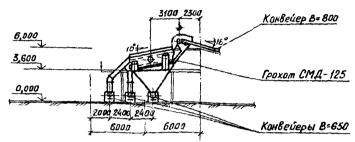
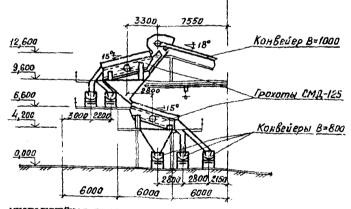
ЦИТП 54 70101

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 типовые проекты предприятия, здания и сооружения	типовые материалы для проектирования 409—023—53.87	
цитп	RNHEPOXOTI HIEK	УДК 691.002	
MAPT 1988	BOLOGAS XHPOHEGEN, OHNNGATIN XHPOHEGEN	На 2-х листах На 3-х страницах Страница 1	

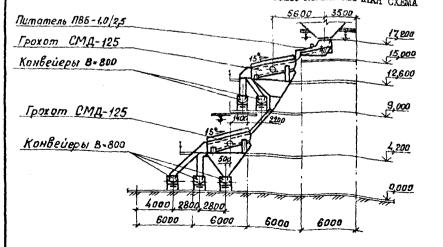
ОДНОЛИНЕЙНАЯ ОДНОКАСКАДНАЯ КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА



