
машини ПС-Ім 4. Тигельная печатная машина ШТ 5. Кассетно-ножевая фельциашина «ЖН-45 приговально-перформровальный ставок УПБ приговально-перформровальный ставок УПБ приговально-перформровальная машина БИП-2м приговальная машина приговальн	3.	RSTSE INCOMORGINAM MARKES IC-IM	S W	Ĭ
Кассетно-ножевая фальцманина жКН-45 Биговально-перформровальный ставок УПБ п Винтовой переплетный пресс БПК-7 Одноаппаратная проволожоваейная машина БИП-2 Одноножевая бумагорезальная машина БИП-2 Одноножевая бумагорезальная машина БИП-2 ОДНО-ПОВ В В В В В В В В В В В В В В В В В В	4.	Резервное место для плоскопечатноя машины ПС-IM	Ħ	I
6. Биговально-перфорйровальный ставок УПБ п	4.	Тигельная печатная машина ПТ	5	Į
В. Одноаппаратная проволовомнейная машина вип.—2 и при одноноженая сумагорезальная машина вип.—2 и при одноноженая сумагорезальная машина вип.—2 и при одноноженая сумагорезальная машина вип. Листорезальная двухрудонная машина вип. при одновний станок ТЧК—12—3 и при одножений станок ТЧК—12—3 и при одножений станок при одножений станок при одножений однож	6.	Биговально-перфорировальний станок УПБ		Ī
9. Одноноженая бумагорезальная машина БиП-2 м ч I IO. Одноноженая бумагорезальная машина БиП-2 м ч I II. Листорезальная двухрудонная машина ДР ч I I2. Новеточильный станок ТЧЕ-12-3 ч I I3. Токарно-винторезный станок Iк-62 ч I I4. Сязнок точильным 3325	8.	Одновпларатная проволожовьейная машина	11	T
II. Листорезальная двухрудонная машина ДР и II. Нокторезальная двухрудонная машина ДР и II. Нокторезаный станок ТЧН-I2-3 и II. Токарно-винторезаный станок Ik-62 и II. 4. Станок точильный 332Б	,9.	Олнономовая бумагорозальная машина БРП-2	R n	Î
12. Ножеточильный станок ТЧН-12-3 I 13. Токарно-винторезный станок Ik-62 I 14. Суднок точильных 3325		267-11U	•	I
13. Токарно-винторезный станов In-62 14. Станов точильный 332Б	12.	Ножеточильный станок ТЧН-12-3		Ī
TE Unana To talking and and Mr. TOA B T	13.	Токарно-винтореаный станов Ік-62	_	Ī
тэ. пастольно-сверлильным станов по-там	Ī5.	Настольно-сверлильный станов HC-I2A	10	Ī

16. Гидравлический матричний		
specc MII-150	ez.	I
Іба Резервное место для матричн	070	
ndecca WI-150		I
17. Корректурно - верставаний ст нов НВК	8-	_
		2
18. <u>Настольно-корректурный стан</u>	OK _	_
HBK-2		Ī
19. Строкорезный станок НСК		1
20. Крупнокогельная строкостина машина СК-3	ese e	
		I
21. Настольно-сверинлыный станс	K	1
HC-I2A		1
22. Наборная строкоотивная мал	- A	2
Ra H-140	TD 28	3
23. Гартоплавильная установна С	MD~C.	*
24. Материально-линеечный авто-		T
Mat Alli	-	•
25. Эдектрогравировальный автов	DT 8	Ŧ
26. Ручной поволожный пресс ДЗ-	.7 2	ŧ
27. цинкорубильный станов МРЦ	T 15	Ť
28. Стереотипный отливной полук	-0-	•
TO MAT CAU-I	#	I
29. Комбинированный стделочный		•
CTHEOR E UPT-UCT	10	T
CIGHUR E HILL-MOI		•

ТИПОГРАФИЯ МОЩНОСТЬЮ 10-14 млн.ед.печати в год ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 408-20-32

ПАСПОРТ Juct 3

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Типография предназначается для выпуска газетной, акцидентно-бланочной продукции способом высокой печати.

Проектом предусматривается замкнутый цикл производства, начиная с изготовления печатных форм и кончая отделочными работами, с наиболее рациональным построением всего комплекса технологического процесса в соответствии с утвержденными производственно-техническими инструкциями.

Набор текста газет, брошор, 75% бланков предусмотрен на строкоотливных наборных машинах "Н-140" и крупнокегельной машине "СК-3". 25% акцидентно-бланочного набора выполняется вручную.

Печать районных газет предусмотрен на малой ротации " ПРТ".

I352

Печать колхозных и фабрично-заводских газет и акцидентно-бланочной продукции предусматривается на плоскопечатных машинах "ПД-5", "ПС-Ім" и тигельной "ПТ".

Фальцовка отпечатанной продукции осуществляется на фальцевальной кассетноножевой машине "ФКН-45",

Шитье бланочной продукции предусматривается на одноаппаратной проводокошвейной машине "БШП-4".

производственная программа

потребность в ресурсах и сырые

(на производственные нужды):

Годовая производственная программа предприятия, в приведенных к формату 60х90 см. единипах печати, составляет IU-I4 MRH.

Бумаги 216,0 тн.в год Краски

в том числе:

Электроэнергии

227,64 THC.KBT.

