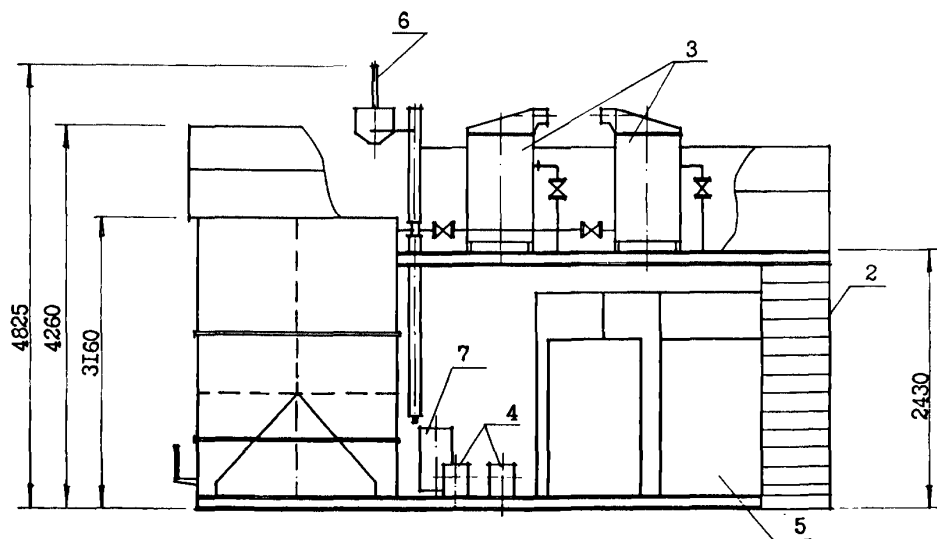
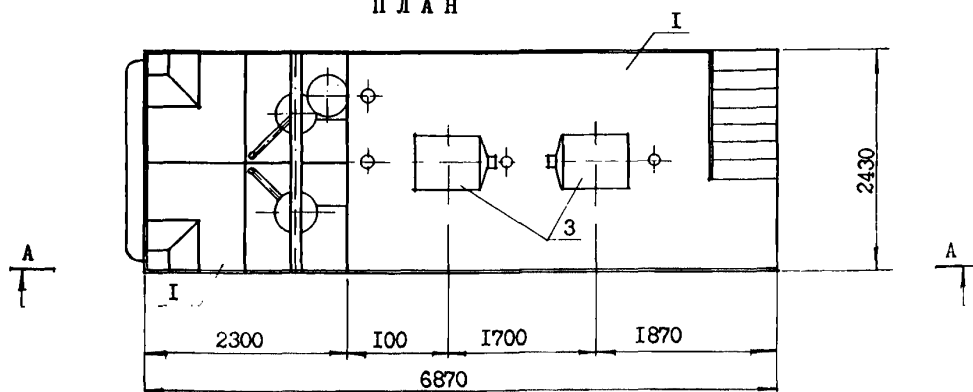


<b>СССР</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Серия 5.406-1 выпуски 0,1,2
<b>ЦИТП</b>	УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ), ПРОИЗ- ВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 КУБ.М В СУТКИ В КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ (ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ)	УДК 628.543
ИХНЬ  <b>1988</b>		На I-м листе На 2-х страницах Страница I

ВИД А-А



П Л А Н



ЭКСПЛИКАЦИЯ УЗЛОВ

Поз	Наименование	Количество	Поз	Наименование	Количество
I	Блок емкостей	I	5	Электротехническое оборудование	I
2	Металлоконструкция	I	6	Установка мерника	I
3	Устройство электрокоагуляционное	2	7	Емкость для кислоты	I
4	Насосные агрегаты	2			

УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 КУБ.М В СУТКИ В КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ (ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ)

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
Серия 5.406-1  
Вып. 0, I, 2

Лист I

Страница 2

#### Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Назначение - очистка отработанных смазочно-охлаждающих жидкостей, составленных на основе эмульсий Э-1(А), Э-2(Б), Э-3(В), НГЛ-205.

Метод очистки - электрохимический.

Место установки комплекта в схеме очистки сточных вод - перед сбросом в сеть производственной канализации.

Характеристика сточных вод, подаваемых на очистку: прозрачность по Снеллену - 0 см, pH - до 10, содержание эмульгированных масел - 2000+8000 мг/л, ХПК - 6000+60000 мгО/л, содержание свободных масел - 10000+25000 мг/л, хлориды - 200-500 мг/л, взвешенные вещества - до 3000 мг/л, сухой остаток до 25000 мг/л.

Характеристика очищенных СОЖ: прозрачность по Снеллену - 12 см, pH - 6,8-7,3 ед., содержание эмульгированных масел - 25 мг/л, ХПК - 500-600 мг О/л, содержание свободных масел - следы, хлориды 1300+1400 мг/л, взвешенные вещества - 25 мг/л, сухой остаток - до 2000 мг/л.

Температура окружающего воздуха, при которой должна эксплуатироваться установка - не менее 16°C.

Возможное использование вторичных продуктов - осадок - в производстве керамических плиток, маслопродукты - в технологии производства железобетонных изделий для смазки форм.

Количество часов работы в сутки - 8.

Категория помещения, в котором устанавливается установка - "Д".

Нагрузочная масса установки - 13600 кг.

Масса установки - 4600 кг.

Установленная мощность - 16,15 кВт.

#### С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Применяется в различных отраслях промышленности при металлообработке.

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Применение типовой проектной документации серии 5.406-1 необходимо согласовать с Харьковским отделом ВНИИ ВОДГЕО.

При разработке установки использовано авторское свидетельство № 842038.

#### В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0 Указания по применению и подбору установки, материалы для проектирования.

Выпуск I Конструкторская документация. Рабочие чертежи.

Части I, 2

Выпуск 2 Электротехнические щиты. Техническая документация на изготовление.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 671 форматка.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Институт "Харьковский Водоканалпроект", 310072, г.Харьков, ул.Тобольская, 42а.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждена ГУП Госстроя СССР, протокол от 30.12.87 г. № 106, введена в действие Союзводоканалниипроект, приказ от 11.03.88 г. № 57 с 15.03.88г.  
Срок действия 1993 г.

В7КА ПОСТАВЩИК Киевский филиал ЦИП, 252057, Киев, ул. Эжена Потье, 12

Инв.№ 23016

Катал.л.№ 061157

Л. П. Млудин

Главный инженер  
проекта

Г. А. Бондаренко

Милин

Главный инженер  
института