однодинейная двухкаскадная компоновочная схема



многодинейная двухкаскадная компоновочнан схема



УЗЛЫ ТРОХОЧЕНИЯ ЩЕБЕНОЧНЫХ И ГРАВИЙНО-ЩЕБЕНОЧНЫХ ЗАВОДОВ

TUNIOBLE
MATEPUALL LIA
IIPOEKTUPOBAHUA
409-023-53.87

Лист I Страница 2

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Однолянейные компоновочемы (1.1. Одноляющий комнейства В=800 мм - грохот СМД-121 - комнейства В=650 мм 020,40 1020,2040,55 230 1.1.1. Комнейства В=8000 мм - грохот СМД-125 - комнейства В=600 мм 020,40 1020,2040,55 270 1.1.3. Комнейства В=1000 мм - грохот ГМСТ-72 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-121 - гомнейства В=600 мм 020,40 1020,2040,55 400 1.2.1. Комнейства В=600 мм - грохот СМД-121 - гомнейства В=600 мм 070 2040,4070,105 230 1.2.2. Комнейства В=1000 мм - грохот СМД-125 - грохот СМД-125 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-125 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-121 - грохот СМД-125 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-121 - грохот СМД-125 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-121 - грохот ГМСТ-72 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-125 - грохот ГМСТ-72 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-125 - грохот ГМСТ-72 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-125 - грохот ГМСТ-72 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-125 - грохот ГМСТ-72 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-125 - грохот ГМСТ-72 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-125 - грохот ГМСТ-72 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-127 - грохот ГМСТ-72 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-127 - грохот ГМСТ-127 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-127 - комнейства В=1000 мм - грохот СМД-127 - комнейства Прохот СМД-127 - грохот ГМД-127 - грохот ГМД-1	На име нован ие	Крупность исходного материала, мм	Крупность получаемого материала. мм	Производи- тельность по исходному материалу, т/ч
I.I.2. Конвейер В=1000 мм - грохот СМД-125 - 020,40 1020,2040, 510,20,05 400				
I.I.3. Конвейер В=1000 мм - грохот ГИСТ-72 - 020,40 I020,205 400	I.I.I. Конвейер B=800 мм - грохот СМД-I2I - конвейеры B=650 мм	020,40	1020, 2040, 510,20,05	230
1.2. Двухкаскадине.	I.I.2. Конвейер B=1000 мм - грохот СМД-125 - конвейеры B=800 мм	020,40	1020, 2040, 510,20,05	270
1.2.1. Конвейер В=800 мм - грохот СМД-121 - грохот СМД-121 - конвейеры В=650 мм		020,40	1020, 2040, 510,20,05	4 00
I.2.2. Конвейер B=IOOO мм — грохот СМІ—I25 — О70	I.2. Двухкаскадные.			
1.2.3. Конвейер В=1200 мм — грохот ГИСТ—72 — 070,90 1020,205 2040, 4070, грохот ГИСТ—72 — конвейери В=800 мм	I.2.I. Конвейер B=800 мм - грохот СМД-12I - грохот СМД-12I - конвейеры B=650 мм	070	2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05	230
Трохот ТИСТ-72 — конвейеры В=800 мм 1.2.4. Конвейер В=1000 мм — грохот СМД-121 — 070	I.2.2. Конвейер B=1000 мм - грохот СМД-125 - грохот СМД-125 - конвейеры B=800 мм	070	510,20,05	270
I.2.5. Конвейер B=I000 мм - грохот СМІ-I25 - грохот ГИСТ-72 - конвейеры B=800 мм 070,90 2040, 4070, 5040, 510,20,05 270 2. Лвухлинейные компоновочные схемы. 2.1. Однокаскадные. 020,40 1020,2040, 510,20,05 460 2.1.1. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМІ-I25 - конвейеры В=800 мм 020,40 1020,2040, 510,20,05 540 2.1.2. Конвейер В=I000 мм - два грохота СМІ-I21 - конвейеры В=800 мм 070 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 540 2.2.1. Конвейер В=I000 мм - два грохота СМІ-I21 - конвейеры В=800 мм 070 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 460 2.2.2. Конвейер В=I000 мм - два грохота СМІ-I25 - конвейеры В=800 мм 070, 90 1020, 2040, 510,20,05 460 2.2.3. Конвейер В=I200 мм - два грохота СМІ-I25 - конвейеры В=800 мм 070, 90 1020, 2040, 510,20,05 540 2.2.4. Конвейер В=I200 мм - два грохота СМІ-I25 - конвейеры В=800 мм 070, 90 2040, 4070, 510,20,05 540 2.2.4. Конвейер В=I200 мм - два грохота 070, 90 2040, 4070, 510,20,05 540 2.2.4. Конвейер В=I200 мм - два грохота 070, 90 2040, 4070, 510,20,05 540	I.2.3. Конвейер B=1200 мм - грохот ГИСТ-72 - грохот ГИСТ-72 - конвейеры B=800 мм	070,90	1020, 2040, 510,20,05	400
2. Двухлинейные компоновочные схемы. 2.1. Однокаскадные. 2.1.1. Конвейер В=1000 мм - два грохота СМД-121 - конвейери В=800 мм 020,40 1020,2040,5.10,20,05 460 2.1.2. Конвейер В=1000 мм - два грохота СМД-125 - конвейери В=800 мм 020,40 1020,2040,5.10,20,05 540 2.2.1. Конвейер В=1000 мм - два грохота СМД-121 - конвейери В=800 мм 070 2040,4070,1020,2040,5.10,20,05 460 2.2.2. Конвейер В=1000 мм - два грохота СМД-125 - конвейери В=800 мм 070 2040,4070,1020,2040,5.10,20,05 460 2.2.3. Конвейер В=1200 мм - два грохота СМД-125 - конвейери В=800 мм 070,90 2040,4070,1020,2040,5.10,20,05 540 2.2.4. Конвейер В=1200 мм - два грохота 070,90 2040,4070,55 540 2.2.4. Конвейер В=1200 мм - два грохота 070,90 2040,4070,55 540 2.2.4. Конвейер В=1200 мм - два грохота 070,90 2040,4070,55 540	I.2.4. Конвейер B=1000 мм - грохот СМД-121 - грохот СМД-125 - конвейеры B=800 мм	070	2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05	230