2,07 тн.в год

час

а/ газетная продукция тыс.ед. печати - 6058

б/ акцидентно-бланочная продукция ___ (при работе в I смену), или 8000 тыс.ед.печати при работе в 2 смены) -3200

Годовое количество набора:

а/ газетного - полос формата

PEMUM PAROTH M HITATE:

6/	акцидентно- полос формата бланочного А-3 - I280 млж 386,56 тыс.кв.кв.
	Годовое количество готовой продукции:
•	газет — 6136 тыс. физич. экз. или 3029 тыс. 4-х полосных газет формата A-2
6/	бланки формата A-3; A-4; A-6 -"- 37000 тыс.экз. (при работе в I смену) 92500 тыс.экз.(при работе в II смены).

Количество смен	-	2
Общее число работаю- щих	-	42
В том числе рабочих	-	36
Кроме того, штат редакции	-	19
Число работарщих в мног численной смене		26
Коэффициент сменности	-	1,62

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

OFFEM

() D D D D D D D D D D D D D D D D D D		
Строительный	M3	6595,3
В том числе встроенны (бытовых помещений)	iX "	422,9
На I млн. ед. печати	11	47I,O
ПЛОЩАДЬ		
Застройки	⊻ 2	671,95
Полезная	11	1243,9
Встроенных (бытовых) помещений	11	88,I
Рабочая	n	8 50,8
На I млн. ед. печати	11	60,8
РАСХОД МАТЕРИАЛОЕ	3	
Цемента	T	198,0
Стали	11	24,83
Тяжелого бетона	яз	I28,5
Железобетона	11	479,0
В том числе сборного	11	292,78
Лесоматериалов	n	89,I
Кирпича	HC.W	157,2

CMETHAR CTOMMOCTЬ

Общая	тыс.руб.	278,09
Строительно-монтаж- ных работ	- n	I4 0, 77
Оборудования	11	137,32
I м ³ здания	руб.	2I,34
I №2 рабочей площа;	da n	174,5
На I млн. ед. печа	ги тыс.руб	20,08

ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ:

На зда: _"_		пания	челде	н ъ 323 6 0,49
ЭК	СПЛУАТАІ	MOHHPE	показат	ЕЛИ
Расход	воды		л/сек.	2,16
11	Ħ		м ³ /сутк	и 24.36
" T	епла	KI	кал/час	7 47350
	B TOM	числе:		
на ото	пление	KI	кал/час	I43000

на вентиляцию 406350 на горячее водоснаб-_11_ 198000 жение

Потребная мощность электроэнергии

KBT

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты под каркас здания - монолитные железобетонные стаканного типа.

Каркас эдания из колонн серии ИИ 22-2, типоразмеров 2, ригелей серии ИИ 23-I (типоразмеров 2).

Стены из навесных керамзитобетонных панелей по серии СТ-02-31, выпуск 2, типоразмеров 2, участки наружных стен кирпичные.

церегородки армокирпичные.

Покрытие и перекрытие — сборные железобетонные плиты по серии ИИ 24-1, ИИ 24-4, (типоразмеров 4,2).

Кровля — рудонная, четырехслойная. Утеплительпенобетон $\gamma = 500$ кг/м³.

Полы - бесшовные поливинилацетатные, асфальтобетонные, из керамических плиток и цементные.

Оконные блоки деревянные, спаренные по ГОСТ 12506-67, типоразмеров 4; индивидуальные применительно к ГОСТ" у 12506-67 типоразмеров I.

Двери по ГОСТу 6629-64, типоразмеров 3, ГОСТ 14624-69 типоразмеров 2. Противопожарные по серии 2.435-6, выпуск I, типоразмеров 2.

Отделка наружная — кирпичные вставки — штукатурятся и окрашиваются под цвет офактуренной панели.

Отделка внутренняя — штукатурка, окраска масляны— ми_и клеевыми красками, облицовка глазурованной плиткой, побелка.

Наибольший вес конструкции - колонна - 4.7 тонны.

инженерное оборудование

Водопровод - объединенный, хозяйственно-производ-ственный и противопожарный от местной сети.

H = 20 М.

Канализация объединенная, хозяйственно-бытовая, производственная к местным сетям.

Отопление - центральное водяное от внешнего источника; температура теплоносителя к калориферам вентиляции 150°-70°; на отопление после элеватора 105°-70°.

Вентиляция — приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением.

Горячее водоснабжение от водоподогревателя мын 2052-26/4.

Электроснаожение от сети напряжением 380/220 вольт.

Слаботочные устройства - телефон, радиофикация, электрочасофикация, сигнализация.

134,16 Дополнительные данные

Сметная стоимость определена в нормах и ценах, введенных с I.I.1969г. Бытовые помещения разработаны в соответствии со СНиП П-М.3-68.

COCTAB IIPOEKTA

Архитектурно-строительная часть Отопление и вентиляция Водопровод и канализация Альбом I

Альбом П Технологическая часть, механизация

транспорта Автоматика

Электротежническая часть Слаботочные устройства

Сметы Альбом Ш

> ОБЪЕМ ПРОЕКТНЫХ МАТЕРИАЛОВ **COPMATOK** 918

Проект распространяет: Свердловский филиал ЦИТП, 620062, Свердловск, 62 ВТУЗ-городок, Тенеральская, 3-а