2. Двухлинейные компоновочные схемы. 2.I. Однокаскадные. 2.I.I. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМД-12I - конвейеры В=800 мм 2.I.2. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм 2.2. Двухкаскадные. 2.2.I. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМД-12I - конвейеры В=800 мм 2.2.I. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМД-12I - конвейеры В=800 мм 2.2.2. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМД-12I - конвейеры СМД-12I - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм 2.2.3. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм 2.2.3. Конвейер В=I200 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм 2.2.4. Конвейер В=I200 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм 2.2.4. Конвейер В=I200 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм 2.2.4. Конвейер В=I200 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм 2.2.4. Конвейер В=I200 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм	I.2.5. Конвейер B=I000 мм - грохот СМД-I25 - грохот ГИСТ-72 - конвейеры B=800 мм	070,90	2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05	270
2.I.2. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМД-I25 - конвейеры B=800 мм 020,40 1020, 2040, 510,20,05 540 2.2. Двухкаскадные. 2.2.1. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМД-I2I - конвейеры В=800 мм 070 2040, 4070, 1020, 2040, 460 510,20,05 460 2.2.2. Конвейер B=I000 мм - два грохота СМД-I25 - конвейеры В=800 мм 070 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 460 2.2.3. Конвейер B=I200 мм - два грохота СМД-I25 - конвейеры В=800 мм 070,90 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 540 2.2.4. Конвейер В=I200 мм - два грохота 070,90 2040, 4070, 510,20,05 540	1 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
2.2.1. Конвейер В=1000 мм — два грохота СМД-121 — конвейеры В=800 мм 070 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 460 2.2.2. Конвейер В=1000 мм — два грохота СМД-125 — конвейеры В=800 мм 070 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 460 2.2.3. Конвейер В=1200 мм — два грохота СМД-125 — конвейеры В=800 мм 070, 90 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 540 2.2.4. Конвейер В=1200 мм — два грохота 070, 90 2040, 4070, 540 5010,20,05 540	2.I.I. Конвейер B=1000 мм - два грохота СМД-121 - конвейери B=800 мм	020,40	1020, 2040, 510,20,05	460
2.2.1. Конвейер B=1000 мм - два грохота СМД-121 - конвейеры В=800 мм 070 2040, 4070, 1020, 2040, 510, 20, 05 2.2.2. Конвейер B=1000 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм 070 2040, 4070, 1020, 2040, 510, 20, 05 2.2.3. Конвейер B=1200 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм 070, 90 2040, 4070, 1020, 2040, 510, 20, 05 2.2.4. Конвейер B=1200 мм - два грохота 070, 90 2040, 4070, 510, 20, 05 2.2.4. Конвейер B=1200 мм - два грохота 2040, 4070, 510, 20, 05	2.1.2. Конвейер B=1000 мм - два грохота СМД-125 - конвейеры B=800 мм	020,40	1020, 2040, 510,20,05	540
2.2.2. Конвейер В=1000 мм — два грохота СМД-125 — конвейеры В=800 мм 070 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 2.2.3. Конвейер В=1200 мм — два грохота СМД-125 — конвейеры В=800 мм 070,90 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 2.2.4. Конвейер В=1200 мм — два грохота 2040, 4070, 510,20,05 540	2.2. Двухкаскадные.			
2.2.3. Конвейер В=I200 мм - два грохота СМД-I25 - конвейеры В=800 мм 070,90 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05 2.2.4. Конвейер В=I200 мм - два грохота 2040, 4070, 2040, 4070, 510,20,05	СМЛ-121 - два грохота СМД-121 - конвейеры	070	2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05	4 60
2.2.4. Конвейер В=1200 мм - два грохота 2040, 4070.	СМД-121 - два грохота СМД-125 - конвейеры	070	2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05	460
2.2.4. Конвейер B=I200 мм — двя грохотя СМД-I25 — двя грохотя ГИСТ-72 — конвейеры 070,90 1020, 2040, 510,20,05	2.2.3. Конвейер B=1200 мм - два грохота СМД-125 - два грохота СМД-125 - конвейеры В=800 мм	070,90	į	540
	СМД-I25 - два грохота ГИСТ-72 - конвейеры	070,90	2040, 4070,	540
З. Многолинейные компоновочные схемы.	3. Многолинейные компоновочные схемы.			
3.1. Питатель ПЭВ2-4x12 (ПВБ-1,0/2.5) - грохот СМД-125 - грохот СМД-125 - конвейеры 070,90 2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05	3.1. Питатель ПЭВ2-4х12 (ПВБ-1,0/2,5) - грохот СМД-125 - грохот СМД-125 - конвейеры В=800 мм	070,90	2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05	270 ^x)
3.2. Питатель ПЭВ-4xI2 (ПВБ-I,0/2,5) - грохот ГИСТ-72 - грохот ГИСТ-72 - конвейеры 070,90 2040, 4070, В=800 мм		070,90	2040, 4070, 1020, 2040, 510,20,05	400 ^x)

 $[{]f x}$) Производительность дана на одну линию.

RNHEPOXOTE HIEK

ШЕБЕНОЧНЫХ И ГРАВИЙНО-ШЕБЕНОЧНЫХ ЗАВОЛОВ

TVIIOBLE ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-023-53.87

Лист 2

Страница З

СЗВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Унифицированные узлы грохочения предназначаются для применения в проектах нового строительства, расширения, реконструкции и технического перевооружения действующих предпринтий отрасли нерудных строительных материалов, а также использования в качестве нормативной базы для автоматизации проектных работ на ЭВМ.

Узды грохочения разработаны для технологических схем заводов (линий) с сухим способом производства щебня (гравия) на базе нового модернизированного сортировочного оборудования, серийно выпускаемого отечественной промышленностью: грохоты СМИ-121 (ГИС-52), СМД-125 (ГИС-62) и ГИСТ-72 с площадью сит 8, 9, 10, 15 м2.

В составе типовых материалов для проектирования разработаны варианты сочетания различных тапов грохотов с конвейерами и питателями различных тапоразмеров с учетом оптимальных технологических схем для заводов (диний) в диапазоне мощностей от 400 до 2000 тыс.мЗ нерудных строительных материалов в год, а также для заводов большой мощности (свыше 2000 тыс.м3) при многодинейной компоновке.

Пропускная способность каждого узла зависит от технологического режима, характеристики исходного материала и производительности технодогического оборудования. Для каждого узла приводется орментеровочная техническая характеристика, которая должна уточняться при конкретной привязке.

Выбор грузоподъемного оборудования производится по весу наиболее тяжелого сменного узла или детали установленного грохота.

Пря использовании унифицированных узлов грохочения в проектах щебеночных и гравийнощебеночных заводов в зависимости от характеристики перерабатываемого материала, требуемой производительности и условий компоновки должны уточняться следующие параметры;

- а) фактическая производительность узла.
- б) необходимая эффективность грохочения.
- в) необходимая аппертура сит.
- г) ширина ленты и типоразмер привода питающего конвейера (при однолинейных и двухлинейных схемах компоновки).
- д) типоразмер петателя (при многолинейных схемах компоновки),
- е) направление и тип уходящих конвейеров.
- ж) тип и решение строительных конструкций.
- з) тип и установка грузоподъемных средств.

ВТЕЛ СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

АЛЬБОМ I. IIЗ - Пояснительная записка. ТХ - Технология основного производства.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 108 форматок.

B7BA ABTOP IIPOEKTA Сопзгипронеруд, 193144, Ленинград, Старорусская ул., 5/3.

Утвертдены Министерством промышленности строительных материалов СССР, протокол от 22.09.87 г., и введены в действие институтом Союзгипронеруд 16.09.87 г., приказ № 81а. Срок действия — 1995 г. B7HA YTREPETERVE

B7KA HOCTAHUMK Киевский филиал ЦИПП, 252057, Киев, 57, ул.Эжена Потье, 12.

> Инв. Ж Катал.л.№ 059414